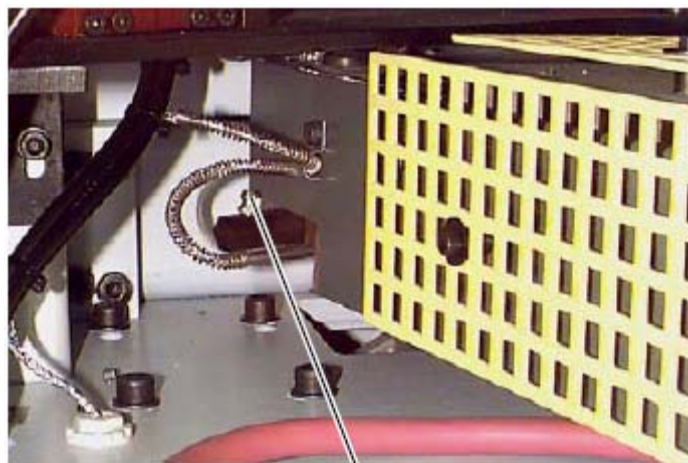


Смазка клеенаносящего ролика

Смазывать опорный узел клеенаносящего ролика каждые два дня через смазочный ниппель **1** высокотемпературной консистентной смазкой.

Шприц для консистентной смазки, с красной маркировкой, ок. 2 нажатий



1