

# TEKNOLAC PRIMER 0168-00

## Алкидная грунтовочная краска

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 - высыхающая на воздухе, алкидная грунтовочная краска, содержащая эффективные антикоррозионные пигменты.



Применение: Для окрашивания стальных конструкций, находящихся внутри помещений и на открытых площадках.

Краска быстро высыхает и обладает прекрасными антикоррозионными свойствами. Применяется по антикоррозионным системам окрашивания, в которых используется поверхностная краска. Обладает хорошими свойствами нанесения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Области применения</b>	Стальные конструкции														
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Сталь														
<b>Связующее</b>	Алкидная														
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	48 ±2 объемных %														
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 830 г/л														
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	См. паспорт безопасности.														
<b>Теоретический расход</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Сухая пленка (мкм)</th><th>Мокрая пленка (мкм)</th><th>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>83</td><td>12,0</td></tr><tr><td>80</td><td>166</td><td>6,0</td></tr><tr><td>100</td><td>208</td><td>4,8</td></tr></tbody></table>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)	40	83	12,0	80	166	6,0	100	208	4,8	Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.	
Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)													
40	83	12,0													
80	166	6,0													
100	208	4,8													
<b>Практический расход</b>	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.														
<b>Цвета</b>	Серая (RAL 7032 / D205), красно-коричневая, белая, желтая и черная.														
<b>Глянец (60°)</b>	Полностью матовая														
<b>Разбавитель</b>	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.														
<b>Хранение</b>	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.														

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

**Шоппраймер:** При необходимости можно применять шоппраймер KORRO PVB, эпоксидный шоппраймер KORRO E и цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление

### Нанесение

Материал тщательно перемешать перед нанесением.

Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,018". Материал распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших участков можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

### Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %.

<b>Время высыхания</b>	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)		
<b>от пыли</b>	20 минут (ISO 9117-3:2010)		
<b>на отлив</b>	20 минут (ISO 9117-5:2012)		
<b>ускоренная сушка</b>	80 °C / 15 минут		
<b>Нанесение следующего слоя</b>	<b>температура поверхности</b>	<b>TEKNOLAC PRIMER 0168-00, группа красок ТЕKNOLAC, группа красок ТЕKNOSYNT или группа красок ТЕKNOLAC COMBI</b>	
		мин.	макс.
	+5 °C	4 часа	-
	+23 °C	40 минут	-

Указанные значения времени высыхания и покрытия следующим слоем могут меняться в зависимости от толщины пленки и условий высыхания.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Очистка** ТЕKNOSOLV 9502 или ТЕKNOSOLV 1639.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости.

Погружение в воду также рекомендуется.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или подрядчик не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.