

8. ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации составляет - 18 месяцев с момента покупки задвижки.

ВНИМАНИЕ!

1. Использование дополнительных рычагов с приложением усилия, не допускается.
2. Не допускается применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.
3. Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы.

Задвижка шиберная фланцевая Z202 зарегистрирована в реестре ТОВ "ЄВРО-ТИСК" по № UA.TR.089.0615-16

СООТВЕТСТВУЕТ ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ И ПРИЗНАН ГОДНЫМ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ТИП _____ ДИАМЕТР _____ КОЛИЧЕСТВО _____

ДАТА ПРОДАЖИ _____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА _____

АВАКС інжиніринг
068 205 57 51

ПАСПОРТ

Fig. Z202

**DN 50 - DN 450
PN10**

**ЗАДВИЖКА
ШИБЕРНАЯ
МЕЖФЛАНЦЕВАЯ**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Задвижка предназначена для перекрытия потока рабочей среды.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

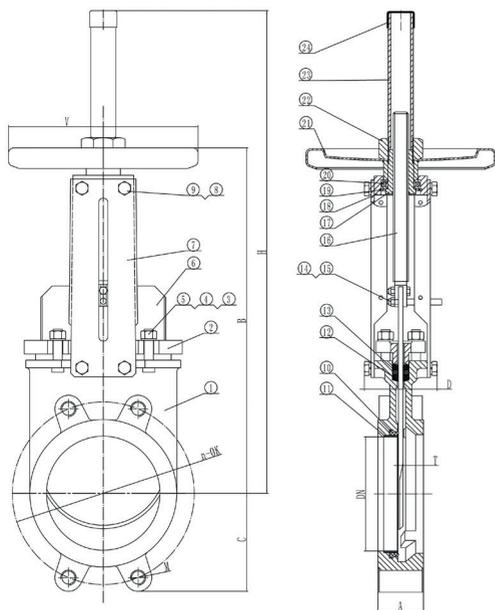
Давление – 1,0 МПа;

Температура – до +80 °С

Рабочая среда – вода, воздух, сточные воды, канализационные стоки, сыпучие вещества.

Для корректного подбора арматуры, просьба обращаться к нашим консультантам.

3. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



№	Часть	Материал
1	Корпус	ков. чугун GJS400-15
2	Муфта сальника	ков. чугун GJS400-15
3	Гайка	н/ж сталь EN-1.4301
4	Шайба	н/ж сталь EN-1.4301
5	Болт	н/ж сталь EN-1.4301
6	Шибер	н/ж сталь EN-1.4301
7	Кронштейн	сталь
8	Болт	н/ж сталь EN-1.4301
9	Гровер	н/ж сталь EN-1.4301
10	Уплотнение	NBR
11	Фиксатор уплотнения	н/ж сталь EN-1.4301
12	Набивка	PTFE
13	Кольцевое уплотнение	NBR
14	Указатель положения	н/ж сталь EN-1.4301
15	Гайка	н/ж сталь EN-1.4301
16	Шток	н/ж сталь EN-1.4301
17	Гайка штока	Бронза
18	Ступица	сталь
19	Стопорное кольцо	65MN
20	Подшипник	сталь
21	Штурвал	сталь
22	Гайка штока	сталь
23	Кожух штока	сталь
24	Крышка кожуха	пластик

Таблица размеров

DN	A	B	C	D	H	V	K	T	n	M	Вес (кг)
(мм)											
50	40	289	65	87	360	200	125		4	M16	6,5
65	40	313	70	87	400	200	145		4	M16	7
80	50	335	95	87	420	200	160		8	M16	9
100	50	380	108	87	488	200	180		8	M16	10,5
125	50	415	124	98	564	250	210		8	M16	12,5
150	60	470	135	98	635	250	240		8	M20	15
200	60	580	165	123	809	300	295		8	M20	32,5
250	70	670	198	123	946	300	350		12	M20	46,5
300	80	768	234	123	1118	300	400		12	M20	61
350	96	900	256	198	1282	400	460		16	M20	103,5
400	100	997	292	198	1441	400	515		16	M24	133
450	106	1100	308	198	1587	400	565		20	M24	174

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ.

1. Подготовка задвижки к монтажу состоит в проверке положения ее “полного открытия” и отсутствия посторонних предметов в задвижке и трубопроводе. Задвижки можно устанавливать на горизонтальных, вертикальных и наклонных участках трубопроводов.

2. При монтаже необходимо:

- развести фланцы для свободной установки задвижки;
 - отцентрировать корпус задвижки относительно фланцев и вставить стяжные болты;
 - открыть задвижку;
 - равномерно вручную затянуть гайки на болтах расположенных по диагонали;
- Необходимо соблюдать соосность трубопровода и задвижки, когда могут возникнуть внутренние напряжения.
- установить шибер в открытом положении и затянуть ключом гайки по диагонали.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается приваривать фланцы с закрепленной задвижкой к трубопроводу.

5. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Задвижки должны эксплуатироваться по их прямому назначению.

Задвижки не требуют консервации во всем периоде эксплуатации. Необходимо только контролировать состояние антикоррозионного покрытия и присоединение задвижки к трубопроводу. Предохранять задвижки от механических повреждений. Раз в квартал провести хоть один цикл “открыть-закрыть”. Недопустимо применение задвижек для сред с механическими примесями, которые могут повредить уплотнение клина.

6. ХРАНЕНИЕ.

Хранение в складе и или под навесом в заводской упаковке.

7. ПРИМЕЧАНИЯ

1. Среда, протекающая через заслонку должна соответствовать нормам и стандартам.
2. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию задвижки.
3. В случае неплотности закрытия необходимо повторно легко открыть и закрыть задвижку. Недозакрытие могло произойти в результате попадания посторонних предметов внутрь задвижки.

АВАКС инженеринг
068 205 57 51