

# Ньюсейн 132S

## Техническая спецификация

Ньюсейн 132S — это жидкий PTMEG-преполимер на основе TDI, предназначенный для литья изделий инженерно-технического назначения.

Произведен в Великобритании на заводе компании Notedome Ltd.

### Преимущества

- Высокий уровень физических свойств
- Хорошая устойчивость к динамическим нагрузкам
- Хорошая стойкость к гидролизу
- Низкая вязкость

### Сфера применения

- Колеса для тележек, погрузчиков и транспортёров
- Ролики (сталелитейная и бумажная промышленность)
- Сита, грохота (горнодобывающая промышленность и разработка карьеров)
- Гидроциклоны
- Уплотнения
- Детали для тюнинга ходовой (автомобилестроение)
- Футеровка, защита металлических поверхностей

### Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ		
% NCO (среднее)	3.4%	
Отвердитель	МОСА	Жидкий отвердитель Ньюсейн СА6/ TDI 300
Рекомендованная стехиометрия	95%	
Соотношение отвердителя к 100 частям преполимера, по весу	10.3	7,75
Вязкость при 100 °С	420 мПа/сек	
Время жизни (на 500 грамм смеси)	17 мин	
Твердость по Шору после 24 часов	85 °А	
100% Модуль упругости	5,8 МПа	
300% Модуль упругости	11 МПа	
Предел прочности на разрыв	2,9 МПа	
Удлинение на разрыв	510%	
Прочность на разрыв	66,5 КН/м	
Остаточная деформация при сжатии	38%	
Потеря при истирании	59 мм <sup>3</sup>	
Упругость	46%	
Удельный вес	1,07 г/см <sup>3</sup>	

*Свойства, представленные в таблице могут изменяться в зависимости от метода и условий переработки*

## Рекомендуемые условия переработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПРЕПОЛИМЕР	ОТВЕРДИТЕЛЬ
Гомогенизация	+	+
Дегазация	+	+

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	
Отвердитель	МОСА	Жидкий отвердитель Ньюсейн СА6/ TDI 300
Температура преполимера	75 °С	
Температура отвердителя	110 °С	
Температура формы	90 °С	
Пост-отверждение	16 часов при 90 °С	

## Рекомендации по переработке

- **Перед применением рекомендуется провести тест-пробу на малом количестве материала - Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт!**
- При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки.
- Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.
- Для достижения оптимального качества сшивки советуем работать в относительно изотермической среде при температуре 25°C.
- Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует.
- Перед использованием модели или формы должны быть обработаны анти адгезионным составом на основе силикона или воска.
- Разогрейте преполимер и отвердитель до рекомендованной температуры переработки и тщательно перемешать в таре до однородного состояния.
- При необходимости добавьте пигмент в преполимер.
- Тщательно перемешайте компоненты, используя поочередно две чистые тары.
- По возможности удалите воздух из смеси с помощью вакуумирования.
- Произведите заливку в предварительно подогретую до рекомендованной температуры форму.
- Для полной полимеризации смеси следуйте рекомендациям, представленным в таблице выше.
- При многократном нагреве компонентов, или при длительном нагреве выше рекомендуемой температуры переработки, преполимер может безвозвратно затвердеть. А качество и свойства готового полиуретана может существенно снизиться.
- Избегайте длительного хранения преполимера при высоких температурах. Это приведет в дальнейшем к низкой твердости готового изделия и более низким свойствам отвержденного материала.
- Избегайте насыщение влагой компонентов. Частично использованную тару необходимо заполнить сухим азотом и герметично закрыть.

## Хранение

Полиуретановый эластомер Ньюсейн 132S поставляется в бочках по 25 кг. Срок хранения материала составляет 12 месяцев от даты производства при условии соблюдения условий транспортировки и хранения. Продукт необходимо хранить в прочно закрытой таре при температуре от 15°C до 25°C. Защищать от контакта с влагой.

## Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.