

**GTM**



## **ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

**Монтажні пили**

**CM2600/220CІ, CM4000/380CІ**



## ЗМІСТ

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ .....	4
2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА .....	5
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....	6
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
5. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ .....	6
6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ .....	8
7. РОБОТА З МОНТАЖНОЮ ПИЛОЮ .....	10
8. ДОГЛЯД І ЗБЕРІГАННЯ .....	12

## ВАЖЛИВО

Монтажні пили GTM призначені для професійного використання, та завдяки конструктивним особливостям мають збільшений ресурс та пристосовані до важких умов роботи.

### ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУКЦІЇ МОНТАЖНИХ ПИЛ GTM

Мідна обмотка двигуна - використовуються асинхронні двигун тільки з мідною обмоткою, які мають високий ККД та збільшений терміну служби.

Клинопасова передача - для передачі крутного моменту, від двигуна до валу шпинделя використовується клинопасова передача з металевими шківками, яка має високу надійність, проста в обслуговуванні, а також виконує роль запобіжної муфти у випадку перевантаження.

Спрощена заміна абразивного диску - без використання спеціальних інструментів та без демонтажу захисного кожуха, скорочує час на обслуговування та підвищує продуктивність праці.

Лита станина – забезпечує підвищену жорсткість конструкції, та підвищену стійкість до перекидання під час роботи.

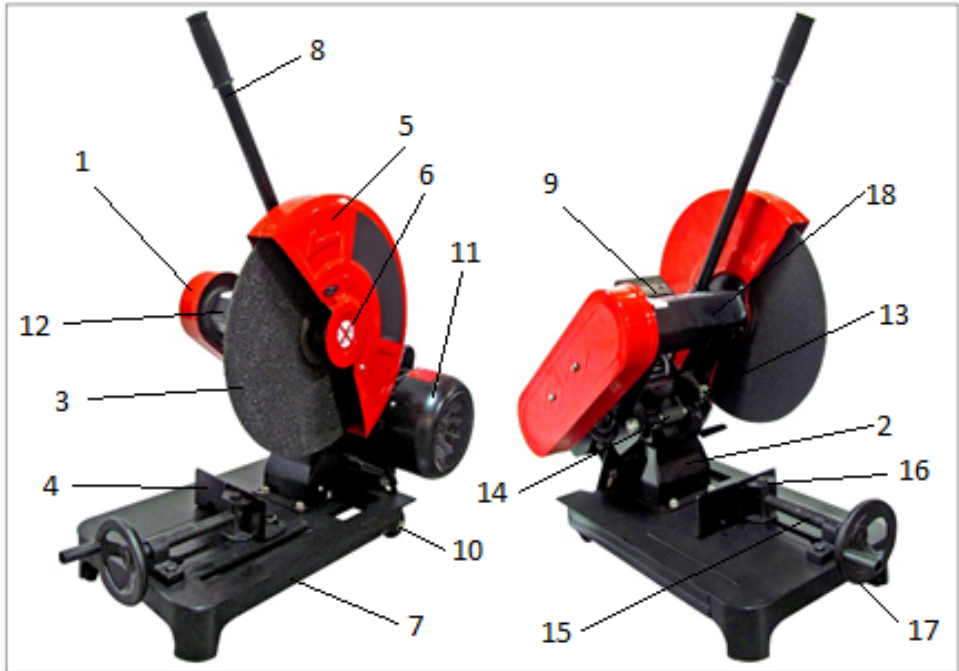


***TM «GTM» залишає за собою право на внесення змін, як у зовнішній вигляд, конструкцію та комплектацію виробу, так і у зміст даної інструкції, без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни будуть спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.***

## 1. ПРИЗНАЧЕННЯ

Монтажна пила з абразивним диском призначена виключно для сухої виробів зі сталі, кольорових металів, заліза, чавуна та схожих матеріалів. різки під прямим та заданим кутами до 45°. Високий рівень безпеки досягається завдяки захисному кожуху, який закриває відрізний диск по обидва боки. Пила забезпечена якісним пристосуванням для швидкого затискання оброблюваної заготовки, яке забезпечує надійну її фіксацію.

## 2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ТА БУДОВА



1.	Кришка ремінна	10.	Колеса для транспортування
2.	Стійка верстата	11.	Електродвигун
3.	Абразивний диск	12.	Клинопасова передача
4.	Напрямний упор	13.	Гвинт обмежувача глибини розпили
5.	Захисний кожух абразивного диска	14.	Пружина
6.	Рухома частина захисного кожуха	15.	Гвинт
7.	Станина	16.	Притискна шайба
8.	Рукоятка	17.	Зовнішній фланець
9.	Вимикач УВІМК/ВИМК	18.	Вал передачі обертів

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Монтажна пила — 1 шт.
2. Диск діаметром 400мм (встановлений на пилу) — 1 шт.
3. Інструкція з експлуатації — 1 шт.

### 4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GTM CM2600/220CI	GTM CM4000/380CI
Робоча напруга, В	220	380
Частота струму, Гц	50	50
Потужність що споживається, номінальна Вт	2600	4000
Швидкість обертання диску, об/хв	2880	2880
Діаметр диска, мм	400	400
Посадковий діаметр диска, мм	32	32
Вага, кг	52	53

### 5. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

#### Техніка безпеки на робочому місці

- Утримуйте місце виконання робіт в чистоті та забезпечте добре освітлення. Безлад або погане освітлення на місці виконання робіт можуть призвести до нещасних випадків.
- Не працюйте у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу. Під час роботи можуть виникати іскри, від яких можуть зайнятися пил або пари.
- Під час роботи не дозволяйте наближатись до верстату іншим особам. При відволіканні уваги Ви можете втратити контроль над приладом що може призвести до травмування.

#### Електробезпека

- Не використовуйте кабель для переміщення верстату, не витягуйте вилку з розетки за провід. Захищайте кабель від впливу тепла, мастил, гострих країв та рухомих деталей приладу. Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження

електричним струмом.

- Захищайте прилад від дощу і вологи. Попадання води в електроприлад збільшує ризик ураження електричним струмом.
- Для виконання робіт під відкритим небом обов'язково використовуйте лише подовжувачі, придатні для зовнішніх робіт. Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- Перед кожним використанням перевіряйте на пошкодження електроприлад, з'єднувальні кабелі та штепсель. Пошкоджений прилад містить в собі небезпеку і не гарантує безпеку експлуатації.
- При експлуатації електроприладу від переносних електроагрегатів (генераторів) можлива втрата потужності або незвичайна поведінка при вмиканні.
- Не використовуйте електроприлад з пошкодженим кабелем. Не торкайтеся до пошкодженого кабелю та витягніть штепсель з розетки при пошкодженні кабелю під час роботи. Пошкоджений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.
- Використовуйте тільки подовжувачі, придатні для відповідної потужності пристрою, товщина жил яких становить не менше 2,5мм. У випадку використання кабельного барабана завжди повністю розмотуйте кабель. Намотаний кабель може нагріватися та почати горіти.
- Регулярно прочищайте вентиляційні отвори та ребра охолодження двигуна. У жодному разі не вставляйте в вентиляційні отвори викрутки чи інші предмети. Не закривайте вентиляційні отвори двигуна це може призвести до перегріву.

### **Індивідуальна безпека**

- Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите. Не користуйтеся електроприладом, якщо Ви стомлені або перебуваєте під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків. Мить неуважності при роботі може призвести до серйозних травм.
- Під час роботи користуйтеся захисними окулярами та засобами індивідуального захисту, взуттям, що не ковзає та захисними навушниками.
- Уникайте випадкового вмикання під час переміщення верстата, завжди від'єднуйте кабель живлення від розетки під час переміщення приладу.
- Перед тим як вмикати верстат, приберіть регульовальні інструменти чи ключі. Потрапляння інструментів або ключів в зону досяжності частин, що обертаються, може призвести до травм.
- Під час роботи інструментом майте надійну точку опори та завжди зберігайте рівновагу. Це дозволить Вам краще контролювати електроприлад у несподіваних ситуаціях.
- Носіть відповідний придатний для роботи одяг, що прилягає до тіла. Не носіть прикраси. Волосся, одяг та рукавиці повинні перебувати подалі від рухомих деталей приладу. Вільний одяг, що не прилягає до тіла, довге волосся та прикраси можуть бути захоплені частинами верстату, що рухаються.

### **Поводження з верстатом та користування ним**

- Не перевантажуйте прилад. Використовуйте для роботи лише абразивні диски відповідного діаметру. Не використовуйте електроприлад з пошкодженим вимикачем. Електроприлад, який не можна вимкнути, є небезпечним, і підлягає обов'язковому ремонту.
- Перед тим як регулювати натяг ременів, замінювати абразивний диск або переміщувати верстат, вийміть вилку із розетки. Ці заходи безпеки зменшують ризик випадкового запуску приладу і як наслідок травмування.
- Не дозволяйте користуватися верстатом особам, які не ознайомлені з ним або не читали дані інструкції, не допускайте до роботи дітей. У разі використання недосвідченими особами прилади несуть в собі небезпеку.
- Старанно перевіряйте верстат перед початком роботи, чи не має пошкоджень які можуть вплинути на безпеку роботи. Пошкоджені деталі треба відремонтувати, перш ніж продовжувати користуватися приладом.

### **Техніка безпека при роботі з монтажною пилою**

- Слід завжди користуватися захисними окулярами, пилозахисною маскою та захисними навушниками.
- Перед початком роботи слід ретельно перевірити диск на наявність тріщин або пошкодження. Слід негайно замінити тріснутий або пошкоджений диск.
- Перед початком роботи перевірте, надійність фіксації захисного кожуху.
- Тримайте дистанцію до диска, що обертається.
- Слід завжди фіксувати заготовку за допомогою затискача.
- Слідкуйте, щоб диск не торкався деталі до моменту ввімкнення верстату.
- Не торкайтеся диску, заготовки або стружки одразу після різання, вони можуть бути дуже гарячими та призвести до опіку шкіри.
- Якщо під час роботи диск зупиняється, пила видає дивні звуки або починає вібрувати, слід негайно її вимкнути. Після цього огляньте диск та перевірте натяжку ременів.
- У разі виявлення будь-яких пошкоджень їх необхідно усунути власними силами або звернутися у сервісний центр **GTM**.

## **6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ**

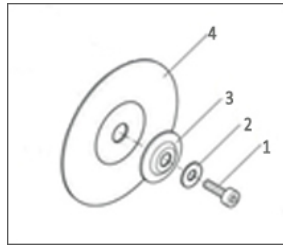
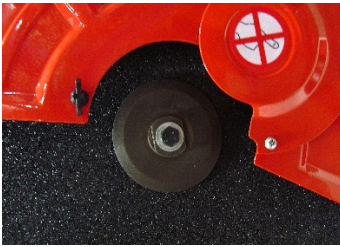
### **Розташування монтажноюпили**

- Коли монтажна пила поставляється з заводу, то вона заблокована в опущеному положенні. Розблокуйте пилу із опущеного положення.
- Розташуйте монтажну пилу на рівній та стійкій поверхні. Це допоможе уникнути перекидання та можливого нещасного випадку.



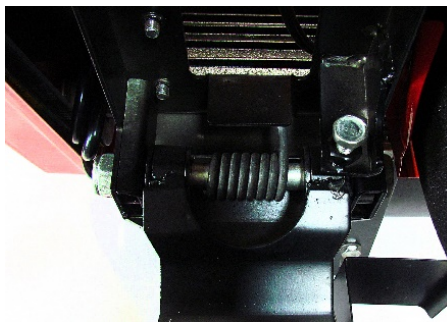
### Заміна відрізного диска

- Перед заміною/встановленням абразивного диска, обов'язково вийміть штепсельну вилку пили з розетки мережі живлення.
- Максимальна частота обертання, яка вказана в характеристиках пили, не повинна перевищувати гранично допустиму частоту обертання, вказану на диску.
- Для заміни диска (див. Мал. 3) підніміть рухому частину захисного кожуха, утримуючи ключем зовнішній фланець викрутіть гвинт (6), зніміть зовнішній фланець (4) та притиснувши шайбу (5) зніміть/замініть абразивний диск, встановивши його на внутрішній фланець (1). Перед встановленням деталей фіксації диска очистіть їх від бруду або залишків металу.
- Затягніть гвинт, ключем з комплекту, утримуючи іншим ключем зовнішній фланець.
- Опустіть рухому частину захисного кожуху в початкове положення.



### Обмежувач глибини розпилу

Якщо потрібно провести коригування обмеження глибини розпилу, (2). Викрутіть регулювальний гвинт (проти годинникової стрілки) для збільшення ходу ріжучого диска вниз, або закрутіть регулювальний гвинт (за годинниковою стрілкою), щоб зменшити хід ріжучого диска вниз. Затягніть гайку регулювального гвинта, для його фіксації.

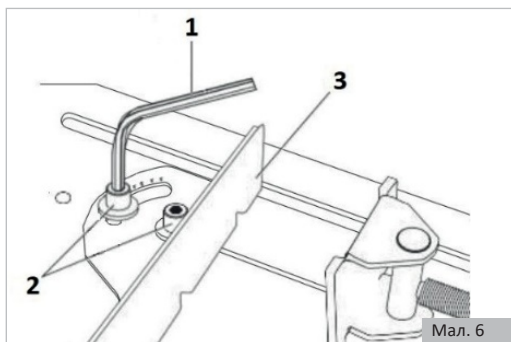


### Регулювання кута розрізу

В монтажній пилі передбачено, що напрямний упор можна повернути на кут до 45°. При цьому напрямний упор з заводу встановлено на 0° (90° до пильного диска), так що диск робить розріз під прямим кутом до матеріалу, розташованого в затискачі.

Для розрізу під кутом, потрібно встановити напрямний упор на відповідний кут (0°-45°).

- Для цього послабтегвинти(2), використовуючи гайковий ключ (див. Мал.6).
- Поверніть напрямний упор до потрібного кута, відповідно до шкали.
- Надійно затягніть гвинти (2), зафіксувавши встановлений кут.



## 7. РОБОТА З МОНТАЖНОЮ ПИЛОЮ

– Довгі деталі слід з обох сторін підпирати, щоб вони були врівень із верхом станини.

– Не намагайтеся відрізати від деталі частину, які вужчі за 8 мм, частина, що відрізається, може бути захоплена диском, що призведе до небезпечного розкидання та/або пошкодження диска. Це може призвести до серйозних поранень. А також не можна різати тонкостінні труби або деталі, які не можна надійно зафіксувати за допомогою затискача.

– Не прикладайте надмірного зусилля на ручку під час різання. Надмірний тиск може призвести до перевантаження двигуна.

– Не торкайтеся диска, заготовки або стружки одразу після різання, вони можуть бути дуже гарячими та призвести до опіку шкіри.

– Якщо під час роботи диск зупиняється, видає дивні звуки або починає вібрувати, слід негайно вимкнути інструмент. Тріснутий або пошкоджений диск слід замінити на новий.

### Початок роботи з пилою

Міцно утримуйте рукоятку. Увімкніть інструмент і почекайте, поки диск набере повну швидкість, перед тим, як повільно опустити в місце розрізу. Коли диск торкається оброблюваної деталі, поступово натискайте на рукоятку для виконання різання. По завершенні різання, вимкніть інструмент та зачекайте зупинки диска.

Не застосовуйте силу при різанні, здійснюючи надмірне натискання на рукоятку. Це може призвести до зниження ефективності різання, передчасного зносу диска, а також можливого пошкодження інструмента, відрізного диска або оброблюваної деталі.

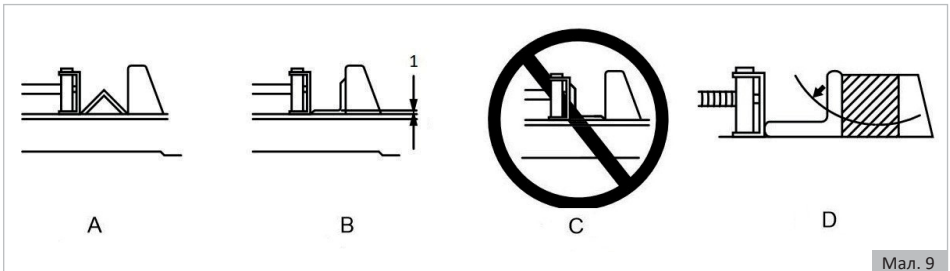
Максимальна ріжуча здатність змінюється в залежності від кута різання і форми оброблюваної деталі.

### Різання кутників

Закріпіть деталь в затискачі, як показано на (Мал. 9А), та починайте різання. Диск пили буде піддаватися більшому зносу, якщо деталь різати, як показано на (Мал. 9В).

НЕ МОЖНА різати деталь, як показано на (Мал. 9С), оскільки це може призвести до її викидання із затискача, і можливо до поранення.

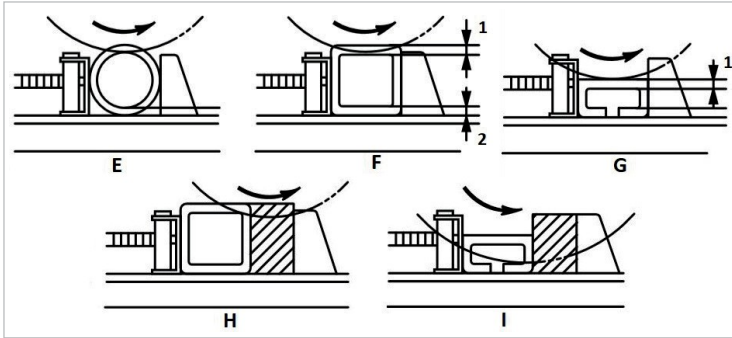
Диск пили піддається більшому зносу, коли ріжуться ділянка (1), як вказано на (Мал. 9В). Підіпріть деталь дерев'яним брусом, як показано на малюнку (Мал. 9D). Це допоможе подовжити термін служби диска. У разі використання дерев'яного бруса дозволені розміри різання зменшуються.



Мал. 9

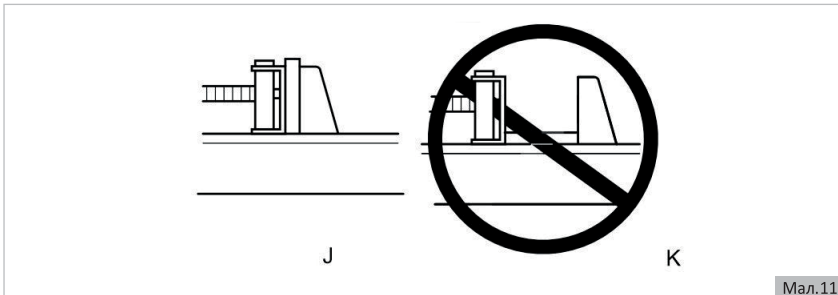
### Різання труб, квадратів та швелера

Диск піддається більшому зносу, коли ріжуться ділянки (1) та (2), як показано на (Мал. 10F) та (Мал. 10G). Підіпріть деталь дерев'яним брусом, як показано на малюнку (Мал. 10H) та (Мал. 10I), таким чином, щоб диск увійшов в ділянки (1) та (2) під кутом. Це допоможе подовжити термін служби диска. У разі використання дерев'яного бруса, дозволені розміри різання зменшуються.



### Різання пластин

Закріпіть деталь в затискачі, як показано на (Мал. 11J), та починайте різання. НЕ МОЖНА різати деталь, як показано на (Мал. 11K), оскільки це може призвести до її викидання із затискача, і можливо до поранення.



Мал.11

## 8. ДОГЛЯД І ЗБЕРІГАННЯ

**!** *Перед початком будь-яких робіт по обслуговуванню монтажної пили її слід відключити від електричної мережі.*

Після виконання робіт з пилом, пристрій необхідно почистити.

Догляд включає в себе очищення інструмента, в першу чергу – вентиляційних отворів від пилу та бруду.

Після роботи в приміщеннях з підвищеним вмістом пилу і бруду необхідно продути шпindel, вентиляційні отвори та двигун стисненим повітрям. При попаданні мастила на корпус виробу і ручки необхідно протерти їх злегка вологою ганчіркою. Наполегливо не рекомендується використовувати для цього агресивні рідини в якості миючих засобів

(бензин, розчинники і т. п.), оскільки вони можуть пошкодити пластикові та гумові деталі машини та лакофарбове покриття. В якості додаткового м'яючого засобу можна використовувати слабкий мильний розчин.

Зберігати виріб слід в приміщенні з нормальною вологістю (не вище 80%)

### **Технічне обслуговування**

#### Щоденно

перед роботою перевіряйте: всі різьбові з'єднання, надійність кріплення захисних кожухів диску та клиноремінної передачі, натяг ременів клинопасової передачі, роботу вимикача. Обов'язково перевіряйте електричний кабель на відсутність пошкоджень.

#### Раз на місяць

Знявши захисний кожух перевірте стану ременів та відрегулюйте їх натяг. Якщо довжини направляючих двигуна не вистачає для забезпечення натягу ременів, або якщо ремені мають видимі пошкодження, тріщини, розриви – замініть їх

Перевірте наявність люфтів на валу шпинделя, на валу електродвигуна та люфт між рухомою та нерухомою частинами станини у випадку появи таких люфтів зверніться в авторизований сервісний центр для їх усунення.





