

wieland

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВАКУУМНЫЕ СИСТЕМЫ

ГРУППА ПРОДУКЦИИ
СТАЦИОНАРНЫЕ ВАКУУМНЫЕ СИСТЕМЫ



ПЫЛЕУБОРКА

ВАКУУМНЫЙ СБОР

ВАКУУМНАЯ УБОРКА

ВАКУУМНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

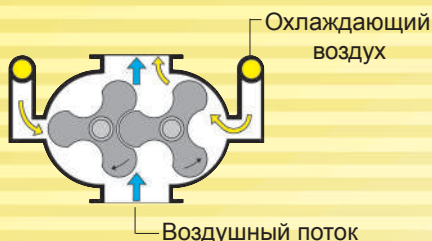
Вакуумные насосы

Ротационный вакуумный насос Wieland с устойчивым к перекосам трехлопастным ротором, создающий **max. вакуум 55 %**.



Для удаления и вакуумной транспортировки таких материалов, как цемент (насыпной вес до 1.5 кг/л) на дальностях всасывания по горизонтали до 150 м.

Ротационный вакуумный насос Wieland с устойчивым к перекосам трехлопастным ротором и системой воздушного охлаждения, создающий **max. вакуум 90 %**.

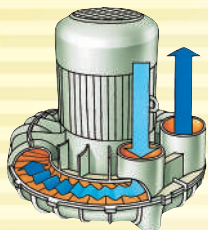


Применяется для всасывания тяжелых материалов, таких как земля, шлам, окалина, дробь, металлические опилки, мокрый песок, гравий.

Дальность всасывания до 250 м для вакуумной транспортировки и до 400 м для вакуумной уборки.

Конструкция насоса и дополнительное охлаждение позволяют достигать высоких значений расхода воздуха и вакуума до 900 мбар (90%).

Вихревой вакуумный насос



Вихревые вакуумные насосы Wieland разработаны для продолжительной непрерывной работы, не требуют обслуживания и работают тихо. Применяются при работе с легкими и среднего веса материалами на дальностях всасывания до 100 м.

Вихревые вакуумные насосы имеют меньшую стоимость и устанавливаются, в основном, на передвижные промышленные пылесосы.

Стационарные вакуумные агрегаты для Пылеуборки

Фильтр-сепаратор FiltroJet Container

Централизованный сбор удаляемого материала, почти не требует обслуживания, выгрузка уловленного материала в передвижной сборный контейнер.

Четыре вакуумных установки **MaxVac Central** по 11 кВт, подключенные к одной системе, создают необходимую мощность всасывания, дальность всасывания до 100 м.



Установка вакуумной уборки и вакуумной транспортировки, Тип S

Ротационный вакуумный насос с трехлопастным ротором 22, 30 или 37 кВт

Стационарный агрегат устанавливается на рамной площадке, передвижной агрегат монтируется на колесной базе трейлера или прицепа

- 1 Электрический двигатель
- 2 Шумоглушитель
- 3 Звукоизолирующий корпус
- 4 Предохранительный картриджный фильтр
- 5 Ротационный вакуумный насос с трехлопастным ротором



TowerVac 56

Подсоединяется к централизованной вакуумной магистрали с дальностью всасывания до 50 м, электрический привод от 3 до 22 кВт, вихревой вакуумный насос, система пневматической очистки фильтра **AirShock®**.

Промышленный пылесос MS-30

мощный и очень компактный, оснащен вихревым вакуумным насосом 3 кВт. Специально разработан для вакуумной уборки станков и оборудования: шлифовальных машин, пил, прессовальных и обрезных станков, ткацких станков. Занимаемая площадь поверхности <math><0.5 \text{ м}^2</math>, высота 790 мм.



Для вакуумного сбора, Вакуумной уборки и Вакуумной транспортировки

Высокопроизводительный фильтр-сепаратор FiltroJet

Серия высокопроизводительных фильтр-сепараторов с рукавными фильтрами, автоматически очищающимися пневматической системой Jet, для сбора тяжелых типов материала (сверхтонкая, трудная и взрывоопасная пыль). Для сбора взрывоопасной пыли - защита от взрыва стандарта ATEX.

Благодаря встроенному центробежному предварительному сепаратору значительно снижается нагрузка на основной фильтр вакуумного агрегата. Площадь фильтра от 5 до 26 м², устройства выгрузки проектируются и изготавливаются индивидуально, под нужды конкретного производства (клапан выгрузки, маятниковая заслонка, шиббер сброса, шлюзовый затвор, тактовый шлюз).



Пылеуловитель Monobloc

Интересная по цене серия компактных пылеулавливателей с картриджными фильтрующими элементами, с отдельно стоящим или установленным сверху всасывающим агрегатом электрической мощностью от 1,5 до 7,5 кВт. Устройство пневматической очистки картриджных фильтров Jet в базовой комплектации.

Monobloc эффективно удаляет взвешенные частицы (пыль, мелкая стружка, масляный туман и т.п.). Вредная для здоровья пыль собирается в герметичные мешки или пылесборный контейнер.

Скорость потока воздуха от 1500 до 6000 м³/ч. Площадь фильтра от 10 до 47 м².



Пылеулавливатели для взрывоопасной угольной пыли

Удаление воздуха насыщенного угольной пылью при заполнении угольных бункеров

ATEX – Клапан сброса избыточного давления взрыва с пламегасителем.

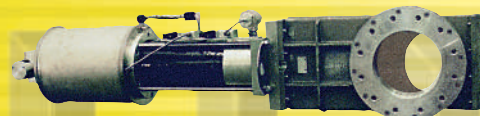
Клапан не разрушается при взрыве и может использоваться неоднократно.



Защита от взрыва ATEX 95

Отсечение трубопровода централизованной вакуумной магистрали от области распространения взрыва

Для предотвращения распространения взрывной реакции по магистральному вакуумному трубопроводу применяются 2 типа устройств: Клапан взрывозащиты, тип RK, либо Быстродействующий сдвижной затвор. Обе системы мгновенно закрывают сечение трубопровода в случае взрыва в фильтр-сепараторе и предотвращают распространение пламени по вакуумному трубопроводу. Обе системы сертифицированы на соответствие стандарту ATEX.

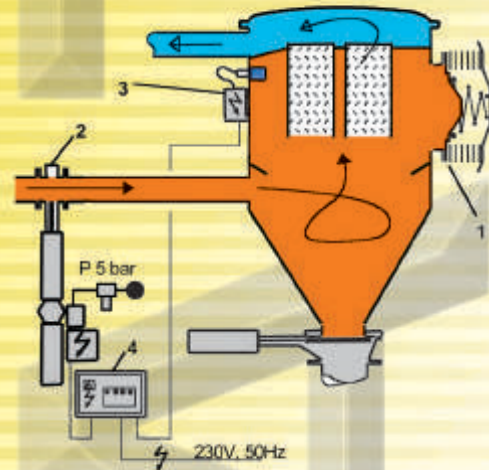


Быстродействующий сдвижной затвор. Время полного закрытия 20 миллисекунд.



Клапан взрывозащиты, тип RK – экономное решение, не требующее подведения электричества или сжатого воздуха.

Вакуумный агрегат с клапаном взрывозащиты и быстродействующим сдвижным затвором для отсечения трубопровода централизованной вакуумной магистрали от области распространения взрыва используется во всех типах взрывоопасных производств с пылью классов ST1 и ST2 (уголь, сахарная пудра, порошковые краски, сухое молоко и т.п.).



- 1 Клапан сброса избыточного давления взрыва.
- 2 Быстродействующий сдвижной затвор или клапан взрывозащиты, тип RK.
- 3 Датчик взрыва.
- 4 Система питания и контроля быстродействующего сдвижного затвора.

Централизованный сбор уловленного материала стационарными вакуумными агрегатами

В процессе пыления происходит потеря сырья, что является прямым убытком предприятия. Централизованные вакуумные системы сбора и очистки помогают оперативно и без пыления возвращать в производство технологическое сырье.

Уловленный материал собирается в мешки BigBag или контейнеры. При перегрузке материала или больших объемах просыпей выгрузка производится на ленточный конвейер.

Система контроля уровня заполнения сборной емкости останавливает устройство выгрузки, когда BigBag наполняется.

Проверенные временем технологии, постоянный контроль качества и 45 лет опыта делают компанию WIELAND лидером в производстве оборудования вакуумного сбора, пылеудаления, пылеборки и вакуумной транспортировки.

Системы трубопровода для передвижных и стационарных вакуумных систем

Стационарный вакуумный агрегат подсоединяется к централизованной вакуумной магистрали - сети трубопроводов, трассировка которых производится с учетом размещения основных производственных участков. К магистральному трубопроводу, по всей его длине, через вакуумные розетки, подключаются шланги с насадками для уборки на рабочих местах. Количество точек подключения (вакуумных розеток) не ограничено. Благодаря централизованной вакуумной магистрали с производительностью, рассчитанной для каждого конкретного производства, вакуумная очистка производится на большом удалении от вакуумного агрегата (источника вакуума). Расстояния от точки всасывания могут составлять до 250 м по вертикали и до 400 м по горизонтали, что позволяет проводить уборку на различных этажах и в труднодоступных местах.

Предварительный сепаратор применяется в качестве промежуточного сборного бункера для увеличения объема сбора пыли и просыпей, а также для улавливания материала, который требуется собирать отдельно от остальной пыли и просыпей (сепарация).



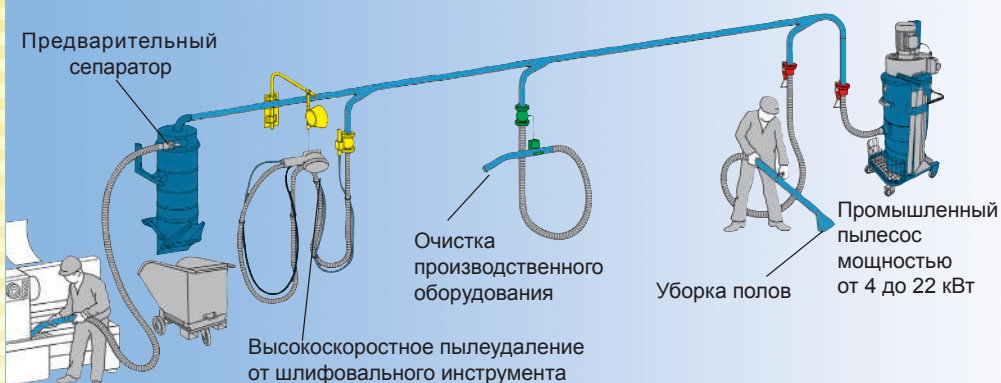
Индикатор давления измеряет сопротивление фильтра



Шлюзовый питатель для непрерывного опорожнения сборной емкости



Электронные весы контролируют вес заполняемого мешка BigBag



■ Официальное представительство Wieland Lufttechnik GmbH & Co. KG в Украине ■

■ 04123, Киев, ул. Александра Бестужева, д. 36а, оф. 3 ■

■ Тел.: +38 (099) 327-20-51, +38 (067) 751-62-02 ■

■ E-mail: office@wieland-luft.com.ua ■ www.wieland-luft.com.ua ■