



High Tack 851

... для мгновенного склеивания

• мгновенное склеивание

• суперпрочный

HIGH TACK 851.0 universal
 Sekundenkleber universell geeignet für Kunststoffe, Gummi, Metall, Stoff, Leder, Holz, Keramik usw.
 Colle à prise rapide pour applications les plus variées. Pour matières plastiques, caoutchouc, métal, étoffe, cuir, bois, céramique etc.
 Verwendbar bis / A utiliser avant
 2939 Exp. 30.03.12
 www.kleiberit.com Inhalt 20 g

HIGH TACK 851.1 special
 Sekundenkleber speziell geeignet für glatte, saubere und raue Materialien wie Lack, Leder, Stoff, Kunststoffe, Ferrite, Sintermetalle, Hartmetalle.
 Colle à prise rapide spéciale pour matériaux lisses, saisis et rugueux tels que laque, cuir, étoffe, matières plastiques, ferrites, métaux, etc.
 Verwendbar bis / A utiliser avant
 2762 Exp. 30.03.12
 www.kleiberit.com Inhalt 20 g

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



КЛЕЙБЕРИТ High Tack 851 предназначен для склеивания, фиксации, ремонта и монтажа деталей небольших размеров. Очень высокая начальная прочность, превосходная адгезия ко многим видам строительных материалов и чрезвычайно быстрое отверждение

KLEBSCHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Str. 4

76356 WEINGARTEN

GERMANY

Phone +49 7244 62-0

Fax +49 7244 700-0

www.kleiberit.com



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для склеивания, фиксации, ремонта и монтажа с очень высокой начальной прочностью и применяется в таких областях, как производство окон, дверей и лестниц, а также внутренние работы и отделка помещений, плотницкие работы, работы по установке сантехники, отопительной техники, техники кондиционирования воздуха, вентиляционной техники, монтаж электрооборудования, металлоконструкций, акустических систем и пр.

Превосходная адгезия ко многим видам строительных материалов, таким как древесина, древесные материалы, бетон, кирпичная кладка, штукатурка, цементные материалы, керамика, мрамор, камень, жесткий ПВХ, стеклопластик, стиропор, полиуретан и многие виды металлов, среди которых медь, алюминий, нержавеющая сталь. Не пригоден для применения на полиэтилене, силиконе, жире и т.п.

СОСТАВ И ФУНКЦИИ

Основу однокомпонентных цианакрилатных клеев составляют мономерные эфиры цианакриловой кислоты с добавлением небольшого количества пленкообразующих веществ, смягчителей для улучшения механических свойств и стабилизаторов для увеличения срока годности. Цианакрилатные клеи отверждаются при реакции с влагой, содержащейся в воздухе. Процесс отверждения зависит от влажности воздуха, характеристик и площади склеиваемых поверхностей, толщины клеевого слоя и пр. Оптимальными условиями для склеивания является влажность воздуха 40 - 70%, а также последующее хранение деталей при данных условиях.

Щелочные поверхности способствуют отверждению, кислотно-реагирующие поверхности могут замедлить или даже препятствовать отверждению. По причине сверхбыстрого отверждения цианакрилатные клеи пригодны в основном для склеивания поверхностей малых размеров. Посредством легкого контактного давления достигается быстрое отверждение по всей поверхности.

Запатентованный дозирующий колпачок позволяет открывать бутылочку и дозировать клей вручную. Очистка отверстия для нанесения клея осуществляется автоматически, что позволяет избежать его закупоривания.

ПЕРЕРАБОТКА

Подготовка склеиваемых поверхностей

- Основой качественного склеивания является чистая и сухая поверхность. Поэтому с поверхности склеиваемых материалов необходимо удалить все жиры, масла, краску, воск и разделительные средства.
- Для повышения адгезии клеевого вещества с такими материалами, как металл или пластик следует придать поверхности шероховатость.
- Для большинства деталей из пластика достаточно обработки резанием со снятием стружки, благодаря чему с поверхности будут удалены загрязнения и клей оптимально распределяется по поверхности.
- Если предварительно обработать поверхность не представляется возможным, необходимо провести собственные испытания, чтобы установить, соответствует ли качество склеивания требуемым параметрам.

Склеивание и отверждение

- Как правило, однокомпонентные клеи применяются для склеивания небольших деталей с ровной поверхностью в месте стыка.
- Толщина клеевого шва не должна превышать 0,2 мм. При нанесении клея более толстым слоем процесс отверждения замедляется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

High Tack 851.0

- **Свойства** Быстроотверждающийся стандартный тип клея для универсального применения
- **Материалы** Пластик, резина, металл, ткань, кожа, дерево, керамика и пр.
- **Химическая характеристика** α-цианакриловая кислота, этиловый эфир
- **Вязкость при 25°C** 80 - 110 мПа.с
- **Плотность по DIN 51757** 1,06 г/м²
- **Точка воспламенения по DIN 55213** 87°C

High Tack 851.1

- **Свойства** Пригоден для пористых материалов, для неровных, шершавых поверхностей
- **Материалы** Пластик, феррит, металло-керамика, дерево, пробка, ткань, кожа и пр.
- **Химическая характеристика** α-цианакриловая кислота, этиловый эфир
- **Вязкость при 25°C** 1.800 - 2.200 мПа.с
- **Плотность по DIN 51757** 1,09 г/м²
- **Точка воспламенения по DIN 55213** 87°C

ХРАНЕНИЕ

КЛЕЙБЕРИТ High Tack при 20°C хранится ок. 6 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

High Tack 851



Техническая консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Указанные данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, что действительно также и в случае предоставленных нами бесплатных советов и консультаций.