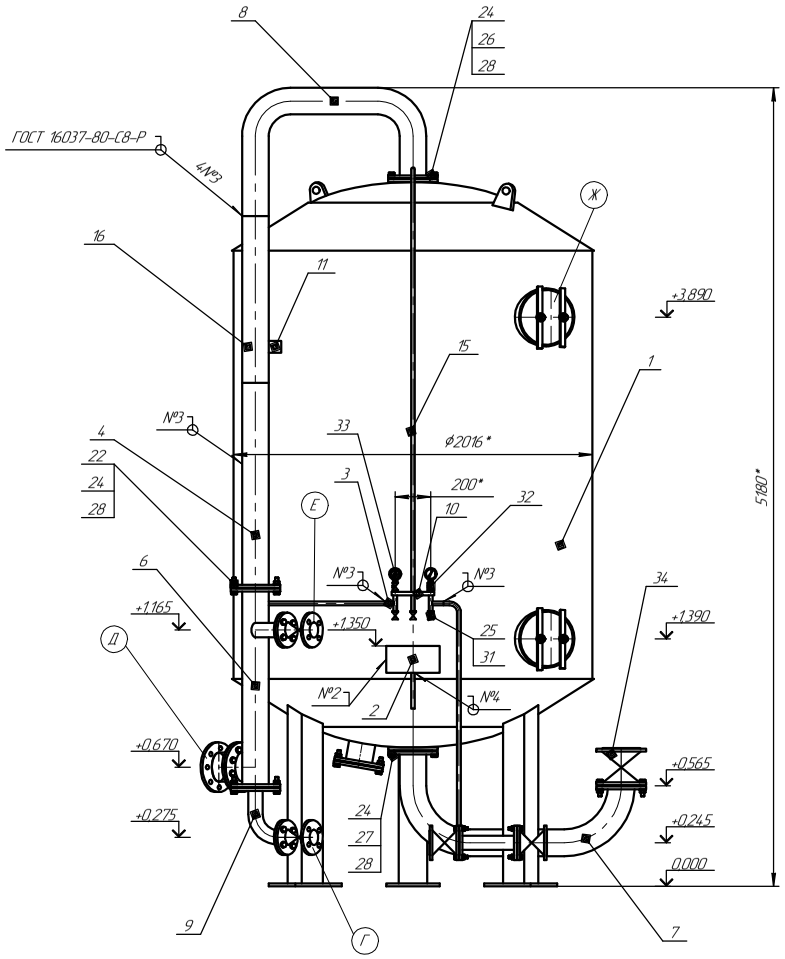

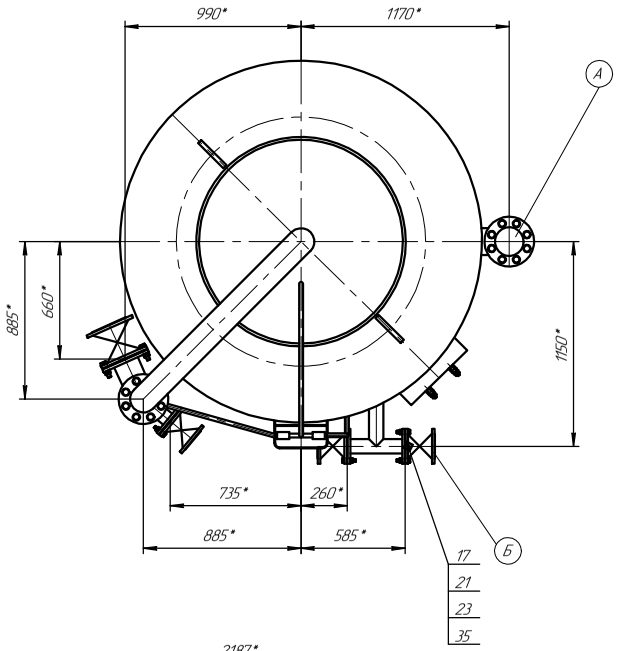

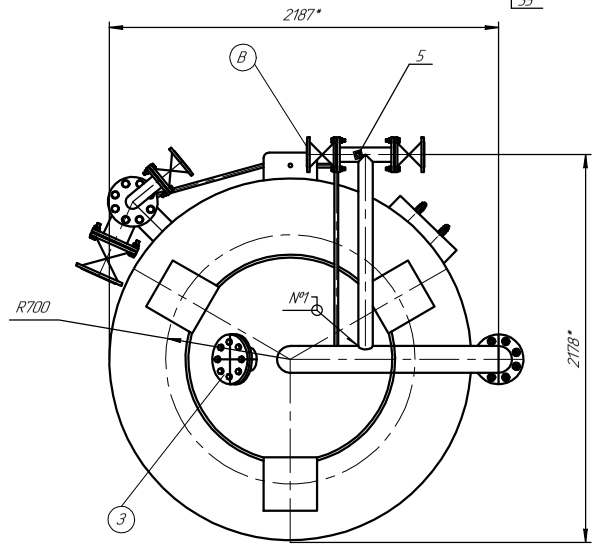

Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование	Кол.	Ду
А	Отвод обработанной воды	1	150
Б	Отвод регенерационного раствора	1	80
В	Подвод взрыхляющей воды	1	80
Г	Отвод взрыхляющей воды	1	80
Д	Подвод обрабатываемой и отмывочной воды	1	150
Е	Подвод регенерационного раствора	1	80
Ж	Загрузка	1	325/400
З	Гидровыгрузка	1	150

1. *Размеры для справок.
2. Гидку и стыковку труб Ду 15 (Ø21,3х2,8), а также вырезку отверстий в днище и трубах производить по месту при монтаже фильтра.
3. Корпус, наружные трубопроводы, верхнее распредустройство и нижнее распределительное устройство изготавливаются из полиэтилена высокой или низкой плотности.
4. Катионит заводом не поставляется.
5. Монтажную сварку деталей производить электродами марки МР-3 ГОСТ 9466-75.
6. Корпус фильтра поставляется заказчику в сборе с верхним и нижним распределительными устройствами.
7. Фильтры не подлежат регистрации в органах Госгортехнадзора.

Техническая характеристика

Рабочее давление – $P_р$ = 0,6 МПа (6 кгс/см^2).

Пробное гидравлическое давление – $P_{пр}$ не менее 0,75 МПа (7,5 кгс/см^2).

Рабочая температура – не более 40°С.

Загрузочный материал: катионит марки КУ 2-8 ГОСТ 20298-74
или сульфоуголь СК-1 ГОСТ 5696-74

Объем загрузки: – катионита (при Н=1900 мм) – 6м^3;
– сульфоугля (при Н=2500 мм) – 7,85м^3.

Масса: – товарного катионита – 4,2 т;
– сульфоугля – 5,1 т.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФИПал-2,0-0,6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							264,4	1:10
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал Формат А1

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.