

# КОМБИНИРОВАННЫЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



# PROMETEY





## Гидравлические комбинированные пресс-ножницы

Пресс-ножницы серии MULTI существуют в модельном ряде от 60 до 175 тонн.

Конструктивно станок представляет из себя прочную сварную стальную конструкцию, прошедшую ряд операций механической обработки. Стальная конструкция разработана с применением метода анализа конечных элементов, благодаря чему достигнуты оптимальные размеры рабочей зоны станков, оптимальные показатели сопротивлению на изгиб и скручивание. За счет этого станки обладают высокими показателями жесткости и имеют долгий срок службы.

Данные универсальные станки поставляются со стандартной инструментальной оснасткой, включая опорные столы для повторяющихся партий для перфорирующей, гильотинной и высечной секций, с легко регулируемыми прижимами на пяти рабочих станциях для безопасного управления процессами. По умолчанию на всех рабочих станциях установлены щиты безопасности. Пресс-ножницы свободно устанавливаются на любой подходящий ровный пол и требуют только подключения к электросети. Для эксплуатации двумя операторами гидравлическая система приводится

в действие двумя защищенными педалями управления: одна управляет цилиндром на стороне перфорации, вторая – цилиндром на стороне гильотины. Цилиндр на стороне гильотины приводит в действие три станции ножниц и одну станцию вырубки. Система обеспечивает точную подачу питания всем пяти станциям и позволяет остановить станок в любом положении. Давая возможность безопасной и точной настройки инструмента и рабочего положения.

Концевые выключатели на обеих сторонах станка контролируют длину хода всех установок. Централизованная смазка производится системой однократного действия, это лишь одна из многих особенностей станка, благодаря которым он не требует частого обслуживания и ремонта. Доступен дополнительный «производственный комплект», позволяющий улучшить характеристики станка и включающий: одну низковольтную галогеновую лампу на подвижном магнитном основании, задний упор длиной один метр с концевым датчиком и функцией автоматического отреза, механизм тонкой регулировки хода пуансона и измерительные шкалы на столе для высечки.



### 1 Перфорирующая станция

Большая область опорной подушки пуансона оборудована съемным передним блоком и подходит для широкого диапазона пробивки. Стол для пробивки с линейками и направляющими для производства повторяющихся партий установлен в качестве стандартного оборудования.



### 2 Станция резки под углом

Данная установка обеспечивает большие возможности резки под углами 90° и 45°. Резку под углами между 45° и 90° можно осуществить, сперва отрезав под 90°, а затем доведя до нужного угла при помощи обрезки фланца на гильотинной станции.



### 3 Станция рубки прутка

Станок оборудован лезвиями для рубки прутков круглого и квадратного сечения. После установки дополнительного оборудования (смены лезвия), на данной станции станка можно будет также производить рубку П-профиля (швеллер), двутавра, Т-образной балки и прочих профилей.



### 4 Станция гильотины

Гильотинный блок установлен в комплекте с простым надежным прижимом, который регулируется по толщине материала в рамках режущей способности станка. Гильотинный стол с регулируемыми направляющими обеспечивает точность подачи материалов. Направляющую можно отрегулировать для косой резки под углом 45° для плоских полос или для подрезания фланцев угла.



### 5 Станция высечки

Станция высечки поставляется по умолчанию с прямоугольным столом и регулируемыми задними упорами, допускающими повторное позиционирование.



## Аппаратура для станции перфорации (дополнительное оборудование)

### Узел съемника с минимальной деформацией

Узел съемника с минимальной деформацией обеспечивает минимальную деформацию при пробивании близкорасположенных отверстий в плоской заготовке.



### Быстрая смена инструмента

Быстрая смена держателя пуансона. Достаточно повернуть держатель пуансона на 90°, чтобы зафиксировать в рабочем положении.



### Приспособление для больших отверстий

Приспособление для больших отверстий/слотов для пробития отверстий диаметром от 38 до 110 мм. Также доступно для диаметров до 160 или 225 мм.



### Держатель внутренних перегородок желобов/балок

Специально разработанный внутренний держатель для пробивки внутренних перегородок желобов/балок. Держатели для особых профилей доступны по дополнительному заказу.



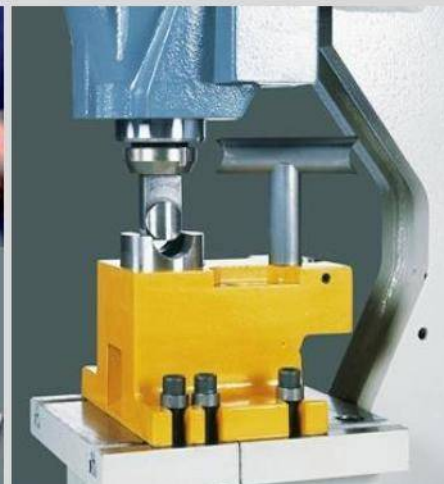
### «Сверхбыстрая» замена инструмента

Механизм из пружины и шариковых подшипников блокирует/разблокирует инструмент в рабочем положении простым ручным поворотом на 90°. Гаечные ключи не требуются.



### Узел для выемок в трубах

Для 90-градусного соединения с трубами. Доступно для наружных диаметров до 165 мм.



## Аппаратура для станции перфорации (дополнительное оборудование)

### Листогибочный узел

Листогибочный узел с многоручьевой матрицей (с U-образными отверстиями шириной 10, 20, 24 и 40 мм, по 85° каждое)



### Блок для перфорирования решеток

Специальный блок для перфорирования вентиляционных решеток.



### Блок для гибки брусьев

Для гибки материалов до 22 мм толщиной с одно-клиновым блоком, 76 мм с U-образным раскрывом 85°



### Блок пробивки двойных отверстий

Настраиваемый блок пробивки близких двойных отверстий. Пробивает 2 отверстия диаметром до 29 мм.

### S-образный держатель

Для пробивки отверстий в перегородках и фланцах диаметром до 32 мм при максимальной длине канала или 1-образной балки 300 мм.

### Упор для установки длины с концевым датчиком и функцией автоматического отреза

Упор для установки длины (опция) с концевым датчиком и функцией автоматического отреза (длиной 1 метр) можно использовать для угловой резки, резки брусьев и ножничной установки. Доступен с длиной 2 или 3 метра





## Установка для высечки

Данную универсальную установку можно оборудовать пробивной установкой (дополнительно), чтобы получить двустороннюю глубину зева пробивки 125 мм.

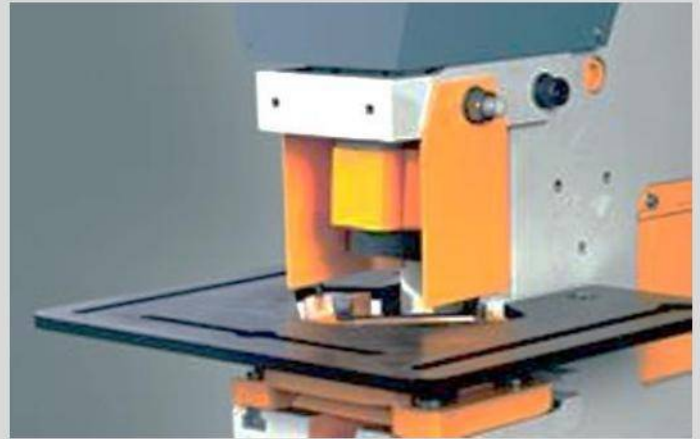
### Блок для прямоугольной высечки

Установка для высечки поставляется по умолчанию с прямоугольным высекающим блоком и прямоугольным столом для высечки с регулируемыми задними упорами, допускающими повторное позиционирование. Для резки более узких заготовок доступно дополнительное оборудование.



### 90° V-образная высечка (опция)

Для треугольной высечки, стандартную прямоугольную установку для высечки можно заменить на U-образную установку. U-образная установка для высечки доступна для различных углов вплоть до 90°.

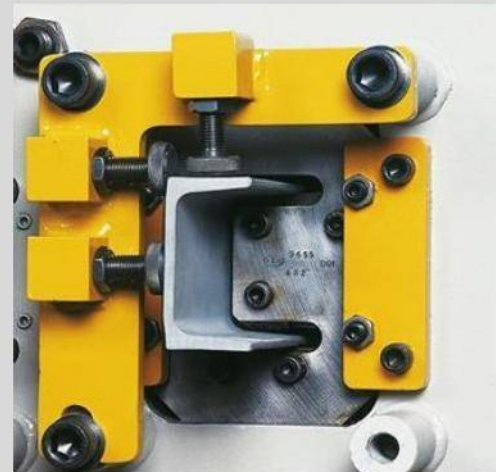


## Установка для рубки прутков



### Стандартное исполнение

Данный станок по умолчанию оборудован лезвиями для одновременной резки нескольких круглых и прямоугольных брусков. При использовании дополнительного оборудования, станки могут вырезать каналы, тавровые и двутавровые балки, и множество других профилей. Лезвия надежно удерживаются простыми зажимами, позволяющими производить простую замену без необходимости изменять настройки.



### Лезвия для угловых каналов

Дополнительные толстые лезвия для обрезки UPN-профилей. Доступны лезвия для резки различных особых профилей и/или со сменяемыми вставными режущими пластинами

## Установка для рубки гильотина



### Инструмент для фаски (опция)

Специально разработанные и запатентованные лезвия и прижим для зенкования. С помощью этого специального оборудования можно вырезать 45° фаски по краям плоских пластин, что устраняет необходимость использовать специальное оборудование. Для сварки.

## Особенности

- Большой стол для пробивки с многофункциональным держателем.
- Съёмный блок стола для пробивки желобов с выступами/брусков с кромками.
- Стандартное оборудование стола для пробивки, ножничного стола и стола для высечки.
- Наклонные износоустойчивые угловые лезвия.
- Централизованная смазка под давлением.
- Ступенчатое управление мощностью и регулируемый ход на пробивном и ножничном конце.
- Широкое разнообразие применений - для больших отверстий, гофрировки, выемок в трубах, гибки листов, и различные применения штамповочного прессы.
- Большая глубина зева перфорирующей установки - модели со сверхглубоким зевом.
- Наклонный рез фланцев под углом лезвия ножниц.
- Альтернативные прямоугольные/У-образные устройства для высечки.
- Стандартное оснащение установки щитками безопасности.
- Два цилиндра.
- Устройство для устранения перегрузки гидравлической системы.
- Взаимозаменяемые подшипники, уплотнители и клапаны доступны со склада.
- Станки с низкими требованиями к техническому обслуживанию.

## Стандартное оборудование

- Переходники для пуансонов.
- Откидной съёмник пуансона.
- Держатель пуансона для легкой замены.
- Универсальная опорная подушка матрицы.
- Опорные столы повышенной прочности с направляющими на ножничной установке и установке для высечки.
- Опорный стоп повышенной прочности с направляющими и задним упором.
- Изогнутое рычажное лезвие ножа с 2-мя (дополнительно: 4-мя) режущими кромками.
- Лезвие ножниц с 4 режущими кромками.
- Рычаг и тело секущего лезвия с 1 режущей кромкой.
- Рычаг и тело режущего под углом лезвия с 4 режущими кромками.
- Прямоугольные лезвия для высечки с 4 режущими кромками.
- Набор инструментов.
- Защитные ограждения рабочей установки.
- Руководство по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Дозаправка гидравлического масла.



## Характеристики модели



Исходя из прочности материала 450 Н/мм<sup>2</sup>.

ПАРАМЕТРЫ	MULTI 60	MULTI 70	MULTI 80	MULTI 95	MULTI 125	MULTI 175
Номинальная мощность (тонн)	60	70	80	95	125	175
<b>ПРОБИВКА</b>						
Пробивная способность (диам х тощ.) (мм)	29x15	26x20	28x20	27x25	32x25	40x32
МАХ пробивная способность (диам х тощ.) (мм)	57x8	57x9	57x10	57x12	57x16	57x22
Длина хода (мм)	55	55	55	80	80	80
Стандартная глубина зева (мм)	305	305	305	355	355	625
Модель с глубоким зевом (мм)	625	625	625	625	625	625
Макс. размер отверстия (стандарт) (мм)	57	57	57	57	57	57
Макс. размер отверстия (опция) (мм)	160	160	160	160	225	225
Максимальное сечение (мм)	305	305	305	305	305	380
Рабочая высота (мм)	1100	1100	1090	1040	1060	1120
<b>РЕЗКА</b>						
Плоский брусок - макс. толщина (мм)	230x20	300x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Плоский брусок - макс. ширина (мм)	375x10	375x 15	450x15	480x15	600x15	600x20
Обрезка угла фланца - макс 45° (мм)	100x15	100x15	100x15	120x15	120x15	125x15
Рабочая высота (мм)	890	890	890	890	900	900
<b>УГЛОВАЯ РЕЗКА</b>						
Резка под 90° (мм)	130x13	130x13	150x13	150x15	150x18	200x20
Резка под 45° (внут./внеш.) (мм)	70x10	70x10	70x10	80x10	80x10	80x10
Рабочая высота (мм)	1130	1130	1155	1155	1160	1160
<b>РЕЗКА ПРОФИЛЯ</b>						
Круглый/квадратный (мм)	45	45	45	50	55	65/55
Желоб/балка (**) (*) (мм)	130X65	130x65	130x65	160x90	200x100	300x125
Тавровая балка (**) (*) (мм)	90X12	90x12	90x12	100x12	120x12	150x15
<b>ВЫСЕЧКА</b>						
Толщина материала (мм)	10	10	12	13	13	16
Ширина - прямоугольник (мм)	45	45	40	52	60	60
Глубина - прямоугольник (мм)	90	90	90	100	100	100
Глубина - V-образная (*) (мм)	60	60	60	70	80	80
Угловой фланец макс. профиль (мм)	100x10	100x10	100x10	100x13	100x13	100x14
Рабочая высота (мм)	890	890	890	890	900	900
<b>УГЛОВАЯ ВЫСЕЧКА (*)</b>						
Пробивная способность (мм)	250x2	250x2	250x2	250x2	250x2	250x2
<b>ВЫСЕЧКА В ТРУБЕ (*)</b>						
Макс. внешний диаметр (мм)	83	83	83	108	108	165
<b>ГИБКА (*)</b>						
Макс. размеры бруска (мм)	250x12	250x13	250x15	250x20	250x22	250x25
Макс. размеры листа (мм)	500x3	500x3	500x3	500x3	700x3	700x4
<b>ВЫСЕЧКА НА УСТАНОВКЕ</b>						
Глубина зева (мм)	125	125	125	125	125	125
Пробивная способность (мм)	38x7	38x8	38x8	38x10	38x12	38x13
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>						
Мощность двигателя (кВт)	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	11
Масса нетто (кг)	1570	1620	1925	2400	3100	5750
Габариты ДхШхВ (см)	164x71x178	164x71x180	176x71x183	190x79x191	200x80x203	270x112x216

Иллюстрации, габариты, вес не являются точными, поскольку конструкции постоянно совершенствуются

(\*) опциональное оборудование

(\*\*) другие профили доступны по запросу



Оборудование PROMETEY  
КАЧЕСТВО НОУ-ХАУ СЕРВИС....



**PROMETEY**

ООО «ИННОВАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПРОМЕТЕЙ»

49081 | УКРАИНА | ДНЕПРОПЕТРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ | ДНЕПР | УЛ. ПОЛОНСКОЙ-ВАСИЛЕНКО 2/50  
WWW.ITC-PROMETEY.COM | INFO@ITC-PROMETEY.COM | +380956550006 | +380994460069