

# Steatite Slim

КОМПАКТНЫЙ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ, ОСНАЩЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЕЙ СТЕАТИТЕ И АДАПТИРОВАННЫЙ К УСТАНОВКЕ В УСЛОВИЯХ ОГРАНИЧЕННОГО ПРОСТРАНСТВА



## + ПРЕИМУЩЕСТВА

### КОМФОРТ

- Диаметр бака 388 см для идеальной интеграции в помещение
- Возможность вертикального или горизонтального монтажа
- Ручка управления на внешней стороне бака
- Плоский хромированный термометр

### КАЧЕСТВО-ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

- Надежный и простой в обслуживании: адаптированный ко всем типам воды, нагревательный элемент Steatite легко снимается без слива воды из бака
- Технология Steatite: керамический сухой нагревательный элемент – уникальная запатентованная технология, обеспечивающая адаптацию к высоко-минерализованной, жесткой или обессоленной воде
- Магниевого анода обеспечивает повышенную защиту бака
- Diamond-quality эмаль нового поколения
- Клапан сброса избыточного давления воды
- Диэлектрическая муфта

- Специальная защитная прокладка для предотвращения образования ржавчины вокруг фланца

### УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- IP 24 – полное соответствие Европейским стандартам электрической безопасности и защиты пользователя
- Вилка электропитания\*\*
- Лампочка-индикатор

### ЭКОНОМИЯ

- Точное управление, которое достигается благодаря высокочувствительному термостату
- Высокоточный капиллярный термостат со встроенными элементами безопасности
- Высокоэффективный расход воды
- Изоляция высокой плотности, не содержащая CFC (хлорфторуглеродов), обеспечивает больше энергосбережения

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ

от 50 до 100 л  
(МУЛЬТИПОЗИЦИОННАЯ УСТАНОВКА)



Доступные модели\*\*\*



Внешняя ручка управления



Простое обслуживание

**МАГНИЕВЫЙ  
АНОД**

Защита бака



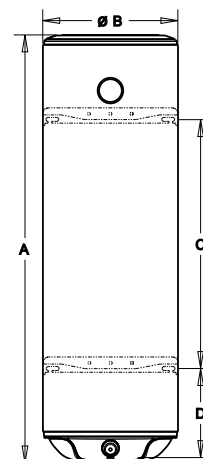
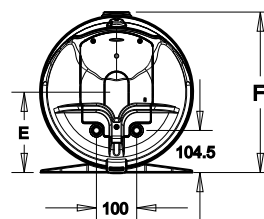
Сухой керамический  
нагревательный элемент

# Steatite Slim

## РАЗМЕРЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ (мм)



- 1 Внешний термометр
- 2 Diamond-quality эмаль
- 3 Патрубок горячей воды из нержавеющей стали
- 4 магниевый анод
- 5 Сухой нагревательный элемент Steatite
- 6 Входной диффузор
- 7 Эмалированная колба
- 8 Пенополиуретан высокой плотности, 0 % CFC
- 9 Внешняя ручка управления
- 10 Диэлектрическая муфта
- 11 Термостат



Керамический сухой нагревательный элемент + эмалированная стальная колба. Технология Steatite: последние технологические разработки для обеспечения максимально долгого срока службы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОБЪЕМ (л)	МОЩНОСТЬ (Вт)	НАПРЯЖЕНИЕ (В)	ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ (кВт/ч за 24ч при 65°C)	ВРЕМЯ НАГРЕВА ДО 60°C (ΔT=50°C)
30	1500	230 (220/240)	0.69	1h16
50	2100	230 (220/240)	0.90	1h24
80	2100	230 (220/240)	1.27	2h15

## РАЗМЕРЫ

ОБЪЕМ (л)	РАЗМЕРЫ (мм)						ВЕС НЕТТО (кг)
	A	B	C	D	E	F	
30	597	380	235	139	200	399	14.5
50	850	380	435	184	200	399	19
80	1185	380	700	234	200	399	25

CE ENEC IP 24