

576 HUVERLAC

Краска Хувер 576

(в соответствии с IID– 218/9)

Описание

Высококачественное быстросохнущее антикоррозионной промышленное покрытие на основе специальных смол и хлоркаучука. Используется для защиты бетонных и металлических поверхностей в прибрежных районах с умеренным содержанием солей, помещениях и высокой влажностью и загрязнением воздуха, городской и промышленной среде. Рекомендуется для окраски портовых сооружений, оборудования в энергетической промышленности, трубопроводов, снегоуборочной и сельхозтехники, различного типа металлоконструкций и бетонных сооружений. Соответствует высоким требованиям защиты от воздействия воды, окисления, морской воды, кислотной и щелочной среды. Демонстрирует отличную устойчивость к погодным условиям, солевому распылению, простоту в применении. Используется как самостоятельное покрытие. Сертифицировано Европейским институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944.

Техническая информация

Оттенок	Цвета по RAL, NCS, NOVA
Степень блеска	матовая (10)
Плотность	1,25 ($\pm 0,05$) кг/литр
Расход	6-7 м ² /кг (50 мкм)
Стойкость к температуре	До 80°C
Сухой остаток	40-43% по объему
Летучие вещества	465 г/литр Только для профессионального применения (1999/13/EC)

Время сушки (25°C)

Высыхание от пыли	20 минут (50 мкм)
Высыхание	3-5 часов (50 мкм)
Полная полимеризация	48-72 часа (50 мкм)

Подготовка Поверхности

Поверхность должна быть сухой, обезжирена, очищена от грязи и пыли. Для металлических поверхностей рекомендуется использовать антикоррозионные грунты 323, 812, для бетонных – 850, акриловые изоляционные грунтовки. Может наносится без предварительного грунтования, при этом все трещины заделываются грунтовочным слоем.
Стальные поверхности: струйная очистка до ст. Sa2½ или фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.
Бетонная поверхность: удалить цементный клей шлифованием или травлением раствором соляной кислоты, после чего очистить поверхность.

Нанесение

Перед применением краску перемешать по всему объему тарного места перед применением.
Не покрывать двухкомпонентными покрытиями.

Методы нанесения:

Кистью, валиком – разбавить на 5-10%

Распылителем (диаметр: 2,0-2,2 мм, давление: 3-5 bar) - разбавить на 10%

Безвоздушным распылением (давление 100-180 бар) – разбавление не более 10%

Рекомендуемая толщина 50 мкм
пленки

Наносить при 5-35°C
температуре

Растворители 1015

Хранение

24 месяца в сухом, прохладном месте (при 5-30°C). Беречь от огня, материал легко воспламеняется.