



STONEFLEX HIGH TACK

Клей на основе MS-Polimer (эффект присоски)



АТМОСФЕРОСТОЙКИЙ



ВОЗМОЖНОСТЬ
ОКРАШИВАНИЯ



ВЫСОКАЯ
АДГЕЗИЯ



ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И
НАРУЖНЫХ РАБОТ



ВЫСОКИЕ КЛЕЕВЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТИКСОТРОПНЫЙ

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный клей в виде пасты на основе MS-Polimer, не содержит растворителей, изоцианов и воды. Это универсальный продукт с широким диапазоном применения. Можно использовать для герметизации.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Вклейка стеклопакета в оконную раму.
- Для приклеивания широкой гаммы строительных материалов к большинству типичных поверхностей, таких как: зеркала, бетон, штукатурка, древесно-стружечная плита, древесина, гипс, кирпич, стекло.
- Клеевая система для экономичного, скрытого монтажа панелей (алюминиевые композитные панели) вентилируемых фасадов.
- Склеивание декоративных элементов из дерева, гипса, древесно-стружечных плит, камня, пенополистирола.
- Приклеивание плинтусов, цоколей, порогов, панелей, керамической плитки.
- Клеевые соединения при монтаже грузовых отсеков, фургонов и автоприцепов.
- Клеевые соединения в автомобилях для крепления внутренних и внешних элементов, а также для их герметизации.
- Клеевые соединения в других конструкциях с динамическими нагрузками.

СВОЙСТВА

- Быстрое и очень сильное начальное схватывание.
- Эластичный шов.
- Высокая сила схватывания.
- Устойчивой к влажности.
- Высокая стойкость к УФ-излучению.
- Не требует грунтовки.
- Отличная адгезия к большинству оснований как пористым, так и непористым, например, металла или различных пластмасс и стекла.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура применения [°C]	+5 ÷ +30
-----------------------------	----------

СТАНДАРТЫ/ ДОПУСКИ/ СЕРТИФИКАТЫ

- Соответствует требованиям EMICODE EC1 PLUS.
- Соответствует требованиям EN 15651-1:2012 20HM F EXT-INT.
- Соответствует требованиям EN 15651-3:2012 Class XS2.
- Соответствует требованиям ISO 846:1998, метод B.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Белый
Сухой остаток [%]	100
Плотность [g/ml]	1,60 ± 0,05
Стекание с вертикальных поверхностей [+ 50°C] (ISO 7390) [мм]	0
Время работы (в зависимости от окружающих условий и свойств основания) [мин]	10 ÷ 20
Скорость отверждения) [мм/24час]	2 ÷ 3
Расход [г/м²]	250 ÷ 300
Основа	MS полимер
Температура эксплуатации, °C	-40 ÷ +80

* Все данные основаны на лабораторных испытаниях в соответствии с внутренними стандартами производителя и сильно зависят от условий отверждение продукта (температуры упаковки, окружающей среды, основания, качества используемого оборудования и от квалификаций особы, применяющей продукт).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИКЛЕИВАНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Клееные поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от загрязнений и веществ, уменьшающих адгезию. Места, загрязнённые маслом или жиром, обязательно обезжиривают Stoneflex Cleaner.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Обрезать верх картриджа и прикрепить срезаемый под соответствующим углом носик. Картридж вставить в пистолет для картриджей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Наносить клей полосками или точечно на основание или приклеиваемый материал.
- Затем склеиваемые поверхности приложить и прижать.
- После нанесения соединить клееные элементы, сильно и равномерно прижимая.
- Корректировка положения клееных поверхностей возможна в течение примерно 10 минут с момента приклеивания.
- В зависимости от поверхностей, на которые клеится элемент, может потребоваться поддержка тяжелым предметом на мин. 24 часа.

ТРАНСПОРТИРОВКА / ХРАНЕНИЕ

Продукт можно хранить до 18 месяцев от даты производства в оригинальной закрытой упаковке в сухом месте, защищая от мороза и перегрева, при температуре от +5 °C до +25 °C.

ПРИМЕЧАНИЯ / ОГРАНИЧЕНИЯ

- Рекомендуется провести предварительные испытания адгезии перед склеиванием.
- Пока клей полностью не отвержден, избегать контакта с водой.
- Не использовать для PE, PP, тефлону.
- При склеивании пластмасс следует всегда проводить испытание на адгезию.