

EX-TRAFLAME®

ГОРЕЛКА ПОДХОДЯЩАЯ ДЛЯ КИСЛОРОДНО-ТОПЛИВНОЙ РЕЗКИ

Компания THERMACUT® разработала новую линейку газовых резаков EX-TRAFLAME®, представленную в двух версиях. Резак способен эффективно работать на любой газовой смеси и имеет ряд преимуществ:

- УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СМЕШИВАНИЯ ГАЗОВ
- БЫСТРОСЪЕМНАЯ ГАЙКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ЗАМЕНЯЕМЫЙ ИНЖЕКТОР
- ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ (РЕЗАК+ КЛАПАНЫ)

EX-TRAFLAME®

Стандартные расходные материалы, совместимые с системой HARRIS®.

A-2100-A для резки ацетиленом

A-2100-PM для резки пропаном и природным газом

Резак A-2100-A и A-2100-PM доступен со съемными входными фитингами.

EX-TRAFLAME® PRO

Расходные материалы VADURA® и GRICUT® в сочетании с нашим уникальным дизайном. Увеличивается скорость резания и снижается время предварительного нагрева.

A-1100-A для резки ацетиленом

A-1100-PM для резки пропаном и природным газом



Поз.	Наименование
------	--------------

- | | |
|---|---|
| 1 | Редукторы (9/16 -18 UNF / 9/16 -18 UNF / 9/16 -18 UNF LH) – только для A2100-A/PM |
| 2 | Жиклер (G 1/4" / G 3/8" / G 3/8" левая резьба) |
| 3 | Крепежная гайка |
| 4 | Съемный инжектор (А - ацетилен, PM – пропан и природный газ) |
| 5 | Корпус резака |
| 6 | Голова резака |
| 7 | Наконечник резака |
| 8 | Сопло нагрева |
| 9 | Держатель |

Для каждого вида резака EX-TR AFLAME®, компания THERMACUT® предоставляет „карту резки“ с основными параметрами для определенного вида резака: мм. толщина, давление и расход газа.

EX-TR AFLAME® A-2100-A

СХЕМА РАСКРОЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОДХОДЯЩИХ ДЛЯ МОДЕЛИ HARRIS® 6290-VAX

Толщина заготовк [мм]	Режущее сопло [каталожный номер]	Скорость резки [мм/мин]	Давление кислорода при резке [бар]	Минимальное давление кислорода при прогреве [бар]	Давление топливного газа [бар]	Расход режущего кислорода [м³/ч]	Расход прогрева кислорода [м³/ч]	Расход топливного газа [м³/ч]	Ширина реза [мм]
0-8	6290-VAX1 OEM	650	2.5-4	1.6	0.1-0.15	0.85-1.25	0.37	0.34	1.6
8-15	6290-VAX2	600	5	1.6	0.15	2.4	0.425	0.4	1.9
15-35	6290-VAX3	550	7	1.6	0.15	4	0.48	0.425	1.9
35-75	6290-VAX4	450	7	1.6	0.15	5	0.54	0.48	2.1
75-150	6290-VAX5	300	5	1.6	0.15	9	0.62	0.57	2.3
150-200	6290-VAX6	150	6.5	1.6	0.15	13.5	0.55	0.76	3.3



ОПИСАНИЕ:

Двухчастные сопла для резки металла толщиной до 200 мм.

ГАЗ:

Кислород-Ацетилен.

СОВМЕСТИМОСТЬ С:

EX-TR AFLAME®

EX-TR AFLAME® A-2100-PM

СХЕМА РАСКРОЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОДХОДЯЩИХ ДЛЯ МОДЕЛИ HARRIS® 6290-VVC

Толщина заготовк [мм]	Режущее сопло [каталожный номер]	Скорость резки [мм/мин]	Давление кислорода при резке [бар]	Минимальное давление кислорода при прогреве [бар]	Давление топливного газа [бар]	Расход режущего кислорода [м³/ч]	Расход прогрева кислорода [м³/ч]	Расход топливного газа [м³/ч]	Ширина реза [мм]
1-4	6290-VVC5/0 OEM	750-550	4	1.6	0.03-0.2	0.65	0.8	0.23	1.3
4-6	6290-VVC4/0 OEM	700-520	2.5	1.6	0.03-0.2	1.13	0.8	0.23	1.5
6-9	6290-VVC3/0	650-480	5	1.6	0.03-0.2	2.26	1	0.3	1.8
9-12.5	6290-VVC2/0	630-450	5	1.6	0.03-0.2	2.574	1	0.3	1.8
12.5-20	6290-VVC0	600-400	6	1.6	0.03-0.2	3.53	1	0.3	2.0
20-35	6290-VVC01/2	550-360	7	1.6	0.03-0.2	4	1	0.3	2.0
35-60	6290-VVC1	480-220	7	1.6	0.03-0.2	5.56	1	0.3	2.3
60-75	6290-VVC11/2	310-200	6.5	1.6	0.03-0.2	7.07	1	0.3	2.8
75-125	6290-VVC2	280-180	7	1.6	0.03-0.2	9	1.13	0.33	3.0
125-150	6290-VVC21/2	200-160	6.5	1.6	0.03-0.2	11.17	1.13	0.33	3.3
150-175	6290-VVC3	180-150	7	1.6	0.03-0.2	12	1.13	0.33	3.5
175-200	6290-VVC4	180-150	6.5	1.6	0.03-0.2	14.85	1.13	0.33	4.0
200-225	6290-VVC5	150-130	6	1.6	0.03-0.2	16.41	1.3	0.38	5.0
225-250	6290-VVC51/2	130-110	6	1.6	0.03-0.2	16.98	1.3	0.38	6.4



ОПИСАНИЕ:

Двухчастные сопла для резки металла толщиной до 250 мм.

ГАЗ:

Кислород – пропан, природный газ.

СОВМЕСТИМОСТЬ С:

EX-TR AFLAME®

EX-TRAFLEAME® PRO A-1100-A

СХЕМА РАСКРОЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОДХОДЯЩИХ ДЛЯ МОДЕЛИ MESSER® VADURA® 9215A

Толщина заготовки [мм]	Режущее сопло [каталожный номер]	Обогрев сопло [каталожный номер]	Скорость резки [мм/мин]	Высота горелки [мм]	Давление кислорода при резке [бар]	Давление кислорода при прогреве [бар]	Давление топливного газа [бар]	Расход режущего кислорода [м³/ч]	Расход прогрева кислорода [м³/ч]	Расход топливного газа [м³/ч]	Ширина реза [мм]
10	716.16563	716.16550	740	5-7	6,5	2,5	0,5	3,25	0,47	0,36	2,1
15	716.16563	716.16550	630	5-7	6,5	2,5	0,5	3,22	0,47	0,36	2,1
20	716.16563	716.16550	570	5-7	7	2,5	0,5	3,50	0,47	0,36	2,1
25	716.16563	716.16550	520	5-7	7,5	2,5	0,5	3,7	0,47	0,36	2,1
25	716.16564	716.16550	520	5-7	6,5	2,5	0,5	4,60	0,47	0,36	2,5
30	716.16564	716.16550	500	5-7	7,5	2,5	0,5	5,20	0,47	0,36	2,7
35	716.16564	716.16550	460	5-7	7,5	2,5	0,5	5,20	0,47	0,36	2,7
40	716.16564	716.16550	440	5-7	8	2,5	0,5	5,20	0,47	0,36	2,7
40	716.16565	716.16550	440	5-7	6,5	2,5	0,5	5,60	0,47	0,36	2,8
50	716.16565	716.16550	390	5-7	7	2,5	0,5	6	0,47	0,36	3
60	716.16565	716.16550	360	5-7	8,5	2,5	0,5	7,10	0,47	0,36	3
60	716.16566	716.16550	360	5-7	6,5	2,5	0,5	9,10	0,47	0,36	3
80	716.16566	716.16550	300	5-7	7,5	2,5	0,5	10,40	0,47	0,36	3
100	716.16566	716.16550	270	5-7	8	2,5	0,5	11	0,47	0,36	3
100	716.16567	716.16560	270	7-10	6,5	3,5	0,5	12,10	0,62	0,48	3,6
130	716.16567	716.16560	230	7-10	7	3,5	0,5	12,90	0,62	0,48	3,6
150	716.16567	716.16560	210	7-10	7	3,5	0,5	12,90	0,62	0,48	3,6
150	716.16568	716.16560	210	20	6,5	6,5	0,5	19,40	1,06	0,82	5
200	716.16568	716.16560	180	20	7	7	0,5	20,80	1,10	0,85	5
230	716.16568	716.16560	140	20	7,5	7,5	0,5	22,00	1,14	0,88	5
230	716.16569	716.16560	150	25	6,5	6,5	0,5	28,50	1,08	0,83	6
250	716.16569	716.16560	130	25	7	7	0,5	30,00	1,10	0,85	6
300	716.16569	716.16560	110	25	7,5	7,5	0,5	32,50	1,14	0,88	6



ОПИСАНИЕ:

Высокоскоростные "быстростенные" двухчастные сопла для машинной резки металла толщиной до 300 мм.

ГАЗ:

Ацетилен.

СОВМЕСТИМОСТЬ С:

EX-TRAFLEAME® PRO

EX-TRAFLEAME® PRO A-1100-PM

СХЕМА РАСКРОЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОДХОДЯЩИХ ДЛЯ МОДЕЛИ MESSER® GRICUT® 9230-PMYF

Толщина заготовки [мм]	Режущее сопло [каталожный номер]	Обогрев сопло [каталожный номер]	Скорость резки [мм/мин]	Высота горелки [мм]	Давление кислорода при резке [бар]	Давление кислорода при прогреве [бар]	Давление топливного газа [бар]	Расход режущего кислорода [м³/ч]	Расход прогрева кислорода [м³/ч]	Расход топливного газа [м³/ч]	Ширина реза [мм]
3	716.16551	716.16550	780	2-4	1.0	1.5	0.2	0.6	1.1	0.28	0.9
4	716.16551	716.16550	740	2-4	1.5	1.5	0.2	0.8	1.1	0.28	0.9
5	716.16551	716.16550	720	2-4	2.0	1.5	0.2	1.0	1.1	0.28	1.0
6	716.16551	716.16550	700	2-4	2.5	2.0	0.2	1.2	1.3	0.33	1.1
8	716.16551	716.16550	650	4-5	3.5	2.0	0.2	1.6	1.3	0.33	1.3
10	716.16551	716.16550	600	4-5	5.0	2.0	0.2	2.2	1.3	0.33	1.5
7	716.16552	716.16550	670	4-5	5.0	2.5	0.2	1.8	1.5	0.38	1.6
8	716.16552	716.16550	650	4-5	5.5	2.5	0.2	1.9	1.5	0.38	1.7
10	716.16552	716.16550	630	5-8	6.0	2.5	0.2	2.0	1.5	0.38	1.8
12	716.16552	716.16550	590	5-8	6.5	2.5	0.2	2.2	1.5	0.38	1.9
15	716.16552	716.16550	560	5-8	7.0	2.5	0.2	2.3	1.5	0.38	2.0
15	716.16553	716.16550	560	5-8	6.0	2.5	0.2	2.5	1.5	0.38	2.1
20	716.16553	716.16550	510	5-10	6.5	2.5	0.2	2.8	1.5	0.38	2.2
25	716.16553	716.16550	460	5-10	7.0	2.5	0.2	3.1	1.5	0.38	2.3
25	716.16554	716.16550	460	5-10	6.0	2.5	0.2	3.8	1.5	0.38	2.4
30	716.16554	716.16550	440	5-10	7.0	2.5	0.2	4.3	1.5	0.38	2.5
35	716.16554	716.16550	420	5-10	7.5	2.5	0.2	4.5	1.5	0.38	2.6
40	716.16554	716.16550	400	5-10	7.5	2.5	0.2	4.6	1.5	0.38	2.7
40	716.16555	716.16550	400	5-10	5.5	2.5	0.2	4.2	1.5	0.38	2.8
50	716.16555	716.16550	360	5-10	6.5	2.5	0.2	4.9	1.5	0.38	2.9
60	716.16555	716.16550	340	5-10	7.5	2.5	0.2	5.6	1.5	0.38	2.9
60	716.16556	716.16550	340	6-10	6.0	2.5	0.2	7.6	1.5	0.38	3.4
80	716.16556	716.16550	300	6-10	7.5	2.5	0.2	9.4	1.5	0.38	3.5
100	716.16556	716.16550	270	6-10	8.5	2.5	0.2	10.6	1.5	0.38	3.5



ОПИСАНИЕ:

Двухчастные сопла для резки металла толщиной до 100 мм.

ГАЗ:

Кислород-пропан, природный газ, смесь газов.

СОВМЕСТИМОСТЬ С:

EX-TRAFLEAME® PRO

EX-TRAFLEAME® PRO

СХЕМА РАСКРОЯ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, ПОДХОДЯЩИХ ДЛЯ МОДЕЛИ THERMACUT® THP CUTTING TIP

Толщина заготовки [мм]	Режущее сопло [каталожный номер]	Обогрев сопло [каталожный номер]	Скорость резки [мм/мин]	Высота горелки [mm]	Давление кислорода при резке [бар]	Давление кислорода при прогреве [бар]	Минимальное давление топливного газа [бар]	Расход режущего кислорода [м³/h]	Расход прогрева кислорода [м³/h]	Расход топливного газа [м³/h]	Ширина реза [мм]
10	1-1100-PM	716.16550	650	5	9	2	0,2	3,5	1,2	0,33	1,6
15	1-1100-PM	716.16550	580	5	10	2	0,2	4	1,2	0,33	1,6
20	1-1100-PM	716.16550	500	7	11	2	0,2	4,2	1,2	0,33	1,6
25	1-1100-PM	716.16550	500	7	9	2	0,2	4,3	1,2	0,33	2,2
25	2-1100-PM	716.16550	500	7	9,5	2	0,2	4,3	1,2	0,33	2,2
30	2-1100-PM	716.16550	490	7	10	2	0,2	4,5	1,2	0,33	2,2
40	2-1100-PM	716.16550	460	7	10	2	0,2	4,7	1,2	0,33	2,2
50	2-1100-PM	716.16550	390	7	11	2	0,2	5,2	1,2	0,33	2,2
50	3-1100-PM	716.16550	390	7	10	2	0,2	7,4	1,2	0,33	2,4
60	3-1100-PM	716.16550	350	7	10	2	0,2	7,4	1,2	0,33	2,4
75	3-1100-PM	716.16550	320	10	11	2	0,2	8,1	1,2	0,33	2,4
75	4-1100-PM	716.16550	320	10	10	2	0,2	9,3	1,2	0,33	2,7
90	4-1100-PM	716.16550	280	10	10	2	0,2	9,3	1,2	0,33	2,7
100	4-1100-PM	716.16550	270	10	11	2	0,2	10,2	1,2	0,33	2,7



ОПИСАНИЕ:

Двухчастные сопла для резки металла толщиной до 100 мм.

ГАЗ:

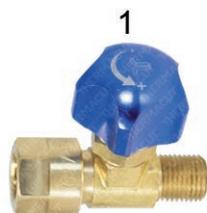
Кислород-пропан, природный газ, смесь газов.

СОВМЕСТИМОСТЬ С:

EX-TRAFLEAME® PRO

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА THERMACUT®

- ПОДХОДИТ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНОГО КИСЛОРОДА



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1517	3YR-3R-A01	Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1 шт.
*	A-1519*	3YR-1R-A01	Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1 шт.

- ПОДХОДИТ ДЛЯ ТОПЛИВНОГО ГАЗА



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1518	3YR-3L-A01	Соединение: G3/8" LH	1 шт.

THERMACUT® ОГРАНИЧИТЕЛИ ФЛЭШБЭКА

- ПОДХОДИТ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНОГО КИСЛОРОДА



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1512	F611-1R	Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1 шт.
*	A-1514*	F611-3R	Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1 шт.
	A-1515	F611-9R	Соединение: UNF9/16" (кислород для резки и нагрева – рынок США)	1 шт.

- ПОДХОДИТ ДЛЯ ТОПЛИВНОГО ГАЗА



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1513	F611-3L	Соединение: BSP3/8" LH	1 шт.
	A-1516	F611-9L	Соединение: UNF9/16" – 18 LH (рынок США)	1 шт.

* ПОДХОДИТ ДЛЯ ГОРЕЛОК EXTRA FLAME® И EXTRAFLAME® PRO

THERMACUT® НИППЕЛИ ДЛЯ ШЛАНГОВ

- ПОДХОДИТ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНОГО КИСЛОРОДА



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1520	185SN902	Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1 шт.
*	A-1522*	185SN904	Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1 шт.

- ПОДХОДИТ ДЛЯ ТОПЛИВНОГО ГАЗА



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1521	185SN903	Соединение: G3/8" LH	1 шт.

THERMACUT® ДАТЧИКИ

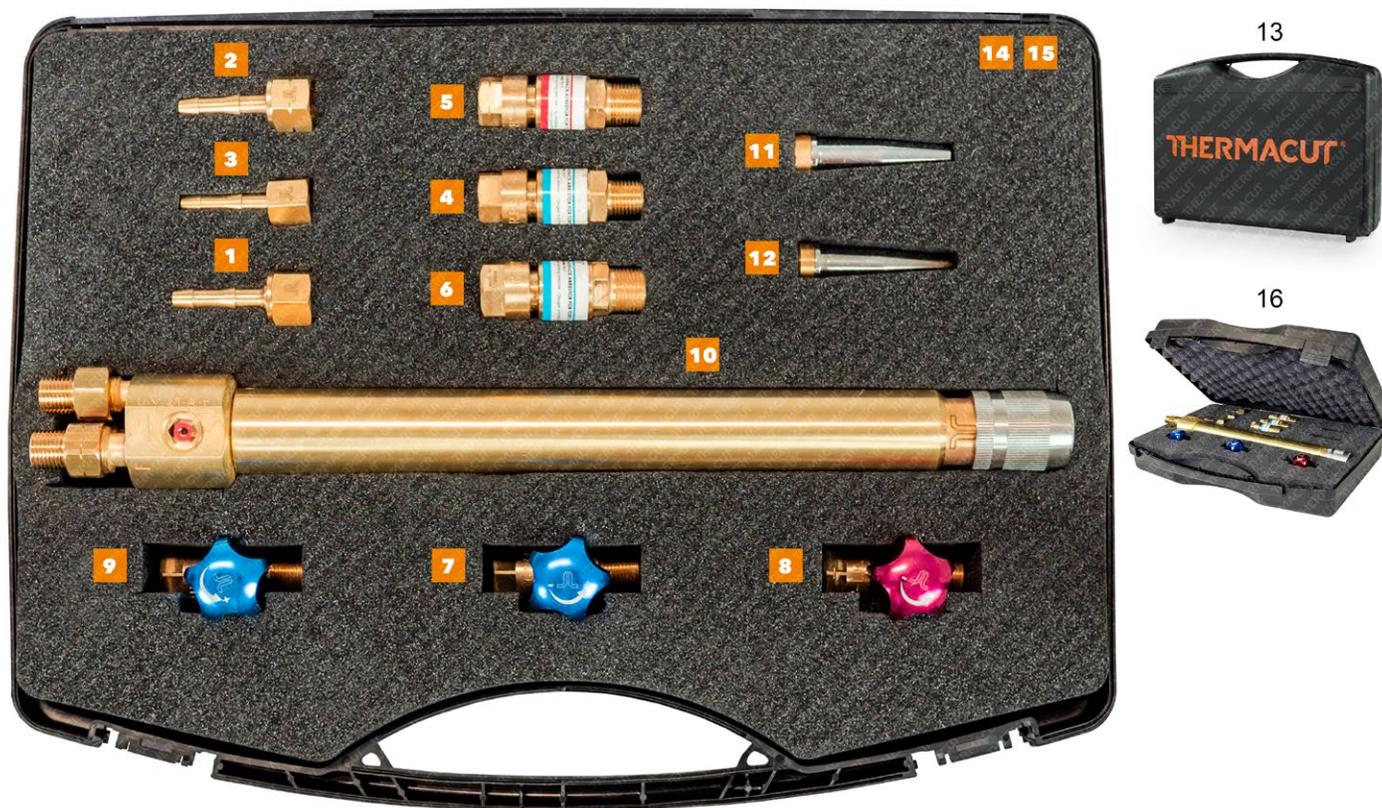
- ПОДХОДИТ ДЛЯ ГАЗООБРАЗНОГО КИСЛОРОДА



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1573	3TG-3R-CZ01	T-образное соединение: G3/8" (Резка кислорода)	1
	A-1572	3TG-1R-CZ01	T-образное соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1

* ПОДХОДИТ ДЛЯ ГОРЕЛОК EXTRA FLAME® И EXTRAFLAME® PRO

Описание: Кислородный инжекторный резак в двух вариантах исполнения, который работает со всеми видами топливных газов и режет материалы толщиной до 300 мм. Горелка соответствует стандарту ISO 5172.



Предмет	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1520	185SN902	Фитинг – Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1
2.	A-1521	185SN903	Фитинг – Соединение: G3/8" LH	1
3.	A-1522	185SN904	Фитинг – Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1
4.	A-1512	F611-1R	Ограничители флэшбэка– Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1
5.	A-1513	F611-3L	Ограничители флэшбэка– Соединение: BSP3/8" LH	1
6.	A-1514	F611-3R	Ограничители флэшбэка– Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1
7.	A-1517	3YR-3R-A01	Запорный клапан – Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1
8.	A-1518	3YR-3L-A01	Запорный клапан – Соединение: G3/8" LH	1
9.	A-1519	3YR-1R-A01	Запорный клапан – Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1
10.	A-1450 / A-1451	A-2100-A / A-2100-PM	Горелка – АЦЕТИЛЕН / Горелка – ПРОПАН / НАТ. ГАЗ / СМЕШИВАЕМЫЕ ГАЗЫ	1
11.	A-1165	6290-VVC1	Режущее сопло – ПРОПАН / НАТ. ГАЗ / СМЕШИВАЕМЫЕ ГАЗЫ	1
12.	A-1304	6290-VAX1	Режущее сопло – АЦЕТИЛЕН	1
13.	PT-13295		Пустой Футляр	1
14.	N-22562		Заполнение нижней стороны коробки	1
15.	N-22563		Заполнение верхней стороны коробки	1
16.	A-1566	A-2222-PM	Полный комплект EXTRAFLAME® SET	1

Описание: Кислородный инжекторный резак в двух вариантах исполнения, который работает со всеми видами топливных газов и режет материалы толщиной до 300 мм. Версия PRO обеспечивает большую скорость резки и более быстрый предварительный нагрев. Горелка соответствует стандарту ISO 5172.



Item	Часть №.	Ссылка №.	Описание	Упаковка
1.	A-1520	185SN902	Фитинг – Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1
2.	A-1521	185SN903	Фитинг – Соединение: G3/8" LH	1
3.	A-1522	185SN904	Фитинг – Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1
4.	A-1512	F611-1R	Ограничители флэшбэка– Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1
5.	A-1513	F611-3L	Ограничители флэшбэка– Соединение: BSP3/8" LH	1
6.	A-1514	F611-3R	Ограничители флэшбэка– Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1
7.	A-1517	3YR-3R-A01	Запорный клапан – Соединение: G3/8" (резка кислорода)	1
8.	A-1518	3YR-3L-A01	Запорный клапан – Соединение: G3/8" LH	1
9.	A-1519	3YR-1R-A01	Запорный клапан – Соединение: G1/4" (нагревание кислорода)	1
10.	A-1448 / A-1449	A-1100-A / A-1100-PM	Горелка – АЦЕТИЛЕН / Горелка – ПРОПАН / НАТ. ГАЗ / СМЕШИВАЕМЫЕ ГАЗЫ	1
11.	A-1458	716.16553	Режущее сопло – ПРОПАН / НАТ. ГАЗ / СМЕШИВАЕМЫЕ ГАЗЫ	1
12.	A-1370	716.16563	Режущее сопло – АЦЕТИЛЕН	1
13.	A-1361	716.16550	Обогрев сопло	1
14.	PT-13295		Пустой Футляр	1
15.	N-22561		Заполнение нижней стороны коробки	1
16.	N-22563		Заполнение верхней стороны коробки	1
17.	A-1565	A-1111-PM	Полный комплект EXTRAFLAME® PRO SET	1

A GLOBAL PROVIDER OF ENHANCED THERMAL CUTTING SOLUTIONS