

Клеепереносящая лента Scotch™ 9485 / 926



Техническая информация

Изменения : Февраль 1996
Выпуск : Ноябрь 1993

Описание продукта	Клеепереносящая лента с высокой адгезией к большинству поверхностей, в том числе низко-энергетическим,	высокой прочностью на сдвиг и стойкостью к температуре и УФ-излучению.	926 - версия ленты 9485 для применения с аппликатором типа 3M ATG
--------------------------	--	--	---

Физические свойства (не являются спецификацией)	Тип адгезива	Жесткий Акриловый	3M номер : A-25
	Основа	-	
	Толщина (ASTM D-3652)		
	Лента	130 мкм	
	Защитный слой	100 мкм	
	Общая	230 мкм	
	Защитный слой	Влагостойкая бумага	
Цвет ленты	Прозрачный		
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха		

Характеристики (не являются спецификацией)	Прочность на сдвиг	Высокая	См. ниже
	Температура эксплуатации:		
	максимальная	230°C	
	Краткая (Часы/минуты)	150°C	
	Длительная (Дни/недели)	-30°C	
	минимальная		
Адгезия к стали, (ASTM D-3330)	16.3 Н / см	См. ниже	
Стойкость к действию растворителей	Высокая		
Стойкость к действию УФ-излучения	Высокая		

<u>ПРОЧНОСТЬ НА ОТРЫВ</u> (ASTM D-3330) (угол 180°, температура 20°)	<u>МАТЕРИАЛ</u>	<u>15 мин выдержка</u> <u>Н/10 мм</u>	<u>72 часов выдержка</u> <u>Н/10 мм</u>
	Нержавеющая сталь	11.4	16.4
	Алюминий	4.9	10.4
	Окрашенный металл	7.6	15.8
	Стекло	13.1	15.8
	Поликарбонат	12.5	14.7
	Акриловые полимеры	10.9	13.6
	Эпоксидное покрытие	9.3	13.1
	АБС пластик	7.6	9.3
	Жесткий ПВХ	5.5	9.8
	Полипропилен	5.5	6.5
	Полиэтилен низкого давления	3.8	4.4
	Полиэтилен высокого давления	3.3	3.8

<u>Прочность на сдвиг</u> (ASTM D-3654) (Площадь контакта 3.2 см, материал алюминий / нержавеющая сталь, выдержка 72 часа)	<u>Температура</u> <u>°C</u>	<u>Нагрузка</u> <u>грамм</u>	<u>Время выдержки</u>
	20	1000	В ТЕЧЕНИИ 10,000 МИНУТ РАЗРУШЕНИЯ АДГЕЗИОННОЙ СВЯЗИ НЕ НАБЛЮДАЕТСЯ
	70	400	
	90	400	
	120	300	
	150	300	
	175	300	
	230	200	

Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеевой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.</p>	<p>Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
Применение	<p>Применяется в случаях когда необходима высокая требуется устойчивость адгезионной связи к высокой температуре и УФ-излучению.</p>	<p>Монтаж декоративных деталей и раскладок.</p> <p>Склеивание рулонных материалов: плотной бумаги, фольги и пр.</p>	