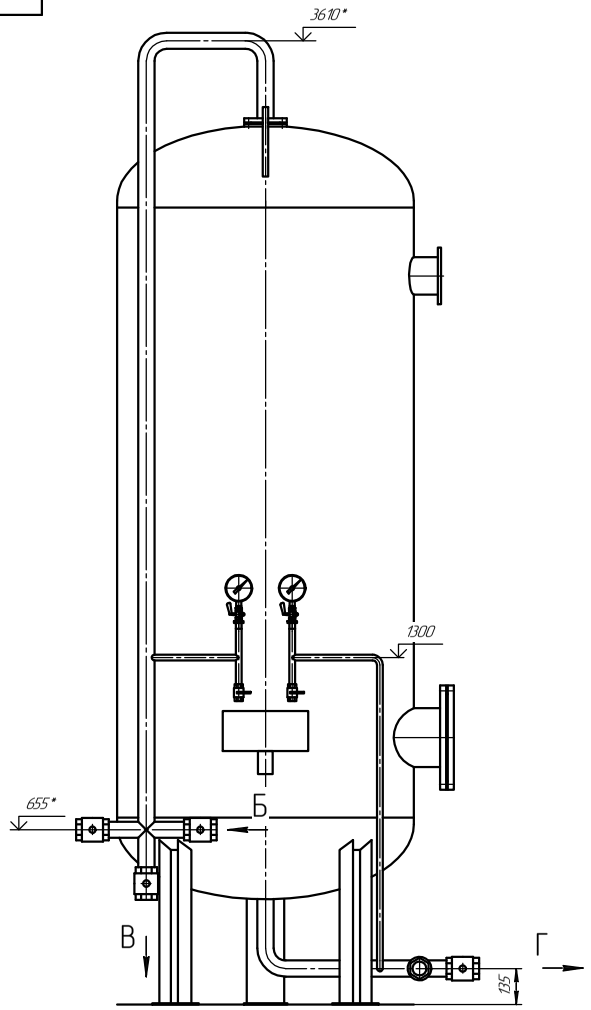


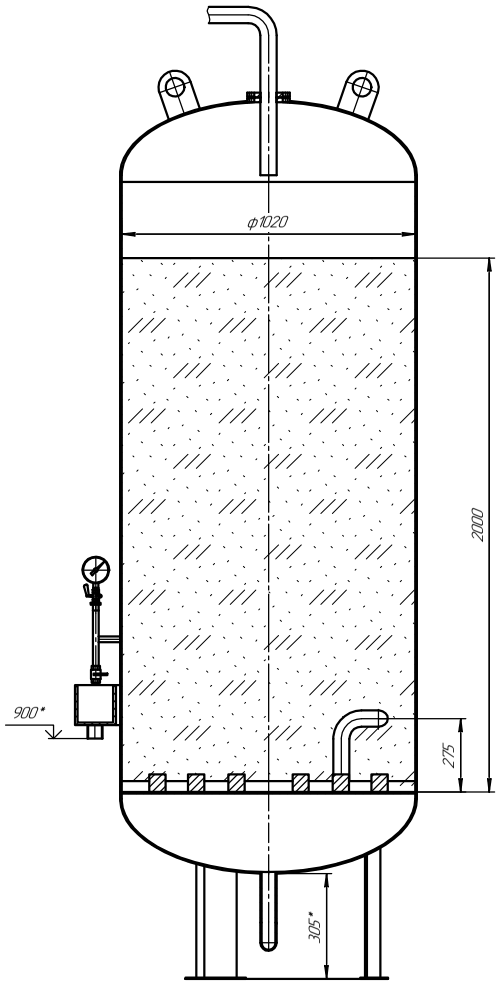


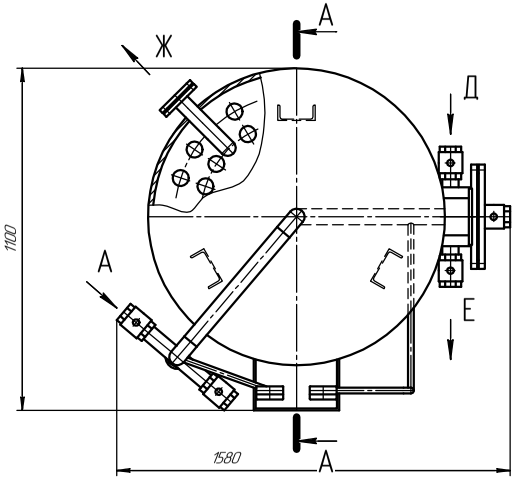


## Технические характеристики

Рабочее давление, не более 0,6 МПа

Температура рабочей среды, не более 40 °С

Давление пробное при гидроиспытании $0{,}9^{+0{,}06}$ МПа

| Обозначение | Наименование | Кол. | Ду |
|---|---|---|---|
| А | Подвод обрабатываемой воды | 1 | 50 |
| Б | Подвод регенерационного раствора и отмывочной воды | 1 | 50 |
| В | Спуск промывочной воды | 1 | 50 |
| Г | Выход обработанной воды | 1 | 50 |
| Д | Подвод промывочной воды | 1 | 50 |
| Е | Спуск отмывочной воды и первого фильтрата | 1 | 50 |
| Ж | Гидравлическая выгрузка | 1 | 50 |

1. *Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
4. В резьбовых соединениях в качестве уплотнителя применять прядь льна трепанного длинноволокнистого ГОСТ 10330–76 пропитанного свинцовым суриком ГОСТ 19903–73 или цинковыми белилами ГОСТ 482–77 разведенными в натуральной олифе ГОСТ 7931–76.
5. Произвести пробное гидравлическое испытание давлением $0{,}9^{+0{,}06}$ МПа в течение 10 мин. Течи и потения не допускаются.
6. Покрытие – грунтовка ФЛ-03К коричневая ГОСТ 9109–81, 2 слоя VI–УХЛ.
7. На обечайке на высоте 1500±10 мм от пола нанести: масса 1100 кг, а также манипуляционный знак – центр тяжести, высота шрифта для нанесения массы 100 мм по ГОСТ 14.192–77. Лакокрасочный материал для нанесения маркировки по ГОСТ 14.192–77.
8. Техническую документацию уложить в пакет из полиэтиленовой пленки размером 300х400 мм, открытую сторону завязать шпагатом и уложить в фильтр.
9. Упаковку комплектующих изделий в фильтр производить при горизонтальном (транспортном) положении фильтра.
10. Фильтрующий материал – катионит или сульфоуголь – заводом не поставляется.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ФИПа1–1,0–0,6 Монтажный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | | | | | | 1100 | 1:10 |
| Пров. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А1

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата