Самоклеющаяся застежка Dual-Lock™ тонкого профиля

Техническая информация

Описание

Скамоклеющаяся застежка Dual-Lock™ тонкого профиля (тип SJ-4570) состоит из двух прозрачных пластиковых полос с грибовидными штырьками, которые, соединяясь друг с другом, позволяют получить надежное и, в то же время, легко разъединяемое соединение для самых разных применений.

Физические свойства и характеристики

(Характеристики приведенные ниже не предназначены для использования в качестве спецификации)

Материал основы	**Полипропилен**
Цвет основы	Прозрачный
Тип адгезива	Акриловый
Цвет адгезива	Прозрачный
Защитный слой	Бумажный, с надпечаткой 3M
Вес, г / 1 кв.см	0,05
Диапазон рабочих температур	-30°C до +70°C
Толщина (без защитного слоя), мм ±15%	1,7
Устойчивость к пластификаторам	Нет
Ресурс[a] (число рабочих циклов)	25-100
Длина в рулоне, м	23 и 46
Стандартные ширины, мм	16, 25 и 305
Срок хранения[b]	1 год

[a] Различные комбинации застежек соединялись каждый раз одинаковым образом. Соединение случайным образом значительно увеличивает ресурс застежек.

[b] Срок хранения самоклеящихся застежек Dual-Lock 12 месяцев с момента приобретения их покупателем при условии хранения их при 21°C и 50% влажности.

Прочностные характеристики

(Характеристики приведенные ниже не предназначены для использования в качестве спецификации)

Динамические свойства	**Усилие для соединения, кПа**	**Усилие для рассоединения[b], кПа**	**Прочность на сдвиг, кПа**
Соединение[a]	**181**	**297**	**318**

[a] Застежки соединялись по длине, вдоль с жестким прижимом. В некоторых случаях бывает необходимо механически фиксировать концы застежек.

[b] Разъединение при скорости 305 мм/мин. Материал - сталь..

Динамические свойства	**Усилие на отслаивание[b], Н/см**
Адгезия[a]	**16**

[a] Испытание проводилось через неделю после приклеивания при 22°C и относительной влажности 50%.

[b] Отслаивание при скорости 305 мм/мин. Материал - сталь..

Рекомендованная норма расхода 60 см² на 1 кг нагрузки (сдвиг)

Приклеивание

Наносить при температуре выше 20°C. Поверхности должны быть чистые и сухие. Удалите защитный слой и тщательно прижмите к поверхности. Для достижения полной адгезии необходимо 48 часов. Повысить устойчивасть к задиру краев можно путем закругления углов. Не следует прикасаться к клеевому слою после удаления защитного слоя. В некоторых особых случаях может быт необходимо зачистить поверхность абразивами Scotch-Brite™ или применить праймер для повышения адгезии. Адгезивы 3M Scotch-Grip™ типа 4693, 847, 1359 или 1357F могут использоваться в качестве праймера для некоторых типов поверхностей.

Внимание! Покупатель (пользователь) несет полную ответственность за результаты применения клеевых материалов, поэтому ему в каждом конкретном случае надлежит провести собственные испытания с целью установления соответствия клейкой ленты предполагаемому применению.