

# CHS-EPOXY 517

## 1. Характеристика изделия

CHS-EPOXY 517 – это низкомолекулярная эпоксидная смола, модифицированная активной составляющей.

## 2. Применение:

CHS-EPOXY 517 применяется для подготовки напольных покрытий, полимеррастворов и т.п. Выдан сертификат АО №246 за №905 0447 113.

## 3. Свойства изделия:

### 3.1 Свойства неотвержденной смолы:

Эпоксидный индекс	0,41 – 0,44	экв/100г
Эпоксидный масс. эквивалент	227 – 244	г/моль
Вязкость при 23°C	0,8 – 1,2	Па.с
Цвет	10 макс.	мг I <sub>2</sub> /100см <sup>3</sup>

Вид: гомогенная, вязкая смола со специфическим запахом

### 3.2 Свойства отвержденной смолы (через 14 дней):

#### 3.2.1 Тип композиции:

CHS- Эпоху 517 - CHS-Отвердитель Р 11 100 : 11

Время желатинирования, 23°C	макс. 60	минут
Линейная усадка после отверждения	макс. 0,3	%
Линейная усадка после отверждения (и доп. теплового отверждения 3 дня/80°C)	макс. 0,5	%
Предел прочности при сжатии	мин. 80	МПа
Предел прочности при растяжении	мин. 50	МПа
Растяжимость	мин. 4	%
Поглощающая способность 7 дней/23°C	макс. 1	%
Формоустойчивость по Мартенсу	мин. 50	°C
Ударная вязкость	мин. 10	кДж/м <sup>2</sup>
Прочность при изгибе	мин. 75	МПа

#### 3.2.2 Наполненные композиции

А) Тип композиции CHS-EPOXY 517-CHS-ОТВЕРДИТЕЛЬ Р 11

CHS-Эпоху 517 100 100 100 вес. частей  
Смесь песков PG 220 700 1000 вес. частей

Примечание: Нормированные пески PGFJ, PGFS и PGFH замешаны в весовом соотношении 1 : 1 : 1 (нормированный песок CEN по ČSN-EN 196-1)

Определение предела прочности при сжатии (МПа):  
соотношение вяжущее вещество – наполнитель

через 3 дня	87,6	84,1	65,9
через 14 дней	93,7	83,5	68,3
после 3-дневн. отвердев. при 80°C	109,4	101,6	80,3

Определение предела прочности при изгибе (МПа):  
соотношение вяжущее вещество – наполнитель

	1 : 2,2	1 : 7	1 : 10
через 3 дня	37	33,8	23,6
через 14 дней	39,9	33,4	24,3
после 3-дневн. отвердев. при 80°C	47,2	39,8	28

В) Тип композиции CHS-EPOXY 517 -CHS-ОТВЕРДИТЕЛЬ Р 11

CHS-EPOXY 517 100 100 100 вес.ч.  
смесь цветных песков STP 150 700 1000 вес.ч.

Примечание: В соотношении вяжущее вещество – наполнитель 1:1,5 использован цветной кварцевый песок с крупностью зерна 0,1-0,3 мм, в остальных композициях использована смесь цветных кварцевых песков (1 часть с крупностью зерна 0,1-0,3 мм, 1 часть 0,3-0,6мм, 1 часть 0,6-1,2мм, 2 части 1,2-2мм).

Определение предела прочности при сжатии (МПа):  
соотношение вяжущее вещество – наполнитель

	1 : 1,5	1 : 7	1 : 10
через 3 дня	106,3	83,5	60,9
через 14 дней	108,7	85,5	62,5
после 3-дневн. отвердев. при 80°C	–	–	–

Определение предела прочности при изгибе (МПа):  
соотношение вяжущее вещество – наполнитель

	1 : 1,5	1 : 7	1 : 10
через 3 дня	5,4	28,3	21,5
через 14 дней	50,9	29,3	21,6
после 3-дневн. отвердев. при 80°C	61,2	32,9	24,8



#### 4. Технологический процесс обработки

CHS-EPOXY 517 используется в качестве вяжущего вещества для приготовления полимеррастворов и полимербетонов, которые находят применение, в частности, при финальных обработках полов в промышленных объектах, починках и т.п. Для того, чтобы полимеррастворы или полимербетоны обладали оптимальными полезными свойствами, они должны, кроме прочего, наноситься на бетонные основания с заданными параметрами при нормальных условиях (50% отн. влажность воздуха, температура основания 15 – 25°C).

##### 4.1 Требуемые параметры бетонного основания согласно ČSN 744 505

Прочность при сжатии - для движения транспорта	мин. 21,5	МПа
- для движения пешеходов	мин. 14,7	МПа
Влажность	макс. 4	% весов.
Связность	мин. 1,5	МПа

Бетонное основание должно быть сухим, ровным, без трещин, созревшее как минимум 28 суток, должно быть изолировано от воздействия грунтовой влаги или быть над подвальным помещением. Поверхность должна быть заглажена деревянной или войлочной гладилкой, не должна быть припылена цементом. Перед собственно укладкой поверхность надо замести (при большой площади лучше применить мощный промышленный пылесос).

Если поверхность основания повреждена (крошение, коррозия, выступающее цементное молоко и т.п.), или же загрязнена нефтью, маслами, асфальтом и т.п., необходимо провести перешлифовку, пескоструйную или дробеструйную обработку, обработку водой под высоким давлением или иным проверенным или же подходящим способом подготовки основания.

Если основание удовлетворяет всем требуемым параметрам, то минимально за 24 часа перед собственной укладкой проводится пенетрация основания. Смысл пенетрации является, в частности, укрепление поверхности бетона и вытеснение воздуха из поверхностного слоя основания.

Пенетрация, как правило, проводится с помощью CHS-EPOXY 370 A 25, отверждаемого CHS-Отвердителем Р 11 в весовом соотношении 100:2. Для пенетрации можно также применить CHS-EPOXY 513, отверждаемый CHS-Отвердителем Р 11 в весовом соотношении 100:12. В зависимости от качества и влагопоглощающей способности основания расход пенетрационной композиции составляет от 300 до 800 г/м<sup>2</sup>.

Разравнивание пенетрата чаще всего проводится метлами для асфальтовых работ или валиками. Пенетрация проводится до тех пор, пока основание не перестанет впитывать пенетрат, однако, не допускается образование сплошного лакового слоя на поверхности основания. Если такой слой все же образуется, его следует немедленно посыпать сухим кварцевым песком (например, SUK II и т.п.).

##### 4.2 Укладка полимеррастворов или полимербетонов

Укладка промышленных напольных покрытий состоит из двух этапов:

1. подготовка композиции
2. собственно укладка

по п. 1)

Композицию приготавливают так, что сначала смешивают CHS-EPOXY 517 с соответствующим отвердителем, в заданном соотношении весовых частей смеси.

CHS-EPOXY 517 – CHS-ОТВЕРДИТЕЛЬ Р 11	100 : 11
CHS-EPOXY 517- TELALIT 410	100 : 19
CHS-EPOXY 517- CHS-ОТВЕРДИТЕЛЬ Р 23	100 : 12
CHS-EPOXY 517- CHS-ОТВЕРДИТЕЛЬ Р 3	100 : 14

Самая низкая рекомендованная температура проведения работ – 15°C, в случае применения ChS-Отвердителя Р 23 самая низкая температура проведения работ – 8°C. Использование других отвердителей следует заранее испробовать или проконсультироваться об этом с работниками ОТС производителя.

Смешивание обеих активных составляющих проводится в течение около 2 – 3 минут при помощи подходящей механической мешалки. В качестве наполнителя чаще всего используется сухой кварцевый песок с размером зерен макс. 1/3 толщины слоя наносимой композиции (самые подходящие типы: PBT, KS, TS, CEN и тп.), а то - от 5 до 10 вес. частей для полимербетонов и от 1 до 4 вес. частей для полимеррастворов на 1 вес. часть вяжущего вещества.

Поставщики пригодных песков: «КЕМАТ», Скална возле г.Хеб; «Склописек», Стржелец возле г. Йичин; «Проводинске пискы», Проводин; «Хемо», Раец - Естржеби и прочие. Если требуется проведение цветного полимерраствора или полимербетона, то для окраски вяжущего вещества можно с успехом применить окрашивающую пасту «Eprotint» (завод-изготовитель ООО «Синдат», г. Пльзень) или прямо использовать цветные кварцевые пески («Ревлан», Горни-Бенешов; «Ливиа», г.Кутна-Гора - Каньк; «Хейн», г.Сушице; «Сонинг», Прага; «Телтрас», Прага).



Смешивание вяжущего вещества с наполнителем проводится в мешалках, оборудованных смесителем с вращающимся барабаном, при постепенном внесении наполнителя так долго, пока не будет очевидно, что вяжущее вещество полностью смочило весь внесенный наполнитель. Использование других наполнителей следует заранее испытать или проконсультироваться об этом с производителем.

**по п. 2)**

Укладка подготовленной композиции проводится на основание, заранее обработанное пенетратом. Активированную композицию высыпают на основание, а потом – сначала разгребают деревянной планкой, тщательно утрамбовывают и заглаживают гладилкой, намоченной в ксилоле. При машинной укладке находят применение вибрационные планки и ротационные гладильные машины.

Полимеррастворы наносятся в слое до прибл. 5 мм, оптимальный слой нанесения полимербетона – прибл. 10 мм. В указанном случае расход смолы составляет около 3,5 кг/м<sup>2</sup>. Полимеррастворы и полимербетоны из ChS-Ероху 517 при 20°C пригодны для хождения через 24 часа. Полная нагрузка на таким образом изготовленные полы возможна через 7 дней / 20°C. Проблема температурных швов в полу решается применением замазки, обладающей постоянной эластичностью (заводы-изготовители: «Колорлак», г.Угерске-Градиште; «Лучебни заводы», г. Колин и т.д.).

**5. Упаковка**

CHS-EPOXY 517 наполняется в бочки объемом 200 л.

**6. Хранение**

Хранится в закрытой упаковке, в крытых сухих складах при температуре 15-30°C, отдельно от отвердителей. Гарантийный срок – 12 месяцев от даты производства.

**7. Сведения по безопасности**

Подробные сведения, касающиеся безопасного обращения и охраны здоровья, приведены в карте безопасности.

**8. Примечание**

Сведения о свойствах изделия и его обработке были получены лабораторными измерениями и испытаниями по применению. Проспект может дать лишь юридически не обязывающие советы, поэтому работу с изделием надо приспособить конкретным условиям. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Издано : ноябрь 2001  
Пересмотрено : январь 2003  
Разработал : Исследования & технический сервис  
& маркетинг

