

Бесшовная порошковая проволока

# UTP AF ROBOTIC 603

DIN 8555:  
EN 14700:

MSG 3-GF-60-GPZ  
T Fe 8



## Химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
0.5	1.1	1.0	5.5	1.3	0.3	1.3

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

UTP AF ROBOTIC 603 представляет собой бесшовную, хромово-молибденово-вольфрамово-ванадиевую порошковую проволоку для абразивных и умеренно устойчивых к нагрузке наплавов до 550°C.

Благодаря непрерывной подаче превосходной свариваемости эта проволока особенно подходит для автоматической сварки.

Молотки, лопатки бульдозера, зубья ковша, молотки ковша, режущие инструменты.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла - Типичные значения (min. значения)

Твердость HRC
57-62

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Øмм	Ток, А	Напряжение, V	Катушка		Подача газа, л/мин	Сварка в нижнем, тавровом нижнем, горизонтальном положениях Защитный газ Ar + 20%CO <sub>2</sub>
			В300	16 кг		
1,2	120-300	20-32	В300	16 кг	14-32	