

ОПИС ПРОДУКТУ

Stonflex MP7 - двокомпонентний поліуретановий герметик. Має чудову гнучкість із помірною твердістю та хорошою хімічною стійкістю до органічних кислот, лугів та більшості розчинників.

ВИКОРИСТАННЯ, ЗАСТОСУВАННЯ

Stonflex MP7 використовується в поєднанні з усіма системами покриттів підлоги.

Рухомі деформаційні шви:

- ізоляція
- дія термічного шоку
- застосування в середині та ззовні приміщень

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКЦІЇ

- тривала стійкість до стирання та хімічних речовин
- чудова міцність зчеплення що забезпечує хорошу адгезію
- текуча в'язкість дозволяє легко встановлювати на горизонтальну поверхню.
- зберігає фізичні властивості в широкому діапазоні температур (від -29 до 66°C)
- фабричне пропорційне пакування забезпечує постійну, високу якість і спрощене змішування

Сумісний з усіма системами підлог **Stonhard**

УПАКОВКА

Stonflex MP7 упаковано в юніти для зручного використання. Кожен юніт (коробка) складається з:

- 2 поліетиленові пакети частини А (затверджувач)
- 2 банки частини В (смола)

ВИТРАТА

Приблизно 5.73 л. об'єму з 1 юніта. Нижче наведено репрезентативну таблицю витрати зі значеннями, указаними в м/п, розміри шва в мм.

ГЛИБИНА	ШИРИНА		
	3 mm	6 mm	10 mm
3 mm	637	319	191
6 mm		159	96
10 mm			57
ГЛИБИНА	ШИРИНА		
	15 mm	20 mm	25 mm
6 mm	64	48	38
10 mm	38	29	23
15 mm	25	19	15

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігайте Stonflex MP7 при температурі від 16 до 29°C у сухому місці. Уникайте надмірного нагрівання. Не заморожувати. Термін придатності 2 роки в оригінальній закритій упаковці.

КОЛІР

Stonflex MP7 доступний у стандартних кольорах, які відповідають усім кольорам підлоги Stonhard. Також доступні нестандартні кольори.

PHYSICAL CHARACTERISTICS

Coverage	5736 cm ³ per unit
Working Time (@ 25°C)	40 minutes
Cure Rate (@ 25°C)	12 hours for tack-free surface 24 hours for normal operations
Hardness, Shore A (ASTM D-2240)	50
Tensile Strength (ASTM C-307)	1.72 N/mm ²
Percent Elongation (ASTM D-638)	450%
Joint Movement Capability (TT-S-00227E)	+/- 25%
Specification	Stonflex MP7 meets the requirements of a general purpose sealant

Note: The above physical properties were measured in accordance with the referenced standards. Samples of the actual floor system, including binder and filler, were used as test specimens.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Герметик наноситься на міцну, незабруднену та суху основу. На поверхні не повинно бути сторонніх матеріалів, таких як фарба, олія, віск, мастика та пил. На металевих поверхнях не повинно бути іржі, корозії, масла, лаку, мастила тощо. Не наносьте на поверхні, просочені бітумом. Для видалення будь-яких забруднень рекомендується Stonkleen DG9. Кромки всіх стиків рекомендується проклеїти скотчем перед початком нанесення.

ГРУНТУВАННЯ

Після належної підготовки поверхні Stonflex MP7 досягне адгезії до більшості поверхонь без використання ґрунтовки. Для сумнівних основ рекомендується ґрунтування NT Primer. Ґрунт не повинен бути липким перед нанесенням MP7.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

У місцях з глибоким з'єднанням товщину герметика слід контролювати шляхом встановлення делатаційного шнура. Діаметр делатаційного шнура має бути на один ступінь більшим за ширину з'єднання, щоб забезпечити стиснення шнура під час його монтажу. Ширина об'єму що герметизується повинна бути в два рази більшою за глибину, також запобігайте тристоронньому зчепленню, що дозволить Stonflex MP7 працювати відповідно до специфікацій.

ОБКЛЕЮВАННЯ

Прилегли до стику місця слід захистити плівкою. Зніміть всю плівку одразу після завершення обробки.

ЗМІШУВАННЯ

Перемішування Stonflex MP7 повинно здійснюватися механічним способом. Змішування слід виконувати за допомогою потужної низькошвидкісної дрилі (400–600 об/хв). Вилийте вміст частини В у ємність для змішування та попередньо перемішайте, щоб забезпечити суспензію твердих речовин. Додайте частину А та продовжуйте змішувати до однорідної консистенції протягом приблизно 2 хвилин. Уникайте високошвидкісного змішування, яке призведе до залучення повітря в суміш.

ЗАСТОСУВАННЯ

Герметик Stonflex MP7 застосовується за температури навколишнього середовища від 16 до 29°C і вологості повітря нижче 80%. Даний герметик необхідно наносити відразу після змішування. Змішаний матеріал заливається безпосередньо в шви. Stonflex MP7 самовирівнюється, але для забезпечення повного контакту країв і абсолютно гладкої поверхні використовуйте шпатель

ТУЖАВЛЕННЯ

Stonflex MP7 не буде липким через 12 годин при 25°C. Через 24 години площа буде готова до легкого руху. Максимальні фізичні характеристики будуть досягнуті через 14 днів.

ДОДОТКОВА ОБРОБКА

Stonflex Surface Treatment використовується для зменшення накопичення бруду герметиками Stonflex. Ця поверхнево-активна речовина забезпечує глянсову, щільну поверхню, яка є пружною, але не накопичує пил, бруд або сміття, завдяки чому шви легко чистяться, як і решта підлоги. Stonflex Surface Treatment слід використовувати у всіх випадках, коли Stonflex MP7 буде застосовуватись з системами Stonlux, Stonblend і Stonshield.

ПРИСКОРЮВАЧ

При низьких температурах (від 2 до 13°C) для полегшення затвердіння використовується прискорювач Stonflex MP7/MN7. Прискорювач додається до поліолу та перемішується протягом 60 секунд при кімнатній температурі перед заповненням швів. Цей матеріал, а також ізоціанат, необхідно перемістити в більш прохолодну зону і дати йому знизитися до температури перед змішуванням і нанесенням. Коли температура всіх компонентів знизиться, додають ізоціанат і перемішують протягом двох хвилин. Зверніться до відділу технічного обслуговування Stonhard, щоб отримати інструкції щодо правильного використання прискорювача.

Примітка. З додаванням прискорювача час роботи значно скорочується залежно від температури матеріалу та оточуючого середовища. Переконайтеся, що маєте достатньо робітників для швидкого встановлення MP7/MN7.

РЕКОМЕНДАЦІЇ

- Мінімальна температура навколишнього середовища та поверхні повинна становити 16°C.
- Наносити тільки на чисту, міцну, правильно підготовлену основу.
- Час нанесення та затвердіння залежить від температури навколишнього середовища
- Не використовуйте воду або пару поблизу місця монтажу.
- Волога може серйозно вплинути на час роботи та властивості матеріалу.

ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

- Обидві рідкі частини А і В є подразниками шкіри та очей. Необхідно використовувати захисні окуляри та непроникні рукавички.
- У разі контакту промийте місце великою кількістю води протягом 15 хвилин і зверніться до лікаря.
- Промийте шкіру водою з милом.
- Виконуйте роботи лише за належної вентиляції.

ПРИМІТКИ

- Для застосування в середовищах не зазначених у таблиці хімічної стійкості, зверніться до відділу технічного обслуговування Stonhard для отримання рекомендацій.
- Паспорти безпеки матеріалу для Stonflex MP7 доступні на сайті www.stonhard.com у розділі Tech Info або за запитом.
- Штат інженерів технічної служби готовий допомогти у застосуванні або відповісти на запитання, пов'язані з продуктами Stonhard. Можна зробити запити на технічну літературу або послуги через місцевих афілійованих представників або корпоративні офіси, розташовані по всьому світу.

ДОВІДНИК З ХІМІЧНОЇ СТІЙКОСТІ

Метою цього довідника є допомога у визначенні потенційної стійкості Stonflex MP7 до шкідливого впливу агресивних хімічних середовищ.

ЗНАЧЕННЯ КОДІВ

E - Відмінно

G - Добре

NR - Не рекомендується

OS - підходить для використання там, де трапляються «випадкові розливи», за умови негайного змивання водою.

ACIDS

	RATING		RATING
Acetic - 5%.	E	Hypochlorous - 5%	E
Acetic - 20%	G	Lactic - up to 20%	G
Acetic - Glacial	OS	Maleic - 30%	G
Benzoic - Sat. 3%	E	Maleic - 40%	OS
Boric - Sat. 30%	E	Nitric - 10%	G
Butyric - 10%	OS	Nitric - 30%	OS
Chromic - 10%	G	Oleic	G
Chromic - 20%.	OS	Oxalic - Sat.	E
Citric - 50%	E	Perchloric - 35%	G
Cresylic	G	Phosphoric - up to 50%	OS
Diglycolic	G	Picric – Sat	E
Fatty	E	Phthalic	G
Formic - up to 10%	G	Succinic – Sat	E
Fluoboric	G	Sulfuric - 20%	E
Heptanoic	G	Sulfuric - 50%	E
Hydrochloric - 15%	E	Sulfuric - 75%	OS
Hydrochloric - 37%	G	Tannic – Sat	G
Hydrofluoric - 5%	G	Tartaric – Sat	E
Hydrofluoric - 10%	OS		

ALKALIES AND SALTS

Stonflex MP7 is rated Good to Excellent when exposed to most alkalies and salts.

SOLVENTS AND OTHER CHEMICALS

	RATING		RATING
Acetone	NR	Linseed Oil	G
Alcohol (Methyl)	OS	Methyl Ethyl Ketone	NR
Alcohol (Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl)	G	Methylene Chloride	NR
Benzene	OS	Milk	E
Carbon Tetrachloride	OS	Mineral Spirits	G
Corn Oil	E	Naphtha	OS
Cyclohexane	G	Oils - Cutting	G
Diacetone Alcohol	OS	Oils – Mineral	E
Ethylene Glycol	G	Oils - Vegetables	G
Ether	OS	Perchloroethylene	OS
Formaldehyde	G	Skydrol	OS
Gasoline	E	Sucrose (Sugar) - Sat.	E
Glycerine	E	Toluene	OS
Hydrogen Peroxide to 10%	G	Trichloroethylene	NR
JP5 Jet Fuel	G	Urea	G
Juices - Fruit	E	Vinegar (Household)	G
Juices - Vegetable	E	Water	E
Lard	G	Xylene	OS

Примітка: ці дані базуються на лабораторних тестах, проведених у ретельно контрольованих умовах. (Усі розчини мали температуру навколишнього середовища, 22°C). Компанія Stonhard не надає жодних гарантій щодо точності цієї інформації, оскільки вона базується на дослідженнях в лабораторних умовах які можуть значно відрізнятися від фактичних умов на ділянці застосування матеріалу, такі умови знаходяться поза межами нашого контролю.

ВАЖЛИВО Stonhard вважає, що наведена тут інформація є правдивою та точною на дату публікації. Компанія Stonhard не надає жодних гарантій, виражених чи непрямих, на основі цієї літератури та не несе відповідальності за непрямі чи випадкові збитки під час використання описаних систем, включаючи будь-які гарантії придатності для продажу. Інформація, що міститься тут, призначена лише для оцінки. Крім того, ми залишаємо за собою право модифікувати та змінювати продукти або літературу в будь-який час і без попереднього повідомлення.

Rev. 11/09
© 2009 Stonhard



STONHARD
www.stoncor-europe.com

European Offices:

Belgium +32 674 93 710
France +33 160 064 419
Poland +48 422 112 768

Spain/Portugal +351 707 200 088
United Kindom +44 125 63 36 600
East Europe +38 098 382 82 57

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751