

# Cushion-Mount™



## E1520 Двусторонняя клейкая лента Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

### Техническая информация

Август 2011

#### Описание продукта

Двусторонняя клейкая лента на вспененной полиэтиленовой основе с акриловым клеем.

E1520 – умеренно жесткая лента фиолетового цвета для высокоскоростной печати плашек в сочетании с растром, расположенных на одном клише, а также для печати мелкого текста и тонких выворотов.

E1520 – лента с низким уровнем адгезии к фотополимерному клише.

Внутренняя сторона ленты, без защитного слоя, предназначена для монтажа ленты на печатный цилиндр или гильзу (слив). Внешняя сторона ленты с защитным пластиковым слоем предназначена для монтажа фотополимерного клише.

Клеевые составы (различные на внутренней и внешней сторонах ленты) специально разработаны для обеспечения надежной фиксации клише во время печати тиража и чистого удаления ленты (без остатков клея на клише и цилиндрах) после печати.

Акриловый адгезив имеет сетчатую структуру микроканалов, обеспечивающую беспрепятственное удаление воздуха при монтаже.

#### Физические свойства не являются спецификацией

<b>Тип адгезива</b>	Акриловый модифицированный
<b>Основа</b>	Вспененный полиэтилен
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b>	
Лента:	
рабочая толщина в процессе печати	0.50 мм
физическая толщина	0.56 мм
Защитный слой:	0.114 мм
<b>Разнотолщинность:</b>	
Типичная, в пределах стандартного монтажного элемента (0,84 м <sup>2</sup> )	± 0.010 мм
Предельно допустимая, от лота к лоту	± 0.038 мм
<b>Срок хранения</b>	24 месяцев с даты поставки со склада 3М при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

# Cushion-Mount™



E1520 Двусторонняя клейкая лента Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

Специальные характеристики не являются спецификацией

<b>Плотность основы</b>	Умеренно высокое
<b>Цвет основы</b>	Фиолетовый
<b>Тип печати</b>	для высокоскоростной печати плашек в сочетании с растром, расположенных на одном клише, а также для печати мелкого текста и тонких выворотов
<b>Тип пластины</b>	Фотополимер
<b>Адгезия</b> Внешняя сторона ленты (адгезив, закрытый лайнером): к фотополимерному клише Внутренняя сторона ленты (адгезив, не закрытый лайнером): к нержавеющей стали к композитному сливу (гильзе)	 2.8 Н/см  6.0 Н/см 7.1 Н/см
<b>Стойкость к растворителям</b> Вода Алканы Спирты Сложные растворители	 высокая высокая хорошая невысокая
<b>Температурная устойчивость</b>	49°C

## E1520 Двусторонняя клейкая лента Cushion-Mount™ Plus для монтажа флексографских клише

### Монтаж и удаление ленты

Для получения оптимальной адгезии цилиндры (гильзы) и клише должны быть чистыми и сухими непосредственно перед применением ленты. Для очистки поверхности цилиндров и клише рекомендуется использовать смесь 1:1 изопропиловый спирт (чистый или в смеси 1:1 с водой). В случае сильного загрязнения поверхностей можно использовать мягкие растворители с последующей обработкой смесью изопропиловым спиртом (чистый или в смеси 1:1 с водой).

**Примечание: при использовании растворителей убедительно рекомендуем соблюдать правила техники безопасности Вашего предприятия.**

Прочность адгезионной связи зависит также от однородности поверхности как цилиндра, так и клише. Различные царапины, зарубки, выемки и другие неровности могут способствовать вариации адгезии и приводить к отклеиванию или возникновению пузырей. Поэтому особое внимание следует уделять однородности поверхности.

После окончательного монтажа клише на цилиндре всю систему «клише-клейкая лента-цилиндр» рекомендуется плотно оборачивать полимерной пленкой. Это позволяет уменьшить нагрузку на систему «лента-клише» и создает противодействие силе упругости фотополимерного материала, стремящейся распрямить клише и могущей привести к отклеиванию его стыков. Цилиндр должен оставаться обернутым полимерной пленкой вплоть до процесса печати.

Клейкую ленту следует наклеивать таким образом, чтобы площадь, занятая ею, превышала площадь клише как минимум на 13 мм по всему периметру клише. Использование избытка ленты позволяет уменьшить нагрузку на клише и минимизировать возможность отклеивания.

Во избежание попадания краски и растворителя между клише и лентой края клише могут быть дополнительно закреплены односторонней клейкой лентой (3М 6890, 3М 6893) или термоплавким клеем.

При демонтаже следует сначала отделять клише от ленты, а затем снимать клейкую ленту с цилиндра (гильзы). Снимать клише или ленту рекомендуется под острым углом (45°-90°) к поверхности. В случае возникновения затруднений при демонтаже удаление клише следует производить медленно и постепенно. Это поможет избежать повреждения клише вследствие заломов, а также возникновения остатков клея как на клише, так и на цилиндре (гильзе).