

4.0

Удобные и
высокопроизводительные
машины



PROVALVE
Машина для обработки седел и
направляющих втулок клапанов

Новая передовая
технология с
трехмерной системой
позиционирования на
свободных от трения
воздушных подушках



CE

industry 4.0

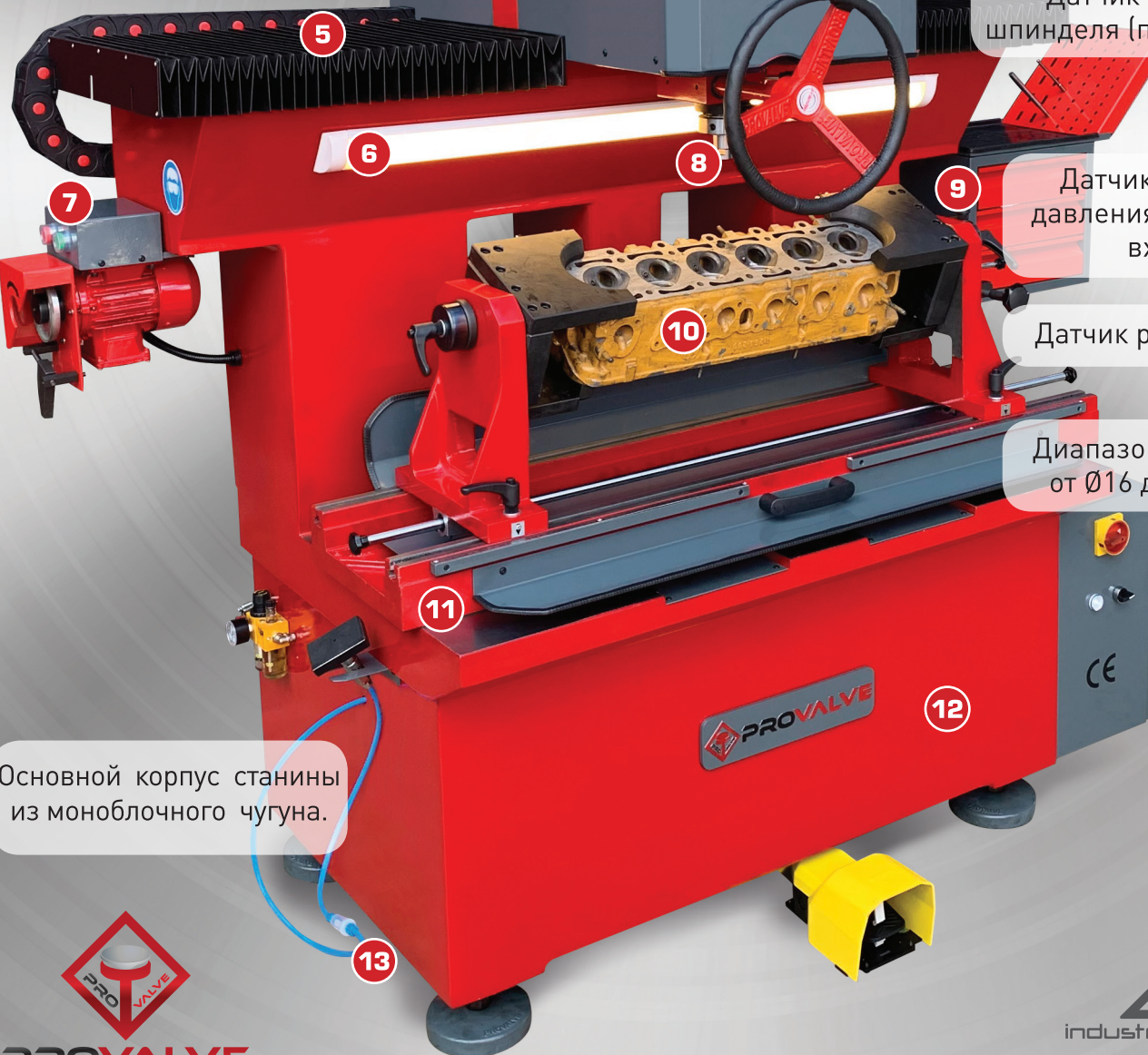
4.0

Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

Новая передовая технология со свободной от трения трехмерной системой позиционирования с помощью воздушных подушек. Четыре воздушные подушки без трения.

Серводвигатель шпинделя имеет постоянный крутящий момент вращения шпинделя как на самых низких скоростях вращения, так и во всем рабочем диапазоне оборотов.

Корпус вертикальной колонны станины из моноблочного чугуна.



Система предварительного центрирования, запуск автоматического процесса точного центрирования и автоматическая остановка в конце него.

Контроль глубины обработки с памятью, цифровым счетчиком и остановкой с зуммером.

12-дюймовая цветная сенсорная панель оператора (HMI), работающая по технологии ETHERNET.

Датчик наклона шпинделя (по осям X и Y)

Датчик главного давления воздуха на входе.

Датчик разрезания.

Диапазон обработки от $\varnothing 16$ до $\varnothing 100$ мм

Основной корпус станины из моноблочного чугуна.



PROVALVE
Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

CE
industry 4.0

1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

12-дюймовый цветной сенсорный экран панели управления



- а) Воздушные подушки без трения у сферы и цилиндра сферы включены / заблокированы сенсорной кнопкой.
- б) Движение рабочего стола и рабочей бабки включено / заблокировано сенсорной кнопкой.

- в) Блокировка рабочего стола включена / выключена сенсорной кнопкой
- г) Вращение шпинделя вкл / выкл с помощью сенсорной кнопки
- д) Вакуумный тест вкл / выкл сенсорной кнопкой.
- ф) Контроль глубины обработки отслеживает линейный датчик. Функция памяти предупреждает оператора о достижении желаемой глубины с помощью зуммера. В меню настроек можно настроить, так чтобы при достижении желаемой глубины шпиндель останавливался в указанное время в секундах.

Автоматическое центрирование

Автоматическое центрирование - это запуск высокоточного центрирования, которое выполняется автоматически, а не оператором вручную. Когда все настройки установлены на странице настроек, функция автоматического центрирования полностью выполняет всю работу в соответствии с заданными временными интервалами, а когда центрирование выполнено, рабочий стол блокируется вакуумным насосом.

Такая операция называется автоматическим центрированием. Цель этой операции - использовать воздушные подушки в оптимальное время для высокоточного центрирования и выполнять эту операцию только одной кнопкой.

2 МИНИ-ПРИНТЕРУ И ETHERNET

- а) Результат вакуумного теста регистрируется с помощью встроенного цифрового датчика давления и может быть распечатан на бумаге благодаря мини-принтеру, установленному на машине.

- б) eRemote - это программное обеспечение для ПК, которое помогает клиентам просматривать и проверять экран, отображаемый в HMI на производственной площадке, и контролировать производственный процесс через Ethernet. Независимо от того, где вы находитесь, удаленное управление вовсе не является сложной задачей.

3 РУЧКА С МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ

- Ручка с микровыключателем находится на рабочей бабке и предназначена для горизонтального перемещения рабочей бабки

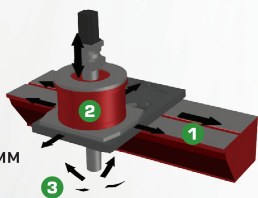
4 ДВИЖЕНИЯ СВОБОДНЫХ ОТ ТРЕНИЯ ВОЗДУШНЫХ ПОДУШЕК

ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ БАБКИ

- 1) Продольное горизонтальное перемещение рабочей бабки на воздушной подушке без трения 1050 мм

ДВИЖЕНИЕ СФЕРЫ И ЦИЛИНДРА СФЕРЫ ПРИ ТОЧНОМ ЦЕНТРИРОВАНИИ

- 2) Переднее-заднее-правое-левое радиальное перемещение цилиндра сферы на воздушной подушке без трения - 14 мм.
- 3) Наклон шпинделя во всех направлениях благодаря сферическому подшипнику на воздушной подушке без трения - 10 градусов.



5 ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ



- На верхней плоскости для защиты от пыли справа и слева имеются сифоны из защитного материала

6 СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

- Светодиодное освещение для увеличения освещенности и экономии энергии.

7 ЗАТЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ

- Заточное устройство с алмазным кругом для быстрой и простой заточки одноугловых и трехугловых резцов, применяемых на станке.

8 ШПИНДЕЛЬ

- а) Вращение шпинделя от серводвигателя переменного тока с постоянным крутящим моментом, соединенным с планетарно-косозубым редуктором.
- б) Бесступенчатая скорость от 0 до 700 об / мин с сервоприводом.
- в) Долгий срок службы и отсутствие технического обслуживания.
- г) Постоянный крутящий момент на выходе шпинделя 17,5 Нм
- д) Оболочка шпинделя диаметром 80 мм, закаленная и покрытая твердым хромом.
- е) Стандартный конус шпинделя ISO 30.
- ж) Ход шпинделя вверх - вниз на 250 мм
- з) Рулевое колесо шпинделя и механизм для быстрой и точной подачи

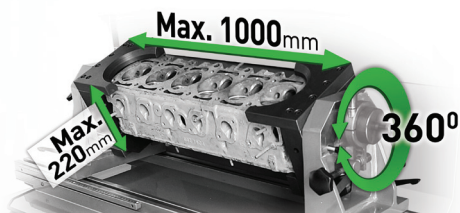
9 ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



- а) Три выдвижных ящика и верхний лоток позволяют удобно хранить широкий набор инструментов
- б) С помощью специального кронштейна шкаф для хранения инструментов поворачивается на 130 градусов.

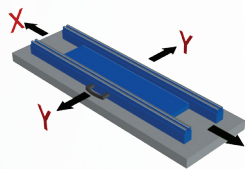
РАЗМЕРЫ ШКАФА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
L 350x D 280 x H 310 мм

10 ОДНООСЕВОЕ НАКЛОННОЕ ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО



- Система зажима головки блока цилиндров, которая сочетает в себе боковые зажимы, используемые для разных углов, с универсальным монтажом и параллельной установкой, вращающиеся на 360°, а также для простых и комбинированных углов.

11 РАБОЧИЙ СТОЛ



X : 200 мм. Y : 200 мм.

- а) Рабочий стол изготовлен из высокопрочного чугуна.
- б) Рабочий стол свободно перемещается во всех направлениях на жесткой платформе с помощью воздушной подушки без трения.
- в) Блокировка рабочего стола осуществляется путем создания постоянного вакуума от вакуумного насоса.

12 ОСНОВА

- Основное основание корпуса выполнено из моноблочного чугуна

13 ВАКУУМТЕСТЕР

- а) Вакуумный тест проводится путем обеспечения постоянного вакуума в полости клапана с помощью вакуумного насоса.
- б) Устройство включает вакуумную трубу, вакуумный фильтр и насадки с пористой резиной

РАЗМЕРЫ ВАКУУМНЫХ НАСАДОК (8)
Ø40 мм / Ø50 мм / Ø60 мм / Ø75 мм
50x65 мм / 50x80 мм / 60x90 мм / 60x150 мм

4.0

Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.0

-Диапазон обрабатываемых седел	Ø16 – Ø100 мм
-Продольный ход рабочего стола (все направления)	200 мм
-Поперечный ход рабочего стола (все направления)	200 мм
-Горизонтальное движение рабочей головы	1050 мм
-Максимум. расстояние между крайними сиденьями	1250 мм
-Ход шпинделя	250 мм
-Наклон шпинделя (во все направления)	10°
-Перемещение цилиндра сферы (по радиусу)	14 мм
-Скорость вращения шпинделя	0 - 700 об/мин
-Мощность шпиндельного двигателя (Серводвигатель с драйвером)	0.75 Квт
-Крутящий момент шпинделя (постоянный для всех скоростей)	17,5 Нм
-Мощность двигателя заточного устройства	0.25 Квт
-Мощность двигателя вакуумного насоса для тестера	0.08 Квт
-Мощность двигателя вакуумного насоса для зажимов рабочего стола	0.25 Квт
-Максимальная длина головки цилиндров (с вращающимся крепежом)	1000 мм
-Максимальная ширина головки цилиндров (с вращающимся крепежом)	400 мм
-Максимальная высота головки цилиндров (с вращающимся крепежом)	220 мм
-Максимальная длина головки цилиндров (на параллелях)	1230 мм / Неограниченный
-Максимальная ширина головки цилиндров (на параллелях)	500 мм
-Максимальная высота головки цилиндров (на параллелях)	475 мм
-Расстояние между шпинделем и вертикальной колонной	315 мм
-Габариты станка (длина x ширина x высота)	2000 ммx1050 ммx2225 мм
-Вес станка	1650 кг
-Электропитание	3 ф.-400 ВА-50/60Гц
-Требования к воздуху (давление и расход)	7 бар-400 л/мин
-Код цвета краски	RAL 3000 & RAL 7011
-Панель управления	12 " Цв. сенс. дисплей
-Датчики давления воздуха на главном входе	Стандарт
-Датчики воздушной подушки сферический	Стандарт
-Датчики воздушной подушки сферического цилиндра	Стандарт
-Датчики давления вакуума	Стандарт
-Датчик наклона (x – у топоры)	Стандарт
-Мини - принтер	Стандарт

ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ОДНООСЕВОЙ НАКЛОННЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ГОЛОВОК / CF 1000 (1 к-т)
- ЗАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ / CBS100
- ВАКУУМТЕСТЕР
- КОЛОДКИ С ПОРИСТОЙ РЕЗИНОЙ ДЛЯ ВАКУУМТЕСТЕРА / VP (8)
- СТОЙКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЯЩИКАМИ / TR352831
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫЛЕТА РЕЗЦА / TAD
- ПУЗЫРЬКОВЫЙ УРОВЕНЬ ДЛЯ ПИЛОТОВ / 20952
- МИКРОМЕТР ДЛЯ ВЫРЕЗНЫХ РЕЗЦОВ / 25100
- ОТВЕРТКА TORX T9 / КЛЮЧ ALLEN T 2.5 мм
- ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

* Размеры, вес и конструкция не являются обязательными и могут быть изменены в любое время.



PROVALVE
Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

Удобные и

высокопроизводительные машины

İvedik Organize Sanayi Bölgesi 1548. Sk. No: 21-23
06378 Yenimahalle / ANKARA – TURKEY
Tel : +90 312 395 39 65 / +90 312 395 39 66
Mobil : +90 507 923 89 03
Fax: +90 312 395 41 69

ОПЦИИ

- ПАРАЛЛЕЛИ (h=140 мм, L=340 мм) / PB140340 (1 к-т)
- ПАРАЛЛЕЛИ (h=110 мм, L=340 мм) / PB110340 (1 к-т)
- ПАРАЛЛЕЛИ (h=90 мм, L=340 мм) / PB90340 (1 к-т)
- УГЛОВАЯ ПАРАЛЛЕЛИ / PBIC1013 (1 к-т)
- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЫСТРЫЙ ЗАЖИМ / CH (1 к-т)
- ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ КОЛОННЫ / PCB1050
- РУКОЯТКА С МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ И СВЕТОДИОДНОЙ

industry **4.0** CE

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР Международное моторное бюро

Киевская обл., Немешаево, тел.+380 096 163 2183
info@engine-expert.com, www.engine-expert.com

ЦМО "АБ-Инжиниринг"

Одесса, ул. Комарова, 14, тел.+38 0482 30 9192
www.ab-engine.net.ua