

Dual-Lock™

Системы соединения

Техническая информация



Описание

Застежки Dual-Lock™ состоят из двух пластиковых полос с грибовидными штырьками, которые, соединяясь друг с другом, позволяют получить надежное и, в то же время, легко разъединяемое соединение для самых разных применений. Ниже описаны застежки Dual-Lock™ типов 170 и 400.

Dual-Lock 400

Этот тип застежки имеет плотность штырьков 400 штук на квадратный дюйм (~ 62 штук / кв. см). Сочетание этого продукта с типом 170 представляет собой наиболее универсальную систему, дающую надежное соединение при любом положении застежки. В общем случае это лучший вариант соединения двух поверхностей застежками типа Dual-Lock™. Тип 400 (без адгезива или самоклеящийся) можно соединять сам на себя при соединении двух гибких поверхностей.

Dual-Lock 250

Этот тип застежки имеет плотность штырьков 250 штук на квадратный дюйм (~ 39 штук / кв. см) и, как правило, используется в комбинации с застежкой того же типа 250.

Dual-Lock 170

Тип 170 имеет плотность штырьков 170 штук на квадратный дюйм (~ 26 штук / кв. см). Помимо общего варианта применения с Dual-Lock™ 400 (см. выше) тип 170 может применяться с продуктами типа Scotchmate™ Loop™ для обеспечения соединения с особо высокопрочными свойствами, но обладающего ограниченным ресурсом применения.

Продукты

<p>Самоклеящиеся, общего назначения SJ-3540 Тип 250 SJ-3541 Тип 400</p>	<p>Этот тип застежек Dual-Lock™ снабжен каучуковым адгезивом и предназначен для работы при различных статических и динамических нагрузках при температурах не превышающих 50°C. При нормальных условиях достигается высокая прочность соединения с различными поверхностями, включая такие “трудные” поверхности как полиэтилен и полипропилен.</p>
<p>Самоклеящиеся, высокого исполнения SJ-3550 Тип 250 SJ-3560 Тип 250</p>	<p>Этот тип застежек Dual-Lock™ имеет акриловый адгезив серии VHV™, обладающий высокой долговечностью, химической и температурной стойкостью и предназначен для длительного использования в транспорте, строительстве, электронном оборудовании. Высокая адгезия достигается на различных материалах, включая окрашенные поверхности, металлы и большинство пластиков (кроме полиэтилена и полипропилена).</p> <p>Особые свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Работа при температурах до 95°C • Хорошая стойкость к изменениям температуры и влажности воздуха от -20°C до 95°C, от 0% до 100% влажности. • Хорошая ударная стойкость при температурах от 30°C до 70°C • Стойкость к действию пластификаторов (SJ-3560) • Высокая прозрачность SJ-3560 делает его практически невидимым на цветных и прозрачных материалах

Физические свойства

(Характеристики приведенные ниже не предназначены для использования в качестве спецификации)

Свойства	<p style="text-align: center;">Продукты Самоклеящиеся</p>
----------	--

Dual-Lock™

Системы соединения

	SJ-3540	SJ-3541	SJ-3560	SJ-3550
Материалы (Основа /Адгезив)	Полиолефин / синтетический каучук	Полиолефин / синтетический каучук	Полиолефин / акриловый VHB	Полиолефин / акриловый VHB
Цвет со стороны застежки со стороны адгезива	Черный Черный	Черный Черный	Прозрачный Прозрачный	Черный Белый
Защитный слой	Белый полиэтилен	Белый полиэтилен	Красный полиэтилен	Прозрачный полиэтилен с логотипом
Толщина соединения, мм, ±0,5 мм				
	SJ-3540/SJ-3540			4,1
	SJ-3550/SJ-3550			5,8
	SJ-3560/SJ-3560			5,8
Ресурс ^a (количество циклов соединения / разъединение)				>1000
Срок хранения ^b				1 год

^a Различные комбинации застежек соединялись каждый раз одинаковым образом. Соединение случайным образом значительно увеличивает ресурс застежек.

^b Срок хранения самоклеящихся застежек Dual-Lock 12 месяцев с момента приобретения их покупателем при условии хранения их при 21°C и 50% влажности.

Прочностные характеристики

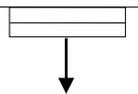
(Характеристики приведенные ниже не предназначены для использования в качестве спецификации)

Динамические свойства при 22,2°C и 50% отн. влаж.	Динамический сдвиг ^b	Прочность нормального разъединения
	[кПа]	[кПа]
Соединение ^a		
250 / 250	103	242-311
250 / 400	более 309 (разрыв полоски до разъединения)	311-380

^a Застежки соединялись по длине, вдоль с жестким прижимом. Прочность на нормальное разъединение для соединения тип 400/тип 400 изменяется в большей степени при изменении ориентации застежек, чем для соединения тип 170/тип 170. В некоторых случаях бывает необходимо механически фиксировать концы застежек.

^b Разъединение при скорости 305 мм/мин. Материал - сталь.

Значения прочности соединения в сравнении с адгезией для SJ-3560

SJ-3560 Нормальный разрыв	Разъединение	Адгезия к CARC (Chemical agent resistant coating)
	254.5 кПа	1026.6 кПа

Статические свойства при 22°C и 50% отн. вл.	Нормальный разрыв	Сдвиг
	Соединение ^a	Максимальная прочность при продолжительной статической нагрузке, г / кв. см.
Для всех типов	280	280

^a Застежки соединялись по длине, вдоль с жестким прижимом. Прочность на нормальное разъединение для соединения тип 400/тип 400 изменяется в большей степени при изменении ориентации застежек, чем для соединения тип 170/тип 170. Иногда бывает необходимо механически фиксировать концы застежек.

^b Тестировали на алюминии 14 дней при 22°C и 280 г / кв. см

^c Тестировали на стали 14 дней при 22°C и 280 г / кв. см.

Рекомендованная норма расхода 60 см² на 1 кг нагрузки (сдвиг)

Температурные свойства

Продукты	Диапазон рабочих температур	
	непрерывная	прерывистая
SJ3540 , 3541	-30°C до 50°C	-30°C до 70°C
SJ3550	-30°C до 70°C	-30°C до 93°C
SJ3560	-30°C до 70°C	-30°C до 93°C

Прочность на нормальный разрыв увеличивается при уменьшении температуры.

Соединенные образцы SJ3551/3552 на стали и на алюминии подвергались статической нагрузке на нормальный разрыв и на сдвиг, 77 и 155 г/см² соответственно, в течение 7 дней при температуре 93°C.

Внимание! Применение при температурах выше 50°C требует дополнительных испытаний



Dual-Lock™

Системы соединения

Приклеивание

Наносить при температуре выше 20°C. Поверхности должны быть чистые и сухие. Удалите защитный слой и тщательно прижмите к поверхности. Для достижения полной адгезии необходимо 48 часов для SJ3541/3542 или от 48 до 72-х часов SJ3560. Повысить устойчивость к задиру краев можно путем закругления углов. Не следует прикасаться к клеевому слою после удаления защитного слоя. В некоторых особых случаях может быть необходимо зачистить поверхность абразивами или применить праймер для повышения адгезии. Адгезивы 3M Scotch-Grip™ типа 4693, 847, 1359 или 1357F могут использоваться в качестве праймера для некоторых типов поверхностей.

Внимание ! Покупатель (пользователь) несет полную ответственность за результаты применения клеевых материалов, поэтому ему в каждом конкретном случае надлежит провести собственные испытания с целью установления соответствия клейкой ленты предполагаемому применению.

Техническая информация, данные, рекомендации и другие утверждения приведенные в документе основаны на испытаниях и опыте, которые 3M считает достоверными, но полнота и абсолютная точность не гарантируется. Пожалуйста, удостоверьтесь, что данный продукт подходит для Вашего частного применения.

Использование продукта. Пожалуйста помните, что на работу продукта в каждом частном случае влияет множество различных факторов. Свойства материала на который клеится продукт, подготовка поверхности, тип выбранного продукта, длительность и среда, в которой должен работать продукт – вот далеко неполный перечень факторов влияющих на работу продукта. Некоторые факторы могут быть известны только самому пользователю, поэтому пользователь продукта должен убедиться в том что данный продукт подходит для данного применения.