

СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР»
CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»

№ 003984

Серія А Е



СЕРТИФІКАТ
CERTIFICATE



10252
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

Зареєстрований у Реєстрі "БР"
Is registered in the "Bank Register"

№ B006357-22

Термін дії з
Is valid up to

26.10.2022 до 25.04.2023

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО

The Certificate confirms

Продукція **Бронепластини «Арсенал Патріота Армох Advance, 4.5 мм»**
Product **(партия № 016, 9970 од.)**

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

25.99.29

Відповідає вимогам
Complies

ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)
щодо класу захисту 4

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції
The Manufacturer of the Product

ПП «ПОС - МАЙСТЕР», 23000, Вінницька обл., м. Бар,
вул. Максима Залізняка, 9, кв. 39; код ЄДРПОУ 36318479

Сертифікат видано
The Certificate is issued

ПП «ПОС - МАЙСТЕР», 23000, Вінницька обл., м. Бар,
вул. Максима Залізняка, 9, кв. 39; код ЄДРПОУ 36318479

Додаткова інформація
The Additional Information

Бронепластини «Арсенал Патріота Армох Advance, 4.5 мм», партия № 016, кількість - 9970 од. (зав. №№ 1 - 636, 638 - 1014, 1016 - 1056, 1058 - 1111, 1113 - 1780, 1782 - 1951, 1953 - 2399, 2401 - 3050, 3052 - 3340, 3342 - 3717, 3719 - 3904, 3906 - 4522, 4524 - 4837, 4839 - 4927, 4929 - 5000, 5002 - 5206, 5208 - 5608, 5610 - 5706, 5708 - 6099, 6101 - 6326, 6328 - 6720, 6722 - 6872, 6874 - 7402, 7404 - 7617, 7619 - 8167, 8169 - 8213, 8215 - 8498, 8500 - 8788, 8790 - 9212, 9214 - 9315, 9317 - 10000). Площа бронепластини: 7,02 дм². Виготовлено у 2022. Клас захисту 4 (за нормальних умов експлуатації). Схема сертифікації №2.

Сертифікат видано органом з сертифікації
The Certificate is issued by the Certification body

ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»; код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252 від 30.12.2020; 03022, м. Київ, пров. Охтирський, 3, тел. (044) 502-33-11

На підставі
On the basis

Протоколу випробувань, що затверджений 25.10.2022 за № 4054/2022 та наданий ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»; код ЄДРПОУ 30778943; атестат акредитації № 201142 від 21.09.2020; 03022, м. Київ, пров. Охтирський, 3

КЕРІВНИК

М.П.

А.В. Саблін

Чинність сертифіката можна перевірити в Реєстрі БР за тел. (380 44) 502-33-11 або на сайті www.csbo.com.ua



201142
DSTU ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію
№ 201142 від 21.09.2020**

03022, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ.

Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»

О. Л. Кудрицький

2022 р.

ПРОТОКОЛ № 4054/2022

**сертифікаційних випробувань бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4,5 мм»
виробництва ПП «ПОС-МАЙСТЕР»
(23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39)**

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 135/В/2-22 від 19.10.2022 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 328/1 ÷ № 328/30 (зав. №№ 4523, 1057, 6327, 4838, 637, 9316, 6873, 3905, 6100, 5207, 1112, 3051, 9213, 1781, 5609, 4928, 7403, 3718, 1015, 2400, 3341, 1952, 5001, 7618, 5707, 6721, 8168, 8214, 8499, 8789) бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4,5 мм» виробництва ПП «ПОС-МАЙСТЕР» (23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39, код ЄДРПОУ 36318479).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 016. Дата виготовлення: 10.2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 5,1 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 2,684 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 245/22 від 24.10.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 245/22 від 24.10.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ПП «ПОС-МАЙСТЕР» (23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39, код ЄДРПОУ 36318479).

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ

Протокол № 4054/2022

від 25 жовтня 2022 р.

Примірник № 3

конфіденційно

Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.

Аркуш 1

Аркушів 11

«НЦВВМЗ») отримав зразки на випробування 24.10.2022 р.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 25.10.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробією кулями вогнепальної зброї за умовами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4,5 мм» щодо 4 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач;
- Р. М. Шостак – старший науковий співробітник ІСТЕ СБУ.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- А. О. Бовкун – директор ПП «ПОС-МАЙСТЕР».

3.6 Процедуру та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцніним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056	Маса 3,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцніним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³		
Індентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВВХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1÷2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 ÷ 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-I-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 ÷ 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 ÷ 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВІТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 ÷ 40)°С, (10 ÷ 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5 °	(0÷180) °	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4,5 мм»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків **не** мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

Протокол № 4054/2022
від 25 жовтня 2022 р.
Примірник № 3

конфіденційно
Форма ЕЯ-7.08/ФЯ-02 чинна з 26.12.2018 р.



5.2 Випробування зразка № 328/1 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронежилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронежилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронежилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронежилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	840	± 1	0	Не пробій
		2	0	839	± 1	0	Не пробій
		3	0	837	± 1	0	Не пробій

5.3 Випробування зразка № 328/2 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	850	± 1	0	Не пробій
		2	0	859	± 1	0	Не пробій
		3	0	861	± 1	0	Не пробій

5.4 Випробування зразка № 328/3 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	839	± 1	0	Не пробій
		2	0	845	± 1	0	Не пробій
		3	0	841	± 1	0	Не пробій

5.5 Випробування зразка № 328/4 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	852	± 1	0	Не пробій
		2	0	860	± 1	0	Не пробій
		3	0	855	± 1	0	Не пробій

5.6 Випробування зразка № 328/5 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	847	± 1	0	Не пробій
		2	0	851	± 1	0	Не пробій
		3	0	850	± 1	0	Не пробій

5.7 Випробування зразка № 328/6 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	846	± 1	0	Не пробій
		2	0	851	± 1	0	Не пробій
		3	0	850	± 1	0	Не пробій

5.8 Випробування зразка № 328/7 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	863	± 1	0	Не пробій
		2	0	860	± 1	0	Не пробій
		3	0	857	± 1	0	Не пробій

5.9 Випробування зразка № 328/8 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	861	± 1	0	Не пробій
		2	0	860	± 1	0	Не пробій
		3	0	856	± 1	0	Не пробій

5.10 Випробування зразка № 328/9 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердяем у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	848	± 1	0	Не пробій
		2	0	851	± 1	0	Не пробій
		3	0	861	± 1	0	Не пробій

5.11 Випробування зразка № 328/10 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердяем у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	854	± 1	0	Не пробій
		2	0	862	± 1	0	Не пробій
		3	0	860	± 1	0	Не пробій

5.12 Випробування зразка № 328/11 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.

Таблиця 13

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердяем у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	849	± 1	0	Не пробій
		2	0	841	± 1	0	Не пробій
		3	0	850	± 1	0	Не пробій

5.13 Випробування зразка № 328/12 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердяем у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	862	± 1	0	Не пробій
		2	0	849	± 1	0	Не пробій
		3	0	860	± 1	0	Не пробій

5.14 Випробування зразка № 328/13 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.14.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

Таблиця 15

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердяем у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	848	± 1	0	Не пробій
		2	0	851	± 1	0	Не пробій
		3	0	858	± 1	0	Не пробій



5.15 Випробування зразка № 328/14 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.15.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	861	± 1	0	Не пробій
		2	0	857	± 1	0	Не пробій
		3	0	856	± 1	0	Не пробій

5.16 Випробування зразка № 328/15 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	859	± 1	0	Не пробій
		2	0	855	± 1	0	Не пробій
		3	0	863	± 1	0	Не пробій

5.17 Випробування зразка № 328/16 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронежилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронежилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронежилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронежилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	918	± 1	0	Не пробій
		2	0	915	± 1	0	Не пробій
		3	0	920	± 1	0	Не пробій

5.18 Випробування зразка № 328/17 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	898	± 1	0	Не пробій
		2	0	908	± 1	0	Не пробій
		3	0	912	± 1	0	Не пробій

5.19 Випробування зразка № 328/18 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.

Таблиця 20

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	918	± 1	0	Не пробій
		2	0	915	± 1	0	Не пробій
		3	0	904	± 1	0	Не пробій

5.20 Випробування зразка № 328/19 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	922	± 1	0	Не пробій
		2	0	915	± 1	0	Не пробій
		3	0	918	± 1	0	Не пробій

5.21 Випробування зразка № 328/20 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	896	± 1	0	Не пробій
		2	0	902	± 1	0	Не пробій
		3	0	913	± 1	0	Не пробій

5.22 Випробування зразка № 328/21 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 23.

Таблиця 23

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	918	± 1	0	Не пробій
		2	0	919	± 1	0	Не пробій
		3	0	924	± 1	0	Не пробій

5.23 Випробування зразка № 328/22 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.23.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 24.

Таблиця 24

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	911	± 1	0	Не пробій
		2	0	916	± 1	0	Не пробій
		3	0	924	± 1	0	Не пробій

5.24 Випробування зразка № 328/23 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.24.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 25.

Таблиця 25

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	899	± 1	0	Не пробій
		2	0	901	± 1	0	Не пробій
		3	0	910	± 1	0	Не пробій

5.25 Випробування зразка № 328/24 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.25.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 26.

Таблиця 26

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не пробій
		2	0	920	± 1	0	Не пробій
		3	0	914	± 1	0	Не пробій

5.26 Випробування зразка № 328/25 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.26.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 27.

Таблиця 27

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	896	± 1	0	Не пробій
		2	0	900	± 1	0	Не пробій
		3	0	906	± 1	0	Не пробій

5.27 Випробування зразка № 328/26 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.27.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 28.

Таблиця 28

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	916	± 1	0	Не пробій
		2	0	918	± 1	0	Не пробій
		3	0	904	± 1	0	Не пробій

5.28 Випробування зразка № 328/27 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.28.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 29.

Таблиця 29

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	909	± 1	0	Не пробій
		2	0	917	± 1	0	Не пробій
		3	0	921	± 1	0	Не пробій

5.29 Випробування зразка № 328/28 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.29.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 30.

Таблиця 30

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не пробій
		2	0	910	± 1	0	Не пробій
		3	0	912	± 1	0	Не пробій

5.30 Випробування зразка № 328/29 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.30.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 31.

Таблиця 31

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	897	± 1	0	Не пробій
		2	0	906	± 1	0	Не пробій
		3	0	913	± 1	0	Не пробій

5.31 Випробування зразка № 328/30 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 67 %, атмосферний тиск 99,9 кПа)

5.32)

5.32.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 32.

Таблиця 32

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не пробій
		2	0	916	± 1	0	Не пробій
		3	0	924	± 1	0	Не пробій



6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 328/1 + № 328/30 (зав. №№ 4523, 1057, 6327, 4838, 637, 9316, 6873, 3905, 6100, 5207, 1112, 3051, 9213, 1781, 5609, 4928, 7403, 3718, 1015, 2400, 3341, 1952, 5001, 7618, 5707, 6721, 8168, 8214, 8499, 8789) бронепластин «Арсенал Патріота Armoх Advance, 4,5 мм» (товщина 5,1 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,02 дм², вага 2,684 кг) виробництва ПП «ПОС-МАЙСТЕР» (23000, Вінницька обл., м. Бар, вул. М. Залізняка, 9, кв. 39, код ЄДРПОУ 36318479) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування І (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 10 аркушах разом з додатком № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
- примірник № 2 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
- примірник № 3 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 2 аркушах) – ПП «ПОС-МАЙСТЕР».

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ПП «ПОС-МАЙСТЕР», ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

Протокол склала

Керівник випробування

Випробувачі

Л. І. Блок

І. М. Першина

О. Л. Кудрицький

В. М. Першин

Р. М. Шостак