

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® Zinc R

епоксидний цинконаповнений праймер для сталі з низьким вмістом розчинника

ОПИС

2-компонентний, високо пігментований і цинконаповнений праймер на основі епоксидної смоли з низьким вмістом розчинників.

Низький вміст розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04)

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® Zinc R може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Праймер для надійного захисту від корозії, що має широкий діапазон використання.

В основному для мостів, трубопроводів, контейнерів, промислових та портових інсталяцій, очисних споруд і великих машин; занурених і незанурених конструкцій в промисловій і морській атмосфері.

Особливо підходить для заводського нанесення в якості високонадійного покриття, що придатне до транспортування.

При товщині сухої плівки 20 µm SikaCor® Zinc R може також застосовуватися в якості праймера, що зварюється. Звіт з випробувань на вимогу.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® Zinc R	26 кг, 15 кг і 7 кг нетто
	Sika® Thinner K	25 л, 10 л і 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Цинково сірий, мат.-но. 687.03 Червоний, мат.-но. 687.04	
Термін придатності	Мін. 1 рік	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~2,9 кг/л	

Сухий залишок

~67 % за об'ємом

~89 % за вагою

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Матеріал, що повністю затвердів стійкий до атмосферних впливів, води і механічних впливів.
Термостійкість	Сухе нагрівання до біля + 150°C, короткотривало до макс. + 200°C Вологе нагрівання до біля. + 50°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	<u>Сталь:</u> Без верхніх шарів: 2 x SikaCor® Zinc R Для ґрунтування під середній шар: 1 x SikaCor® Zinc R Праймер для заводського нанесення, що зварюється: 1 x SikaCor® Zinc R, товщина сухої плівки 20 µm. Проміжні і верхні шари покриття: Універсальна покривність для 1- і 2-комп. продуктів Sika Deutschland GmbH
---------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування		Копоненти А : В
	За вагою	94 : 6
	За об'ємом	4,4 : 1
Розчинник	Sika® Thinner K При необхідності макс. 5% Sika® Thinner K можна додати для адаптації в'язкості. У випадку використання в якості заводського праймеру для зварних швів додати біля 15% за вагою Sika® Thinner K.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:	
	Товщина сухої плівки	60 µm 80 µm*)
	Товщина мокрої плівки	90 µm 120 µm
	Витрата	~0,260 кг/м ² ~0,345 кг/м ²
	VOC	~29 г/м ² ~38 г/м ²
	*) для нанесення спреєм Товщина сухої плівки SikaCor® Zinc R не повинна перевищувати 150 µm на шар, окрім невеликих площ.	
Температура матеріалу	Мін. + 5°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.	
Температура основи	Мін. + 5°C	
Життєздатність	При + 10°C	~12 год.
	При + 20°C	~8 год.
	При + 30°C	~5 год.

	DFT 20 µm	DFT 80 µm
+ 5°C після	1 год.	3 год.
+ 10°C після	1 год.	2,5 год.
+ 20°C після	45 хв.	2 год.
+ 40°C після	30 хв.	1,5 год.
+ 80°C після	20 хв.	45 хв.

Час очікування / Перекриття

Між SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 і SikaCor® EG-1 VHS:

Мін. до досягнення ступеню 6

Макс. 1 рік

У випадку довшого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до Sika.

Переконайтеся, що будь-які забруднення видалені перед наступним нанесенням.

Час висихання

Час повного висихання

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. При використанні в якості ґрунтування для покривних систем з верхніми шарами час повного висихання буде залежати від цих матеріалів і за звичай досягатиметься впродовж 1 - 2 тижнів, в залежності від товщини плівки та навколишніх умов. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ДИРЕКТИВА 2004/42/СЕ - ОБМЕЖЕННЯ ВИКИДІВ ЛОС

Відповідно до Директиви ЄС 2004/42 / СЕ, максимально допустимий вміст VOC (категорія продукту IIA / j Тип Sb) становить 500 г/л (ліміти 2010 р.) для готового до використання продукту.

Максимальний вміст VOC SikaCor® Zinc R є <500 г/л VOC для готового до використання продукту.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4. Без бруду, олів і мастил.

Для забруднених та існуючих поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor®Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,7 - 2,5 мм
 - Тиск 3 - 4 бар
 - Найвнїть вловлювача олії та води є обов'язковим
- Безповітряне нанесення:
- Тиск мін. 180 бар
 - Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
 - Кут напилення 40° - 80°



МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua



Технічна карта матеріалу
SikaCor® Zinc R
Лютий 2021, Версія 05.01
020602000020000001

SikaCorZincR-uk-UA-(02-2021)-5-1.pdf

