



VERNITECH

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT'S CODE NLDH 30

Коммерческое название	NLDH 30
Описание	Многослойный нитро грунт.
Химические характеристики	
Вязкость (20°C)	110-140 s - DIN ; 150-180 s Ford 4
Сухой остаток	27 (+/- 2)%
Удельный вес (20°C)	0,94 (+/- 1%) Kg/Lt
Нанесение	
Распыление, налив, airless	
Подготовка смеси	
1. Catalyst	
% cataliis - Effect	
2. Catalyst	
% cataliis - Effect	
3. Catalyst	
% cataliis - Effect	
Разбавление	Растворитель нитро МТ 500
% разбавление - пистолет	20-30% на 100% лака
% разбавление - налив	20%
% разбавление - окунание	
Жизнеспособность	≥ 24 часа
Рабочая вязкость (20°C) пистолет:	15" DIN 4
Рабочая вязкость (20°C) налив:	18 - 20" DIN 4
Рабочая вязкость (20°C) окунание:	
Сухой остаток – нанесение пистолет:	
Сухой остаток – нанесение налив:	
Сухой остаток – нанесение окунание:	
Рекомендуемый расход	
70 - 100 gr/mq.	
Процес сушки (Температура в помещении 20°C)	
От пыли:	20-30 минут
До шлифовки:	60-120 минут
На отлип:	40 - 60 минут
След, нанесение:	2 часа

<i>Штабелирование:</i>	24 часа				
<i>Тунель (теплый воздух):</i>	}	20	min. – температура	30 - 35	°C
		20	min. - температура	45 - 50	°C
		20	min. - температура	20 - 25	°C
<i>Продукт готов к селд. нанесению или штабелированию.</i>					

Характеристики продукта после нанесения

<i>Глосс (60°):</i>	30
<i>Шлифовка:</i>	abrasive paper 220 - 400
<i>Твердость поверхности:</i>	

Использование

Двухкомпонентный полиакриловый лак

Примечание

Использование	Мебель, межкомнатные двери, шпон
Поверхность	каждый вид древесины

Система нанесения

<i>Продукт</i>	<i>Нанесение</i>	<i>(gr/mq.)</i>
NLDH 2530	Распыление , налив, airless	80 - 120

<i>Продукт</i>	<i>Нанесение</i>	<i>(gr/mq.)</i>
NLDH 2530	Распыление , налив, airless	80 - 120

<i>Продукт</i>	<i>Нанесение</i>	<i>(gr/mq.)</i>

<i>Продукт</i>	<i>Нанесение</i>	<i>(gr/mq.)</i>