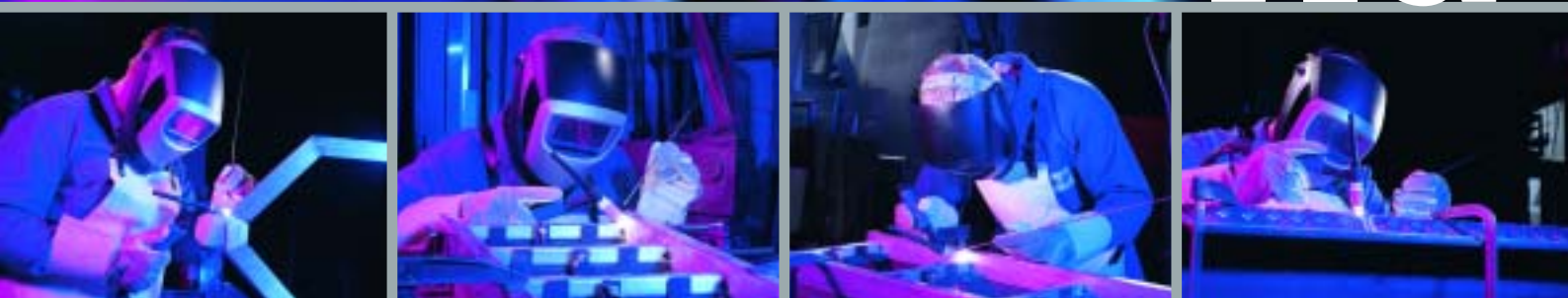




TIG



Каталог 2003/2005

Совершенство в сварке и резке!





Содержание

TIG сварочные горелки

- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с воздушным и жидкостным охлаждением
ABITIG® 9 / ABITIG® 20 4-5
- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с воздушным и жидкостным охлаждением
ABITIG® 17 / ABITIG® 18 / ABITIG® 26 6-7
- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с воздушным и жидкостным охлаждением
ABITIG® 24 G / ABITIG® 24 W 8-9
- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с жидкостным охлаждением
ABITIG® 12-1 10-11
- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с жидкостным охлаждением
ABITIG® 18 SC 12-13
- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с воздушным и жидкостным охлаждением
ABITIG® 150 / ABITIG® 260 W 14-15
- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с воздушным и жидкостным охлаждением
ABITIG® 200 / ABITIG® 450 W / ABITIG® 450 W SC 16-17
- ▣ TIG сварочные горелки, ABITIG серии, с воздушным охлаждением,
с вращающимся клапаном 18
ABITIG® 9 V / ABITIG® 17 V и FV / ABITIG® 26 V и FV
- ▣ TIG автоматические сварочные горелки, с воздушным и жидкостным охлаждением 19
**AUT-TIG 20 G / AUT-TIG 200 W / AUT-TIG 400 W /
ABITIG®-MT 200 / ABITIG®-MT 300 W**

Запасные части

- ▣ Силовые кабели, кабели управления, шланги, рукоятки и модули 20-22

Прибор для охлаждения

- ▣ ABICOOL-L 23

Приспособления для сварки

- ▣ Холодоноситель, вольфрамовые электроды, вилка и розетки
сварочного кабеля и т.д. 24-25

Формуляр заказа

- ▣ Укомплектованная горелка 26

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с воздушным и жидкостным охлаждением

ABITIG® линия является модификацией известной во всем мире серии горелок SR, в которой, внедряя принцип последовательной сборки модулей, систематизированы составные части.

Различной мощности горелки с воздушным и жидкостным охлаждением комбинируются со стандартной эргономичной рукояткой, в которую интегрированы различные функции включения и регулирования. Кроме того, все запасные части соответствуют мировому стандарту. Шланговые пакеты с модульным способом смонтированными механическими соединителями являются гибкими, однако очень устойчивыми к внешним воздействиям.

- Ко всем ABITIG® горелкам присоединяется эргономичная рукоятка
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Легкий и гибкий шланговый пакет с модульным способом смонтированными механическими соединителями предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Запасные части соответствуют мировым стандартам



ABITIG® 9

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 110 A DC
80 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 1,6 мм

ABITIG® 20

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*
Нагрузка: 220 A DC
160 A AC

Продолжительность включения: 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 3,2 мм

* Давление у входа горелки:

Мин. 2,5 бара (макс. 3,5 бара)

Наименьшее количество протекающей жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные представлены с учетом того, что длина шлангового пакета не превышает 8 м.

Укомплектованная горелка

Тип Тип охлаждения Идент. №

ABITIG® 9 Воздушное Из-за различных вариантов механического соединения

ABITIG® 9 F Воздушное мы не можем указать идентификационный № (заказа)

ABITIG® 20 Жидкостное укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной

горелки воспользуйтесь представленным на 26 стр. формуляром.

Корпус горелки




Тип Идент. №



Стандартный 712.5020

Гибкий 712.5030

Стандартный 712.3020

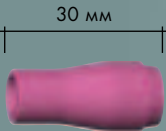
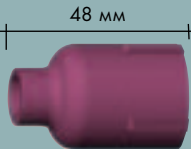
Изнашивающиеся части

Колпак горелки (10 шт.)			
	Короткий	Средней длины	Длинный
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

Зажимная втулка (10 шт.)		
	Стандартная модель	Увеличенная модель
Ø 0,5 мм	701.0249 / 13N20	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 мм	701.0250 / 13N21	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 мм	701.0254 / -	-
Ø 1,6 мм	701.0251 / 13N22	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 мм	701.0255 / -	-
Ø 2,4 мм	701.0252 / 13N23	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 мм	701.0253 / 13N24	701.1229 / 13N24L

	
Уплотнительное кольцо / адаптер	Уплотнительное кольцо (10 шт.)
	702.0055 / 598882
	Адаптер (5 шт.)
	701.1234 / 54N63-20

		
Корпус зажимной втулки	Стандартная модель (10 шт.)	Стандартная модель с газовой линзой (10 шт.)
Ø 0,5 – 1,0 мм	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 мм	701.0279 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 мм	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 мм	701.0280 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 мм	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44
Ø 3,2 мм	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45
		Увеличенная модель с газовой линзой (5 шт.)
		701.1230 / 45V0204S
		-
		701.1231 / 45V116S
		-
		701.1232 / 45V64S
		701.1233 / 995795S

		
Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовой линзы
Размер 4 Ø 6,5 мм	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58
Размер 5 Ø 8,0 мм	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59
Размер 6 Ø 9,5 мм	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60
Размер 7 Ø 11,0 мм	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53M61
Размер 8 Ø 12,5 мм	701.0285 / 13N12	-
Размер 10 Ø 16,0 мм	701.0286 / 13N13	-
Размер 12	-	-
		Увеличенная модель для газовой линзы
		701.1199 / 57N75
		-
		701.1200 / 57N74
		701.1201 / 53N88
		701.1121 / 53N87

	
Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Увеличенная модель для газовой линзы **
Размер 4 Ø 6,5 мм 48 мм	701.1202 / 53N89
Размер 5 Ø 8,0 мм 48 мм	
Размер 6 Ø 9,5 мм 48 мм	
Размер 4 Ø 6,5 мм 63 мм	
Размер 5 Ø 8,0 мм 63 мм	
Размер 4 Ø 6,5 мм 89 мм	

** Не пригодна в случае высокой частоты

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с воздушным и жидкостным охлаждением



- Ко всем ABITIG® горелкам присоединяется эргономичная рукоятка
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Легкий и гибкий шланговый пакет с модульным способом смонтированными механическими соединителями предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Запасные части соответствуют мировым стандартам

ABITIG® 17

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 140 A DC
100 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 2,4 мм

ABITIG® 18

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*
Нагрузка: 320 A DC
230 A AC

Продолжительность включения: 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 4,0 мм

* Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бара (макс. 3,5 бара)
Наименьшее количество протекающей жидкости: 0,9 л/мин.

ABITIG® 26

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 180 A DC
130 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 4,0 мм

Технические данные представлены с учетом того, что длина шлангового пакета не превышает 8 м.

Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	Тип охлаждения	Идент. №	Тип	Идент. №
ABITIG® 17	Воздушное	Из-за различных вариантов механического соединения мы не можем указать идентификационный № (заказа)	Стандартный	712.1020
ABITIG® 17 F	Воздушное		Гибкий	712.1030
ABITIG® 18	Жидкостное	укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки воспользуйтесь	Стандартный	712.2020
ABITIG® 18 K	Жидкостное		Короткий	712.2230
ABITIG® 26	Воздушное	представленным на 26 стр. формуляром.	Стандартный	712.4020
ABITIG® 26 K	Воздушное		Короткий	712.4230
ABITIG® 26 F	Воздушное		Гибкий	712.4030

ABITIG® 17, ABITIG® 18, ABITIG® 26

Изнашивающиеся части



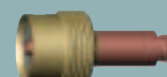
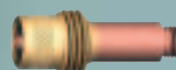
Колпак горелки (5 шт.)	Короткий	Длинный
	712.1053	712.1051



Зажимная втулка (10 шт.)	Модель (50 мм)	Модель (52 мм)
Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 мм	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 мм	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 мм	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D



Уплотнительное кольцо / адаптер	Уплотн. кольцо (10 шт.)	Адаптер (10 шт.)	Адаптер (5 шт.)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63



Корпус зажимной втулки	Стандартная модель (10 шт.)	Стандартная модель с газовой линзой (10 шт.)	Увеличенная модель с газовой линзой (5 шт.)
Ø 0,5–1,2 мм	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 мм	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 мм	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 мм	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63

47 мм



42 мм



48 мм



Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовой линзы	Увеличенная модель для газовой линзы
Размер 4 Ø 6,5 мм	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
Размер 5 Ø 8,0 мм	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
Размер 6 Ø 9,5 мм	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Размер 7 Ø 11,0 мм	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
Размер 8 Ø 12,5 мм	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Размер 10 Ø 16,0 мм	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
Размер 12 Ø 19,5 мм	701.0114 / 10N44*	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

* длина 50 мм

76 мм



76 мм



34 мм



Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовой линзы	Увеличенная модель для газовой линзы**
Размер 5 Ø 8,0 мм	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
Размер 6 Ø 9,5 мм	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
Размер 7 Ø 11,0 мм	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
Ø 24,0 мм	-	-	701.1202 / 53N89

** Не пригодна в случае высокой частоты

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с воздушным и жидкостным охлаждением

- Ко всем ABITIG® горелкам присоединяется эргономичная рукоятка
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Легкий и гибкий шланговый пакет с модульным способом смонтированными механическими соединителями предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Запасные части соответствуют мировым стандартам



ABITIG® 24 G

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 110 A DC
80 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 1,6 мм

ABITIG® 24 W

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*
Нагрузка: 140 A DC
100 A AC

Продолжительность включения: 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 2,4 мм

* Давление у входа горелки:

Мин. 2,5 бара (макс. 3,5 бара)

Наименьшее количество протекающей жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные представлены с учетом того, что длина шлангового пакета не превышает 8 м.

Укомплектованная горелка

Тип Тип охлаждения Идент. №

ABITIG® 24 G Воздушное Из-за различных вариантов механического соединения

ABITIG® 24 W Жидкостное мы не можем указать идентификационный № (заказа)

укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной

горелки воспользуйтесь представленным на 26 стр. формуляром.

Корпус горелки

Тип Идент. №

Стандартный 712.7020

Стандартный 712.7120

ABITIG® 24 G, ABITIG® 24 W

Изнашивающиеся части



Втулка изолятора	Втулка изолятора (10 шт.)	Изолятор для газовых линз (10 шт.)
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66



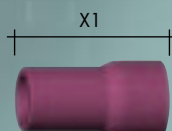
Зажимная втулка (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовых линз
Ø 0,5 мм	701.0452 / 53N15	701.0461 / -
Ø 1,0 мм	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 мм	701.0455 / -	701.0464 / -
Ø 1,6 мм	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 мм	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 мм	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



Корпус зажимной втулки (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель с газовой линзой
Ø 0,5 мм	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 мм	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 мм	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 мм	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 мм	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 мм	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовой линзы
Размер 4 Ø 6,5 мм	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Размер 5 Ø 8,0 мм	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Размер 6 Ø 9,5 мм	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Размер 7 Ø 11,0 мм	-	701.0320 / 53N61



Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель
X1	
Размер 4L Ø 6,5 мм 29,0 мм	701.0471 / 53N28
Размер 6L Ø 9,5 мм 29,0 мм	701.0472 / 53N26
Размер 4L Ø 6,5 мм 62,5 мм	701.0473 / 53N24L
Размер 5L Ø 8,0 мм 91,5 мм	701.0474 / 53N27L

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с жидкостным охлаждением

- ❑ Ко всем ABITIG® горелкам присоединяется эргономичная рукоятка
- ❑ В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- ❑ Легкий и гибкий шланговый пакет с модульным способом смонтированными механическими соединителями предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- ❑ Запасные части соответствуют мировым стандартам



ABITIG® 12-1

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*
Нагрузка: 350 A DC
250 A AC

Продолжительность включения: 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 1,6 – 4,0 мм

* Давление у входа горелки:

Мин. 2,5 бара (макс. 3,5 бара)

Наименьшее количество протекающей жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные представлены с учетом того, что длина шлангового пакета не превышает 8 м.

Укомплектованная горелка

Тип	Тип охлаждения	Идент. №
-----	----------------	----------

ABITIG® 12-1	Жидкостное	Из-за различных вариантов механического соединения мы не можем указать идентификационный № (заказа)
--------------	------------	---

укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной

горелки воспользуйтесь представленным на 26 стр. формуляром.

Корпус горелки

Тип	Идент. №
-----	----------

Стандартный	712.0020
-------------	----------

Изнашивающиеся части



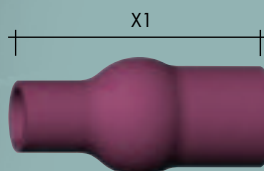
Колпак горелки	Короткий	Длинный
	712.0053	712.0051



Зажимная втулка (10 шт.)	Стандартная модель
Ø 1,6 мм	712.0062
Ø 2,4 мм	712.0063
Ø 3,2 мм	712.0064
Ø 4,0 мм	712.0065



Корпус зажимной втулки (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель с газовой линзой
Ø 1,6 мм	712.0072	712.0101
Ø 2,4 мм	712.0073	712.0102
Ø 3,2 мм	712.0074	712.0103
Ø 4,0 мм	712.0075	712.0104



Керамическое газовое сопло (10 шт.)	X1	Стандартная модель
Размер 4 Ø 6,5 мм	43 мм	704.0046 / 130.00
Размер 5 Ø 8,0 мм	43 мм	704.0047 / 131.00
Размер 6 Ø 9,5 мм	43 мм	704.0048 / 132.00
Размер 7 Ø 11,0 мм	43 мм	704.0049 / 133.00
Размер 8 Ø 12,5 мм	43 мм	704.0050 / 134.00
Размер 9 Ø 14,5 мм	43 мм	704.0051 / 135.00
Размер 10 Ø 16,0 мм	43 мм	704.0052 / 136.00
Размер 11 Ø 17,5 мм	48 мм	704.0053 / 137.00

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с жидкостным охлаждением

- Ко всем ABITIG® горелкам присоединяется эргономичная рукоятка
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Легкий и гибкий шланговый пакет с модульным способом смонтированными механическими соединителями предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Запасные части соответствуют мировым стандартам



ABITIG® 18 SC

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*

Нагрузка: 400 A DC

280 A AC

Продолжительность

включения: 100 %

Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 4,8 мм

* Давление у входа горелки:

Мин. 2,5 бара (макс. 3,5 бара)

Наименьшее количество протекающей жидкости: 0,9 л/мин.

Технические данные представлены с учетом того, что длина шлангового пакета не превышает 8 м.

Укомплектованная горелка

Тип	Тип охлаждения	Идент. №
-----	----------------	----------

ABITIG® 18 SC	Жидкостное	Из-за различных вариантов механического соединения мы не можем указать идентификационный № (заказа)
---------------	------------	---

укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной



горелки воспользуйтесь представленным на 26 стр. формуляром.

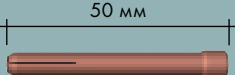
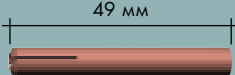
Корпус горелки


Тип	Идент. №
-----	----------

Стандартный	712.6020
-------------	----------

Изнашивающиеся части

		
Колпак горелки (5 шт.)	Короткий	Длинный
	712.1053	712.1051

		
Зажимная втулка (10 шт.)	Стандартная модель	HL модель
Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	-
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	-
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	-
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	-
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 мм	-	712.6065 / 54N20HD
Ø 4,8 мм	-	712.6066 / 18C36

	
Уплотнительное кольцо	Уплотнительное кольцо (5 шт.)
	712.6043 / 18NG

			
Корпус зажимной втулки	Стандартная модель (10 шт.)	Стандартная модель с газовой линзой (10 шт.)	HL модель (10 шт.)
Ø 0,5 мм	-	712.6099 / 18GL02	-
Ø 1,0 мм	-	712.6100 / 18GL04	-
Ø 1,6 мм	-	712.6101 / 18GL16	-
Ø 2,4 мм	-	712.6102 / 18GL32	-
Ø 3,2 мм	-	712.6103 / 18GL18	-
Ø 4,0 мм	-	712.6104 / 18GL53	-
Ø 4,8 мм	-	712.6105 / 18GL36	-
Ø 0,5-3,2 мм	712.6074 / NCB-53	-	-
Ø 3,2-4,8 мм	-	-	712.6076 / NCB-36

		
Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель
Размер 4 Ø 6,5 мм	701.0420 / 54N18	-
Размер 5 Ø 8,0 мм	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
Размер 6 Ø 9,5 мм	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
Размер 7 Ø 11,0 мм	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
Размер 8 Ø 12,5 мм	701.0424 / 54N14	-
Размер 12 Ø 19,5 мм	701.0426 / 54N19	-

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с воздушным и жидкостным охлаждением

Продукты нового поколения ABITIG® серии с воздушным и жидкостным охлаждением отличаются большой производительностью, удобно смонтированы с целью уменьшения их веса. Новое расположение системы охлаждения обеспечивает длительное время службы горелки и ее приспособлений. Благодаря оптимальному отводу тепла можно использовать электроды меньших диаметров.

Число деталей в комплекте горелки уменьшено до трех (колпака горелки, держателя электрода или газового диффузора и закручивающегося газового сопла). Благодаря этому, горелку удобно обслуживать, уменьшаются расходы на складирование.

Уплотнительное кольцо не позволяет газовому соплу напрямую воздействовать на корпус горелки (тепловое действие), защищая горелку и удлиняя ее срок службы. В результате экономятся средства. Новая, хорошо продуманная рукоятка позволяет пользоваться многими функциями управления – в результате еще удобнее эксплуатировать горелку. Кроме того, в рукоятке предусмотрена защита от ВЧ. При помощи рукоятки корпус горелки можно плавно поворачивать.

- Небольшая горелка, выдерживающая большие нагрузки
- Ко всем горелкам ABITIG® монтируется эргономичная рукоятка
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Легкий и гибкий шланговый пакет с модульным способом смонтированными механическими соединителями предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Только три составные части – складирование занимает мало места
- Собирается модульным способом



ABITIG® 150 / ABITIG® 150 F

Технические данные согласно EN 60 974-7
(с газовым соплом 36 мм)

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 150 A DC
105 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 1,0 – 2,4 мм

ABITIG® 260 W

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*
Нагрузка: 240 A DC / 220 A DC
170 A AC / 160 A AC

Продолжительность включения: 60 % / 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 1,0 – 3,2 мм

* Давление у входа горелки:

Мин. 2,5 бара (макс. 3,5 бара)

Наименьшее количество протекающей жидкости: 0,7 л/мин.


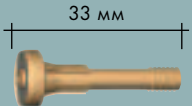
Технические данные представлены с учетом того, что длина шлангового пакета не превышает 8 м.



Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	Тип охлаждения	Идент. №	Тип	Идент. №
ABITIG® 150	Воздушное	Из-за различных вариантов механического соединения	Стандартный	776.0010
ABITIG® 150 F	Воздушное	мы не можем указать идентификационный № (заказа)	Гибкий	776.0130
ABITIG® 260 W	Жидкостное	укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки воспользуйтесь представленным на 26 стр. формуляром.	Стандартный	777.0010


ABITIG® 150, ABITIG® 260 W

Изнашивающиеся части

			
Колпак горелки	Короткий	Средней длины	Длинный
	776.0053	771.0051	776.0051

		
Держатель электродов / Газовый диффузор	Держатель электродов (5 шт.)	Газовый диффузор
Ø 1,0 мм	776.0061	776.0171
Ø 1,6 мм	776.0062	776.0172
Ø 2,0 мм	776.0067	776.0177
Ø 2,4 мм	776.0063	776.0173
Ø 3,2 мм	776.0064	776.0174

		
Изолятор / Кольцо адаптера	Стандартная модель (10 шт.)	Модель газового диффузора
Изолятор	776.1043	776.0443
Кольцо адаптера	—	776.0441

	
Газовый диффузор	Газовый диффузор
Ø 1,6 мм	775.0122
Ø 2,4 мм	775.0123
Ø 3,2 мм	775.0124

			
	26 мм	36 мм	48 мм
Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель	Модель газового диффузора
Ø 6,5 мм	777.0081	777.2171	—
Ø 8,0 мм	777.0082	777.2172	—
Ø 10,0 мм	777.0083	777.2173	—
Ø 11,5 мм	777.0084	777.2174	—
Ø 12,5 мм	—	—	778.1183
Ø 16,0 мм	—	—	778.1184
Ø 19,5 мм	—	—	778.1188

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с воздушным и жидкостным охлаждением



- Небольшая горелка, выдерживающая большие нагрузки
- Ко всем горелкам ABITIG® монтируется эргономичная рукоятка
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Легкий и гибкий шланговый пакет с модульным способом смонтированными механическими соединителями предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Только три составные части – складирование занимает мало места
- Собирается модульным способом

ABITIG® 200 / ABITIG® 200 F

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
 Нагрузка: 200 A DC
 140 A AC

Продолжительность включения: 35 %
 Вольфрамовые электроды: Ø 1,6 – 3,2 мм

ABITIG® 450 W

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*
 Нагрузка: 420 A DC / 400 A DC
 300 A AC / 280 A AC

Продолжительность включения: 60 % / 100 %
 Вольфрамовые электроды: Ø 1,6 – 4,8 мм

ABITIG® 450 W SC

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное*
 Нагрузка: 480 A DC / 450 A DC
 340 A AC / 320 A AC

Продолжительность включения: 60 % / 100 %
 Вольфрамовые электроды: Ø 1,6 – 4,8 мм

* Давление у входа горелки:

Мин. 2,5 бара (макс. 3,5 бара)

Наименьшее количество протекающей жидкости: 0,7 л/мин.


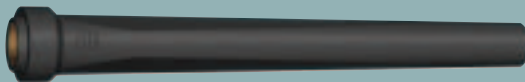
Технические данные представлены с учетом того, что длина шлангового пакета не превышает 8 м.

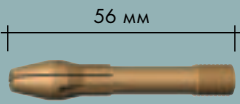
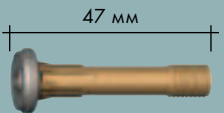
Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	Тип охлаждения	Идент. №	Тип	Идент. №
ABITIG® 200	Воздушное	Из-за различных вариантов механического соединения	Стандартный	774.0010
ABITIG® 200 F	Воздушное	мы не можем указать идентификационный № (заказа)	Гибкий	774.0130
ABITIG® 200 K	Воздушное	укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной	Короткий	774.0230
ABITIG® 450 W	Жидкостное	горелки воспользуйтесь представленным	Стандартный	775.0010
ABITIG® 450 WK	Жидкостное	на 26 стр. формуляром.	Короткий	775.0230

Головки горелки (стандартные и короткие), предназначенные для горелки ABITIG® 450 W SC, идентичны головкам горелки ABITIG® 450 W. Комплекты горелок отличаются только конструкцией шлангового пакета.


ABITIG® 200, ABITIG® 450 W, ABITIG® 450 W SC

Изнашивающиеся части

		
Колпак горелки	Короткий	Длинный
	773.0053	773.0051

		
Держатель электродов / Газовый диффузор	Держатель электродов (5 шт.)	Газовый диффузор
Ø 1,6 мм	775.0062	773.0172
Ø 2,0 мм	775.0067	773.0177
Ø 2,4 мм	775.0063	773.0173
Ø 3,2 мм	775.0064	773.0174
Ø 4,0 мм	775.0065	773.0175
Ø 4,8 мм	775.0066	773.0176

		
Изолятор	Стандартная модель	Модель газового диффузора
	775.1043	775.1143

		
Газовый диффузор		Газовый диффузор
Ø 1,6 мм		775.0122
Ø 2,4 мм		775.0123
Ø 3,2 мм		775.0124
Ø 4,0 мм		775.0125
Ø 4,8 мм		775.0126

			
Керамическое газовое сопло (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель	Модель газового диффузора
Ø 7,5 мм	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 мм	775.0082	775.2172	-
Ø 12,0 мм	-	-	778.1183
Ø 13,0 мм	775.0083	775.2173	-
Ø 15,0 мм	775.0084	775.2174	-
Ø 16,0 мм	-	-	778.1184
Ø 19,5 мм	-	-	778.1188

TIG сварочные горелки ABITIG® серии, с воздушным охлаждением, с вращающимся клапаном



- Вращающийся клапан для регулирования газа монтируется прямо на корпусе горелки
- Легкий и гибкий шланговый пакет предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

ABITIG® 9 V

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 110 A DC
80 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 1,6 мм

ABITIG® 17 V / FV*

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 140 A DC
100 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 2,4 мм

ABITIG® 26 V / FV*

Технические данные согласно EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 180 A DC
130 A AC

Продолжительность включения: 35 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5 – 4,0 мм

* FV= гибкий корпус горелки
(с вращающимся клапаном)

Укомплектованная горелка		Идент. №		Корпус горелки	
Тип	Модель*	4 м	8 м	Тип	Идент. №
ABITIG® 9 V	Вращающийся клапан / вилка 10-25	706.5057	706.5058	Стандартный	705.0007
ABITIG® 17 V	Вращающийся клапан / вилка 10-25	706.1057	706.1058	Стандартный	705.0038
ABITIG® 17 V	Вращающийся клапан / вилка 35-50	706.1037	706.1038	Стандартный	705.0038
ABITIG® 17 FV	Вращающийся клапан / вилка 10-25	706.1157	706.1158	Гибкий	703.0010
ABITIG® 17 FV	Вращающийся клапан / вилка 35-50	706.1137	706.1138	Гибкий	703.0010
ABITIG® 26 V	Вращающийся клапан / вилка 35-50	706.4037	706.4038	Стандартный	705.0091
ABITIG® 26 FV	Вращающийся клапан / вилка 35-50	706.4137	706.4138	Гибкий	703.0290

* Силовой кабель / газовый шланг отделены, газовый шланг с накидной гайкой G 1/4". Прочие модели - по требованию.

Изнашивающиеся части – корпуса горелок, зажимные втулки, корпуса зажимных втулок, уплотнительные кольца и газовые наконечники идентичны горелкам той же ABITIG® модели..

TIG автоматические сварочные горелки

TIG автоматические сварочные горелки с воздушным и жидкостным охлаждением



AUT-TIG 20 G

Технические данные по EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 200 A DC
180 A AC

Продолжительность включения: 60 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5-3,2 мм

Корпус горелки "AUT-TIG 20 G" 791.0069 (изнашивающиеся части идентичны ABITIG® 9 / 20 модели с газовой линзой – см. стр. 5)



AUT-TIG 200 W

Технические данные по EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное
Нагрузка: 220 A DC
200 A AC

Продолжительность включения: 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5-3,2 мм

Корпус горелки "AUT-TIG 200 W" 791.0013 (изнашивающиеся части идентичны ABITIG® 9 / 20 модели – см. стр. 5)



AUT-TIG 400 W

Технические данные по EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное
Нагрузка: 400 A DC
320 A AC

Продолжительность включения: 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 0,5-4,0 мм

Корпус горелки „AUT-TIG 400 W” 791.0047 (изнашивающиеся части идентичны ABITIG® 17 / 18 / 26 (52 мм зажимная втулка)- см. стр. 7)



ABITIG®-MT 300 W

ABITIG®-MT 200

Технические данные по EN 60 974-7

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 200 A DC
140 A AC

Продолжительность включения: 60 %
Вольфрамовые электроды: Ø 1,0-4,8 мм

ABITIG®-MT 300 W

Технические данные по EN 60 974-7

Тип охлаждения: жидкостное
Нагрузка: 300 A DC
210 A AC

Продолжительность включения: 100 %
Вольфрамовые электроды: Ø 1,6-4,8 мм

Корпус горелки „ABITIG® MT 200” 778.2020 / корпус горелки „ABITIG® MT 300 W” 779.2020 (изнашивающиеся части идентичны ABITIG® 200 и ABITIG® 450 W- см. стр. 17)

Чтобы заказать весь комплект, просим сообщить длину шлангового пакета и указать механическое соединение.

Силовые кабели, кабели управления, шланги, рукоятки и модули

I. Силовые кабели

Тип	Стандартный силовой кабель			High Flex силовой кабель		
	4 м	8 м	12 м	4 м	8 м	12 м
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	150.0205	150.0206	150.0207	150.0203	150.0194	150.0204

Для TIG сварочных горелок ABITIG® с вращающимися клапанами и TIG автоматических горелок силовые кабели поставляются по требованию.

II. Кабели управления

Тип	Описание	Длина шлангового пакета			погонными метрами
		4 м	8 м	12 м	
Все горелки*	Трехжильный кабель управления	–	–	–	100.0100
Все горелки*	Шестижильный кабель управления	–	–	–	100.0112
Все горелки*	Экранированный шестижильный кабель управления	–	–	–	100.0028

* за исключением TIG горелок ABITIG® с вращающимися клапанами и TIG автоматических горелок

III. Наружный шланг

Тип	Описание	Длина шлангового пакета			погонными метрами
		4 м	8 м	12 м	
ABITIG® 9/20 ABITIG® 17/18/26 ABITIG® 24 G/24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 150/260 W ABITIG® 200/450 W ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V/17 FV	Наружный шланг 20 x 1,25	–	–	–	105.0005
ABITIG® 450 W SC ABITIG® 26 V/26 FV	Наружный шланг 25 x 1,25	–	–	–	105.0019
AUT-TIG 200 W AUT-TIG 400 W	Наружный шланг 28 x 1,25	–	–	–	105.0032
ABITIG®-MT 200 ABITIG®-MT 300 W	Наружный шланг 18,2 x 1,25 Наружный шланг 22,5 x 1,5	–	–	–	109.0019 109.0020

Силовые кабели, кабели управления, шланги, рукоятки и модули

IV. Кожаный шланг и шланговое соединение

Тип	Описание	Идентиф. №
Все горелки*	Кожаный шланг 0,8 м	108.0028
Все горелки*	Укомплектованные шланговые соединения, предназначенные для соединения кожаного и наружного шлангов	400.0391

* за исключением TIG горелок ABITIG® с вращающимися клапанами и TIG автоматических горелок

V. Газовый шланг

Тип	Описание	Длина шлангового пакета			погонными метрами
		4 м	8 м	12 м	
ABITIG® 20 ABITIG® 18 ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 260 W ABITIG® 450 W ABITIG® 450 W SC ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V/17 FV	Газовый шланг 3 x 1,5	–	–	–	102.0124
ABITIG® 26 V/26 FV AUT-TIG 200 W AUT-TIG 400 W	Газовый шланг 4,9 x 1,5	–	–	–	109.0040
ABITIG®-MT 300 W	Газовый шланг 3 x 1,2	–	–	–	109.0055

VI. Водяной шланг

Тип	Описание	Длина шлангового пакета			погонными метрами
		4 м	8 м	12 м	
ABITIG® 20 ABITIG® 18 ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC	Водяной шланг 3,9 x 1,5	–	–	–	109.0011
AUT-TIG 200 W AUT-TIG 400 W	Водяной шланг 5,5 x 1,5	–	–	–	109.0032
ABITIG®-MT 300 W	Водяной шланг 3,9 x 1,5	–	–	–	109.0059

VII. Одноконтатные зажимы и маркировочные диски

Тип	Идентиф. №	Для шлангов					
		102.0124	109.0011	109.0032	109.0040	109.0055	109.0059
Одноконтатный зажим D=9,0 со вставным кольцом, обозначаемым 9,5	173.0001 (20 шт.)			•	•		
Одноконтатный зажим D=8,2 со вставным кольцом, обозначаемым 8,7	173.0005		•				•
Одноконтатный зажим D=7,5 со вставным кольцом, обозначаемым 8,0	173.0007	•				•	
Маркировочный диск красный	501.2166		•	•			•
Маркировочный диск синий	501.2167		•	•			•

Силовые кабели, кабели управления, шланги, рукоятки и модули

VIII. Рукоятки и модули регулировки

Тип	Описание	Идентиф. №
Все горелки*	ABITIG® рукоятка с одинарными и двойными кнопками нажатия, без модуля управления	180.0108
	Модуль управления одинарного нажатия	400.0934
	Модуль управления двойного нажатия	400.0935
Все горелки*	ABITIG® рукоятка SH, без модуля управления	180.0109
	Модуль управления двойного нажатия для большого во время включения тока (до 2А)	400.0937
	Модуль управления двойного нажатия с 1 кΩ потенциометром	400.0939
	Модуль управления двойного нажатия с 2,2 кΩ потенциометром	400.0942
	Модуль управления двойного нажатия с 4,7 кΩ потенциометром	400.0944
	Модуль управления двойного нажатия с 10 кΩ потенциометром	400.0936
	Модуль управления двойного нажатия с 47 кΩ потенциометром	400.0946
	Модуль управления UP / DOWN (зависит от аппарата)	400.0940
Все горелки*	Комплект шарового шарнира для рукоятки ABITIG®, а также для рукоятки ABITIG® SH	400.0991

* за исключением TIG горелок ABITIG® с вращающимися клапанами и TIG автоматических горелок

IX. Трубчатые рукоятки и вращающиеся клапаны

Тип	Описание	Идентиф. №
ABITIG® 9 V/17 V/17 FV	Трубка рукоятки	705.1440
	Вращающийся клапан	705.0046
ABITIG® 26 V/26 FV	Трубка рукоятки	702.0318
	Вращающийся клапан	705.0097
AUT-TIG 200 W	Трубка рукоятки	791.0024

Рециркуляционный охладитель ABICOOOL

ABICOOOL- мобильный охлаждающий аппарат, используемый почти во всех случаях!

□ **„easy handling“**

Быстросоединяющиеся соединители и элементы присоединения к передней части устройства

□ **„long life“**

Устойчивый резервуар из полимерных материалов и стабильно работающий циркуляционный насос

□ **„easy control“**

Индикатор уровня жидкости и сигнальная лампочка

□ В соответствии с нормами IEC № 60 974-2



Технические данные в соответствии с IEC стандартом 60 974-2:

	ABICOOOL - L (230 V)	ABICOOOL - L (115 V)
Напряжение в сети:	230 V / 50 Hz / 60 Hz	115 V / 50 Hz / 60 Hz
Потребляемая мощность:	230 W / 300 W	230 W / 300 W
Макс. пропускная способность	6 л/мин. / 7 л/мин.	6 л/мин. / 7 л/мин.
Макс. напор	33 м / 44 м	32 м / 43 м
Теплообменник:	3 линейный	3 линейный
Мощность охлаждения:	850 W в соответствии с IEC 60 974-2	850 W в соответствии с IEC 60 974-2
Вместимость бачка:	6 л	6 л
Размеры (длина x ширина x высота):	480 x 350 x 320 мм	480 x 350 x 320 мм
Масса в незаполненном состоянии:	12,5 кг	12,5 кг

Обозначение	Тип	Идентиф. №
Блок охлаждения ABICOOOL - L	230 V	850.0400
Блок охлаждения ABICOOOL - L	115 V	850.0500

Рекомендации для работы:

Для всего сварочного оборудования с жидкостным охлаждением рекомендуем использовать BTC-15 – специальный охлаждающий агент ABICOR BINZEL, с морозостойкостью до -10° С.

Приспособления для сварки

Для достижения лучших результатов ...

...во время сварочного процесса одним из важнейших факторов являются профессиональные приспособления для сварки. Если они подобраны соответствующим образом, сварочный аппарат будет работать долго и надежно.

Высококачественные приспособления для сварки увеличивают мощность, производительность и надежность Вашей горелки.

Не надейтесь „на авось“, желая достичь совершенства.

Положитесь на оригинальные приспособления для сварки фирмы ABICOR BINZEL.



1 Вольфрамовые электроды

Все вольфрамовые электроды отвечают требованиям стандарта DIN EN 26 848 и поставляются со склада. См. таблицу.

Вольфрамовые электроды в соответствии с DIN EN 26 848:

Обозначение	Легирующие добавки % (мин./макс.)	Сорт	Цветовой код
WP	–	–	Зеленый
WT 10	0,9/1,2	ThO ₂	Желтый
WT 20	1,8/2,2	ThO ₂	Красный
WT 40	3,8/4,2	ThO ₂	Оранжевый
WR 2	–	Смесь оксидов	Бирюзовый
WL 10	0,8/1,2	La ₂ O ₃	Черный
WL 15	1,3/1,7	La ₂ O ₃	Золотистый
WL 20	1,8/2,2	La ₂ O ₃	Синий
WC 20	1,8/2,2	CeO ₂	Серый
WZ 8	0,7/0,9	ZrO ₂	Белый

2 Вставная втулка

BEV 10-25
Идент. №:
511.0004

3 Вставная втулка

BEV 35-50
Идент. №:
511.0014

4 Вставная втулка

BEV 50-70
Идент. №:
511.0030

5 Вставная втулка

BEV 70-95
Идент. №:
по требованию

6 Вилка сварочного кабеля

BSB 10-25
Идент. №:
511.0005

7 Вилка сварочного кабеля

BSB 35-50
Идент. №:
511.0015

8 Вилка сварочного кабеля

BSB 50-70
Идент. №:
511.0031

9 Вилка сварочного кабеля

BSB 70-95
Идент. №:
511.0042



Приспособления для сварки



10 Втулка сварочного кабеля BB 10-25
Идент. №: 511.0003

11 Втулка сварочного кабеля BB 35-50
Идент. №: 511.0013

12 Втулка сварочного кабеля BB 50-70
Идент. №: 511.0029

13 Втулка сварочного кабеля BB 70-95
Идент. №: 511.0040

14 Вставная вилка ВКВ 10-25
Идент. №: 511.0006

15 Вставная вилка ВКВ 35-50
Идент. №: 511.0016

16 Вставная вилка ВКВ 50-70
Идент. №: 511.0032

17 Вставная вилка ВКВ 70-95
Идент. №: по требованию

18 Холодоноситель ВТС-15

Специальный изготовленный на фирме BINZEL холодоноситель, устойчивый к низкой температуре до -10°C . Пригоден для выполнения всех сварочных и режущих работ, в которых используется жидкостное охлаждение.

Идент. №:
5 л 192.0110
20 л 192.0111
200 л 192.0112



19 Выпускной кран

Идент. №: 192.0109
Предназначен для резервуара емкостью 200 л



20 Опора для горелок TIG (FIX)

Идент. №: 193.0019

21 2-х компонентный клей

Идент. №: 191.0005

22 Специальный клей

Идент. №: 191.0034



23 Большой футляр для приспособлений

Идент. №: 192.0069

24 Малый футляр для приспособлений

Идент. №: 192.0066



Формуляр для заказов

Ввиду существования множества вариантов конструкций, при высылке заказа просим точно указать желаемый вариант конструкции. Просим детализировать выбранную Вами горелку в соответствии с указанным ниже формуляром.

Основная горелка

1	Тип горелки	Конструкция корпуса горелки
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 9	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> гибкий
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 20	<input type="checkbox"/> стандартный
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 17	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> гибкий
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 18	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> короткий
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 26	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> гибкий <input type="checkbox"/> короткий
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 24 G	<input type="checkbox"/> стандартный
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 24 W	<input type="checkbox"/> стандартный
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 12-1	<input type="checkbox"/> стандартный
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 18 SC	<input type="checkbox"/> стандартный
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 150	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> гибкий
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 260 W	<input type="checkbox"/> стандартный
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 200	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> гибкий <input type="checkbox"/> короткий
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 450 W	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> короткий
<input type="checkbox"/>	ABITIG® 450 W SC	<input type="checkbox"/> стандартный <input type="checkbox"/> короткий

2	Шланговый пакет
<input type="checkbox"/>	High flex / кожа (с шаровым шарниром)
<input type="checkbox"/>	PVC / кожа (с шаровым шарниром)
<input type="checkbox"/>	Стандартный (с шаровым шарниром)

3	Длина шлангового пакета
<input type="checkbox"/>	4,00 м
<input type="checkbox"/>	8,00 м
<input type="checkbox"/>	12,00 м

Модули управления / включения

4	Модули управления
<input type="checkbox"/>	Одиарного нажатия
<input type="checkbox"/>	Двойного нажатия
<input type="checkbox"/>	Двойного нажатия для существующего во время включения большого тока (до 2 А)
<input type="checkbox"/>	Двойного нажатия с потенциометром *
<input type="checkbox"/>	UP / DOWN (в зависимости от аппарата)

5	* Потенциометр
<input type="checkbox"/>	1,0 КΩ
<input type="checkbox"/>	2,2 КΩ
<input type="checkbox"/>	4,7 КΩ
<input type="checkbox"/>	10,0 КΩ
<input type="checkbox"/>	47,0 КΩ

TIG сварочный аппарат

6	Спецификация
<input type="checkbox"/>	Изготовитель аппарата
<input type="checkbox"/>	Тип машины
<input type="checkbox"/>	Год производства

Прочие

7

Заказчик

Фирма	
Улица, номер дома	
Город, государство	
Телефон	
Факс	
Контактное лицо	
Дата	Подпись
Печать	

Рекомендуем копию этой страницы прислать по факсу. Это позволит не только оперативнее выполнить заказ, но и делать другие заказы.





Совершенство в сварке и резке!

Наша производственная программа:

■ MIG/MAG

- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки
- Двухтактные сварочные горелки PP
- Горелки с отводом дыма
- Центральные адаптеры и системы втулок

■ TIG

- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки

■ PLASMA

- Горелки для резки
- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки

■ Роботопериферия

- Роботизированные горелки
MIG/TIG/Plasma
- Защитный держатель CAT2
- Станция замены горелок ATS-Rotor
- Станция замены инструмента WWS
- Станция обрезки проволоки DAV
- Станция чистки горелки
BRS-LC и BRS-FP
- Аппарат подачи проволоки APD-MF

■ Приспособления для сварки

- Устройство для охлаждения
- Вилка и розетка для сварочного кабеля
- Защищающий от брызг аэрозоль, паста и т.д.



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: ++49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59-191
Internet: www.binzel-abicor.com