



HAMMERITE NO.1 RUSTBEATER

ҐРУНТУВАЛЬНА ФАРБА ДЛЯ МЕТАЛУ HAMMERITE



- Самовирівнювальна антикорозійна ґрунтовка для металу
- Можна наносити безпосередньо на іржаву поверхню
- Сумісна зі всіма покривними фарбами для металу HAMMERITE
- Швидко сохне

СФЕРА ВИКОРИСТАННЯ

Призначена для ґрунтування поверхонь із чорних металів із сильними пошкодженнями іржею перед фарбуванням захисною фарбою для металу HAMMERITE; наприклад, несучі сталеві конструкції, металеві стовпи, огорожі, двері, ворота, водостічні труби і ринви, металеві садові меблі, інвентар парків і дитячих ігрових майданчиків, металеві ємності. Підходить для застосування як при внутрішніх, так і при зовнішніх роботах.

БАЗОВІ ПОВЕРХНІ

Виріб підходить для ґрунтування нових або очищених від іржі, яка відлущилася, і старої фарби поверхонь із чорних металів перед фарбуванням захисною фарбою для металу HAMMERITE.

ПІДГОТОВКА БАЗОВОЇ ПОВЕРХНІ

- Вирішальна роль в успіхах фарбування належить ретельній обробці металевій поверхні!
- Поверхня, яка фарбується, повинна бути сухою та очищеною від жирів, масел, забруднень та іржі. Поверхню очистити засобом для чищення Lavatio чи розріджувачем HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner), потім ретельно ополоснути чистою водою і дати просохнути перед фарбуванням. Для видалення бруду можна використовувати миття під тиском.
- Наявний на поверхні фальцювальний шар або іржу, яка відлущилася, видалити за допомогою скребка, сталевої щітки чи абразивного чищення розпилювачем. Ступінь необхідної чистоти залежить від агресивності оточуючого середовища та повинен відповідати чинному стандарту. Для сталевій поверхні частіше вимагається ступінь чистоти St2 при очищенні сталевою щіткою, і Sa 2 1/2 – при очищенні з розпилювачем.
- Для отримання кращого результату після видалення іржі, яка відлущилася, рекомендовано обробити сталеву поверхню перетворювачем іржі KURUST.
- Зняти з поверхні старий шар фарби, який втратив зчеплюваність.
- Попередньо пофарбовану глянсовою фарбою поверхню відшліфувати до матового стану для отримання кращої зчеплюваності.

ҐРУНТУВАННЯ

- Шорсткі поверхні із сильними пошкодженнями від іржі після підготовки базової поверхні (видалення іржі й очищення) заґрунтувати ґрунтувальною фарбою для металу No.1 RUSTBEATER.
- Нанесення ґрунтувальної фарби здійснити відразу після очищення поверхні (переконатися, що оброблювана поверхня суха!), аби перешкодити утворенню нового шару іржі. При нанесенні ґрунтовки стежити, щоб уся оброблювана поверхня була ретельно вкрита.
- Перед подальшою обробкою дати поверхні повністю висохнути.

ФАРБУВАННЯ

РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ ФАРБУВАННЯ ТА ДОГЛЯДУ ЗА ПОВЕРХНЕЮ

- Покривне фарбування здійснювати захисною фарбою для металу HAMMERITE.
- Перед фарбуванням фарбу ретельно перемішати.
- При фарбуванні пензлем ґрунтувальну фарбу не розводити; при ґрунтуванні валиком або розпилюванні під низьким тиском дозволяється додавати розріджувач до 10% від об'єму; для розведення використовувати розріджувач HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).
- Для отримання рівномірного фарбування без колірних відмінностей змішати в ємності для фарби достатню кількість фарби.
- При фарбуванні пензлем або розпилювачем низького тиску вкривати поверхню в 1–2 шари, при використанні валика чи розпилювача високого тиску – 2 шари.
- Необхідна температура повітря і поверхні під час нанесення фарби на поверхню та її висихання +5...35 °C (рекомендовано +18±2 °C), відносна вологість повітря < 80 %. Уникати фарбування у вітряну погоду, а також під дією прямого сонячного проміння, оскільки надто інтенсивне випаровування розчинника може зумовити виникнення нерівномірної та неякісної плівки.
- Для очищення забрудненої в процесі експлуатації поверхні використати чисту воду, а також нейтральні або слаболужні (pH<8) засоби для чищення. Після використання засобу для чищення ретельно ополоснути поверхню чистою водою, оскільки лужна речовина, яка надовго залишилась на поверхні, може надати поверхні матову структуру. Вища температура води прискорює очищення поверхні. Як інструмент використовувати м'яку щітку чи губку. Уникати застосування засобів для чищення з високим лужним рівнем.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ	Внутрішні та зовнішні роботи
В'ЯЖУЧА РЕЧОВИНА	Алкід
ГУСТИНА	1,2 кг/л
ВМІСТ СУХОЇ РЕЧОВИНИ	60 %
СТУПІНЬ ГЛЯНСУ (GARDNER, 60°)	Матова
КОЛІРНА ПАЛІТРА	Готові кольори: темно-коричневий і бежевий
ЧАС ВИСИХАННЯ	сухий на дотик через 2 години (23 °C 50% ВВ). Можна перефарбувати через 6 годин (для отримання кращого результату залишити ґрунтовку висихати на 24 години)
ПОКРИВНІСТЬ	12 м ² /л
РОЗРІДЖУВАЧ	розріджувач HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner)
ІНСТРУМЕНТИ	Пензель, валик, розпилювач високого чи низького тиску
РОЗПИЛЮВАННЯ	При високому тиску насадка 0,015", тиск 130 бар
ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ	розріджувач HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner)
КОРОЗІЙНА СТІЙКІСТЬ	1000 годин, стандарт ASTM B117, (плівка 100 мкм)
ТЕРМІЧНА СТАБІЛЬНІСТЬ	Короткочасно витримує від -30 °C до +150 °C, постійну спеку до +80 °C, якщо плівка фарби повністю затвердла
СТРОК ЗБЕРІГАННЯ В ЗАКРИТІЙ ЗАВОДСЬКІЙ ТАРІ	2 роки
ЗБЕРІГАННЯ ВИРОБУ	У закритій тарі; зберігати в сухому добре вентиляваному приміщенні при температурі 20 °C; уберігати від коливань температур (замерзання, пряме сонячне проміння тощо)
ПАКУВАННЯ	500 мл / 2,5 л

РЕКОМЕНДАЦІЇ ДЛЯ ПОПЕРЕДНЬОЇ ОБРОБКИ БАЗОВИХ ПОВЕРХОНЬ, ЯКІ ПОТРЕБУЮТЬ ОСОБЛИВОЇ ПІДГОТОВКИ

- Ретельно очистити поверхню з нержавіючої сталі, гальванізованого і кольорового металу від жиру, масла та бруду за допомогою засобу для чищення Lavatio чи розріджувача HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).
- Гладкій металевій поверхні надати шорсткої структури за допомогою наждачного паперу та видалити шліфувальний пил.
- Поверхні з нержавіючої сталі, гальванізованого чи кольорового металу (мідь, алюміній та ін.) заґрунтувати ґрунтувальною фарбою для спеціальних металів HAMMERITE (Special Metals Primer).

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ

Вогнебезпечно. Фарба може спричинити алергічну реакцію. Повторювана дія може спричинити сухість і розтріскування шкіри. Зберігати в недоступному для дітей місці. Зберігати подалік від джерел займання – не курити! Уникати потрапляння хімікату на шкіру та в очі. У разі потрапляння в очі відразу ополоснути великою кількістю води та звернутися до лікаря. При потрапленні на шкіру відразу промити великою кількістю води з милом. Використовувати в добре вентиляваному приміщенні. Ознайомитись зі спеціальними вимогами / сертифікатом безпеки. Максимальний вміст ЛОС в ЄС стосовно даного виробу (підвид 9): 600 г/л (2007), 500 г/л (2010). Виріб містить максимум 499 г/л.

ВИРОБНИК

ПРЕДСТАВНИК

Підприємство AkzoNobel в Європейському Союзі

"Акзо Нобель Холдинг Україна" вул. Євгена Сверстюка, буд. 11, 02002, Київ, Україна, Т: +38 044 581 85 92 info.kyiv@akzonobel.com

Деякі вказані в описі продукту дані отримані в лабораторних умовах і можуть варіюватись залежно від методу нанесення фарби на поверхню, атмосферних умов та ін. Виробник не бере на себе відповідальність за збитки, спричинені ігноруванням інструкції з використання виробу чи використанням виробу не за призначенням. Для отримання додаткової інформації просимо звертатись до представника виробу. Виробник залишає за собою право вносити зміни в наведені дані, не інформуючи про це попередньо.