

# SG-Draht VDG X90/20

EN ISO 16834-A :  
AWS A 5.28:

G 89 4 M Mn4Ni2CrMo  
ER 120S-G



## Химический состав проволоки, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,1	0,8	1,8	0,3	2,0	0,5

## ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Омедненная проволока для сварки высокопрочных, термоотпускаемых и мелкозернистых конструкционных сталей с минимальным значением предела текучести 890 N/mm<sup>2</sup>.

Точное микролегирование проволоки VDG X 90/20 делает шов исключительно высокопластичным и трещиностойчивым в сочетании с высокой прочностью.

Хорошие значения ударной вязкости при низких температурах до - 60°C.

Низкое содержание водорода в наплавленном металле, отличные подающие свойства и очень малое содержание меди есть дополнительными преимуществами этой проволоки.

Предварительный подогрев, температура между проходами и послесварочная термообработка определяются требованиями к металлу основы.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности N/mm <sup>2</sup>	Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	Ударная вязкость ISO-V KV J	Условия
890	940	15	80	Без термообработки, газ: Ar+15-25% CO <sub>2</sub> или 100% CO <sub>2</sub>

## ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ

Сварка во всех положениях, включая сверху-вниз

Постоянный ток; полярность обратная электрод (+) DC+

∅ 1,0; 1,2 мм

## МАРКА СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА

Высокопрочные и термоотпускаемые мелкозернистые стали, т.к.

S890Q, XABO 90, OX 1002

## ОДОБРЕНИЯ.

TÜV, DB