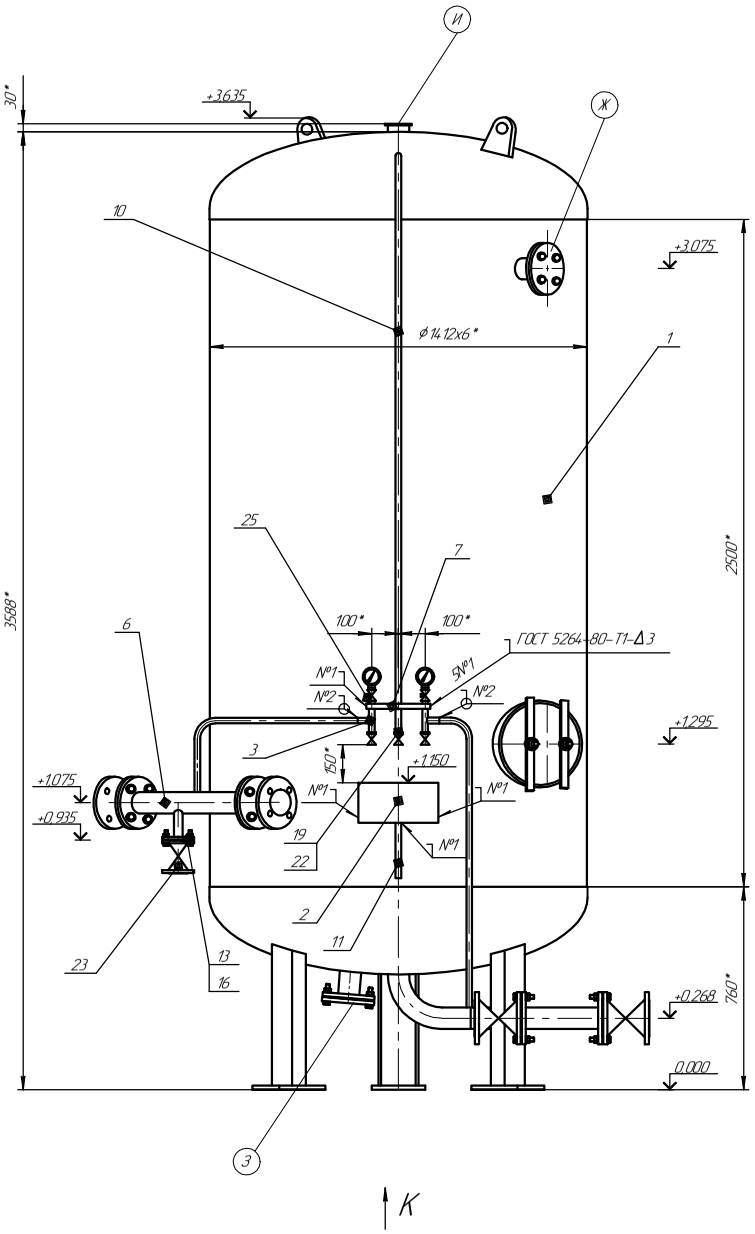

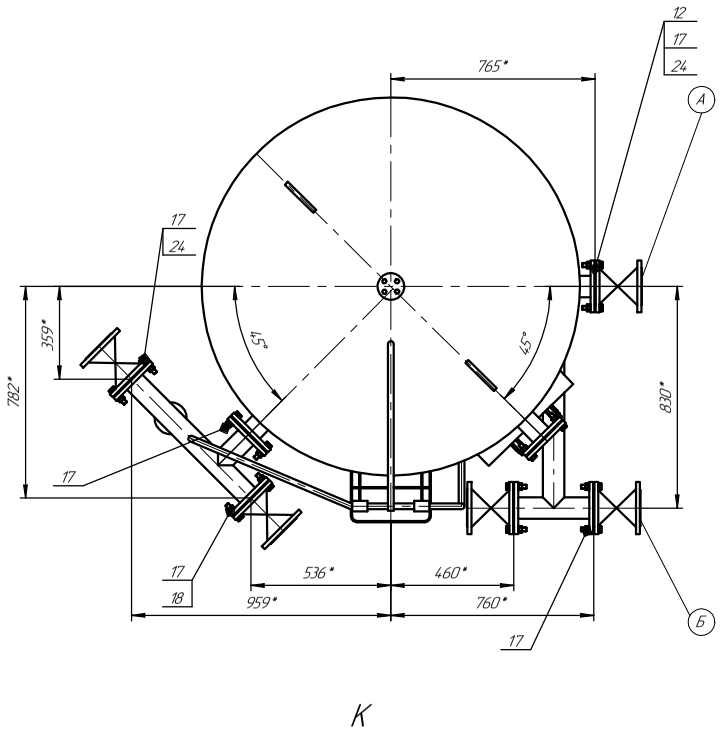

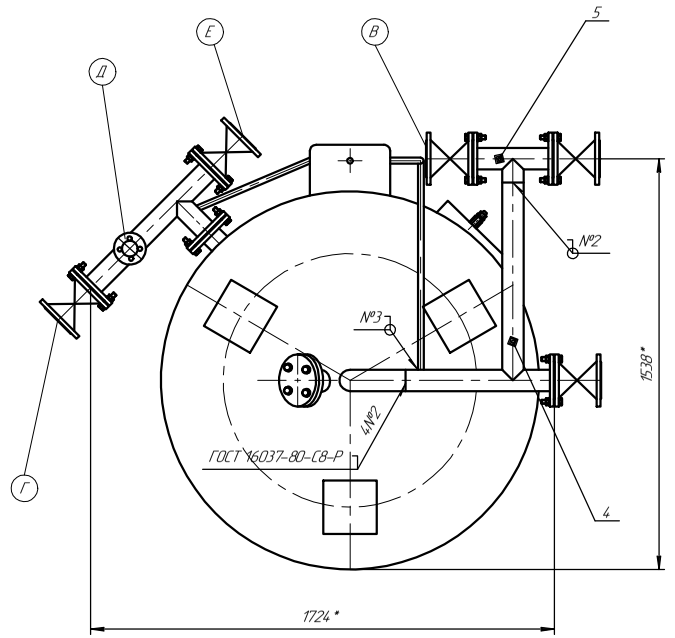

Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование	Кол.	Ду
А	Выход обработанной воды	1	80
Б	Слуск промывки и первого фильтрата	1	80
В	Подвод промывочной воды	1	80
Г	Подвод обрабатываемой воды	1	80
Д	Подвод регенерационного раствора	1	32
Е	Слуск промывочной воды	1	80
Ж	Гидрозагрузка	1	80
З	Гидровыгрузка	1	80
И	Технологический патрубок	1	80

Техническая характеристика

Рабочее давление – $P_р$=0,6МПа (6 кгс/см^2).
Пробное гидравлическое давление – $P_{пр}$ не менее 0,75 $^{+0,04}$ МПа (7,5 $^{+0,4}$ кгс/см^2).
Рабочая температура – до +40°С.

1. *Размеры для справок.
2. Гибку и стыковку труб Ду 15 (ф 21,3х2,8), а также вырезку отверстий в днище и трубах производить по месту при монтаже фильтра.
3. Корпус, наружные трубопроводы, верхнее распределительное и нижнее распределительное устройства изготавливаются из полиэтилена высокой или низкой плотности.
4. Катионит заводом не поставляется.
5. Монтажную сварку деталей производить электродами марки МР-3 ГОСТ 9466-75.
6. Корпус фильтра поставляется заказчику в сборе с верхним и нижним распределительными устройствами.
7. Фильтры не подлежат регистрации в органах Госгортехнадзора.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФИПа-I-1,4-0,6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							738	1:10
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.