

Таблица иллюстраций

Обозн.	Наименование	Кол.	Ди.
А	Вывод аэрированной воды	1	40
Б	Подвод взрыхляющей воды	1	40
В	Отвод регенерационного раствора, отмы- вочной воды и первого фильтра	1	40
Г	Подвод регенерационного раствора	1	25
Д	Подвод холодной и отмывочной воды	1	40
Е	Отвод взрыхляющей воды	1	40
Ж	Гидрозарядка	1	80
З	Технологический патрубкок	1	50
И	Гидрофильтрация	1	50

Техническая характеристика

Рабочее давление -  $P = 0,6 \text{ МПа}$  ( $6 \text{ кгс/см}^2$ ),

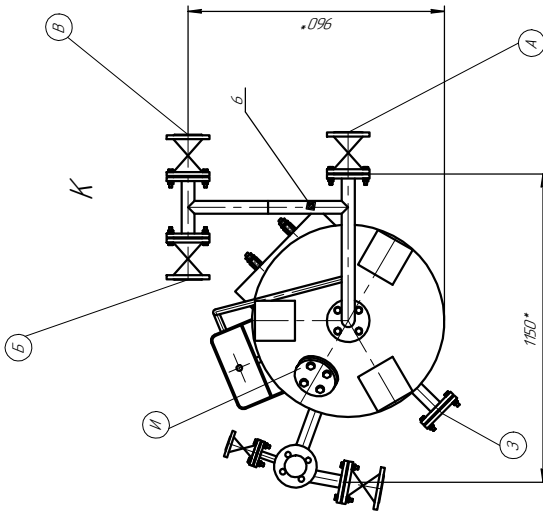
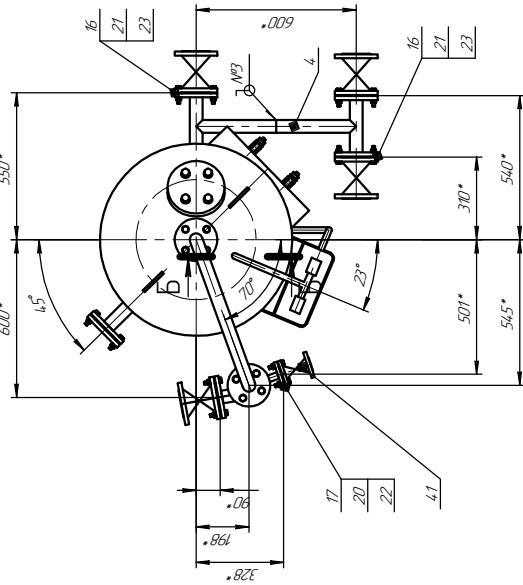
$\leq 0,4$  МПа ( $4 \text{ кгс/см}^2$ )

Предельное гидравлическое давление -  $P_{\text{г}}$ , не менее  $0,75 \text{ МПа}$  ( $7,5 \text{ кгс/см}^2$ )

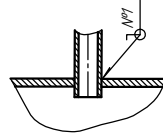
Рабочая температура - до  $+40^\circ\text{C}$ .

Скорость подвода проточной воды для фильтрующей закладки -  $10 \text{ м/ч}$ .

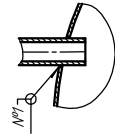
- \* Размеры для справок.
- Гидку и стержень гидрозарядки (ди. 15, № 21, 22, 23) а также вырезу отверстий в днище и трубах просверлить по месту при монтаже фильтра.
- Корпус, наружные гидрозарядки, верхнее распределительное и нижнее распределительное устройства изготавливаются из полиэтилена высокой или низкой плотности.
- Котловый заводом не поставляется.
- Монтажные стыки деталей производить электросваркой марки МР-3 (ГОСТ 9466-75).
- Корпус фильтра поставляется эластичку в сборе с верхним и нижним распределительными.
- Фильтры не подлежат регистрации в органах Госгортехнадзора.



А11(2)



Б-Б(1:2)



А-А (1:2)

