

# 800S

Удобные и  
высокопроизводительные  
машины



**PROVALVE**  
Машина для обработки седел и  
направляющих втулок клапанов

Новая передовая  
технология с  
трехмерной системой  
позиционирования на  
свободных от трения  
воздушных подушках



industry **4.0**



# 800S

## Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

Датчики давления воздуха, расположенные на главном входе воздуха, воздушной подушке сферы, воздушной подушке цилиндра сферы спереди и сзади, отображают давление воздуха на экране.

Контроль глубины и память с цифровым счетчиком, остановка с зуммером

Четыре воздушные подушки без трения

Новая передовая технология с трехмерной системой позиционирования на свободных от трения воздушных подушках

Автоматический запуск точного центрирования и автоматическая остановка в конце процесса.

Обрабатываемая способность от  $\varnothing 16$  мм до  $\varnothing 80$  мм



**PROVALVE**  
Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

CE  
industry 4.0



## 1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

10-дюймовый цветной сенсорный экран панели управления



- а) Воздушные подушки без трения у сферы и цилиндра сферы включены / заблокированы сенсорной кнопкой.
- б) Движение рабочего стола и рабочей бабки включено / заблокировано сенсорной кнопкой.

- в) Блокировка рабочего стола включена / выключена сенсорной кнопкой
- г) Вращение шпинделя вкл / выкл с помощью сенсорной кнопки
- д) Вакуумный тест вкл / выкл сенсорной кнопкой.
- ф) Результат теста на вакуум определяется цифровым датчиком давления, установленным на станке, и результаты могут быть сохранены на флэш-накопителе USB.
- г) Контроль глубины обработки отслеживает линейный датчик. Функция памяти предупреждает оператора о достижении желаемой глубины с помощью зуммера. В меню настроек можно настроить, так чтобы при достижении желаемой глубины шпиндель останавливался в указанное время в секундах. Отчет о глубине обработки может быть получен для каждой работы и сохранен на USB-накопителе.

### Автоматическое центрирование

Автоматическое центрирование - это запуск высокоточного центрирования, которое выполняется автоматически, а не оператором вручную. Когда все настройки установлены на странице настроек, функция автоматического центрирования полностью выполняет всю работу в соответствии с заданными временными интервалами, а когда центрирование выполнено, рабочий стол блокируется вакуумным насосом.

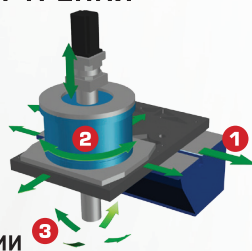
Такая операция называется автоматическим центрированием. Цель этой операции - использовать воздушные подушки в оптимальное время для высокоточного центрирования и выполнять эту операцию только одной кнопкой.

## 2 ПОРТЫ USB - ETHERNET

- а) У станка есть порты USB и ETHERNET.
- б) Дистанционное управление через Интернет доступно по сети Ethernet.
- с) Протокол вакуумных испытаний можно сохранить на флэш-диск в формате Excel, чтобы его можно было просматривать и распечатывать на компьютере.

## 3 ДВИЖЕНИЯ СВОБОДНЫХ ОТ ТРЕНИЯ ВОЗДУШНЫХ ПОДУШЕК ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ БАБКИ

- 1) Продольное горизонтальное перемещение рабочей бабки на воздушной подушке без трения 220 мм



### ДВИЖЕНИЕ СФЕРЫ И ЦИЛИНДРА СФЕРЫ ПРИ ТОЧНОМ ЦЕНТРИРОВАНИИ

- 2) Переднее-заднее-правое-левое радиальное перемещение цилиндра сферы на воздушной подушке без трения - 14 мм.
- 3) Наклон шпинделя во всех направлениях благодаря сферическому подшипнику на воздушной подушке без трения - 10 градусов.

## 4 СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

- Светодиодное освещение для увеличения освещенности и экономии энергии.

## 5 ШПИНДЕЛЬ

- а) Вращение шпинделя от серводвигателя переменного тока 0,75 Квт с постоянным крутящим моментом, соединенным с планетарным цилиндрическим зубчатым редуктором.
- б) Бесступенчатая скорость от 0 до 700 об / мин с сервоприводом.
- в) Долгий срок службы и отсутствие технического обслуживания.
- г) Постоянный крутящий момент на выходе шпинделя 12 Нм.
- д) Оболочка шпинделя диаметром 80 мм, закаленная и покрытая твердым хромом.
- е) Стандартный конус шпинделя ISO 30.
- ж) Ход шпинделя вверх-вниз на 200 мм
- з) Рулевое колесо шпинделя и механизм для быстрой и точной подачи

## 6 ЗАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ

- Заточное устройство с алмазным кругом для быстрой и простой заточки одноугловых и трехугловых резцов, применяемых на станке.

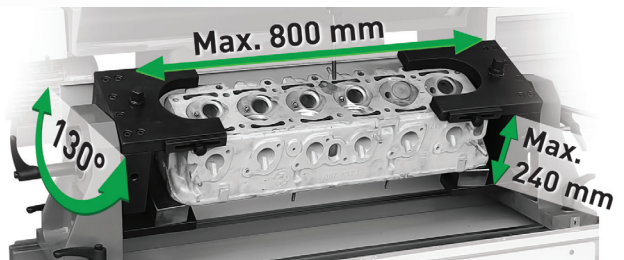
## 7 ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



- а) Три выдвижных ящика и верхний лоток позволяют удобно хранить широкий набор инструментов
- б) С помощью специального кронштейна шкаф для хранения инструментов поворачивается на 130 градусов.

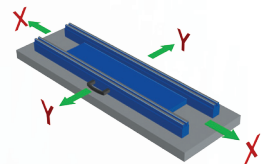
РАЗМЕРЫ ШКАФА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА  
L 350x D 280 x H 310 мм

## 8 ОДНООСЕВООЕ НАКЛОННОЕ ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО



- Система зажима головки цилиндров, которая сочетает в себе боковые зажимы, используемые для разных углов, с универсальным креплением и возможностью установки на параллели, регулируемые на 130°, а также для простых и комбинированных углов, включая нижние опоры, поворотный рычаг для зажима опор, набор T-образных гаек и регулируемых ручек

## 9 РАБОЧИЙ СТОЛ



X : 610 mm. Y : 150 mm.

- а) Рабочий стол изготовлен из высокопрочного чугуна.
- б) Рабочий стол свободно перемещается во всех направлениях на жесткой платформе с помощью воздушной подушки без трения.
- в) Блокировка рабочего стола осуществляется путем создания постоянного вакуума от вакуумного насоса.

## 10 СТАНИНА РАБОЧЕГО СТОЛА

- а) станина изготовлена из высокопрочного чугуна.
  - б) поверхность для стола тщательно отшлифована.
- ПОЛЕЗНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА 480 x 1300 мм

## 11 ОСНОВА

- Основа сварена из тонколистовой стали.

## 12 ВАКУУМТЕСТЕР

- а) Вакуумный тест проводится путем обеспечения постоянного вакуума в полости клапана с помощью вакуумного насоса.
- б) Устройство включает вакуумную трубу, вакуумный фильтр и насадки с пористой резиной

РАЗМЕРЫ ВАКУУМНЫХ НАСАДОК (7)  
Ø40 мм / Ø50 мм / Ø60 мм / Ø75 мм  
50x65 мм / 50x80 мм / 60x90 мм

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ   | 800                                   | 800 S                  | 1000 S                |
|--|---------------------------------------|------------------------|-----------------------|
| -Диапазон обрабатываемых седел                                     | Ø16 – Ø80 мм                          | Ø16 – Ø80 мм           | Ø16 – Ø80 мм          |
| -Продольный ход рабочего стола (все направления)                   | 610 мм                                | 610 мм                 | 610 мм                |
| -Поперечный ход рабочего стола (все направления)                   | 150 мм                                | 150 мм                 | 150 мм                |
| -Горизонтальное перемещение рабочей бабки                          | 220 мм                                | 220 мм                 | 380 мм                |
| -Макс. расстояние между крайними седлами без перенастройки         | 830 мм                                | 830 мм                 | 990 мм                |
| -Ход шпинделя  | 200 мм                                | 200 мм                 | 200 мм                |
| -Наклон шпинделя (во все направления)                              | 100                                   | 100                    | 100                   |
| -Перемещение цилиндра сферы (по радиусу)                           | 14 мм                                 | 14 мм                  | 14 мм                 |
| -Скорость вращения шпинделя  | 0 - 700 об/мин                        | 0 - 700 об/мин         | 0 - 700 об/мин        |
| -Мощность шпиндельного двигателя (Серводвигатель с драйвером)      | 0.75 Квт                              | 0.75 Квт               | 0.75 Квт              |
| -Крутящий момент шпинделя (постоянный для всех скоростей)          | 12 Нм                                 | 12 Нм                  | 12 Нм                 |
| -Мощность двигателя заточного устройства                           | 0.25 Квт                              | 0.25 Квт               | 0.25 Квт              |
| -Мощность двигателя вакуумной помпы для тестера и зажимов          | 0.25 Квт                              | 0.25 Квт               | 0.25 Квт              |
| -Максимальная длина головки цилиндров (с накл. зажим. креплением)  | 800 мм                                | 800 мм                 | 800 мм                |
| -Максимальная ширина головки цилиндров (с накл. зажим. креплением) | 400 мм                                | 400 мм                 | 400 мм                |
| -Максимальная высота головки цилиндров (с накл. зажим. креплением) | 240 мм                                | 240 мм                 | 240 мм                |
| -Максимальная длина головки цилиндров (на параллелях)              | -----                                 | -----                  | 1000 мм               |
| -Максимальная ширина головки цилиндров (на параллелях)             | -----                                 | -----                  | 500 мм                |
| -Максимальная высота головки цилиндров (на параллелях)             | -----                                 | -----                  | 425 мм                |
| -Электропитание  | 3 ф.-400 ВА-50/60Гц                   | 3 ф.-400 ВА-50/60Гц    | 3 ф.-400 ВА-50/60Гц   |
| -Требования к воздуху (давление и расход)                          | 6 бар-400 л/мин                       | 6 бар-400 л/мин        | 6 бар-400 л/мин       |
| -Габариты станка (длина x ширина x высота)                         | 1415 мм                               | x 1000 мм              | x 2175 мм             |
| -Вес станка  | 1200 кг                               | 1200 кг                | 1250 кг.              |
| -Расстояние между шпинделем и вертикальной колонной                | 265 мм                                | 265 мм                 | 265 мм                |
| -Панель управления   | Электр. переключатели                 | 10 " Цв. сенс. дисплей | 10 "Цв. сенс. дисплей |
| -Полезная площадь рабочего стола                                   | 480x1300 мм                           | 480x1300 мм            | 480x1300 мм           |
| -Станина   | Сварная конструкция из листовой стали |                        |                       |
|  | -----                                 | Порты USB и ETHERNET   | Порты USB & ETHERNET  |
|  | -----                                 | 4.0 INDUSTRY           | 4.0 INDUSTRY          |

### ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ОДНООСЕВОЙ НАКЛОННЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ГОЛОВОК (1 к-т)
- СПЕЦ.ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ FIAT (1 к-т)
- СПЕЦ.ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ HYUNDAI (1 к-т)
- ЗАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ
- ВАКУУМТЕСТЕР
- КОЛОДКИ С ПОРИСТОЙ РЕЗИНОЙ ДЛЯ ВАКУУМТЕСТЕРА (7)
- СТОЙКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЯЩИКАМИ
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫЛЕТА РЕЗЦА
- ПУЗЫРЬКОВЫЙ УРОВЕНЬ ДЛЯ ПИЛОТОВ Ø9.52 мм
- ОТВЕРТКА TORX T9 / КЛЮЧ ALLEN T 2.5 мм
- ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

• Размеры, вес и конструкция не являются обязательными и могут быть изменены в любое время.

### ОПЦИИ

- ПАРАЛЛЕЛИ (h=140 мм, L=340 мм) (1 к-т)
- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЫСТРЫЙ ЗАЖИМ (1 к-т)
- ШТАНГА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ
- МИКРОМЕТР ДЛЯ ВЫРЕЗНЫХ РЕЗЦОВ
- ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ КОЛОННЫ
- РУКОЯТКА С МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ И СВЕТОДИОДНОЙ ИНДИКАЦИЕЙ НА РАБОЧЕЙ БАБКЕ



**Удобные и высокопроизводительные машины**  
 İvedik Organize Sanayi Bölgesi 1548. Sk. No: 21-23  
 06378 Yenimahalle / ANKARA – TURKEY  
 Tel : +90 312 395 39 65 / +90 312 395 39 66  
 Mobil : +90 507 923 89 03  
 Fax: +90 312 395 41 69

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР**  
 Международное моторное бюро  
 Киевская обл., Немешаево, тел.+380 096 163 2183  
 info@engine-expert.com, www.engine-expert.com  
**ЦМО "АБ-Инжиниринг"**  
 Одесса, ул. Комарова, 14, тел.+38 0482 30 9192  
 www.ab-engine.net.ua