



## Sicken- und Bördelmaschinen

SM 50 · SM 63 · SME 50 · SME 63



SM 50



SME 50



SME 63

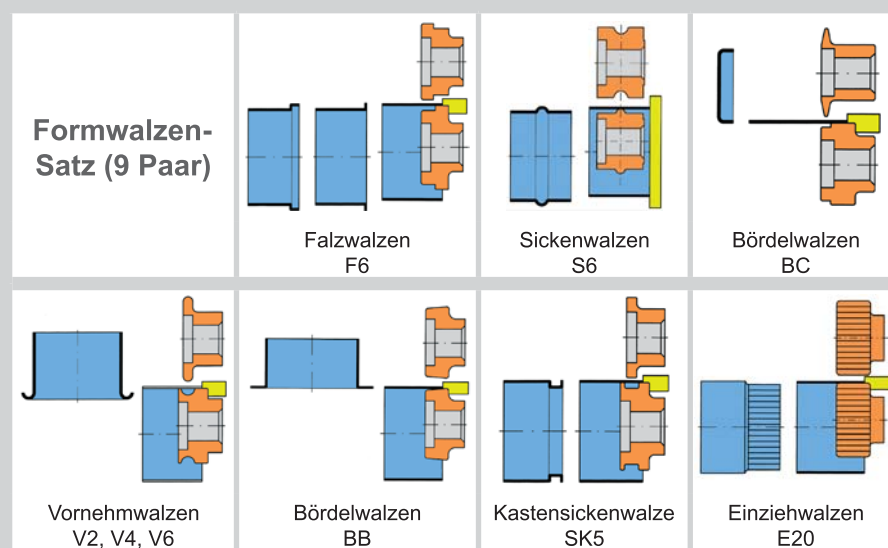
*Die leichte und transportable Maschine für den zuverlässigen und dauerhaften Einsatz!*

## Konstruktionsmerkmale

- Moderne Konstruktion mit präzisen Lagerungen
- Schnellverstellung der oberen Welle mit stabiler Klemmeinrichtung
- Führungsrohr der unteren Welle zylindrisch
- Schnelle Verstellung der Anschlagplatte auf dem Führungsrohr der unteren Welle
- Maschinenkörper und Untergestell für den Transport leicht demontierbar
- Einfache Bedienung der Maschine über elektrische Umschalter und Fußtaster

Ausstattung	SM 50/63	SME 50/63
Walzensatz mit 9 Paar geschliffenen und gehärteten Walzen	optional	optional
Walzenhalter	x	x
Walzenschlüssel	x	x
Große Anschlagplatte	x	x
Untergestell	optional	optional
Netzanschlusskabel		x
Stufenlos geregelter Antrieb mit Umschalter für Schleichgang		x
Rechts-/Linkslauf		x
Verpackung	x	x

Modell		SM 50	SM 63	SME 50	SME 63
Walzenabstand	mm	50	63	50	63
Ausladung	mm	200	250	200	250
Ø Walzenaufnahme	mm	20	25	20	25
Blechdicke (400 N/mm <sup>2</sup> )	mm	1,25	1,75	1,25	1,75
Antrieb		manuell	manuell	motorisch	motorisch
Arbeitsgeschwindigkeit	Stufe 1 Stufe 2	m/min		0 - 9 0 - 18	0 - 9 0 - 18
Motorleistung	kW			0,25	0,55
Anschlussspannung	V			230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Gewicht ohne/mit Untergestell	kg	26/51	65/91	38/63	94/120
Größe L x B x H	cm	57 x 22 x 44	72 x 26 x 55	60 x 23 x 53	83 x 26 x 55



Formwalzensatz (optional)

Abgebildete Maschinen enthalten Optionen. - Technische Änderungen vorbehalten!