

## HGR - эволюция вертикального реза

Уникальная система, гарантирующая превосходный результат.



# HGR

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

**RICO**<sup>®</sup>  
Precision Ideas

*HGR гидравлические гильотинные ножницы оснащены уникальной системой гашения деформаций с помощью подшипников, установленных по всей длине верхней балки.*

*В отличие от гильотин, где движение верхней балки основано на принципе качения, а лезвия имеют постоянный угол, гидравлические гильотинные ножницы **RICO** работают по принципу вертикального реза, что позволяет регулировать угол лезвий в зависимости от толщины материала.*

**HGR** внимание к  
каждой детали





## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
. 01 HGR	01
. 02 Отличительные особенности	02
. 03 Модельный ряд	04
. 04 Стандартная комплектация	06
. 05 Опции	08
. 06 RICO Эко	12
. 07 Технические характеристики	16



## ПРЕИМУЩЕСТВА

/ Гильотина не требует анкерного крепления к фундаменту благодаря равномерному распределению нагрузки и отсутствию вибрации в процессе реза;

/ Вертикальный рез наиболее эффективное решение для уменьшения эффекта "скручивания" материала в процессе реза;

/ Отсутствие деформации позволяет увеличить не только срок эксплуатации гильотины, но и интервал сервисного обслуживания;

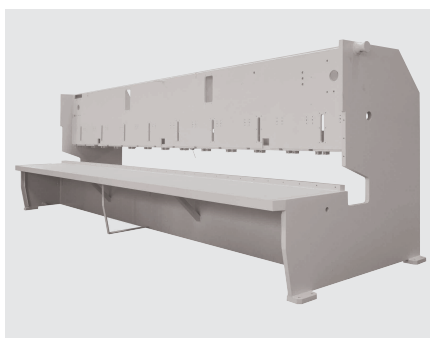
/ Плавность хода верхней балки и точность перемещения задних упоров;

/ Регулируемое усилие прижимов;



## Точность, Надежность и Производительность

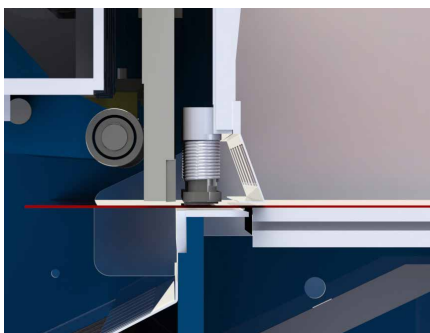
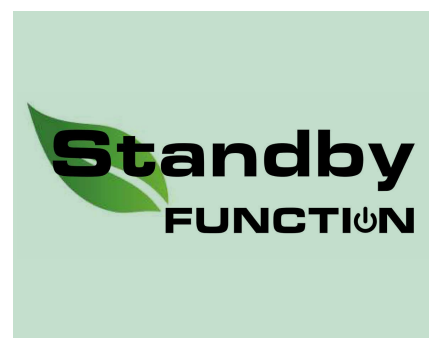
### В ЧЕМ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА HGR?



#### / ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗ:

УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ БАЛКИ С ПОМОЩЬЮ ПОДШИПНИКОВ, РАСПОЛОЖЕННЫХ ПО ВСЕЙ ЕЕ ДЛИНЕ

- обеспечивает равномерное распределение нагрузки вдоль ножей, гарантируя ровный рез, свободный от вибраций.



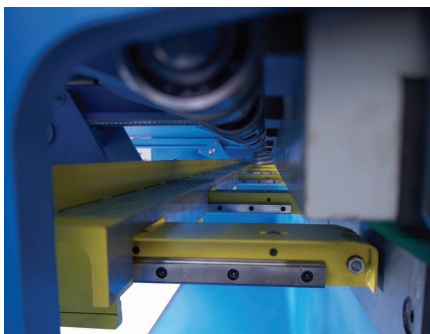
#### / ИЗМЕНЯЕМЫЙ УГОЛ РЕЗА:

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

- Система ЧПУ автоматически подбирает необходимый угол расположения ножей в зависимости от толщины и типа материала.

#### / ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ:

- Функция *Standby*: если гильотина простаивает в течение 5 минут, режим ожидания активируется автоматически.



#### / СИСТЕМА RAE:

- С целью предотвращения столкновения задних упоров с листом металла в процессе реза, они автоматически отводятся назад.



## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

HGR **полностью конфигурируемы под задачи клиента.**

Единый перечень опций для всех моделей гидравлических гильотин RICO HGR.

Модельный ряд HGR					
Длина \ Толщина	2050	2550	3050	4050	6100
4 мм	•	•	•	•	•
6 мм	•	•	•	•	•
8 мм	•	•	•	•	•
10 мм	••	••	•	•	•
13 мм	••	••	•	•	•
16 мм			•	•	••
20 мм			•	•	••
25 мм			•		
30 мм			••		

- Стандарт
- По запросу

### / КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

RICO уделяет повышенное внимание качеству выпускаемого оборудования и гарантирует, что 100% комплектующих произведены в Европе.





*В отличие от гильотин, где движение верхней балки основано на принципе качения, а лезвия имеют постоянный угол, гидравлические гильотинные ножницы RICO работают по принципу вертикального реза, что позволяет регулировать углы лезвий в зависимости от типа и толщины материала.*

*Основная особенность гильотины RICO - это уникальная система предотвращения деформации верхней рамы при помощи подшипников, расположенных по всей её длине.*



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ









- / Контроллер Elgo P40
- / Вертикальный рез
- / Изменяемый угол расположения ножей
- / Регулировка зазора между ножами
- / Изменяемая длина реза
- / Подсветка линии реза
- / Передняя LED подсветка
- / Передняя поддержка листа с линейкой (1000 мм) и системой антискольжения
- / Прижимы с тефлоновыми дисками
- / Независимые прижимы
- / Задний упор с ШВП
- / Автоматическая ретракция заднего упора во время реза (RAE system)
- / Продолжительный - одиночный рез
- / Передний стол с шариками
- / Отсчет времени
- / Задняя защита со световым барьером (Категория IV)
- / Панель управления на подвижной штанге
- / Простая система очистки гидравлического контура
- / Режим ожидания



## ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

### Системы чпу

		ELGO P40	ELGO P40T	Cybelec Cybtouch 6G	DELEM DAC-360
					
Кол-во программ		500 строк <i>Пример: 20 программ с 25 строками</i>	1000 строк <i>Пример: 50 программ с 20 строками</i>	Неограниченное количество	100
Строк в программе		-	-	24	25
Экран		120 x 80 Pixels	5,7" TFT TOUCH	5,7" CRT 640x840	4.7" LCD
Touch Screen		X	✓	✓	X
Библиотека материалов		✓	✓	✓	✓
Счетчик резцов		✓	✓	✓	✓
Программируемые хар-ки	Отвод упора	✓	✓	✓	✓
	Давление	X	○	○	○
	Длина	✓	✓	✓	✓
Контроль	Пневматический стол	X	✓	✓	X
	Угол	✓	✓	✓	✓
	Отвод ножей	X	○	✓	✓

✓ Да X Нет - Стандартно ○ Опция

## Задняя поддержка листа и система выброса отхода

### MAC1

- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;
- Два пневматических цилиндра;
- Работает синхронно с опусканием верхней балки.



### MAC2

- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;
- Несколько пневматических цилиндров интегрированных с задним упором;
- Синхронное движение с отрезаемой полосой металла.



### FSE

- Фронтальная система выброса отхода, макс. ширина 450 мм, длина 550 мм;
- FSE доступна для заказа только с системой MAC 2;
- В комплекте тележка-накопитель.



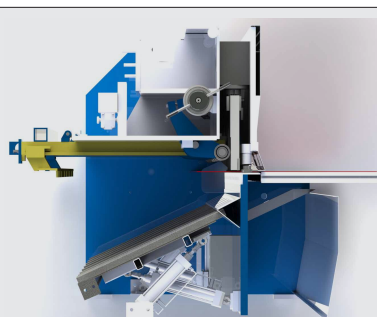
### MAC3

- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;
- Вертикальное линейное движение, перпендикулярное к линии реза;
- Конвейерный стол для транспортировки отхода (3 программы работы);
- Система разделения листов металла.

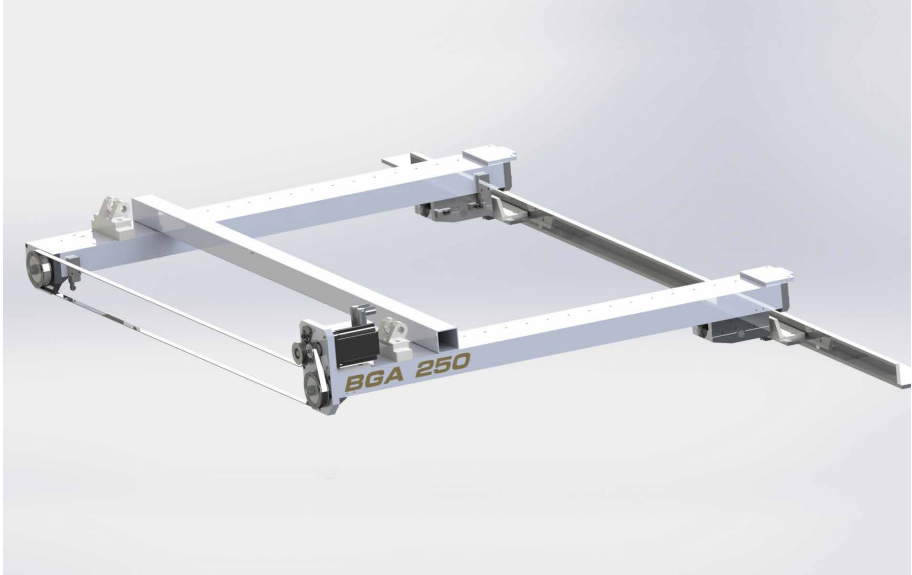


### MACX

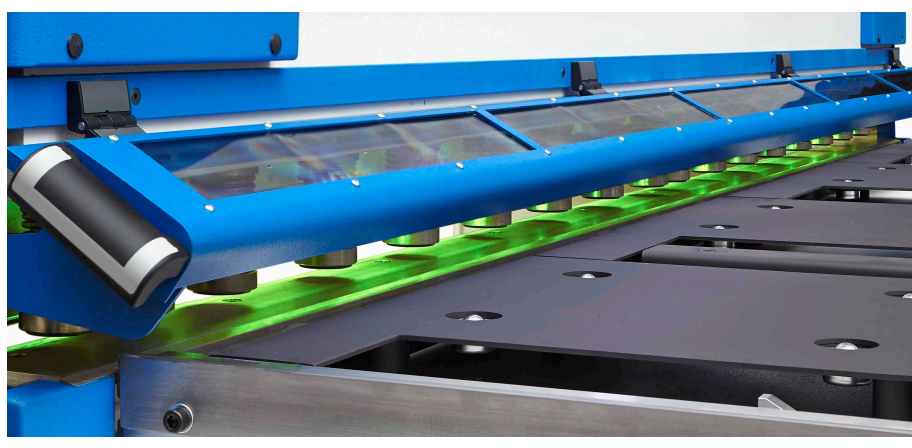
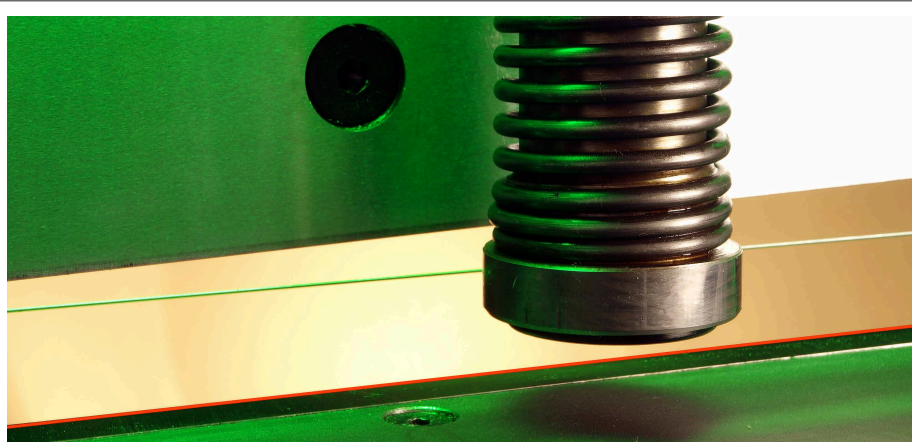
- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;
- Две степени свободы: наклон и движение по вертикальной плоскости;
- Гарантирует постоянную поддержку отрезаемой полосы в процессе реза.



## Задние упоры

<p><b>BGS</b></p> <p>АС - двигатель ШВП Ременная передача Скорость 70 мм/с Точность: +/- 0.1 мм</p>	
<p><b>BGA</b></p> <p>Бесщеточный серво-привод ШВП Ременная передача Скорость: 250 мм/с Точность: +/- 0.05 мм</p>	

## Другие опции

<p>Открывающаяся передняя защита</p>	
<p>Подсветка линии реза</p>	

## *HGR, несравнимое преимущество*

*Для достижения минимальных деформаций и максимальной прочности разработка конструкции станины производится по методу конечных элементов, при изготовлении используются цельные стальные плиты.*



## RICO GREEN

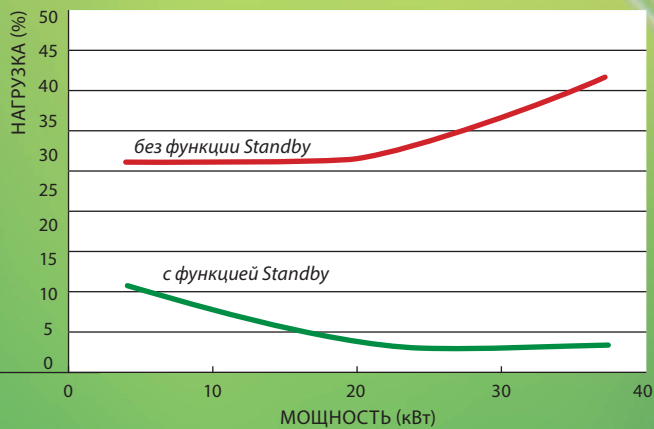
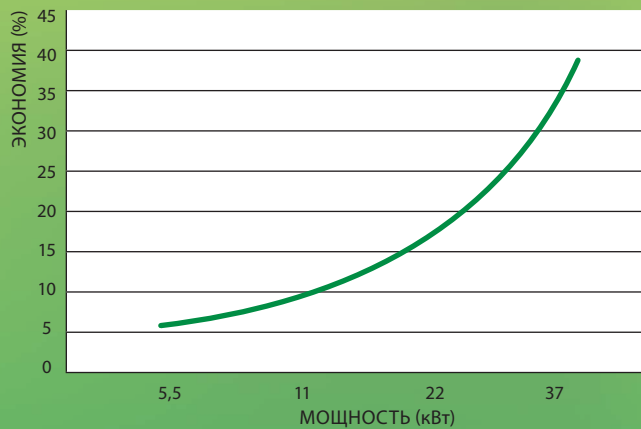
RICO бережно относится к окружающей среде и оснащает свое оборудование системой энергосбережения. В случае простоя станка в течение 5 минут данная система переводит его в режим ожидания. Это позволяет сократить потребление энергии и уровень шума на производстве.



**RICO GREEN,  
в согласии с  
природой**



Режим энергосбережения не влияет на мощность.







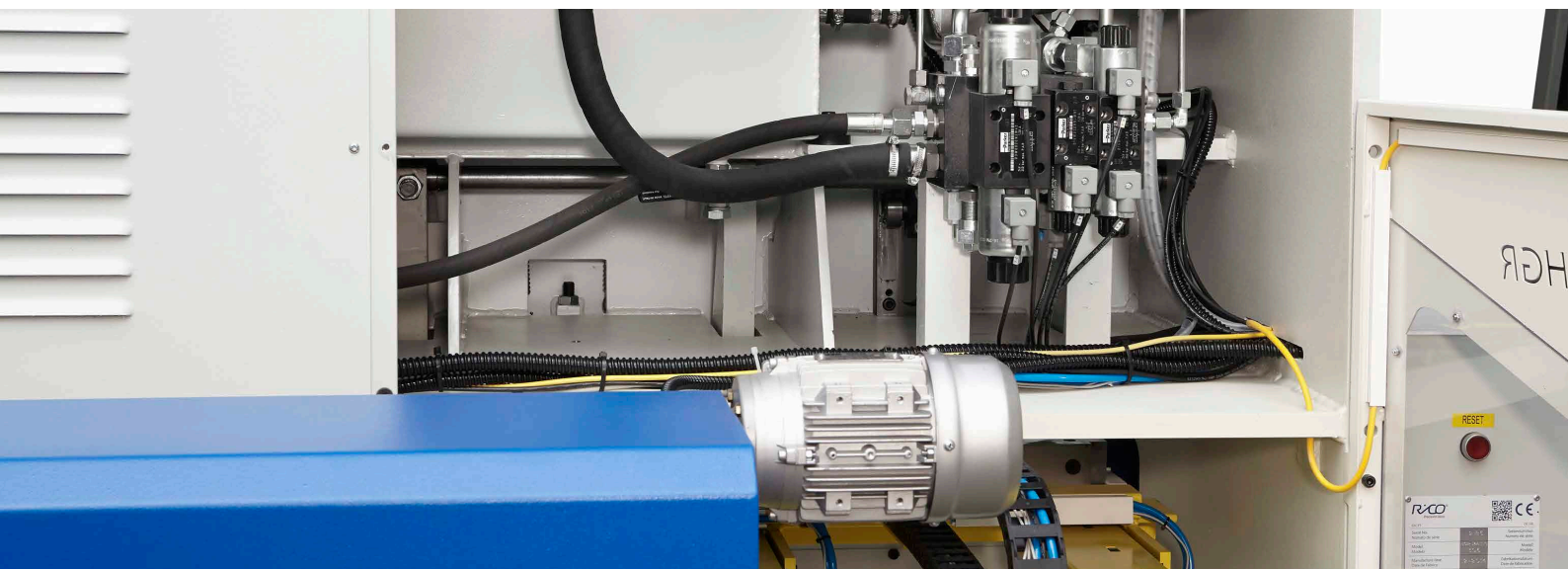
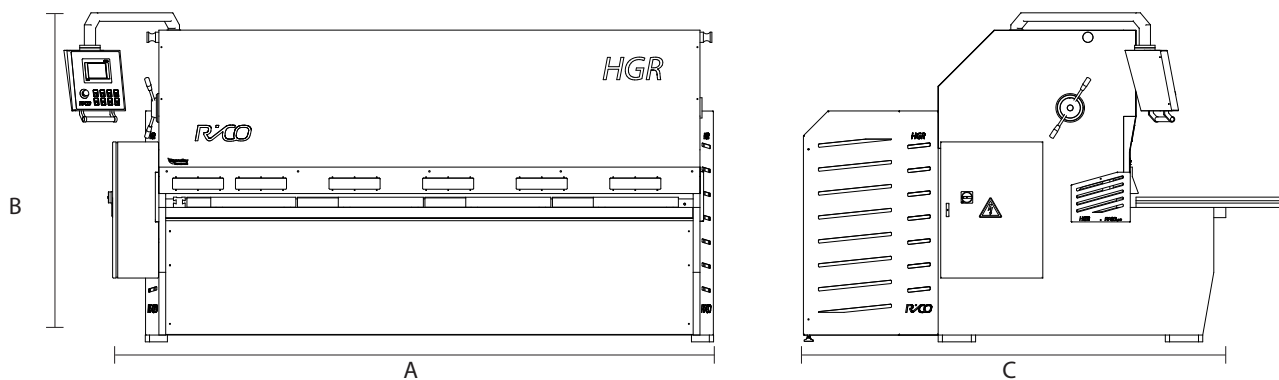




*HGR - отсутствие  
вибрации в процессе реза*

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Длина	Сталь (45 Kg/mm <sup>2</sup> ) Нержавеющая сталь (70 Kg/mm <sup>2</sup> )		Угол наклона	Угол > Угол <		Прижимы листа	Ход задних упоров	Глубина подачи	Мощность двигателя	Емкость бака гидравлики	Размеры				Вес
		Толщина			Ход Min							Длина (А)	Высота (В)	Ширина (С)	Высота над полом	
		мм	мм		град.	Un										
HGR 204	2050	4	2.5	1,5 / 0,7	22	33	12	1000	135	5.5	55	2480	1720	2420	0	3750
HGR 206	2050	6	4	1,5 / 0,7	29	40	12	1000	155	11	100	2480	1790	2400	0	4500
HGR 208	2050	8	5	2 / 0,7	14	21	12	1000	205	11	130	2510	1980	2520	0	5750
HGR 254	2550	4	2.5	1,5 / 0,7	17	27	14	1000	135	5.5	55	2980	1720	2420	0	4600
HGR 256	2550	6	4	1,5 / 0,7	17	25	14	1000	155	11	110	2980	1790	2400	0	5140
HGR 258	2550	8	5	2 / 1	13	20	14	1000	205	11	130	3000	1980	2520	0	6500
HGR 304	3050	4	2.5	1,3 / 0,6	16	27	17	1000	135	5.5	55	3480	1720	2420	0	5200
HGR 306	3050	6	4	1,5 / 0,6	17	25	17	1000	155	11	110	3480	1790	2400	0	6000
HGR 308	3050	8	5	2 / 1	10	16	17	1000	205	11	130	3510	1980	2520	0	7760
HGR 310	3050	10	7	2 / 1	12	19	17	1000	205	15	130	3520	1980	2520	0	8700
HGR 313	3050	13	8	2 / 1	10	15	17	1000	210	18.5	210	3530	2190	2600	0	11150
HGR 316	3050	16	12	3 / 1,5	7	14	17	1000	220	22	225	3600	2280	2650	0	12360
HGR 320	3050	20	14	3 / 1,5	6	9	17	1200	215	37	430	3650	2660	3240	0	19200
HGR 325	3050	25	17	3 / 1,5	5	7	17	1200	215	37	430	3650	2660	3290	0	21500
HGR 404	4050	4	2.5	1,5 / 0,7	11	18	22	1000	155	7.5	110	4480	1770	2450	0	7350
HGR 406	4050	6	4	1,5 / 0,7	12	18	22	1000	155	11	145	4510	1980	2550	0	9640
HGR 408	4050	8	5	2 / 1	7	12	22	1000	205	11	150	4520	2050	2570	0	12300
HGR 410	4050	10	7	2 / 1	7	11	22	1000	210	15	205	4540	2240	2710	0	13500
HGR 413	4050	13	8	2 / 1	7	11	22	1000	210	18.5	210	4540	2240	2730	0	14500
HGR 416	4050	16	12	3 / 1,5	4	8	22	1000	220	22	222	4600	2630	2800	0	19000
HGR 420	4050	20	14	3 / 1,5	4	7	22	1200	215	37	430	4670	2750	3180	0	24500
HGR 604	6100	4	2.5	1,2 / 0,6	10	16	31	1000	264	11	130	6560	2210	2800	0	17300
HGR 606	6100	6	4	1,5 / 0,7	9	14	31	1000	272	11	150	6560	2270	2830	0	23000
HGR 608	6100	8	5	2 / 0,7	6	12	31	1000	265	15	190	6640	2480	2880	0	28700
HGR 610	6100	10	7	2,3 / 1,1	4	7	31	1000	277	15	190	6640	2600	3220	0	33800
HGR 613	6100	13	8	2,3 / 1,1	4	7	31	1200	277	18.5	235	6730	3000	3270	910	49500



ПРЕДСТАВИТЕЛЬ/

ООО "ИТЦ "ПРОМЕТЕЙ"

49081,

2/50

:: +380 99 446 0069

:: +380 95 655 0006

email: [info@itc-prometey.com](mailto:info@itc-prometey.com)

web: [www.itc-prometey.com](http://www.itc-prometey.com)

**ПРОМЕТЕЙ**

**Tomás Castro Silva, Lda**  
GONDOMAR | PORTUGAL

Rua de Cerquido - Zebreiros  
4515-118 | Foz do Sousa  
Portugal

T | +351 224 540 370  
F | +351 224 541 424  
E | [geral@rico.pt](mailto:geral@rico.pt)

**RICO.PT**