

Стол G-160/135

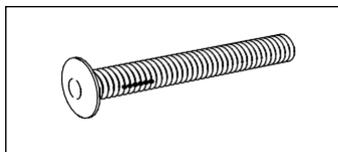
Спецификация

1	Столешница	1
2	Царга	1
3	Квадратные ножки	2
4	Продольные балки	2

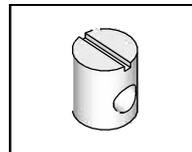
Список фурнитуры

1	Ключ шестигранный 6мм	1
2	Ключ шестигранный 4мм	1
3	Бонка М6	4
4	Винт М6х50	4
5	Винт М6х30	6
6	Винт М8х16	4

Винт



Бонка



Распакуйте и проверьте комплектность изделия, количество деталей и крепежа должно соответствовать спецификации. Если всё на месте приступайте к сборке.

Для сборки вам понадобится: плоская отвертка, ключ шестигранный (идет в комплекте).

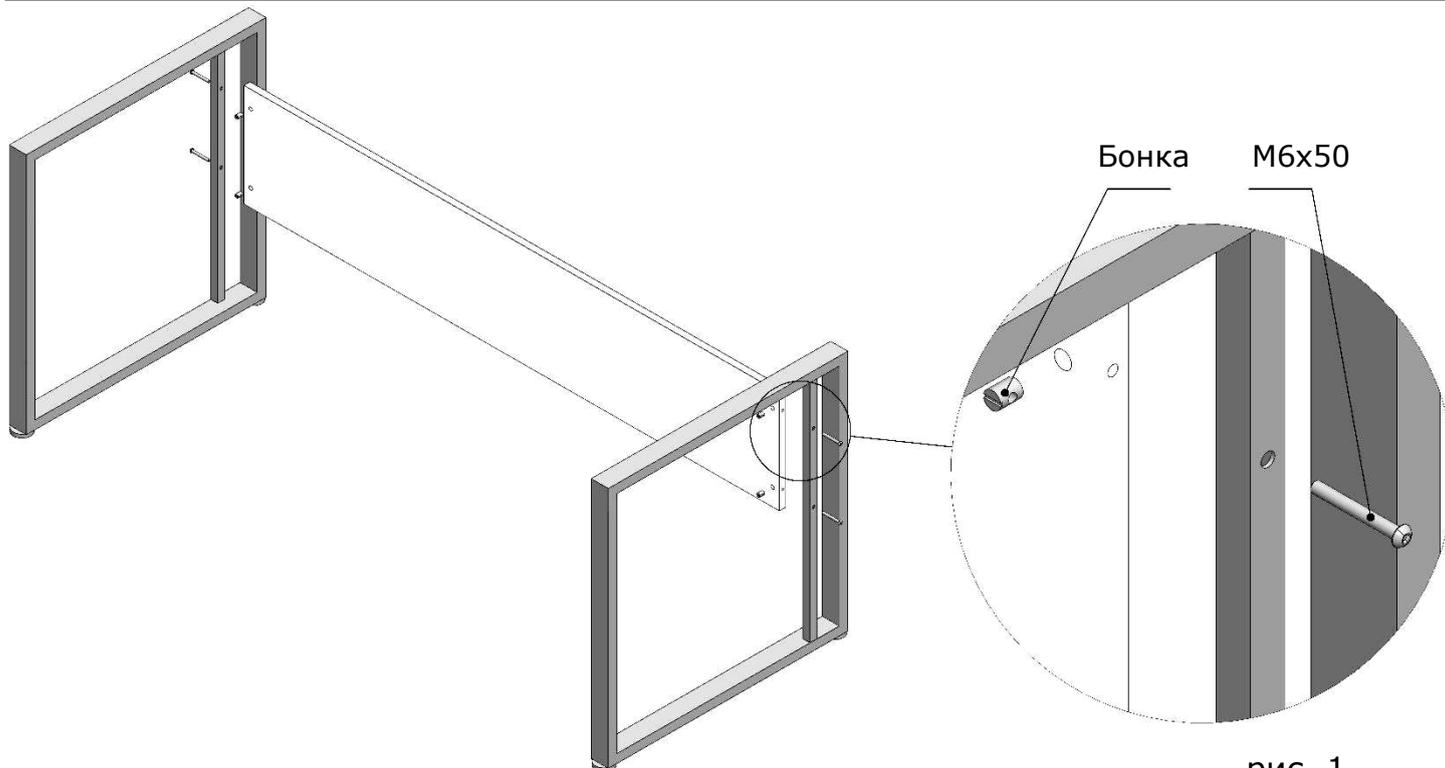


рис. 1

В глухие отверстия царги вставляем бонку. Крепим царгу винтами М6х50 между металлических опор, так чтобы винт вошел в бонку (рис. 1). **Винты до конца не затягиваем!**

Прикрутите перекладины к опорам винтами M8x16. Не затягивайте винты!
Замерьте диагонали каркаса, как указано на рисунке. Они должны быть равны (рис.2). Когда все винты будут насажены в отверстия, затяните крепёж до упора, но без большого усилия.

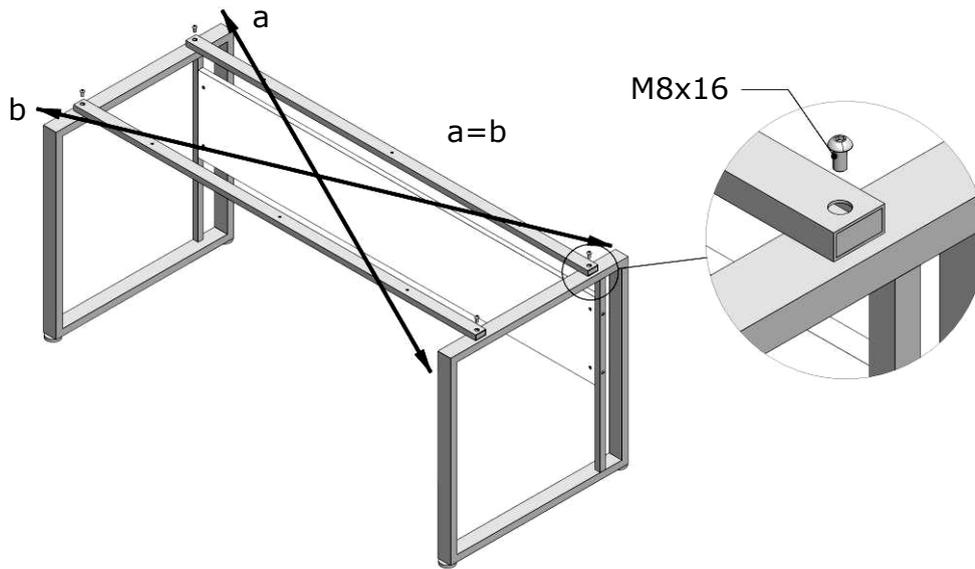


рис. 2

Крепим столешницу винтами M6x30.

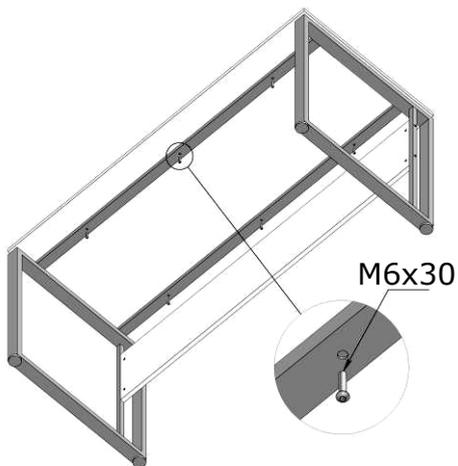


рис. 3

Поставьте стол на его место и с помощью регулируемых ножек устраните шатание, если оно есть.

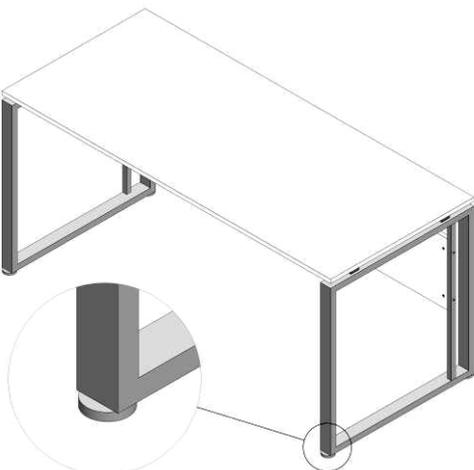


рис. 4

Приятного пользования!