

ПОПЕРЕДНЯ ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ 2022-11-14

Sikaflex®-223

Низькомодульний клей-герметик, стійкий до атмосферних впливів

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQR001-1)	Чорний, білий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатвердівший)	залежно від кольору 1.2 кг/л
Властивості до непровисання	Хороші
Температура застосування	навколишнього середовища 10 – 35 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQR019-1)	50 хвилин ^A
Відкритий час (CQR526-1)	35 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQR049-1)	(Див. діаграму 1)
Усадка (CQR014-1)	1 %
Твердість А по Шору (CQR023-1 / ISO 48-4)	30
Міцність на розрив (CQR036-1 / ISO 527)	2 МПа
Подовження при розриві (CQR036-1/ISO 37)	400 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQR045-1 / ISO 34)	5.5 Н/мм
Робоча температура (CQR509-1 / CQR513-1)	-50 – 90 °C
Термін придатності (CQR016-1)	уніпак / картуш 12 місяців ^B відро / бочка 9 місяців ^B

CQR = Корпоративна Процедура Якості

^A) 23 °C / 50 % в. в.^B) зберігання нижче 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-223 є багатоцільовим 1-компонентним поліуретановим клеєм і герметиком, придатним для внутрішнього та зовнішнього застосування. Він добре тримається на більшості поширених поверхнях, таких як метали, склопластик, 2-К покриття та фарбові системи, пластмаси. Відмінна стійкість до атмосферних впливів робить його придатним для відкритих швів. Його низький модуль дозволяє використовувати Sikaflex®-223 для склеювання та герметизації органічного скла (ПК, ПММА).

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

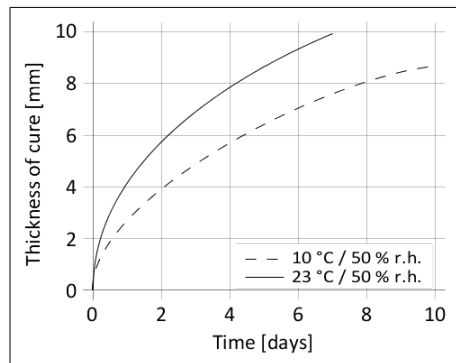
- Хороша стійкість до старіння та атмосферних впливів
- Легко наноситься та розгладжується
- Підходить для широкого різноманіття органічного скла
- Не тягнеться при нанесенні

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-223 є багатофункціональним клеєм і герметиком, придатним для промислової герметизації та приклеювання на більшості поширених поверхнях, таких як метали, склопластик, двокомпонентні системи покриття та фарби, пластмаси. Відмінна стійкість до атмосферних впливів робить його придатним для відкритих швів. Його низький модуль дозволяє використовувати Sikaflex®-223 для приклеювання та герметизації органічного скла (ПК, ПММА). Зверніться за порадою до виробника та проведіть тести на оригінальних поверхнях, перш ніж використовувати Sikaflex®-223 на матеріалах, схильних до розтріскування. Sikaflex®-223 підходить лише для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно провести випробування на реальних поверхнях та умовах.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-223 полімеризується при реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст води в повітрі нижче тож реакція полімеризації проходить повільніше (див. діаграму 1).



Діаграма 1: швидкість полімеризації Sikaflex®-223

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-223 є стійким до дії прісної води, морської води, розведених кислот і розведених каустичних розчинників; тимчасово стійкий до дії палива, мінеральних масел, рослинних та тваринних жирів і масел; не стійкий до дії органічних кислот, концентрованих мінеральних кислот, лужних розчинів чи розчинників. Вищевказана інформація пропонується лише для загальних вказівок. Поради щодо конкретних застосувань надаватимуться за запитом.

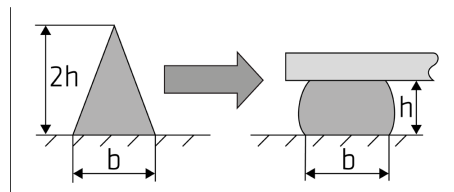
МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масла та пилу. Пропозиції щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції відповідної таблиці попередньої підготовки Sika® Pre-Treatment Chart. Вважайте, що ці пропозиції ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку мають бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

Застосування

Sikaflex®-223 може застосовуватись при температурі від 10 °C до 35 °C (клімат і продукт), але слід враховувати зміни реакційної здатності та властивостей нанесення. Оптимальна температура поверхні та герметика становить від 15 °C до 25 °C. Враховуйте, що в'язкість буде зростати при низькій температурі. Для зручності нанесення перед використанням витримайте клей при температурі навколишнього середовища. Для забезпечення рівномірної товщини лінії зклеювання рекомендується наносити клей у формі трикутника (див. Малюнок 1).



Малюнок 1: Рекомендована конфігурація клейового шва

Sikaflex®-223 може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневими пістолетами, а також насосним обладнанням. Час роботи значно короткий за жаркого та вологого клімату. Всі деталі завжди слід встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі що склеюються, якщо клей утворив плівку. За порадою щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до Департаменту системної інженерії Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Фінішну обробку герметика інструментом потрібно проводити протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для фінішної обробки перед використанням необхідно перевірити на придатність та сумісність.

Видалення

Неполімеризований Sikaflex®-223 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після полімеризації матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити серветками для рук, такими як Sika® Cleaner-350H, або відповідним промисловим засобом для чищення рук та водою.

Не використовуйте розчинники на шкірі!

Може бути фарбованим

Sikaflex®-223 can be painted after formation of a skin. If the paint requires a baking process, best performance is achieved by allowing the sealant to fully cure first. All paints have to be tested by carrying preliminary trials under manufacturing conditions. The elasticity of paints is usually lower than that of sealants. This could lead to cracking of the paint film in the joint area.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Надана інформація, пропонується лише для загального ознайомлення. Рекомендації щодо конкретного використання можна отримати за запитом у Технічному Відділі Sika Industry.

Копії наступних документів доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Загальні вказівки зі склеювання та герметизації з 1-компонентним Sikaflex®
- Загальні вказівки з підготовки поверхні для поліуретанів (Sika Pre-treatment Chart)

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	600 мл
Відро	23 л

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.