

PRCB - надёжное решение

Адаптируемое под широкий
спектр задач



PRCB

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

RICO[®]
Precision Ideas

PRCB – это высокопроизводительные листогибочные прессы, разработанные для решения задач любых производств, предъявляющих высочайшие требования к качеству выпускаемой продукции.

Универсальность и широкий набор опций позволяют использовать PRCB в любых сферах, при производстве как простых, так и сложнейших изделий, изготавливаемых последовательностями из десятков гибов, с высочайшими требованиями к точности листогиба.

PRCB

Предельная точность
и универсальность



СОДЕРЖАНИЕ

	СТРАНИЦА
.01 Преимущества	2
.02 Варианты исполнения	4
.03 Стандартная комплектация	6
.04 Опциональное оборудование	8
.05 Система энергосбережения	16
.06 Серии листогибочных прессов RICO	18
.07 Технические характеристики	20
.08 Таблица параметров гибки	21



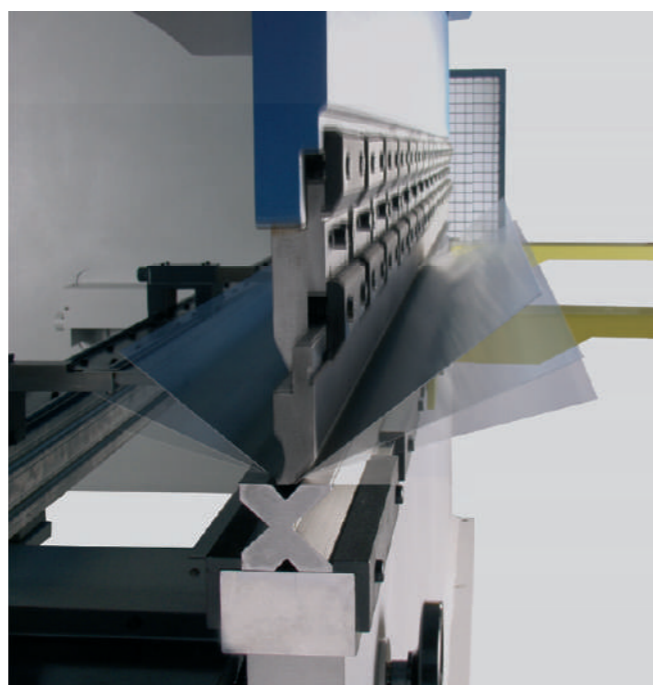
ПРЕИМУЩЕСТВА

/ Увеличенный, по сравнению с обычными листогибами, диапазон возможных гибов, благодаря строению рамы.

/ На цикл гибки затрачивается минимальное количество времени, за счет высоких скоростей перемещения балки, а также за счет высокоточного заднего упора, перемещающегося на ШВП, с помощью бесщеточного серво-мотора.

/ Уникальная комплектация для каждого клиента, специализированная для выполнения конкретных задач.

/ Широкий спектр возможных систем крепления для пуансонов и матриц гарантирует возможность осуществления практически любогогиба и сокращает время переналадки станка.



Максимум
преимущества
PRCB



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Весь диапазон производимых моделей PRCB может быть **полностью подстроен под конкретного клиента.**

Стандартные варианты исполнения имеют усилие гибки от 30 до 600 тонн, длины гибки от 1600 мм до 6100 мм. Кроме того, RICO может произвести станок с уникальными характеристиками по индивидуальному заказу клиента.

Модельный ряд PRCB								
Усилие \ Длина	1600	2100	2600	3100	3600	4100	4600	6100
30 Тонн	•	•						
70 Тонн	•	•	•	•				
100 Тонн	•	•	•	•				
135 Тонн			•	•	•	•		
160 Тонн				•	•	•	•	•
200 Тонн				•	•	•	•	•
250 Тонн				•	•	•	•	•
300 Тонн				•	•	•	•	•
400 Тонн					•	•	•	•
450 Тонн					•	•	•	•
500 Тонн					•	•	•	•
600 Тонн					•	•	•	•
800 Тонн						••		••
1000 Тонн								••
1200 Тонн								••

- Стандартная комплектация
- Опции

ПРИМЕЧАНИЕ
Для всех моделей доступна интеграция с роботизированной ячейкой.
Все модели могут использоваться в тандеме.

/ ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Политика компании RICO базируется на грамотном подборе всех комплектующих основанном на колоссальном опыте, наработанном за десятки лет. Все компоненты сертифицированы в соответствии со стандартами ЕС. Компания RICO считает одними из своих важных приоритетов уровень качества оборудования и степень близости к клиенту. А уровень компетенций и производственный опыт – ключевыми факторами в достижении положительных результатов. Быть клиентом RICO означает иметь круглосуточную поддержку, грамотное сервисное сопровождение и постгарантийное обслуживание. Мы уверены, что качественная техническая поддержка жизненно важный момент в достижении наилучших результатов при эксплуатации оборудования, именно поэтому мы предоставляем пожизненное бесплатное обучение персонала для каждого клиента на производственной базе **ПРОМЕТЕЙ**

являясь официальным представителем RICO в Украине, гарантирует сиюминутную реакцию на каждое обращение, касающееся ситуаций связанных как с сервисными работами, так и с эксплуатацией, написанием программ, подбором инструмента и т.д. В нашей компании работают специалисты с огромным опытом в сфере обработки листового металла. Основными приоритетами в их работе являются:

- Оперативность решения любого вопроса;
- Поддержание безостановочной работы производства клиента;
- Качественное обучение персонала клиента.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- / Delem DA-53 или Cybelec Cybtouch 8 PS CNC control
- / 3 оси, управляемые с ЧПУ: Y1+Y2+X
- / 4 оси, управляемые вручную: R1+R2+Z1+Z2
- / Задний упор BGS с ШВП и бесщеточным электрическим мотором
- / Фронтальные поддержки заготовок SFS
- / Лазерная система защиты линиигиба: Akas LC-II (категория IV EC)
- / Заднее ограждение: оптический заслон (категория IV EC)
- / Стойка ЧПУ на перемещаемой штанге
- / Самоцентрируемый матричный стол
- / Управляемая ЧПУ электро-механическая клиновая система антипрогиба (бомбирования)
- / Освещение рабочей зоны
- / ПО для off-line программирования Delem Profile-S
- / Функция энергосбережения Standby

Стойка управления ЧПУ

Стол с системой антипрогиба (опция)

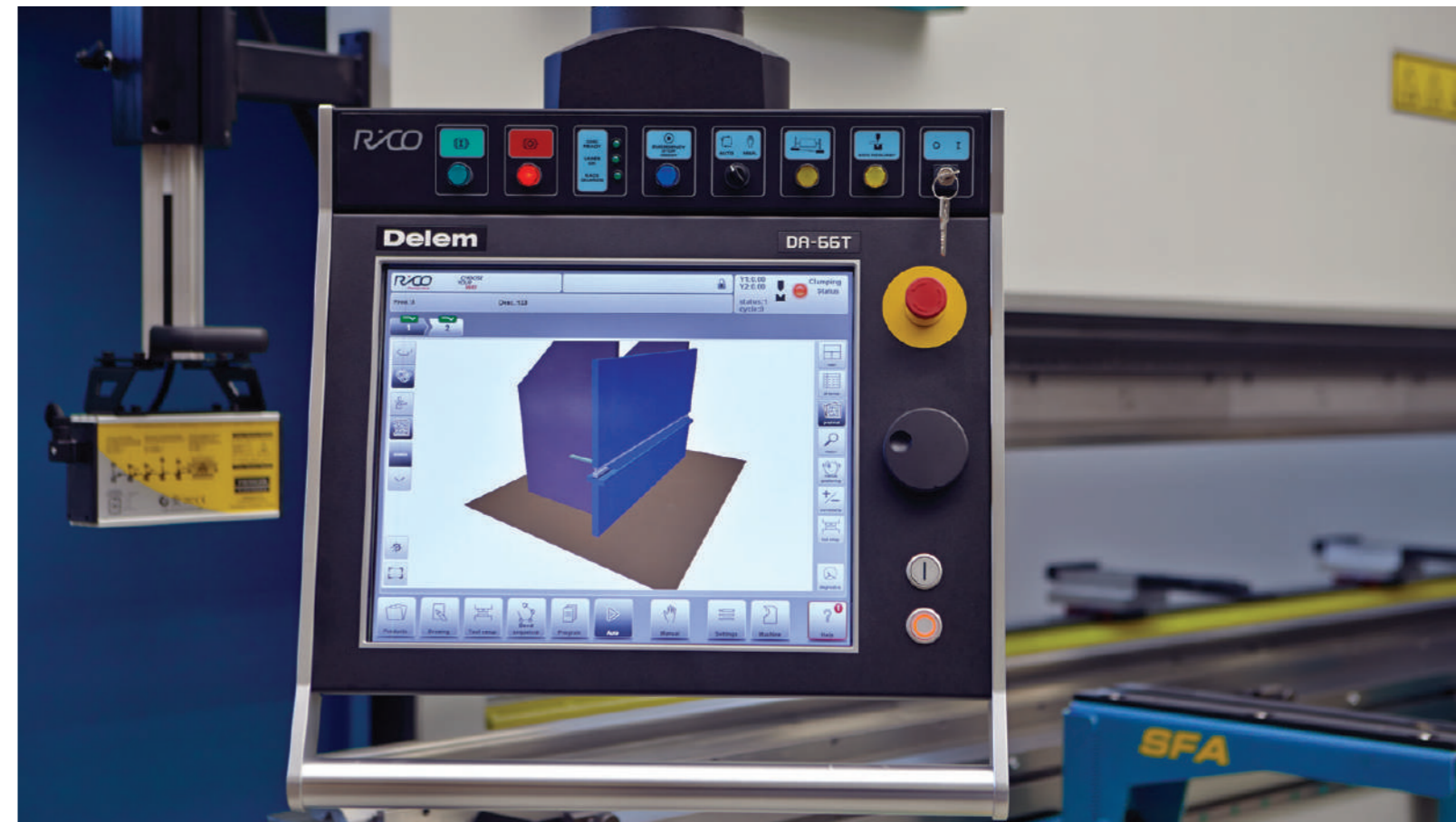
Фронтальная перемещаемая поддержка заготовок SFA

Лазерная система безопасности оператора


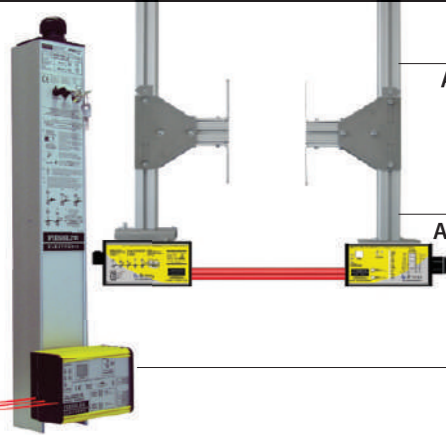



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

ЧПУ			
Delem	DA-53T Profile-TL offline software included	Numerical Windows	
	DA-58T Profile-TL offline software included	Графика 2D	
	DA-66T Profile-TL offline software included	Графика 2D/3D	
	DA-69T Profile-T3D offline software included DXF converter	Программирование 2D/3D	
Cybelec	Cybtouch 8 PS PC1200 offline software included	Графика 2D	
	DNC 880 PC1200 offline software included	Графика 2D/3D	
	Modeva 10S PC1200 offline software included	Графика 2D/3D	
	Modeva RA PC1200 offline software included	Программирование 2D/3D	
	Modeva RA Premium PC1200 offline software included	Программирование 2D/3D	



Лазерные системы безопасности

Модель	Тип	Ст Оп	Расст. от стола	Автоматич. рег.	Управление скоростью	Автом. упр. INSTR.	
 	AKAS-II F	Лазер	-	11 мм	X	X	X
	AKAS-II M	Лазер	○	11 мм	X	X	X
	AKAS-II	Лазер	○	11 мм	✓	X	X
	LZS-LG-HS	Двойной лазер	○	6 мм	X	X	X
	LZS-005	Блок Лазер/Камера	○	2 мм	X	X	✓
	IMG-100	Блок Лазер/Камера	○	2 мм	X	✓	✓

✓ Да X Нет - Ст. ○ Опция

Измерение угла

Модель	Lasersafe IMG контур угла (.1)	React (.2)
ТИП	Цифровая камера с угломером	Цифровой угломер
АВТОМАТИЧЕСКАЯ КОРРЕКЦИЯ	Да	Нет
ТОЧНОСТЬ	до +- 0.25 degrees	-

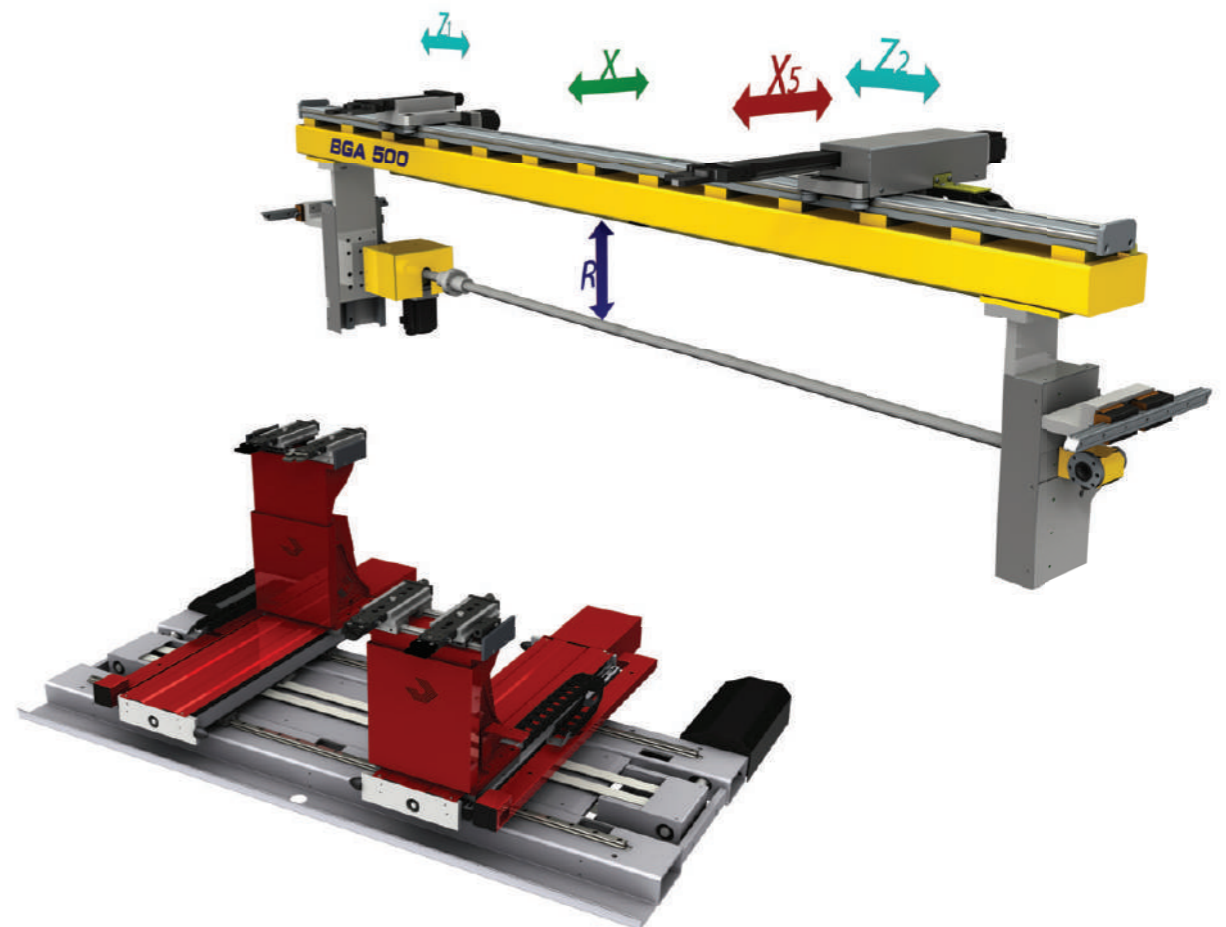


Задние упоры

/ BGA

	BGA 2	BGA 4	BGA 5
	2 оси X+R (Опция)	4 оси X+R+Z1+Z2 (Опция)	5 осей X+R+Z1+Z2+X5 (Опция)
Ход (мм)	750 (1000)	500	0.05
Скорость (мм/с)	150	170	2000
Точность (мм)	2000	2000	300
Тип мотора	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный
Тип привода	ШВП	ШВП	Ременной

Ось	X	R	Z1	Z2	X5
Ход (мм)	750 (1000)	150	По запросу*	По запросу*	190
Скорость (мм/с)	500	170	2000	2000	300
Точность (мм)	0.05	0.10	0.10	0.10	0.05
Тип мотора	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный
Тип привода	ШВП	ШВП	Ременной	Ременной	ШВП



/ ATF

Ось	X1	X2	R1	R2	Z1	Z2
Ход (мм)	750	750	200	200	По запросу*	По запросу*
Скорость (мм/с)	500	500	500	500	1200	1200
Точность (мм)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.4	0.4
Тип мотора	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный	Бесщеточный
Тип привода	ШВП	ШВП	ШВП	ШВП	Ременной	Ременной

Поддержка листа

Передняя поддержка листа существенно облегчает работу оператора, позволяет точно позиционировать тяжелые листы металла и контролировать процессгиба, когда листовая металл расположен близко к задним упорам или инструменту.

/ SFS

- . Болтовое крепление на специальных площадках;
- . Ручная регулировка высоты.



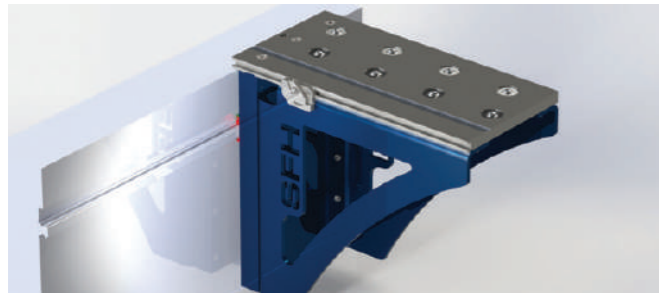
/ SFA

- . Закреплены на направляющих скольжения;
- . Передвигаются по всей длине линиигиба;
- . Ручная регулировка высоты;
- . Линейка (с делением мм);
- . Интегрированные шарики, для облегчения подачи листа;
- . Регулируемый стопор;
- . Устройство для сближения с матрицей;
- . Съемная поддержка.



/ SFH

- . Закреплены на направляющих скольжения;
- . Безступенчатая регулировка высоты;
- . Линейка (с делением мм);
- . Интегрированные шарики, для облегчения подачи листа;
- . Регулируемый стопор;
- . Допустимая нагрузка – 2000 кг/на упор.



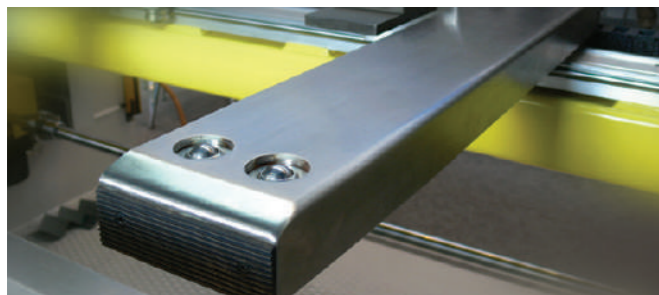
/ ACF1 | ACF2

- . Автоматическое сопровождение листа;
- . Управляется с ЧПУ;
- . Рекомендовано для тяжелых листов или для тонких пластин большой длины;
- . Бесплатный помощник оператора;
- . Перемещается по продольным рельсам;
- . Регулировка высоты с помощью маховика;
- . Допустимая нагрузка на ACF1 160 kg на упор | ACF2 360 kg на упор.



/ SPA

Суппорт SPA устанавливается на задних упорах, и активируется в случае обработки тонколистового металла при базировании глубоких полок, для предотвращения провисания листа.



Система быстрой смены инструмента

Система креплений пуансонов

Модель	Тип	
Speed Grip	Ручной	
Speed Grip PN	Пневматический	

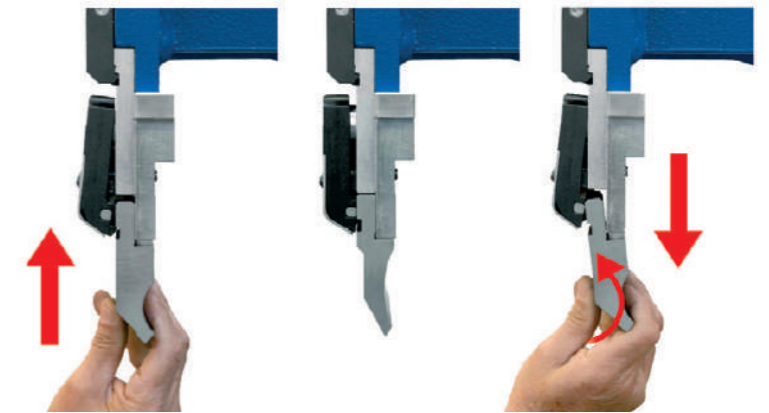
- . Загрузка пуансона снизу.

Система крепления матриц

ROL2 PN	Пневматическая	
ROL2 HYD	Гидравлическая	

/ Система SPEED GRIP

Данная система сокращает время замены инструмента в 8.5 раз по сравнению с традиционным способом крепления пуансона.



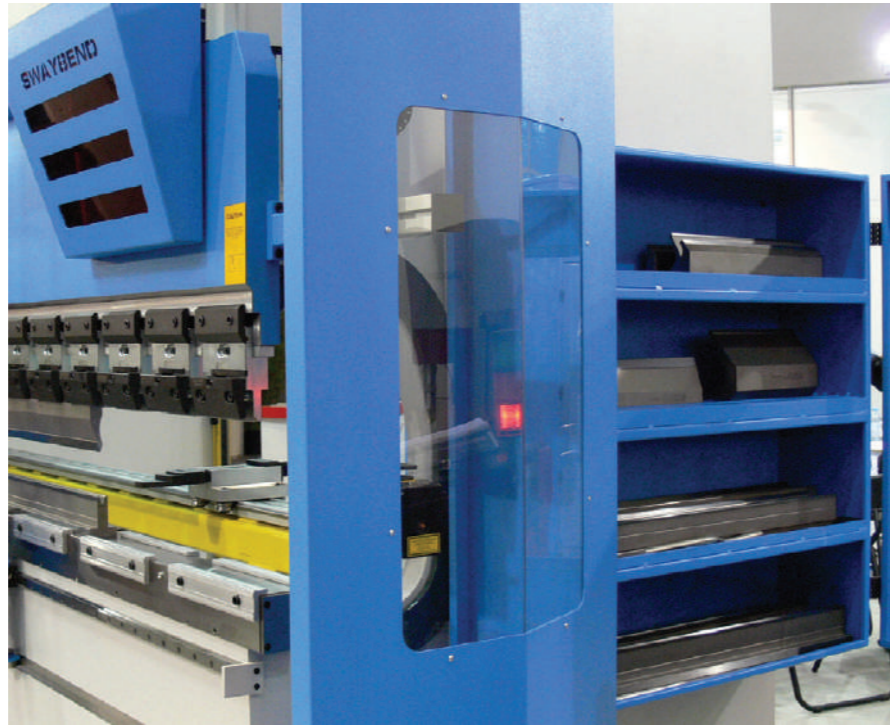
. RICO LED Techbar

Умный LED указатель, управляемый с ЧПУ, помогает оператору определить правильное место установки инструмента.



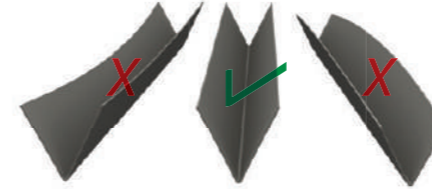
. Система хранения инструмента

ARM 1	4 Полки
ARM 2	8 Полок



. Стол с функцией антипрогиба

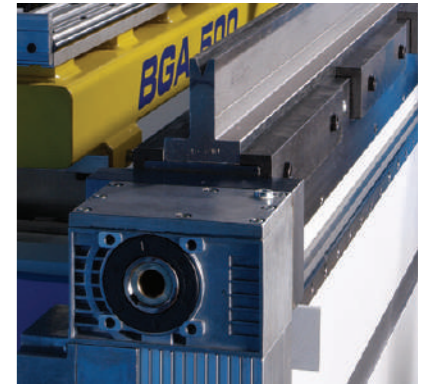
Система компенсирует прогиб балки в процессегиба, позволяет получить точный угол по всей рабочей длине.



WILA



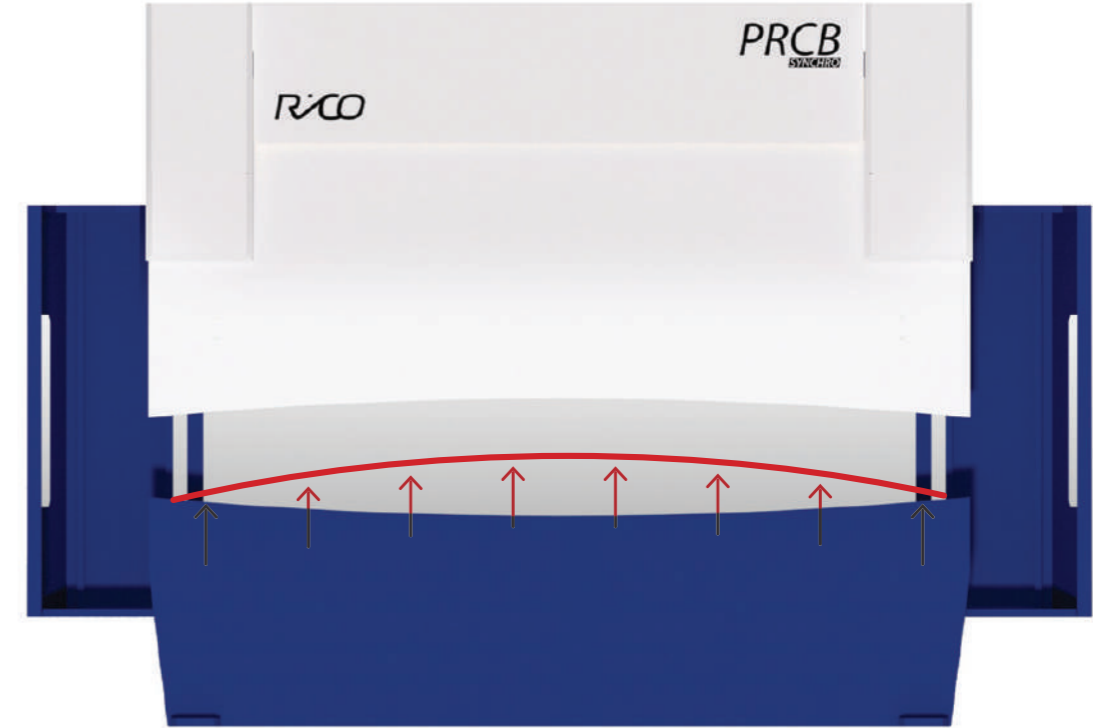
RICO



. ПО RICOBEND

Это мощный инструмент 3D моделирования. Программное обеспечение позволяет импортировать файлы большинства форматов, обладает функцией имитации последовательности гибов, подбирает необходимый инструмент, определяет конечные точки и предотвращает возможные коллизии. Полученный на выходе файл может быть загружен в ЧПУ станка, и немедленно направлен в работу.

ПО RICOBEND совместимо с другими видами оборудования: лазер, плазма, координатно-пробивные прессы.



RICO GREEN

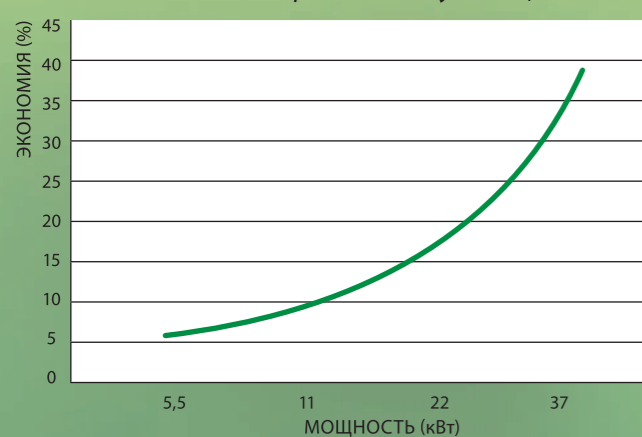
RICO бережно относится к окружающей среде и оснащает своё оборудование системой энергосбережения. В случае простоя станка в течение 5 минут данная система переводит его в режим ожидания. Это позволяет сократить потребление энергии и уровень шума на производстве.



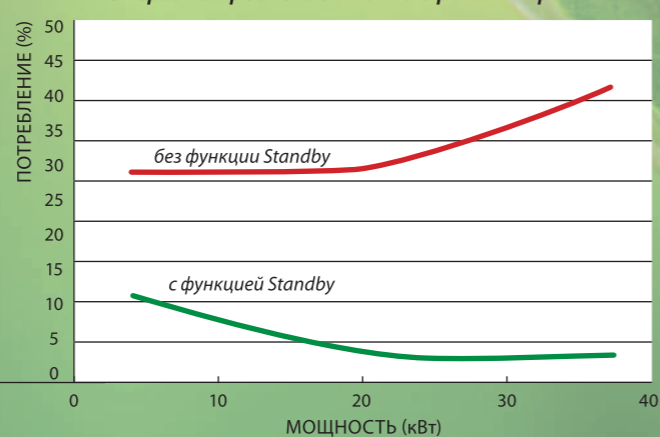
RICO GREEN,
в согласии
с природой



Зависимость экономии в режиме Standby от мощности машины



Энергопотребление станка в режиме простоя



СЕРИИ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ RICO

RICO предлагает 3 серии листогибочных прессов с различными характеристиками, но с одной общей чертой, **высокое качество** исполнения. Ниже приведена инфографика, позволяющая получить представление о различии доступных серий.

. PRCN C-Серия



. PRCN I-Серия



. PRCB-Серия



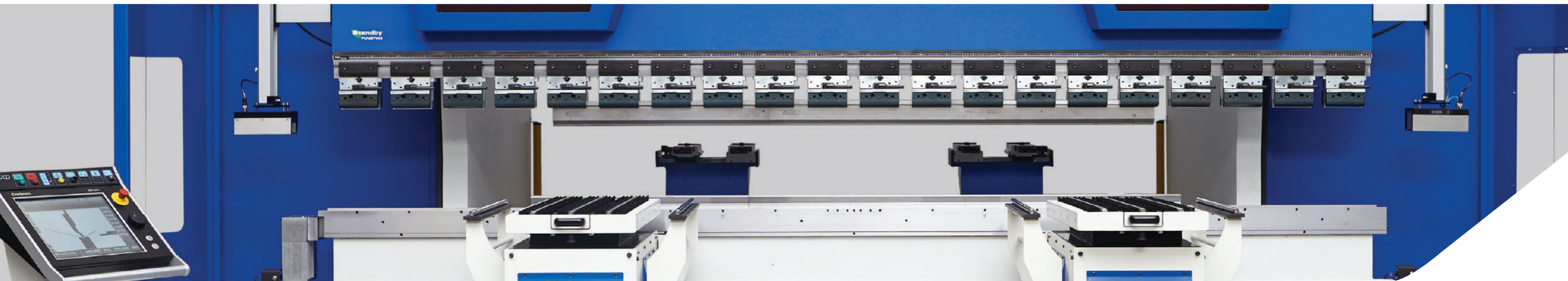
. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	ЧПУ	КОЛ-ВО УПР. ОСЕЙ	SWAYBEND	H-BOX FRAME	TRIPLE GUIDE
PRCB	Delem DA-52	3	X	X	X
PRCN I-Line	Delem DA-66T	4	✓	✓	✓
PRCN C-Line	Delem DA-66T	4	✓	✓	✓

✓ Да X Нет



- Точность
- Скорость
- Общая производительность
- Диапазон хода



ПРЕДСТАВИТЕЛЬ/

" " "

49081,

2/50

.: +380 99 446 0069

.: +380 95 655 0006

email: info@itc-prometey.com

web: www.itc-prometey.com

ПРОМЕТЕЙ

Tomás Castro Silva, Lda
GONDOMAR | PORTUGAL

Rua de Cerquido - Zebreiros
4515-118 | Foz do Sousa
Portugal

T | +351 224 540 370
F | +351 224 541 424
E | geral@rico.pt

RICO.PT