

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ОПРЕССОВКЕ

Опрессовку следует производить, ориентируясь на разметку мест опрессовки на хвостовике.

Опрессовку хвостовика наконечника следует начинать со стороны лапки, двигаясь к концу хвостовика (см. рис 1). На рисунке направление указано стрелкой.

При опрессовке кабельных гильз начинать опрессовку следует от середины, и двигаться к концу гильзы (см. рис 2).

В крайнем случае, если на наконечнике/гильзе нет обозначения места опрессовки, опрессовку следует производить таким образом, чтобы расстояние между местами опрессовки было примерно равно ширине следа опрессовки (см. рис. 3). Опрессовывать, в таком случае, используя всю длину хвостовика.

### Рис. 1\*

Опрессовка наконечника DIN.



### Рис. 2\*

Опрессовка гильзы DIN.



### Рис. 3\*

Опрессовка наконечника Стандарт<sup>1</sup>



<sup>1</sup> Под наконечником Стандарт понимается тонкостенный наконечник, близкий по параметрам к стандарту DIN. Мы рекомендуем использовать наконечники/гильзы и кабели произведенные по государственному стандартам.

\* на рисунках показана шестигранная опрессовка

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

**ШТ·К**  
www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»  
107031, г. Москва,  
ул. Большая Дмитровка, д. 32, стр. 4  
Тел. + 7 (495) 223-32-10  
info@shtok.ru

**ШТ·К**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.	Профиль сечения в месте опрессовки	вдавливание
2.	Габаритные размеры, мм, не более	470x130x20
3.	Масса, кг, не более	0,9

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-25...+40°C
Температура транспортировки	-40...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Д Д М М Г Г

Место штампа

ВАШ ПОСТАВЩИК



## ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

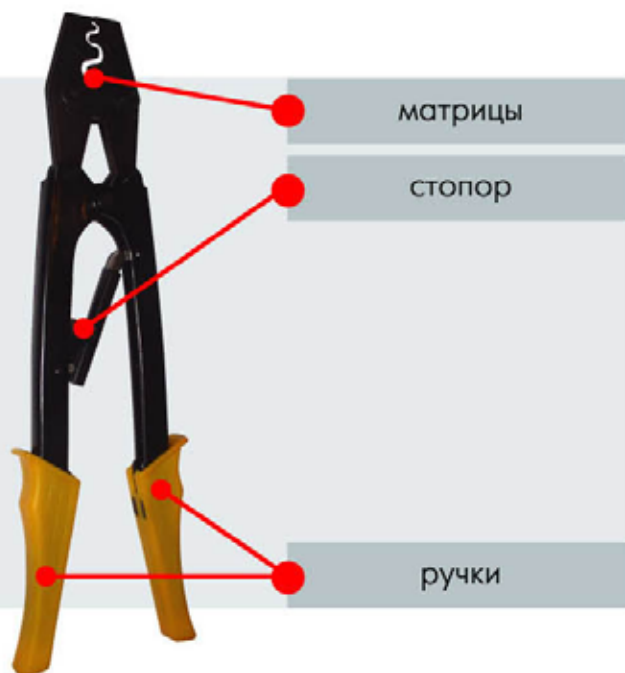
Пресс-клещи механические  
ручные

**ПК-25**

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пресс-клещи механические ручные ПК-25 предназначены для оконцевания и соединения алюминиевых и медных жил изолированных проводов и кабелей сечением 6-25 мм<sup>2</sup> способом опрессовки с использованием кабельных наконечников и гильз стандарта DIN.

## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ.



Пресс-клещи передают усилие сжатия ручек через систему рычагов на матрицы.

Матрицы имеют профиль под различные сечения наконечника. Ручки от расхождения удерживает стопор. При вращении стопор разблокирует ручки. Стопор автоматически разблокируется при требуемом для опрессовки сжатии матриц. Опрессовка может происходить за несколько сжатий ручек.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Определить необходимое сечение матрицы в соответствии с сечением жил.
2. Максимально развести ручки.
3. Поместить жилу с наконечником (гильзой) между матрицами.
4. С силой сжимать ручки до щелчка стопора.
5. Развести ручки.
6. Опрессовка завершена.

В случае необходимости разблокировать пресс-клещи можно на любом этапе опрессовки. Для этого надо слегка сдавить ручки и повернуть стопор.

При опрессовке следует руководствоваться "Рекомендациями по опрессовке".

**Внимание!!!** Во избежание поломки пресс-клещей не следует пытаться опрессовывать наконечники из стали и других твердых материалов.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс механический ПК-25	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

## ДЛЯ ЗАМЕТОК