

# Презентация гидромассажных систем и акриловых ванн компании "ТРИТОН"



**Одесса 2013г**  
**История компании ТРИТОН**

Мы открыли производство акриловых ванн в далёком уже 2000 году, когда стало понятно, что акриловая ванна рано или поздно придёт на смену изделиям из стали и чугуна, в эстетическом плане очень недолговечным.

Начав выпуск своих акриловых ванн, мы с самого первого дня стремились вести дело так, чтобы цепочка продаж от производителя к потребителю была выгодна всем ее участникам, а конечные потребители имели возможность покупать по привлекательным ценам простые акриловые и гидромассажные ванны.

Изначальная нацеленность на массовый сегмент даёт сегодня свои плоды – пока большинство из наших коллег ориентировалось на выпуск гидромассажных ванн премиум класса, мы оттачивали бизнес-процессы так, чтобы максимально оптимизировать себестоимость каждой акриловой ванны.

Любая наша гидромассажная ванна имеет свой стиль, у нас найдутся ванны и для просторных коттеджей, и для небольших городских квартир.

Мы работаем для того, чтобы каждая семья могла без серьёзных усилий обзавестись полезной для здоровья гидромассажной ванной.

**Преимущества акриловых ванн компании Тритон:**

**Акриловый лист Senoplast (Австрия)**

В основе производства акриловых ванн мы используем акриловый лист, толщиной 5 – 6мм - компании Senoplast (Австрия).

Вильгельм Клепш – основатель компании Senoplast, свой первый экструзионный лист (глянцевый полистерол) произвел в 1958г. В конце 60-х годов начал активно экспериментировать с многослойными пластиками, изготовленными методами соэкструзии и уже в 1972 г. Начал промышленное производство соэкструзионного пластика для сантехнического применения.

К сведению: В советских холодильниках Минск первые 4-5 лет вся внутренняя отделка изготавливалась из полистерола марки Senosan.

Как видно из вышесказанного Senoplast обладает огромным объемом знаний и опыта в производстве и применении различных композитных пластиков, в том числе и сантехнического потребления. Выйдя на большие объемы ванн, наша компания остро столкнулась с проблемой поставок некачественного, либо нестабильно качественного сырья и материалов, используемых в производстве. Поэтому при выборе поставщика, главным приоритетом являются знания и производственный опыт производителя, а так же его желание оказывать технологическую поддержку и создавать под наши требования специальный качественный продукт. Компания Senoplast полностью соответствует этим требованиям.

### **Армирование стеклопластиковым волокном с внутренней стороны**

Наша компания, как и многие другие российские производители, раньше использовали Европейские смолы Ashland, Scott Bader. НО эти компании в основном производят универсальные смолы, не учитывающие технологические особенности каждого конкретного производства, тем более находящегося в России. Поэтому с появлением на российском рынке Сербской компании ДУГАЛАК, изъявившей готовность разработать специальную полиэфирную смолу, адаптированную под наш технологический цикл и осуществлять технологическую поддержку до полного ее внедрения в производство. Наши инженеры начали совместную работу и ее результатом стало внедрение в производство уникальной смолы, учитывающей наши особенности и позволяющей замешивать в нее минеральные наполнители (увеличивающие прочность армирующего слоя). А так же на базе ТРИТОН создана лаборатория, позволяющая осуществлять эффективный контроль используемых в производстве сырья и материалов по основным физико-химическим параметрам. После того, как наша компания перешла на смолы ДУГАЛАК, многие российские производители так же отказались от европейских смол.

К сведению: Компания ДУГАЛАН Россия – это группа химиков-технологов из Сербии, работавшая на DUGA HOLDING г. Белград, с 2004 г.

Организовала производство полиэфирных смол, гелькоутов и паст на основе ненасыщенных полиэфиров в г. Ярославле на мощностях ОАО «ЛАКОКРАСКА». В России производство специальных полиэфирных смол за последние 20 лет серьезно отстало от общеевропейских стандартов, однако базовые компоненты еще производятся. Поэтому, ДУГАЛАК, обладая современными технологиями и рецептурами, используя при производстве импортные высокотехнологичные добавки, быстро обрела имидж производителя смол высшего качества.

### **Компания ТРИТОН использует для производства ванн оборудование Американской фирмы «BINKS».**

### **Давайте рассмотрим технологию производства наших ванн.**

Композитный лист (австрийской фирмы «Senoplast») – закупается на заводе изготовителе, как правило, листами нужных размеров, под конкретное изделие. Формуется на вакуум-термоформовочной машине (машине, которая разогревает лист пластика до + 180 градусов С).

Производится сложный (расчетно-неравномерный) нагрев листа, и с помощью вакуума (откачки воздуха), втягивает его в форму (матрицу стеклопластиковую, стальную, алюминиевую) – из пространства между листом и формой откачивается воздух. Форма- матрица представляет собой буквально ванну и технологически приспособлена для данного процесса. В результате термоформовки получается заготовка будущей ванны, которая имеет геометрию желаемого изделия.

Затем заготовка ванны поступает на участок укрепления армирующим стеклопластиком. Армирование (укрепление) пластиковых заготовок ванн, необходимо для создания полноценной укрепляющей оболочки (прочной и долговечной скорлупы), которая в купе с пластиковой заготовкой и составляет саму ванну. Армирующий слой наносится на внешнюю поверхность пластиковой заготовки специальной «Машиной безвоздушного напыления композитных материалов» (компания ТРИТОН использует в своем производстве данное оборудование Американской фирмы «BINKS» - одной из первых начавшей производства таких установок и имеющая давние традиции и опыт).

Кроме создания укрепляющей скорлупы, армирующий слой, несет в себе функции закрепления непосредственно в себе, упрочняющую вставку для ванны и закладных элементов (ДСП кубиков из жесткого ППУ – пенополиуретана, в которые потом ввинчиваются саморезы) для закрепления рамы каркаса, декоративного экрана.

Армирование производится сложной полимерной системой – стеклопластиком. Применяемый полимерный армирующий материал

(стеклопластик) это композитный материал, состоящий из стеклянного связующего материала – рубленой стеклонити (ровинг), синтетического полимерного связующего (смола полиэфирная). Минерального наполнителя (CaCO<sub>3</sub> – карбонат кальция, кальцит, мел). Данный стеклопластик совмещает в себе: высокие прочностные, диэлектрические свойства, сравнительно-низкая плотность и теплопроводность, высокую атмосферостойкость, водостойкость и химическую стойкость.

### **Компания ТРИТОН использует каркасы открытого типа.**

Наши каркасы выполнены из стального проката. Стальной прокат представляет собой отрезки профиля, который в сечении может представлять П-образную форму, Z-образную форму и подобную открытую форму.

В целях защиты каркаса от коррозии применяется цинкование, как «горячее» (погружение каркаса в расплав цинка при высокой температуре), так и гальваническое цинкование (нанесения слоя цинка путем погружения каркасов в гальванические ванны, наполненные электролитами).

Так же для защиты от коррозии каркас может быть покрашен различными красками, от обычных аэрозольных красок до составов имитирующих цинковое покрытие.

Гальваническое цинкование обеспечивает защиту от коррозии на десятилетия эксплуатации каркасов в бытовых условиях.

Из недостатков каркасов из открытого стального типа остается только один недостаток – установка каркаса такого типа требует серьезных профессиональных навыков и опыта от сборщика ванн.

Наш каркас по своей конструкции – плоский. Если вдруг собранная ванна не проходит в дверной проем покупателя – сперва, нужно отвинтить ножки. Сделать это не сложно, так как в каркасе нашего типа ножки установлены на шпильки или болты диаметром 12мм.

Если необходимо снять каркас – у нашего каркаса достаточно отвинтить несколько саморезов со дна ванны и отвинтить гайки распорных стоек. Каркасы других конструкций в данной ситуации будет гораздо сложнее разобрать и собрать.



### **Принцип работы и особенности гидромассажных систем в ваннах «Тритон»**

*Для сборки гидромассажных ванн применяются комплектующие ведущих европейских производителей - "Sirem" (Франция), "Esra" (Испания), "Koller" (Австрия).*

#### ***Как устроен гидромассаж***

В создании бурлящих водоворотов участвуют никелированные форсунки и водозаборник, установленные на внутренней поверхности ванны. Остальная часть системы крепится снаружи и закрывается декоративным экраном.

Главный участник процесса – насос, забирающий воду из ванны и прокачивающий её через систему шлангов. Обратная вода подаётся уже под напором и распределяется по форсункам общего, поясничного и спинного массажа.

Рис.1. Водозаборник



Рис. 2. Гидромассажная форсунка



Рис.3. Минифорсунка



Рис.4. Спинная форсунка



Из форсунок вырывается смешанная с воздухом водяная струя. Количество подаваемого в систему воздуха можно регулировать, благодаря чему массаж становится мягким или, наоборот, интенсивным.

Для этого используется регулятор массажа, показанный на рисунке 5.

В наших ваннах можно получать как одновременный, так отдельный массаж. К примеру, можно отключить подачу воды на форсунки общего массажа и устремить всю силу водного потока на спину. Желающие сэкономить регулируют форсунки вручную. Те же, кто не прочь немного заплатить за комфорт, устанавливают кран-переключатель.

Рис.5. Регулятор массажа

Рис.6. Кран-переключатель

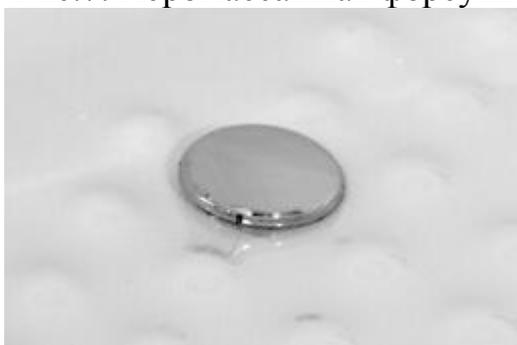


### ***Как работает аэромассаж***

Для тех, кто мечтает об упругой и подтянутой коже, аэромассаж просто незаменим. Множество воздушных пузырьков, вырывающихся из расположенных на дне аэромассажных форсунок, мягко и бережно массируют кожу, придавая ей матовое сияние и обеспечивая отличный тонус.

Эти чудодейственные пузырьки появляются благодаря аэрокомпрессору, подающему в систему воздух, который затем выходит под давлением из форсунок. Работа аэросистемы выглядит весьма эстетично – создаётся впечатление, что перед вами гейзерный источник, а не ванна.

Рис.7. Аэромассажная форсунка



### ***Что такое эффект «турбо»***

Многим хочется, чтобы гидро- или аэромассаж был ещё более сильным.

В этом случае мы устанавливаем ещё один аэрокомпрессор и воздуха в систему при максимальных режимах подаётся вдвое больше.

Впрочем, без второго компрессора можно и обойтись, если на ванну устанавливается и гидро-, и аэромассаж.

В том случае используется кран-переключатель, позволяющий распределять воздушный поток.

Сила массажа также зависит от мощности насосов и компрессоров.

В наших моделях могут использоваться насосы 800, 900 или 1500 Вт и компрессоры мощностью 450, 700, 800 Вт.

## ***Антибактериальное покрытие***

Ванны ТРИТОН имеют антибактериальное покрытие. Уникальные свойства такого покрытия заключаются в его способности предотвращать рост и размножение бактерий и грибков, обычно возникающих во влажной среде ванной комнаты. Антибактериальная защита эффективна весь срок эксплуатации ванны.

## **Правила ухода за акриловыми гидромассажными ваннами**

Став обладателем обычной акриловой ванны, нужно запомнить всего-навсего одно правило, чтобы ваша белоснежная красавица радовала вас бесконечно долго.

Владельцам гидромассажных ванн следует придерживаться рекомендаций по уходу за системами гидромассажа, чтобы они не выходили из строя.

Итак, в вашем доме появилась новая, сияющая белизной обительница. Если бы она могла говорить, то сразу бы предупредила, что больше всего на свете боится абразивных чистящих средств. Убедительно просим вас отодвинуть их подальше от ванны!

Чтобы привести акриловую ванну в порядок, нужно с помощью влажной губки нанести на её поверхность жидкое моющее средство – подойдёт любое из тех, которым моют посуду – и оставить на 5-10 минут. Потом просто смыть его водой и получить взамен чистую блестящую ванну.

Если ваша ванна оснащена системами аэро- и гидромассажа, старайтесь следовать нехитрому правилу – «Помылся сам – помой ванну!»

Откладывая это «на потом», вы рискуете испортить себе удовольствие от приёма гидромассажа в следующий раз – засохший налёт будет вырываться из гидромассажных отверстий в виде очень несимпатичных хлопьев.

Есть и другие правила эксплуатации гидромассажной ванны.

Принимайте гидромассаж без добавления в воду пенки, шампуней или гелей. Во-первых, это приведёт к образованию осадка внутри системы, а во-вторых, на поверхности воды получится слишком высокая пенная шапка, которая накроет вас с головой. Поэтому план приёма ванны всегда один – сначала гидромассаж, а уже затем можно расслабляться в душистой пене.

Примерно раз в месяц проводите профилактическую чистку системы. Для этого вам потребуется специальное жидкое средство, которое можно приобрести у нас или специальная таблетка, купить которую можно в отделе бытовой химии. Наполните ванну теплой водой и растворите в ней это

средство. Запустите на 5 минут гидро- и аэромассаж, а затем дайте воде постоять 10-15 минут. После этого воду слейте и снова наполните ванну. Дайте системам гидро- и аэромассажа поработать ещё 5 минут. Затем воду слейте.

Хромированные поверхности надо чистить только жидкими средствами и обязательно смывать их большим количеством воды. Чтобы краны и изливы блестели, не ленитесь вытирать их насухо после чистки.

Как видите, правильный уход за ванной не отнимет много сил. В ответ же она будет функционировать безотказно.

### **Давайте подытожим:**

Наша компания создала продукт европейского качества, для производства которого используются самые передовые технологии и компоненты. Наши дизайнеры создали удивительные по форме, глубине и дизайнерскому решению ванны, которые способны удовлетворить потребности любого, даже очень щепетильного клиента. Наш продукт занял достойное место на рынке акриловых ванн, где в ценовом сегменте мы находимся между Китайскими производителями и Чехами, предлагая безупречное европейское качество за умеренные деньги. Проанализировав рынок с уверенностью можно сказать, что каркас наших ванн не имеет аналогов, в данном ценовом сегменте по качеству, удобству и прочности (борт наших ванн выдерживает нагрузку до 250-ти кг.).

Стратегия нашей компании направлена на полное удовлетворение потребностей наших клиентов. Сервисное обслуживание осуществляется только самыми лучшими, опытными специалистами, в каждом крупном городе, в том числе и в Одессе. Мы предлагаем гарантию 10 лет на акриловые ванны и один год гарантии на гидромассажную систему.

Мы не представлены в крупных супермаркетах и строительных магазинах, что делает наш товар эксклюзивным и интересным для продаж в розничных торговых салонах и магазинах. Наша компания ориентирована прежде всего на работу с розничными интернет-магазинами, магазинами и выставочными салонами, способными предложить Клиентам высокое качество обслуживания.

Клиент всегда может заказать готовую ванную из нашего широкого модельного ряда, где в стоимость входит: каркас, сифон (фирменный) и лицевая панель, дополнительно можно приобрести торцевую панель, подголовник силиконовый, ручки, карниз и конечно гидромассажную систему любой комплектации из нашего каталога. Клиенту достаточно установить нашу ванну, ведь продукт попадает к клиенту в готовом виде. Сборка гидромассажных систем осуществляется опытными специалистами, по лекалам, что говорит о качестве врезки по заводским стандартам.

Вся продукция компании "Тритон" сертифицирована, проходит тщательное тестирование, многоступенчатый контроль ОТК на испытательных стендах. Непрерывный контроль за качеством продукции гарантирует безупречную работу гидромассажных и аэромассажных систем ванны.

***МЫ ВСЕГДА РАДЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ!!!***