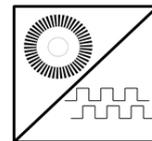


### ОСОБЕННОСТИ

- Различная длина хода (измерения) между 0...300 mm и 0...1200 mm
- Инкрементальный выход
- Измерительный трос из нержавеющей стали
- Небольшая структура
- Класс защиты IP53 (опция IP67)
- Компактная конструкция
- Легкая установка
- Максимальная скорость 2 m/s
- Устойчивость к ударам / вибрации
- Корпус из анодированного алюминия



Тросовые энкодеры AWE 110 преобразуют линейное движение в инкрементальные цифровые импульсы. Доступны различные длины хода от 0 до 300 мм и 0 до 1250 мм. По запросу могут быть заказаны другие значения длины хода, разрешения, длины кабеля и разъемов.

Тросовые энкодеры производят измерения, вытягивая и перематывая проволоку из нержавеющей стали. Использование практично, а область применения довольно обширна. При подключении к счетчику или контроллеру положения они становятся идеальной системой с высоким разрешением для управления положением в деревообрабатывающих станках, станках для обработки мрамора, станках для обработки стекла и других станках.

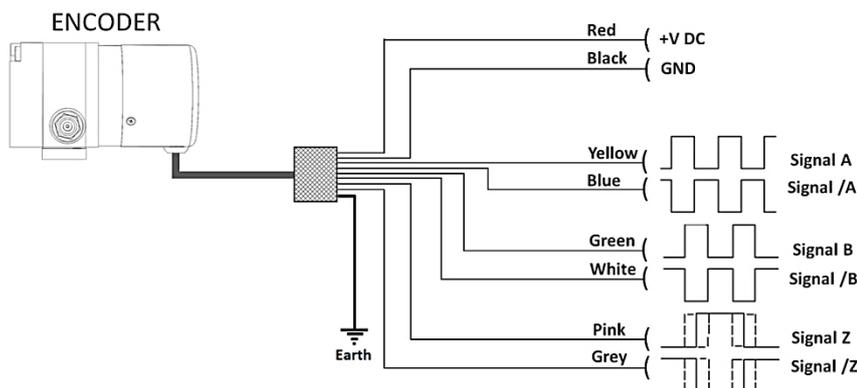
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

* Длина хода(измер.)	Различная длина измерения между 0...300 mm и 0...1200 mm		Макс. скорость	2 m/s
* Разрешение	импульсы/mm	mm/edge	Усилие натяжения	5 N
	10 имп./mm(стандарт)	0.025 mm (стандарт)	Макс. выходной ток	60 mA (на канал)
	20 импульсов/mm	0.0125 mm	Тип измерения	Оптический
	5 импульсов/mm	0.05 mm	Материалы	Корпус: Алюминий/сталь/пластик
* Длина кабеля	3m (стандарт), 5m, 10m			Измер. трос: Нержавеющая сталь
* Напр. питания	5...30V DC ±20%		Класс защиты	IP53 (опция IP67)
* Выходные сигналы	A,B,Z (стандарт)		Рабочая температура	25°C... +85°C
	A,B		Относит. влажность	%95
	A,/A,B,/B		Вес	≈550 гр.
	A,/A,B,/B,Z,/Z			
Точность	±0.25% FS			

**Примечание:** Технические характеристики, обозначенные (\*), зависят от выбранной модели. Подробная кодовая таблица показана на стр. 3

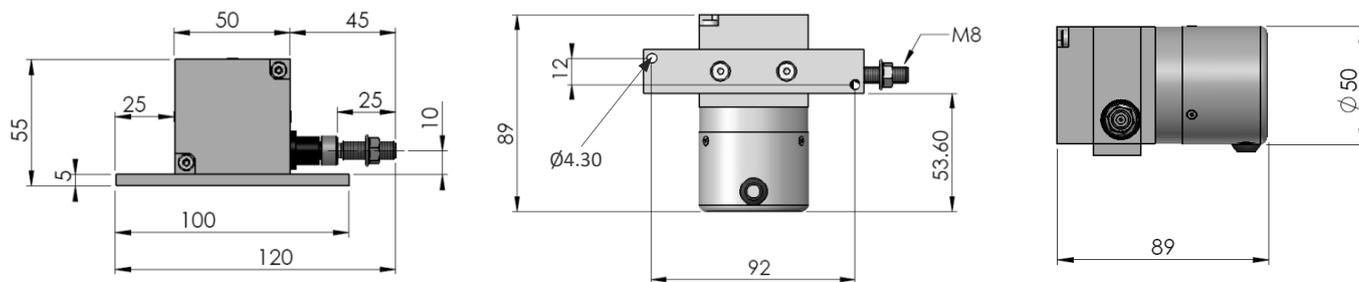
### ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

В таблице справа приведены цвета проводов кабеля датчика и их назначение. Если вторичный прибор принимает инвертированные сигналы датчиков Line Driver (/A, /B, /Z), то соответствующие кабеля необходимо подключить к системе. Если сигналы /A, /B, /Z не используются, соответствующие кабеля должны быть изолированы по отдельности. Не забывайте, что на них тоже подается напряжение



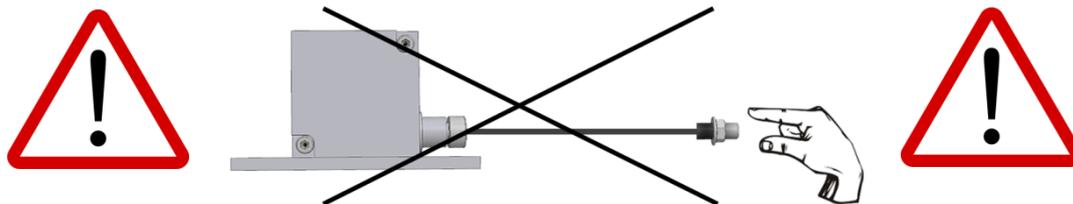
СИГНАЛ	ЦВЕТ КАБЕЛЯ	M12/8 pin РАЗЪЕМ	M12/5pin РАЗЪЕМ
		PIN NO	PIN NO
A	Желтый	1	1
B	Зеленый	2	2
+V	Красный	3	3
0V	Черный	4	4
Z	Розовый	5	5
/A	Синий	6	-
/B	Белый	7	-
/Z	Серый	8	-
GND	Серебрян.	-	-

## РАЗМЕРЫ

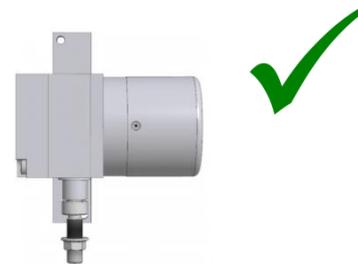
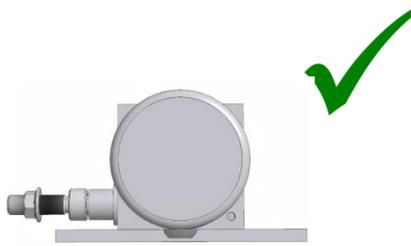
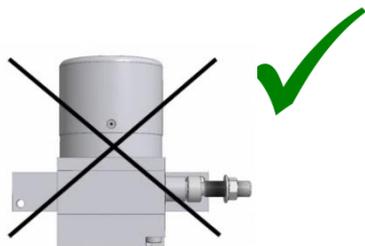


## МОНТАЖ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

**1. Никогда не отпускайте трос после вытягивания. В противном случае винтовая пружина будет повреждена.**



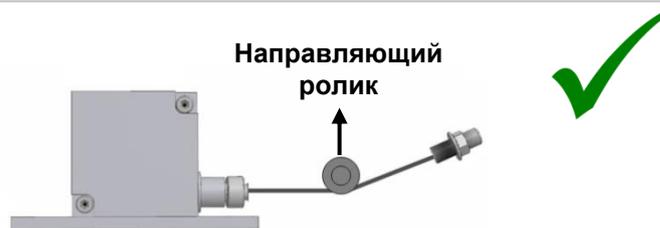
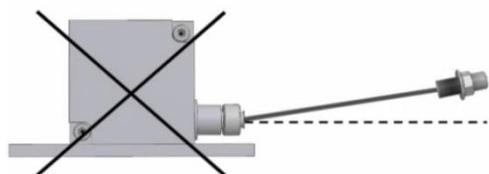
**2. Установите датчик в соответствии с указаниями по установке, показанными ниже.**



**3. Если возможно попадание воды на датчик, монтаж производить тросовым вводом вниз (по направлению течения воды), при необходимости использовать направляющий ролик.**



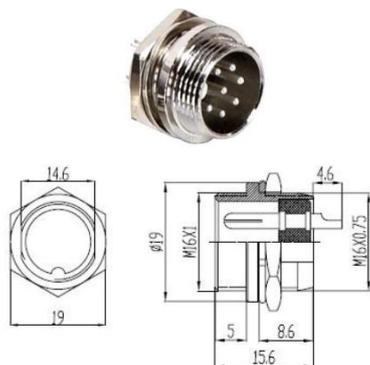
**4. Трос нельзя тянуть под углом. При необходимости используйте направляющие ролики.**



**Важное примечание (!): При несоблюдении этих рекомендаций, неисправности, которые могут возникнуть, не подпадают под действие гарантии.**

## МОДЕЛИ РАЗЪЕМОВ

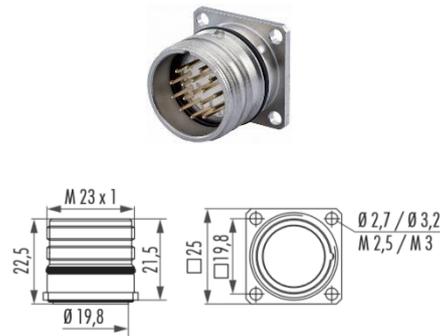
### M16 8 PIN ШТЕКЕР



### M12 5 PIN ШТЕКЕР

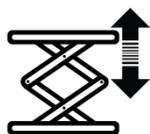


### M23 12 PIN ШТЕКЕР

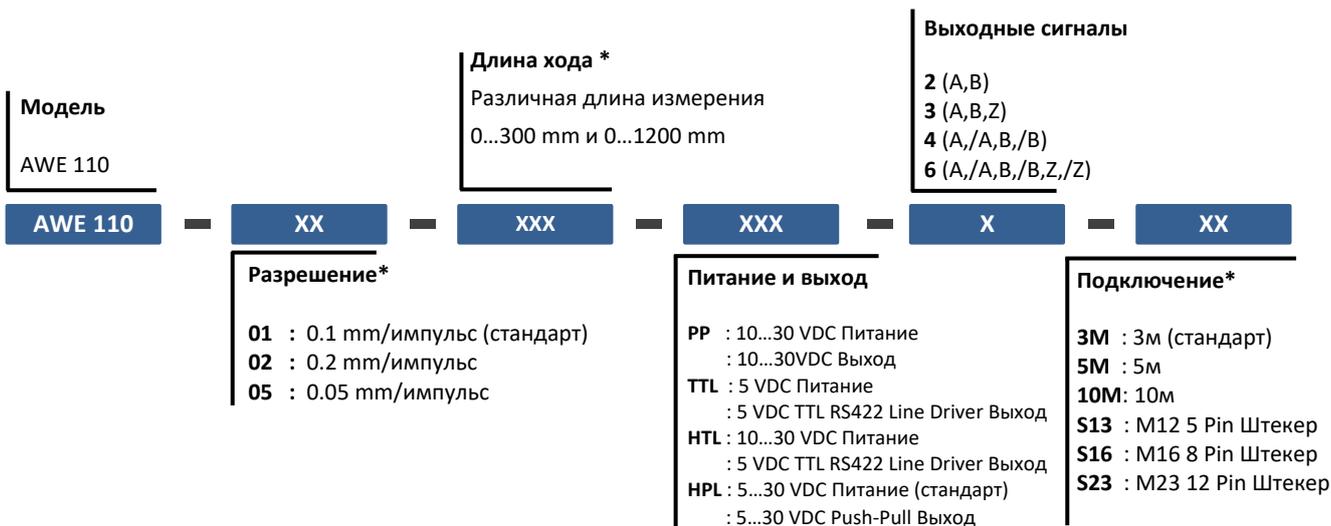


## ПРИМЕНЕНИЕ

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Элеваторы</li> <li>• Прессы</li> <li>• Крановые системы</li> <li>• Станки для обработки древесины</li> <li>• Станки для обработки мрамора</li> <li>• Управление шлюзами</li> <li>• Компрессоры</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Станки для обработки стекла</li> <li>• Подъемные платформы</li> <li>• Применение в медицинских технологиях (операционный стол)</li> <li>• Вилочные погрузчики</li> <li>• Винтовые машины</li> <li>• Бумажное производство</li> <li>• Швейные машины</li> <li>• Гидравлические машины</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Станки для листового металла</li> <li>• Печатные машины</li> <li>• Контрольное оборудование</li> <li>• Строительные машины</li> <li>• Промышленные роботы</li> <li>• Инъекционные машины</li> <li>• Смещение оси X-Y</li> <li>• Измерение уровня жидкости и контроль положения</li> </ul> |
|--|--|--|



## КОД ЗАКАЗА



(\* ) Пожалуйста, свяжитесь с нами для других (индивидуальных) вариантов.

Atek Sensor Technologies

Україна, 79000, м.Львів, п-р.Чорновола, 63 оф.201  
 +38 044 344 16 04, +38 068 166 16 01  
<https://asu-tp.shop/>      [info@asu-tp.com.ua](mailto:info@asu-tp.com.ua)