

Инструкция по эксплуатации

Вер. 2 / 2020-05-18



EAC

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|---|-----|
| 1. Описание..... | 3# |
| 2. Конфигурация* | 4# |
| 3. Спецификация ОСК* | 5# |
| 4. Размеры | 7# |
| 5. Доставка и хранение окрасочно-сушильной камеры | 8# |
| 6. Общие предупреждения и рекомендации..... | 8# |
| 7. Проверка правильности функционирования..... | 9# |
| 8. Принцип работы..... | 9# |
| 9. Эксплуатация..... | 12# |
| 10. Обслуживание | 16# |
| 11. Правила техники безопасности | 17# |
| 12. Предупреждения | 17# |
| 13. Возможные неисправности и способы их устранения | 18# |
| 14. Характеристики* | 19# |
| 15. Гарантии изготовителя | 20# |

1. Описание

Окрасочно-сушильная камера (ОСК) предназначена для окраски автомобилей целиком или частями с последующей сушкой, которая производится в идеальных условиях для указанных выше операций. В целом, весь комплект оборудования окрасочно-сушильной камеры осуществляет вентиляцию, воздушный наддув, сушку, удаление дымовых газов, что отвечает требованиям, предъявляемым к подобному виду работ. Оборудование камеры включает кабину, осветительное оборудование, приточную и вытяжную вентиляционные системы, тепловую подсистему, систему наддува, систему удаления выхлопных газов и систему контроля.

Для нормальной работы с оборудованием, необходимо тщательно ознакомиться с инструкцией по монтажу, эксплуатации и обслуживанию окрасочно-сушильной камеры.

* Указанные в руководстве конфигурации, характеристики и спецификации могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

Распаковка и хранение

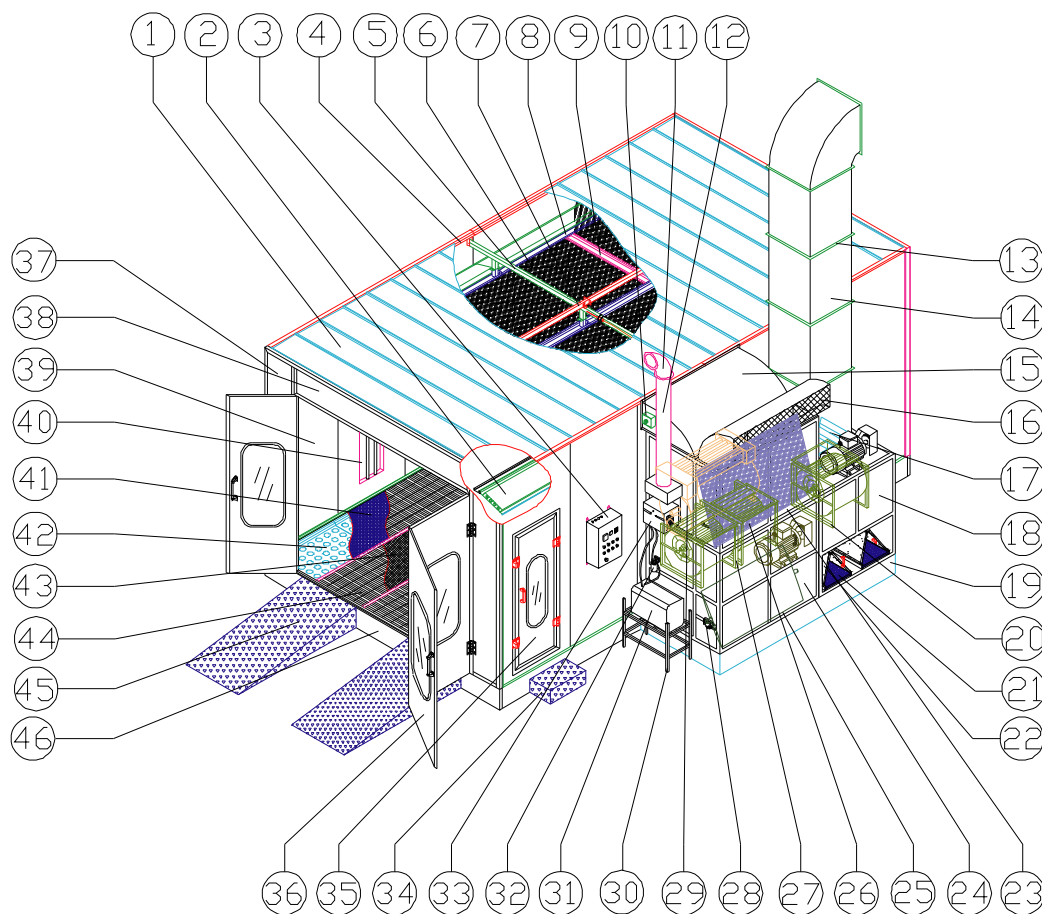
Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +0°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C при относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

Оборудование, содержащее электронные/электрические компоненты, а также компоненты гидравлических систем и механических частей с консистентной смазкой до начала эксплуатации должны выдерживаться в течение нескольких часов при температуре не ниже +10°C для устранения опасности повреждений, вызванных неправильным температурным режимом эксплуатации.

2. Конфигурация*



- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Потолочные панели | 24. Входной фильтр |
| 2. Светильники | 25. Заслонка |
| 3. Пульт управления | 26. Приточный вентилятор (пара) |
| 4. Паз | 27. Теплообменник |
| 5. Продольная потолочная балка | 28. Привод заслонки |
| 6. Рамка потолочного фильтра | 29. Камера сгорания |
| 7. Поперечная потолочная балка | 30. Подставка для резервуара |
| 8. Соед. пластина (вертикальная) | 31. Резервуар для дизтоплива (если есть) |
| 9. Соед. пластина (горизонт.) | 32. Фильтр горелки |
| 10. Термоконтроллер | 33. Горелка |
| 11. Колено дымовой трубы | 34. Ступеньки |
| 12. Дымовая труба | 35. Сервисная дверь |
| 13. Фланец воздуховода | 36. Створка въездных ворот |
| 14. Вытяжной воздуховод | 37. Стеновая панель |
| 15. Соединительный воздуховод | 38. Фронтальная панель |
| 16. Заборное отверстие | 39. Стеновая панель внутренняя |
| 17. Вытяжной вентилятор | 40. Боковое освещение |
| 18. Блок вытяжки | 41. Сетка |
| 19. Основание агрегата | 42. Напольный фильтр |
| 20. Вытяжной вентилятор | 43. Рамка напольного фильтра |
| 21. Выходной фильтр (стекл.) | 44. Решетчатый пол |
| 22. Угольный фильтр (опция) | 45. Аппарель |
| 23. Тепловой агрегат | 46. Металлическое основание |

Окрасочно-сушильная камера SB-7427TE (2 мотора)



3. Спецификация ОСК*

| | |
|---|--|
| Конструкция | |
| Продув воздуха: | вертикальный |
| Отвод воздуха: | через полы |
| Полы | |
| Количество решеток: | 2 ряда |
| Въездные аппарели: | 2 шт., 900x2000 мм, из прессованных панелей |
| Кабина | |
| Металлическое основание: | есть, 300 мм, оцинкованные панели |
| Рама: | оцинкованная сталь |
| Конструкция каркаса: | из стальных балок с усилением |
| <u>стенная панель</u> | |
| Толщина: | 50 мм |
| Толщина окрашенной стали: | 0.376 мм |
| Изоляция: | пенополистирол (EPS) |
| <u>въездные ворота</u> | |
| Количество: | 1 шт. |
| Количество створок: | 3 |
| Размер: | 2600x3000 мм |
| Рамка: | из алюминиевого сплава |
| Панели: | окрашенная сталь толщиной 0.426 мм |
| Изоляция: | пенополистирол (EPS) |
| <u>дверь для персонала</u> | |
| Количество: | 1 шт. |
| Размер: | 800x2000 мм |
| Положение: | со стороны агрегата |
| Конструкция окон в двери: | с уплотнителем по периметру |
| Крыша | |
| Способ обработки несущей рамы потолочного фильтра: | окраска |
| Тип потолочного фильтра: | SP-600G |
| Толщина окрашенной стали: | 0.8 мм |
| Толщина: | 50 мм |
| Изоляция: | пенополистирол (EPS) |
| Система освещения | |
| Потолочное освещение (LED): | 8x4x18 Вт |
| Боковое освещение (LED): | 8x2x18 Вт |
| Всего мощность освещения: | 864 Вт |
| Приточно-вытяжная вентиляция | |
| Расположение агрегата: | слева или справа |
| Рама агрегата: | оцинкованная стальная рама |
| Панели: | промышленного производства повышенной прочности с изоляцией: - тепловой отсек: из пенополистирола |

Окрасочно-сушильная камера SB-7427TE (2 мотора)

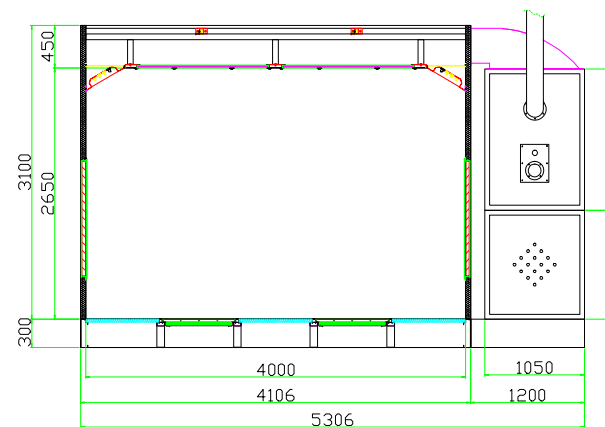
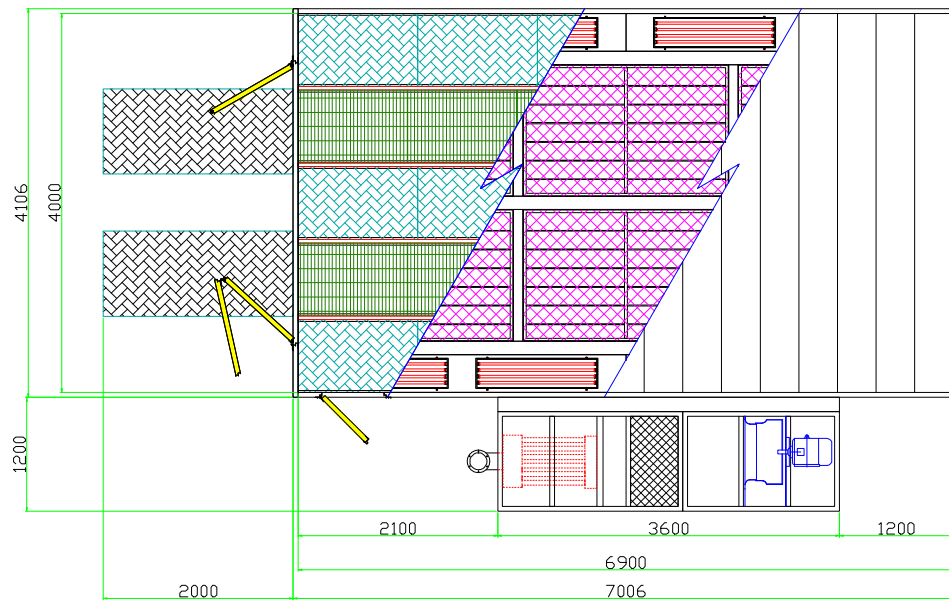
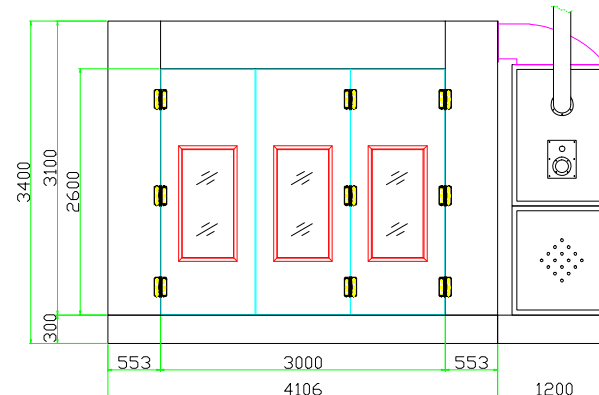
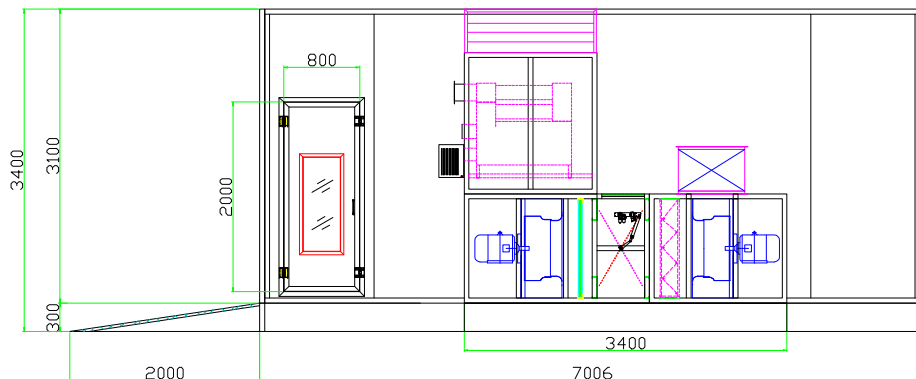


| | |
|--|--|
| | - воздушные короба: нет |
| Заслонка для перехода из режима окраски в режим сушки: | электрическая |
| Количество приточных агрегатов: | 1 шт. |
| Количество вытяжных агрегатов: | 1 шт. |
| Вход воздуха: | сверху сбоку |
| Выход воздуха: | сверху сзади |
| Приточные вентиляторы: | центробежный, тип: прямой от мотора. Воздухообмен: 20000 м ³ /ч |
| Вытяжной вентилятор: | центробежный, тип: прямой привод от мотора. Воздухообмен: 20000 м ³ /ч |
| Скорость воздуха в свободном пространстве: | ≥0.25 м/сек |
| Контроль давления воздуха на входе: | - |
| Контроль давления воздуха на выходе: | ручная заслонка на выходе |
| Отверстие для приточного воздуховода: | 700x700x1000 мм, оцинкованная сталь + фланец |
| Тепловая подсистема | |
| Способ нагрева | дизельная горелка G20 |
| Кол-во тепловых агрегатов | 1 шт. |
| Макс. тепловая мощность | 260000 ккал/ч |
| Конструкция теплообменника | нержавеющая сталь SUS304 толщиной 1 мм |
| Фильтры | |
| Фильтры на входе | карманный предфильтр, высокоэффективный потолочный фильтр |
| Фильтры на выходе | двухслойный напольный фильтр из стекловолокна |
| Пульт управления | |
| Способ управления: | посредством кнопок, переключателей, реле и контакторов |
| В составе пульта: | Переключатель режимов окраски без нагрева и с нагревом, термоконтроллер, счетчик часов наработки, таймер сушки, термостат безопасности, выключатель освещения, кнопка аварийной остановки, выключатель питания. Индикаторы: питания, включения вентиляторов, неисправности горелки, перегрева двигателей, включения горелки, превышения макс. температуры. |

Окрасочно-сушильная камера SB-7427TE (2 мотора)



4. Размеры



5. Доставка и хранение окрасочно-сушильной камеры

Поскольку камера имеет большие размеры, необходимы разгрузочные и погрузочные работы. Большие части должны погружаться и выгружаться с использованием вилочного погрузчика, а небольшие части можно погружать и выгружать вручную. Необходимо тщательно следить за тем, чтобы части не имели повреждений и не были повреждены во время погрузочно-разгрузочных работ.

Наружные части окрасочной камеры обычно хранятся на специальном складе и маркируются на внешней стороне упаковки для проверки перед доставкой. После отправки камеры по назначению все части не должны находиться на открытом воздухе для предотвращения возникновения коррозии и окисления под действием влаги.

6. Общие предупреждения и рекомендации

- Камера и ее блоки должны быть установлены внутри помещения, отвечающего требованиям стандартов для цехов кузовного ремонта, температура в которых не падает ниже 0°C и не поднимается выше 40°C.
- Если в помещении установлена звуковая или световая сигнализация (например, пожарная), то она должна быть продублирована внутри камеры или в ее непосредственной близости, чтобы известить рабочего о возникающей опасности (если сигналы - световые, то они должны быть видны внутри камеры).
- Для защиты камеры от ударов молний подсоедините к ней подходящий молниеотвод.
- Обязательным условием является установка на линии электропроводки (до панели управления) выключателя с запасом 0.3 мА по токовой нагрузке от установленного потребления камеры (величина, указанная на соответствующей электросхеме, компонентах и схеме соединений).
- Работы по проводке линии электропитания к панели управления должны производиться только квалифицированным персоналом с соблюдением нормы - 4 А/мм² по сечению подводящих проводов. Несоблюдение этой нормы может привести к повреждению компонентов панели управления.
- Для съема статического электричества заземляйте окрашиваемый автомобиль проводником сечением не менее 16 кв.мм.
- Внутреннее пространство камеры должно содержаться в чистоте и порядке.
- Периодическое и иное техобслуживание, указанное в данной инструкции, должно проводиться в должном объеме и в надлежащие сроки.
- Запрещается оставлять внутри камеры воспламеняющиеся жидкости (краски, растворители, топливо и т.п.).
- Количество распыляемой краски в час должно быть не больше 120 г на каждые 1000 нм³ воздуха в час.
- При аварийных ситуациях или поломках действуйте в соответствии с приведенными в данной инструкции рекомендациями по безопасности.
- Запрещается использовать источники открытого огня внутри кабины (установите запрещающую табличку).
- Запрещается становиться на детали панелей освещения и ходить по крыше камеры.
- Не вешайте детали весом более 50 кг на раму для подвешивания деталей.
- Минимальное расстояние от автомобиля или деталей, подлежащих окраске, до стенок камеры должно быть не менее 1 м, чтобы обеспечить свободный проход для рабочего в случае экстренной необходимости.

7. Проверка правильности функционирования

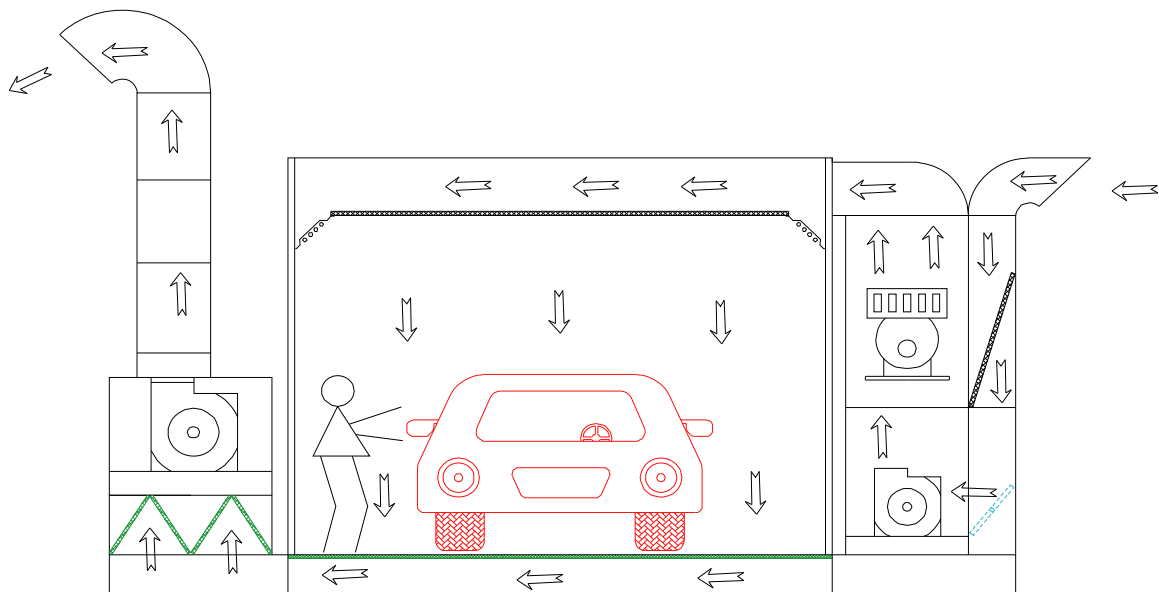
Для того чтобы быть уверенным в правильном функционировании оборудования камеры, необходимо после сборки произвести окончательную проверку.

Подсоедините источник электроэнергии к пульту управления согласно электросхеме. Наблюдайте за индикаторами и соответствующими им электрическими частями камеры; проверьте, все ли электрические соединения выполнены верно; проверьте ход вентиляторов и направление вращения их крыльчаток, убедитесь, что все рабочие условия соблюдены; проверьте, чтобы заслонка находилась в правильном положении, и протестируйте ее переключение из одного положения в другое; проверьте соответствие другим рабочим параметрам, отрегулируйте или замените части, которые не соответствуют рабочим характеристикам.

8. Принцип работы

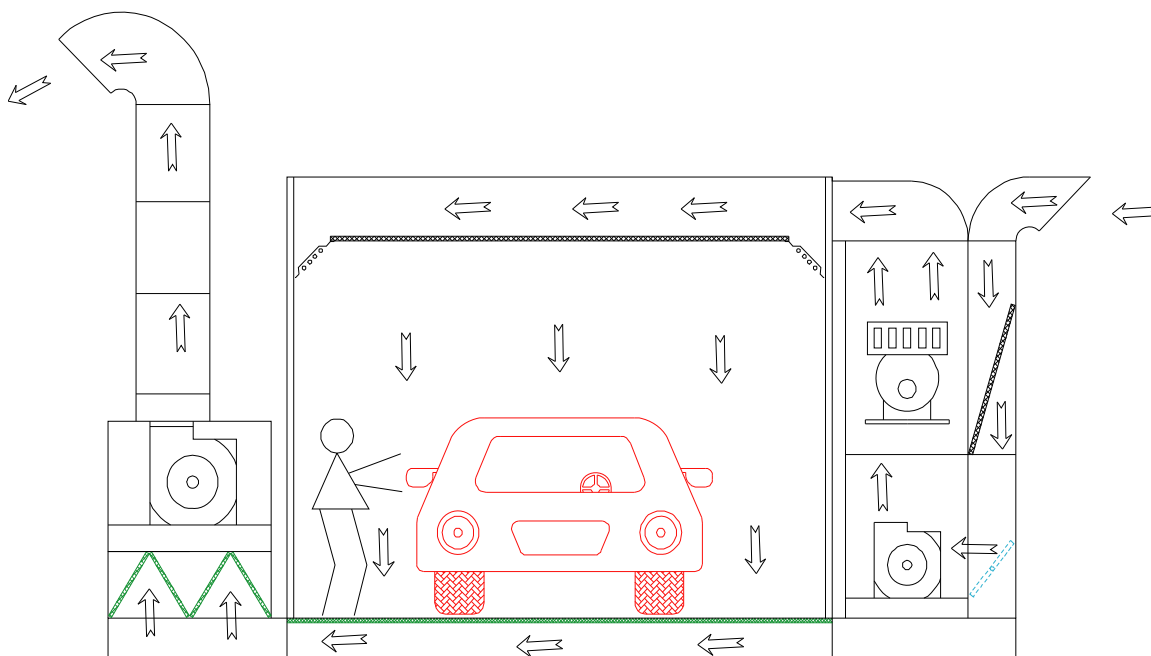
8.1. Принцип работы камеры в режиме окраски без подогрева

Включите камеру, установите переключатель режимов в режим окраски без подогрева, в это время приточный и вытяжной вентиляторы запустятся, а заслонка откроется. В этом режиме входящий воздух проходит через: фильтр предварительной очистки, приточный вентилятор, тепловой агрегат; входит в пленум, отфильтровывается потолочным фильтром тонкой очистки и поступает в камеру в виде очищенного, равномерного и симметричного потока воздуха, пригодного для нанесения материалов. Вследствие работы вытяжного вентилятора воздух с парами растворителя поступает в вытяжной воздуховод через напольный стекловолоконный фильтр и стекловолоконный фильтр окончательной очистки, установленный в блоке вытяжки. Далее, очищенный таким образом воздух выбрасывается в атмосферу.



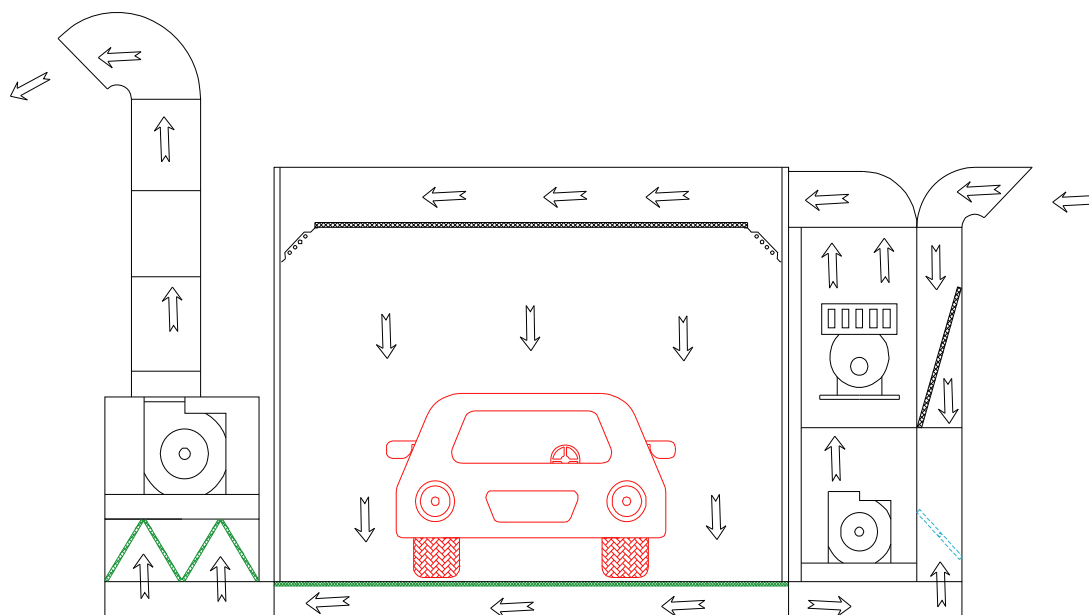
8.2. Принцип работы камеры в режиме окраски с подогревом

Включите камеру, установите переключатель режимов в режим окраски с подогревом, в это время приточный и вытяжной вентиляторы запустятся, заслонка откроется, и горелка начнет работать. В этом режиме входящий воздух проходит через фильтр предварительной очистки, приточный вентилятор, нагревается до необходимой температуры в тепловом агрегате, входит в пленум, отфильтровывается потолочным фильтром тонкой очистки и поступает в камеру в виде очищенного, равномерного и симметричного потока воздуха, пригодного для нанесения материалов. Вследствие работы вытяжного вентилятора воздух с парами растворителя поступает в вытяжной воздуховод через напольный стекловолоконный фильтр и стекловолоконный фильтр окончательной очистки, установленный в блоке вытяжки. Далее очищенный таким образом воздух выбрасывается в атмосферу.



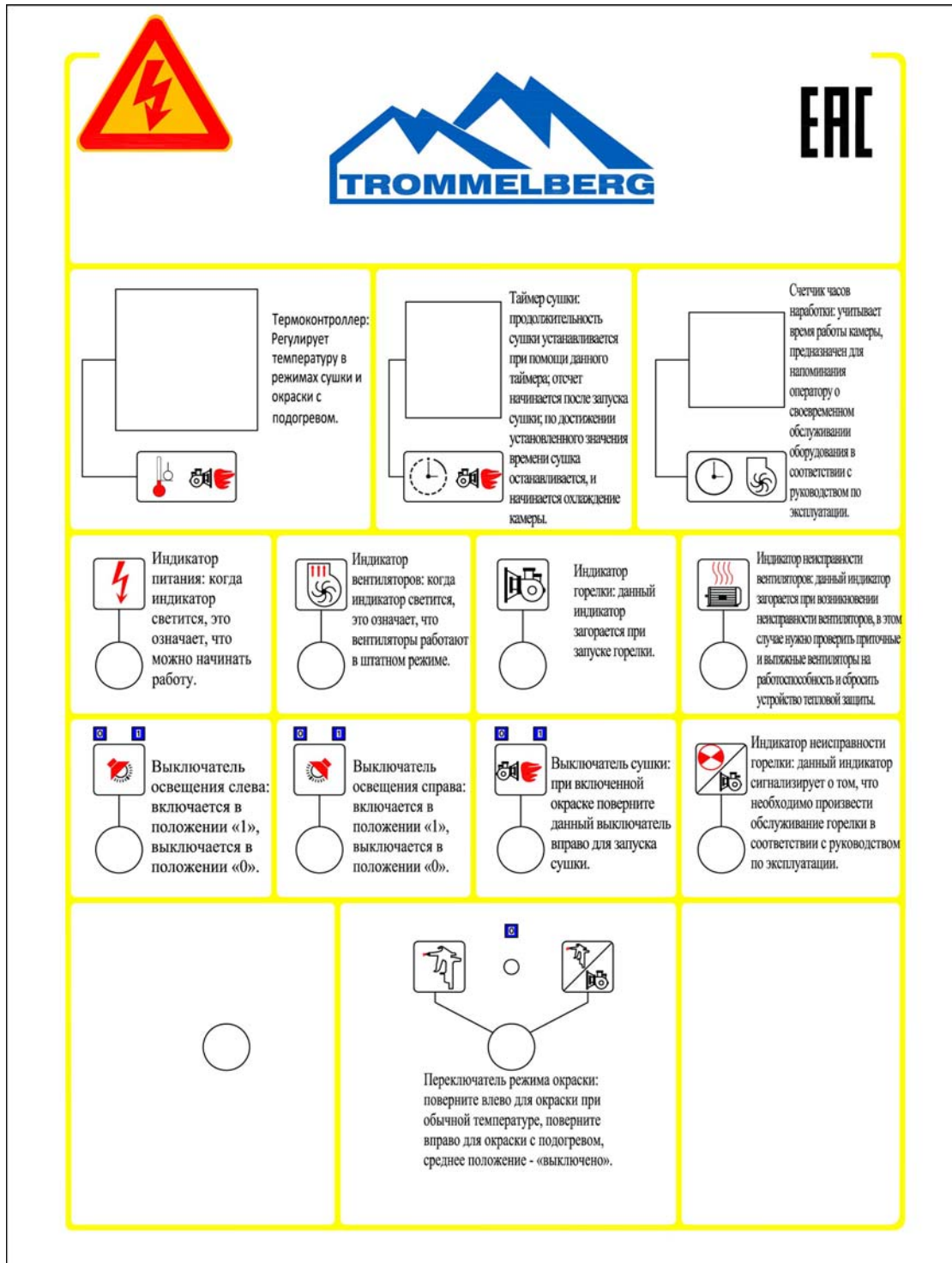
8.3. Принцип работы камеры в режиме сушки

После окончания окраски включите режим сушки. Через несколько минут автоматически включатся: один из приточных вентиляторов, вытяжной вентилятор и горелка, а заслонка перейдет в положение «сушка» (закроется). В это время только небольшая порция холодного воздуха будет поступать из атмосферы в тепловой агрегат. Благодаря закрытой заслонке, нагретый воздух циркулирует в промежутке между кабиной камеры и теплообменником, и происходит быстрое и непрерывное возрастание температуры в кабине, что сохраняет ресурсы и повышает эффективность использования тепла. Нагретый воздух поступает из теплообменника в пленум, затем через потолочный фильтр тонкой очистки в кабину камеры, где омывает объект окраски, нагревая его. При этом небольшие порции нагретого воздуха, содержащие растворители, постоянно выбрасываются в атмосферу, предварительно проходя через стекловолокнистый фильтр окончательной очистки.

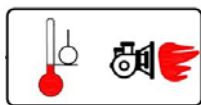


9. Эксплуатация

9.1. Пульт управления



9.2 Органы управления и индикация



Термоконтроллер.

Используется для контроля температуры в кабине камеры. При достижении установленного значения температуры горелка автоматически отключается. Установка температуры осуществляется с помощью кнопок «▼» и «▲»: нажимайте на кнопки до тех пор, пока на дисплее не появится желаемое значение (к примеру, 060, что означает температуру сушки - +60°C). Как только температура в камере достигнет 60°C, горелка автоматически отключится. Как только температура опустится ниже 60°C, горелка заработает снова.

ЗАМЕЧАНИЕ: Перед началом сушки убедитесь в исправности термоконтроллера и правильной установке температуры. Максимальная температура сушки не должна превышать 80°C.



Счетчик часов наработки камеры.



Таймер сушки.

Таймер используется для настройки времени сушки. По истечении установленного времени сушка автоматически прекращается. Чтобы установить таймер, передвиньте указатель по часовой стрелке в необходимое положение, соответствующее времени сушки.



Индикатор включения питания.

Индикатор загорается, как только в пульт управления камеры начинает поступать электропитание.



Индикатор работы вентиляторов.

Индикатор загорается при включении приточного вентилятора.



Индикатор режима сушки.

Индикатор загорается при включении горелки и начале нагревания.



Индикатор неисправности вентиляторов.

Индикатор загорается при возникновении неисправности вентиляторов, в этом случае нужно проверить приточные и вытяжные вентиляторы на работоспособность и сбросить устройство тепловой защиты.



Выключатель освещения слева.

Включается в положении «1», выключается в положении «0».

Окрасочно-сушильная камера SB-7427TE (2 мотора)



Выключатель освещения справа.

Включается в положении «1», выключается в положении «0».



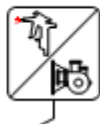
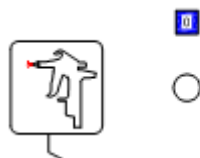
Выключатель сушки

При включенной окраске поверните данный выключатель вправо для запуска сушки.



Индикатор неисправности горелки.

Индикатор загорается при наличии неисправностей в работе горелки. Спустя 15-20 секунд после включения камеры начнется образование искры на поджигающем электроде горелки, откроется магнитный клапан, начнется подача топлива и его возгорание. Спустя 5 секунд пламя должно достигнуть максимальных размеров и гореть постоянно. Если спустя 5 секунд после подачи масла зажигания горелки не произошло, горелка отключится автоматически. Одновременно с этим загорится индикатор неисправности в работе. Чтобы повторить попытку зажигания, спустя 30 секунд нажмите красную кнопку на горелке.



Переключатель режимов «окраска без подогрева – окраска с подогревом».

с подогревом».

Для выбора режимов работы «окраска без подогрева» и «окраска с подогревом».

ЗАМЕЧАНИЕ: Допускается использовать только дизельное топливо (для камер с горелками на дизтопливе) и газ (для горелок на природном/сжиженном газе). Использование бензина запрещено. В баке с дизельным топливом (если есть) должно присутствовать не менее 5 кг дизельного топлива.

ЗАМЕЧАНИЕ: После установки пульта управления, подключения кабеля питания, вентиляторов, горелки, заслонок и осветительных приборов необходимо проверить надежность и безопасность всех соединений.


ЗАМЕЧАНИЕ: ПЕРЕД ЗАПУСКОМ ДВИГАТЕЛЕЙ ВЕНТИЛЯТОРОВ НЕОБХОДИМО ПРОКОНТРОЛИРОВАТЬ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАСЛОНКИ:

- В РЕЖИМЕ ОКРАСКИ ОНА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ «**ЗАКРЫТО**»
- В РЕЖИМЕ СУШКИ ОНА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ «**ОТКРЫТО**»
- ПРИ СМЕНЕ РЕЖИМОВ / ВКЛЮЧЕНИ КАМЕРЫ **СТРОГО НЕОБХОДИМО ВЫДЕРЖАТЬ ПАУЗУ В 2 МИНУТЫ** ПЕРЕД ЗАПУСКОМ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ЗАСЛОНКА ПРИНЯЛА НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ РАБОТЫ В ЭТОМ РЕЖИМЕ ПОЛОЖЕНИЕ.



ЗАМЕЧАНИЕ: В режиме окраски температура в кабине не может быть установлена выше


30°C, а в режиме сушки – больше 80°C. В процессе сушки запрещается кому-либо находиться в кабине окрасочной камеры.


9.3 Работа с пультом управления



1. Переведите главный выключатель в положение  ВКЛ. (ON), при этом прерыватель цепи внутри пульта управления также переключится в положение ВКЛ. (ON).


2. Когда загорается индикатор питания , вы можете выбрать режим работы камеры при помощи панели управления.



3. Для работы в режиме окраски без подогрева поверните переключатель режимов окраски в положение . В этот момент загорится индикатор работы вентилятора , запустятся приточные и вытяжные вентиляторы.


Для работы в режиме окраски с подогревом поверните переключатель режимов окраски в положение . Термоконтроллер начнет контролировать температуру в кабине, включая и выключая вентилятор горелки и саму горелку; когда горелка запускается, на

панели управления загорается индикатор работы горелки .

5. Для работы в режиме сушки поверните переключатель в положение  или , а

переключатель сушки  поверните вправо; установите желаемую температуру сушки на термоконтроллере и время сушки на таймере на панели управления.

6. Для включения освещения с правой стороны / с левой стороны поверните выключатель  и/или  вправо.

7. Если загорается индикатор , то это означает, что двигатели вентиляторов неисправны.

8. Если загорается индикатор , то это означает, что горелка неисправна.

10. Обслуживание

Окрасочная камера - это специфический вид оборудования, который одновременно включает механические части, электрические компоненты, фильтрующие материалы, агрегаты и другие части. Поэтому во время ежедневной работы обращайтесь больше внимания на периодическое обслуживание и ремонт. Вот несколько основных моментов:

10.1. Обслуживание и замена фильтров

Система фильтров - это важная часть окрасочной камеры, обычно она включает фильтр предварительной очистки, потолочный фильтр тонкой очистки, напольный фильтр и стекловолокнистый фильтр окончательной очистки.

- 1) Фильтр предварительной очистки используется для фильтрации свежего воздуха и подлежит замене каждые **100 рабочих часов**.
- 2) Потолочный фильтр используется как второй фильтр свежего воздуха и обычно подлежит замене каждые **200 рабочих часов**.
- 3) Стекловолокнистый фильтр используется для сбора аэрозоля окрасочных материалов из воздуха, прошедшего кабину камеры. Имеется два таких фильтра, и обычно они должны заменяться каждые **80-100 рабочих часов**.

10.2. Обслуживание герметизирующих элементов

Для того чтобы быть полностью уверенным в герметичности уплотнений камеры, необходимо иметь в запасе достаточное количество уплотнений для их периодической замены. Поскольку в воздухе камеры находятся пары растворителей, которые могут разрушать резину уплотнений, необходимо время от времени заменять их с тем, чтобы избежать попадания пыли и других загрязнений во внутреннее пространство кабины.

10.3. Обслуживание электрической системы

В пульте управления камеры сосредоточено управление всеми функциями и процессами, происходящими в камере. Поэтому особо важно, чтобы электрическая сеть выдавала стабильное во времени напряжение электропитания. В процессе работы периодически проверяйте все электрические компоненты для поддержания правильности и точности осуществляемых процессов сушки и окраски.

10.4. Обслуживание топливной системы

Раз в неделю производите очистку топливного фильтра горелки. Убедитесь в том, что топливо подается нормально. Запрещается доливать топливо в процессе работы камеры.

Подробно об обслуживании горелок см. в соответствующей инструкции по эксплуатации.

10.5. Обслуживание системы привода

Система привода представляет собой ремни между двигателями и вентиляторами. Поскольку они используются практически постоянно, ремни могут провисать или даже разрываться после некоторого времени эксплуатации. Поэтому ремни нужно периодически проверять на натяжение или заменять их по мере износа с тем, чтобы эффективность работы вентиляторов была наибольшей. Более того, на концах вала вентиляторов имеются отверстия для добавления смазки, в которые нужно добавлять подходящий смазочный материал, что будет делать вращение вентиляторов более равномерным.

10.6. Обслуживание других частей

Для того чтобы быть уверенным в работоспособности камеры, также необходимо периодически обслуживать и другие части окрасочной камеры. Это включает очистку камеры, проверку степени затяжки подвижных соединений, проверку наружных условий и т.п., то есть, все, что может повлиять на безаварийную работу оборудования.

11. Правила техники безопасности

1. Запрещается хранить в камере легковоспламеняющиеся или взрывоопасные вещества. Запрещается хранить в камере краску, за исключением количества, необходимого для окраски.
2. Поддерживайте чистоту в камере. Регулярно очищайте пол камеры от возможного загрязнения посредством влажной уборки. Работа в камере может производиться только с чистыми автомобилями: очищайте автомобиль с помощью струи сжатого воздуха. По завершении цикла работы с автомобилем очистите камеру от загрязнения. Раз в неделю рекомендуется производить очистку заземляющего экрана и пола камеры с пылесборником.
3. В процессе окраски не рекомендуется открывать двери камеры. Это позволит избежать попадания внутрь камеры загрязнения извне.
4. Перед началом работы с камерой убедитесь в том, что в топливном баке присутствует топливо. Это позволит избежать повреждения топливного насоса.
5. Всем операторам в процессе работы с камерой необходимо использовать специальную одежду и средства индивидуальной защиты (комбинезоны, защитную обувь и пр.).
6. При наличии в рабочем помещении насекомых необходимо использовать репелленты.
7. Напряжение электросети должно быть не менее $380\text{В} \pm 10\%$ (или значения, указанного на идентификационной табличке).
8. Если горелку не удастся зажечь с первого раза, нажмите на красную кнопку еще раз спустя 3 минуты. Допускается не более 4 последовательных попыток запуска горелки. Если горелку зажечь не удастся, необходимо очистить теплообменник от загрязнения топливом. По завершении очистки повторите попытку зажигания.
9. В случае камер с дизельными горелками температура используемого топлива должна быть на 5°C выше местной температуры в ночное время. Запрещается использовать вторичное, загрязненное топливо или топливо с примесями воды.
10. Запрещается устанавливать камеру в помещениях с риском возникновения пожаров или взрывов. В помещении, в котором установлена камера, запрещается курить.
11. Запрещается использовать растворители или кипящую воду для очистки внутренних компонентов камеры.
12. В процессе работы с камерой необходимо постоянно контролировать функциональность оборудования. По завершении работы все выключатели должны быть установлены в исходное положение «Выключено».
13. Работу с камерой могут производить только квалифицированные специалисты, знакомые с правилами эксплуатации, технического обслуживания и техники безопасности при работе с оборудованием.
14. Компания-производитель не несет ответственности за ущерб, возникший в результате несанкционированной модификации устройства камеры или замены/удаления предусмотренных производителем устройств безопасности оборудования.

12. Предупреждения

В процессе работы с окрасочной камерой обращайтесь особое внимание на следующие детали:

- a) Запрещается курить и разводить огонь в кабине камеры.
- b) В процессе окраски необходимо использовать подходящую одежду и работать в защитной маске.
- c) Электрические компоненты камеры должны заземляться согласно местным

- правилам устройства электросетей.
- d) Необходимо периодически проверять двигатели привода вентиляторов, чтобы быть уверенными в их хорошем состоянии.
 - e) Запрещается разжигать огонь вокруг камеры.
 - f) Материалы для окраски следует держать в безопасном месте, вдали от камеры.
 - g) При возникновении неисправности, которую не удастся устранить самостоятельно, свяжитесь с авторизированным сервисным центром компании-производителя или местным представителем компании в вашем регионе.
 - h) При выводе оборудования из эксплуатации на длительное время отключите его от источника питания. Ежедневно открывайте двери камеры на час, чтобы осуществить естественную вентиляцию воздуха и предупредить накопление влаги внутри камеры.

13. Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность | Возможная причина | Способ устранения |
|---|--|--|
| Спустя 15 секунд после запуска горелки загорается индикатор неисправности горелки | <ol style="list-style-type: none"> 1. Топливный бак пуст 2. Нарушение герметичности соединений топливных шлангов 3. Загрязнен фильтр топливного насоса 4. Загрязнен фотоэлемент | <ol style="list-style-type: none"> 1. Заполните бак 2. Ослабьте соединения и затяните их снова 3. Очистите фильтр 4. Снимите фотоэлемент и очистите его |
| После зажигания горелки появляется черный дым | Слишком малый просвет в воздушной заслонке во всасывающем воздуховоде горелки | Открывайте заслонку до тех пор, пока дым не пропадет |
| Не работает мотор насоса горелки | <ol style="list-style-type: none"> 1. Закончилось время работы, установленное на таймере 2. Температура в камере достигла значения, установленного на термоконтроллере 3. Загрязнен топливный насос | <ol style="list-style-type: none"> 1. Переустановите время 2. Установите температуру заново 3. Убедитесь в том, что топливный насос не загрязнен, в противном случае очистите его |
| Недостаточный воздухообмен в камере | <ol style="list-style-type: none"> 1. Загрязнен фильтр приточного агрегата 2. Воздушная заслонка открыта | <ol style="list-style-type: none"> 1. Замените фильтр 2. Проверьте положение заслонки |
| В процессе сушки температура увеличивается слишком медленно | Закрыта заслонка | <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте положение заслонки |
| Вентилятор не работает | <ol style="list-style-type: none"> 1. Перегорел предохранитель двигателя вентилятора 2. Неисправно термореле 3. Короткое замыкание в электрической цепи | <ol style="list-style-type: none"> 1. Замените предохранитель 2. Нажмите кнопку перезапуска 3. Замените неисправные электрические компоненты |

При невозможности устранения какой-либо неисправности в работе камеры немедленно обратитесь в сервисный центр компании-производителя или дилера.

14. Характеристики*

| | |
|--|--------------------------|
| Габариты: | |
| - кабины (ГхШхВ), мм | 6900x4000x2650 |
| - наружные (ГхШхВ), мм | 7006x5360x3400 |
| - трехстворчатой двери (ШхВ), мм | 3000x2600 |
| - двери для персонала (ШхВ), мм | 800x2000 |
| Теплоventилиционный агрегат: | |
| - мощность двигателя приточного вентилятора, кВт | 5.5 |
| - мощность двигателя вытяжного вентилятора, кВт | 5.5 |
| - макс. тепловая мощность горелки, ккал/час | 260000 |
| - макс. воздухообмен в режиме окраски, м ³ /час | 20000 |
| - скорость воздуха в свободном пространстве кабины, м/сек | ≥0.25 |
| Требования к электросети: | |
| Общая потребляемая мощность, кВт | 13 |
| Электропитание, В/Гц | 3Ф.х380-400/50 |
| Мощность ламп освещения, Вт | 864 |
| Другие характеристики: | |
| Длина въездных аппарелей, мм | 2000 |
| Несущая способность пола, кг/колесо | 500 кг/колесо (0.2x0.2м) |
| Толщина стеновых панелей, мм | 50 |

14.1 Идентификационные данные

Полное описание модели и серийного номера может помочь нашей технической службе быстро произвести необходимое обслуживание. Предоставление этих данных также облегчит процесс поставки запасных частей. Мы внесли сведения об окрасочно-сушильной камере в таблицу. В случае обнаружения каких-либо различий между данными, приведенными в настоящем руководстве, и данными на идентификационной табличке, установленной на станке, правильными необходимо считать данные, указанные на идентификационной табличке.

| | |
|-------------------------------------|---|
| Модель: | SB-7427TE |
| Серийный номер | XXXXXX |
| Внешние размеры | 7000x5360x3400 мм |
| Размеры кабины | 6900x4000x2650 мм |
| Мощность освещения | 864 Вт |
| Нагрузка на решетку | 500 кг на отпечаток колеса |
| Макс. температура в кабине | 80°C |
| Макс. кол-во распыляемого материала | 3.3 кг/час при давлении 3 бар |
| Макс. воздухообмен | 20000 м ³ /час при перепаде 820 Па |
| Макс. потребляемая мощность | 13 кВт |
| Тип топлива | дизельное |

15. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня ввода в эксплуатацию.
- В течение гарантийного срока собственник имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.
- Условием бесплатного гарантийного обслуживания является: эксплуатация в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации, отсутствие механических повреждений.

Свидетельство о приёмке

Окрасочно-сушильная камера TROMMELBERG SB7427
Страна изготовления: КИТАЙ.

Модель SB-7427TE

Заводской номер см. идентификационную табличку

Изделие соответствует требованиям безопасности машин и оборудования по ГОСТ51151-98.

Дата выпуска _____ 20 ____ г. (см. дату изготовления на идентификационной табличке)

Ответственный за приемку _____