

H 1043С-степень блеска

Водный однокомпонентный паркетный лак для нанесения распылением, валиком и обливом



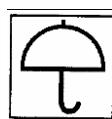
Переведено :07.08.2018

Описание продукта		Высококачественный элитный паркетный лак на водной основе, удовлетворяющий экологическим требованиям, для универсального нанесения: распылением, окунанием, валиком и кисточкой. Материал разработан специально для покрытия паркетных полов и лестничных ступеней, которые находятся в жилых помещениях и объектах с высокой механической и химической нагрузкой. Прошел тест на стирания по нормам ASTM D406095. Применяется как грунтовочный и покрывной лак.
Цветовой тон		бесцветный
Сухой остаток (нелетучая часть)		36± 5 % в зависимости от степени блеска согласно нормам EN ISO 3251
Плотность		1,04 ± 0,05 гр/см ³ в зависимости от степени блеска
pH-Wert		7,3 - 8,0
Степень блеска (оценка рефлектометра согласно DIN 67530 / EN 971-1 60° / 100 мкм на черном стекле, данные: + - ед.)		10 – матовый 25 – шелковисто-матовый 40 – шелковисто-глянцевый 60 - глянцевый Под заказ возможны другие степени блеска
	Вязкость при поставке	4 мм воронка по DIN 53211 от 100 до 120 сек.
	Рабочая вязкость	Вязкость материала готова для распыления. При необходимости возможно до 5% добавления воды.
	Соотношение в смеси	Лак: 100 весовых частей H1043 Растворитель: до 5 весовых частей дистилированной воды
Время жизнеспособности смеси при 20°C		Отсутствует
Важная информация		
Стандарты		Соответствует стандарту EN 73-1, «Для покрытия детских игрушек» не содержит тяжелые металлы. Соответствует стандарту DIN 68861 часть 1В «Химическая стойкость покрытия»
Пример использования		Продукт используется для внутренних работ, при отделке паркета, лестниц и высококачественных столярных изделий. На паркет и лестницы наноситься в 2-3 слоя с расходом 80-140 г/м ² . Сушка смотрите ниже. Для покрытия столярных изделий возможно грунтования HG-0001-6.
	Подготовка поверхности	В зависимости от основания шлифовка 150-220. Поверхность должна быть очищена от шлифовочной пыли, особенно это относиться крупнопористой древесины. Отделку необходимо производить непосредственно после шлифовки деталей.

Расход/Способ нанесения:	80 – 140 г/м ² мокрый расход на слой в зависимости от желаемого результата . Промежуточная шлифовка производится зернистостью 280-320. Рекомендуется: Минимальная температура нанесения 16°C. Для безупречной отделки температура древесины и температура в помещении должна находиться в пределах от 20 до 30°C, а относительная влажность воздуха: 45 – 65 %. Влажность древесины: 8-12%. При повышенной влажности воздуха и плохой вентиляции время сушки значительно возрастает. При первичной лакировке паркета и лестниц мы рекомендуем 3-х разовое нанесения, при обновлении или ремонте достаточно 2-х разовое нанесения. Обязательно нужно произвести тест на совместимость старого покрытия с лаком. Возможны проблемы при покрытии полов покрытых маслом, а также обработанных ПРОНТО . Возможно небольшое изменение оттенка древесины, при наличие в ней дубильных веществ. Для очистки остатков материала возможно использования V 719-A или RK-898 очистительный концентрат
---------------------------------	---

		Размер дюзы	Давление воздуха	Давление на материал
	Стандартный краскопульт С давлением в бачок Обычный	1,7-2 mm 1-1,3 mm	3-4 1-1,5	0,3-0,7
	Безвоздушное распылители Airless Airmix	0,16-0,3 0,16-0,3	1-2	80-120 80-120
	Вальцевания	Нет		
	Окунанием	Да возможно, необходима дополнительная информация		
	Лаконалив	Нет		
	Сушка при 23°C и относительной влажности воздуха 50%:	Параметры сушки зависят от типа древесины, влажности воздуха, его вентиляции и количества наносимого материала. Для примера: Древесины - бук Расход - 65-85гр/м ² Температура - 22 °C Влажность помещения - 45% Кратность воздухообмена - 3-4 раза в час Шлифовка: 60-120 мин Штабелирование: через 5-7 часа Нагруженное использование – через 2-3 дня		
				Лак
Срок годности	В закрытой заводской таре при температуре между 15-25°C до 6 месяцев.			

Прочие рекомендации



Перед применением обязательно перемешать
Плотно закрывать после использования
Беречь от влаги