



Scotchmate™

Система застежек крючок-петля SJ3526 (крючок) и SJ3527 (петля)

Техническая информация

Июль 1999

Описание продукта Система застежек крючок-петля с каучуковым адгезивом постоянной липкости.

Физические свойства (не являются спецификацией)	Тип адгезива	Каучуковый, постоянной липкости	
	Ширина	15.9 мм	
	Ширина кромки	1.6 мм	
	Защитный слой	Белый полипропилен	
	Цвета	Черный, белый	
	Срок хранения	12 месяцев с момента поставки 3М при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Типичные характеристики (не для спецификации)	Температура эксплуатации	
	Постоянная	-29 - +49°C
	Временная	-29 - +70°C
	Особенности	Адгезив общего назначения для большинства гладких поверхностей
	Огнестойкость	Соответствует стандартам F.A.R.25.853 (b), (b2); FMVSS302 на металлических панелях.
	Устойчивость к растворителям	Нейлоновые крючки и петли устойчивы к воздействию большинства растворителей и щелочей. Некоторые кислоты способны разрушить материал.
	Влагостойкость	Продолжительное воздействие воды уменьшает усилие разъединения. Прочность восстанавливается после высыхания. Продукт черного цвета обладает несколько лучшей влагостойкостью.



Scotchmate™

Система застежек крючок-петля SJ3526 (крючок) и SJ3527 (петля)

Рекомендованные поверхности

ПОВЕРХНОСТЬ	АДГЕЗИВ
Металлы	✓
Окрашенные металлы	✓
Обработанное дерево	✓
Пластики АБС	✓
Полистирол	✓
ПММА	✓
Полиэтилен	✓
Полипропилен	✓
Поликарбонат	✓
Жесткий винил	✓
Гибкий винил	
Бумага, картон	✓
Стекло	✓
Окрашенный бетон	✓

Порядок применения

Наносите как клейкую ленту: Удалите с адгезива защитный слой. Не прикасаясь к адгезиву, поместите застежку на чистую сухую поверхность. Для получения максимальной прочности соединения прижмите до получения наибольшей площади контакта адгезива с поверхностью.

Перед соединением поверхность должна быть очищена от грязи, масел, пыли и тд. Типичные растворители – смесь изопропилового спирта с водой или гептан.
Соблюдайте меры безопасности при работе с растворителями.

Транспортная прочность достигается немедленно после соединения. Через 20 минут достигается примерно 50% от максимально возможной прочности. Максимальная прочность достигается через 24 часа.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

3М Россия
Отдел промышленных клейких лент
Москва, 125445,
ул. Смольная, дом 24/Д
Tel: (095) 784 7474
Fax: (095) 784 7475

