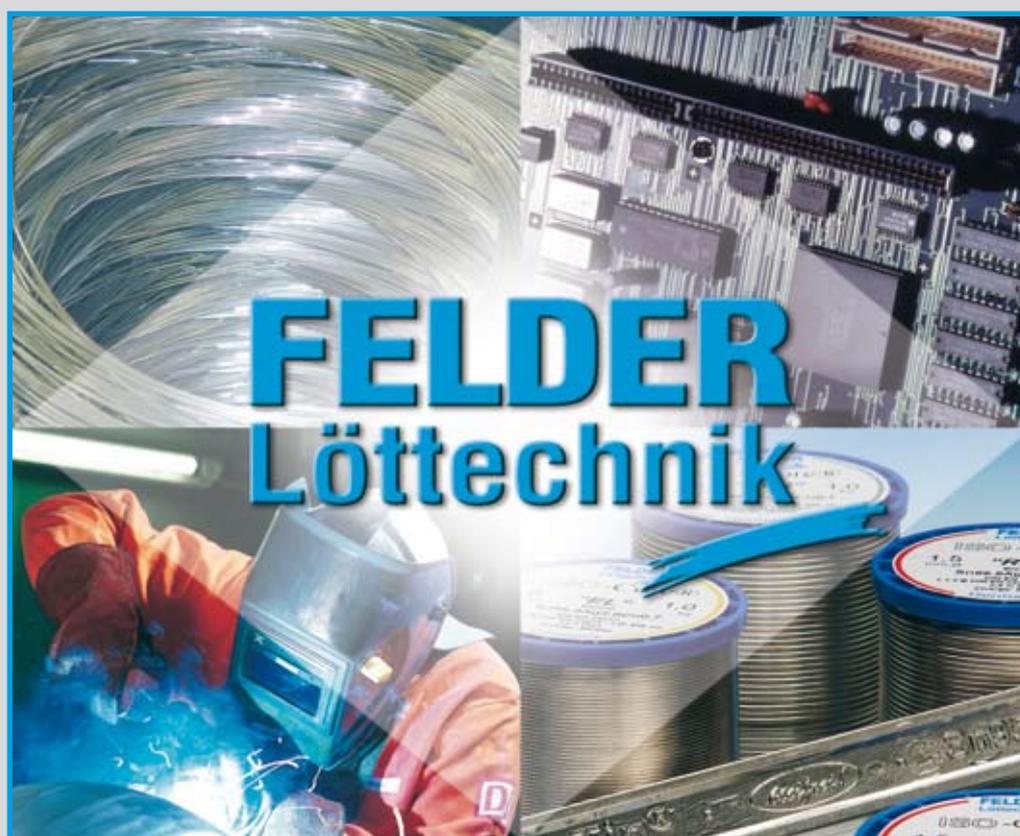


Каталог продукции бытового назначения

Техника.....



.....для пайки, сварки и герметизации.

Оглавление

Стр.

Гарантия качества	5
Мягкий припой в виде стержней, ваты и фольги	6
Канифольные и стеариновые припои для жестяных работ	7
Жидкий флюс для цинка и оцинкованной жести <i>Жидкий флюс «ZD», «ZD - Spezial»</i>	8
Жидкий флюс для листового цинка с покрытием <i>ЛЖидкий флюс «ZD - Pro», «ZD - Quartz»</i>	9
Жидкий флюс для стальных и медных листов, а также листов из нержавеющей стали <i>Паяльное масло «ST», жидкий флюс «VA-NOX», жидкий флюс «KD»</i>	10
Принадлежности для пайки <i>Флакон для жидкого флюса, флакон для кислоты, Simple-Fix, кисточка для жидкого флюса, прессованный хлорид аммиака</i>	11
Припой для монтажа медных труб <i>Припой для фитингов Cu-Rotin®3 / Cu-Rotin®4</i>	12
Паяльные пасты и флюсы для пайки мягким припоем при монтаже медных труб <i>Паяльная паста для фитингов Cu-Rofix®3-Spezial / Cu-Rofix®4-Spezial</i> <i>Паяльная паста для фитингов Cu-Rofix®3 / Cu-Rofix®4 / Cu-Roplus®</i> <i>Жидкий флюс Cu-Roflux®39, флюс для пайки мягким припоем Cu-Roclean® / Cu-Roflow®</i>	13 14 15
Тугоплавкие припои и флюсы для монтажа медных труб <i>Тугоплавкий медный припой Cu-Rophos®94 / 94 - ÖKO / Cu-Rophos®2, флюс для пайки твердым припоем Cu-Rosil®</i>	16
Тугоплавкие медные припои и флюсы для систем холодоснабжения и кондиционирования <i>Тугоплавкий медный припой Cu-Rophos®5 / Cu-Rophos®15, флюс для пайки твердым припоем „CuFe Nr.1“ / „CuFe Nr.1 Spezial“</i>	17
Тугоплавкие медные припои	18
Тугоплавкие серебряные припои для монтажа медных труб <i>Тугоплавкий серебряный припой L-Ag34Sn / L-Ag44 / L-Ag45Sn</i>	19
Тугоплавкие серебряные припои <i>Серебряные припои, не содержащие кадмий</i> <i>Серебряные припои с добавлением кадмия</i>	20 21
Аксессуары для монтажа медных труб <i>Чистящее полотно Cu-Rovlies / теплозащитные коврики, ершики</i>	22

Оглавление

Стр.

Уплотнители резьбовых соединений

Пенька - косички, дозаторы, катушки и мотки,

23

Уплотнительные ленты из PTFE, LOCHER-PASTE, монтажные заглушки, Loctite® 55

24

Продукция FERMIT, Nissen & Volk

NEO-FERMIT, PLASTIC-FERMIT, KESSEL-KITT, FERMITEX, FERMIT-Spezial,

25

3-D KIT, AQUA-FERMIT, HOCHDRUCK-FERMIT, клей для ПВХ, очиститель для ПВХ, FERMITOL

26

Продукты Loctite

Loctite® 511 / 561 / 577 / 5331

27

Спреи

Спрей течеекатель, очиститель горелок, средство для чистки котлов, средство для нарезки резьбы,

28

Спрей для обработки режущего инструмента, удаления ржавчины, силиконовый, разделительный и цинковый спрей,

29

Спреи на базе алюминия, нержавеющей стали, меди, латуни, цинка-алюминия

30

Смазка и набор для звукоизоляции

31

Монтажная пена и принадлежности

Монтажная пена, пена для пистолетов, 2-компонентная пена, очистители для пистолетов, пенные пистолеты

32

Силиконовые уплотнители и принадлежности

Силикон с кислотным и нейтральным отверждением, высокотемпературный силикон, акрил, шпатель, пистолет каркасного типа

33

Сварочная проволока

Медная и бронзовая сварочная проволока,

34

Проволока для автогенной сварки

35

Твердый латунный припой

Твердый припой из обычной и специальной латуни

36

Твердый припой из специальной латуни и мельхиора

37

Флюс для твердых латунных припоев

Порошок / паста «Universal» для пайки твердым припоем, травитель 148

38

Паяльный флюс общего назначения

Жидкий флюс, паяльная паста

39

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

ISO-Core® „RA“, „EL“

40

ISO-Core® „SP“, „AL“, „VA“

41

Принадлежности для пайки

Лудильный состав, шнур для выпаивания, белый вазелин

42

ISO 9001 - Гарантия качества



Собственная лаборатория для научного исследования продукции и контроля качества



FELDER GMBH – это передовое предприятие, работающее в области технологий пайки. Ультрасовременные методы производства гарантируют высокое и стабильное качество наших припоев и флюсов.

Вся продукция фирмы **FELDER** постоянно контролируется на предмет качества в нашей лаборатории и производится в строгом соответствии со стандартом **ISO 9001:2000**.

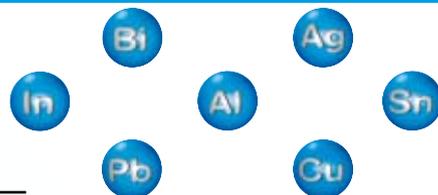
Лаборатория оборудована, помимо прочего, **оптическими эмиссионными спектрометрами и инфракрасными спектрофотометрами**. Разумеется, мы используем и классические аналитические методы. Все это является первейшим условием, благодаря которому наша фирма создает многочисленные инновационные разработки.

Подробные консультации и индивидуальные решения – для нас в порядке вещей.

Благодаря широкому спектру продукции мы являемся перспективным партнером для крупных промышленных предприятий, небольших мастерских и торговых организаций.

Наша задача – соответствовать Вашим ожиданиям!

Желаем приятного сотрудничества.



Припой в стержнях

стандарта DIN EN 29453



ОУ	Форма поставки	Размеры
25,0 кг	трехгранные стержни	10 x 10 x 10 x 400 мм
25,0 кг	прессованные стержни	8 x 10 x 400 мм

№ арт.	Сплав	Область плавления	Описание и применение
12310120	S-Pb70Sn30	183 - 255 °С	трехгранные стержни, производство радиаторов, пайка нержавеющей стали
12360122	S-Pb65Sn35	183 - 245 °С	трехгранные стержни, свинцовая оболочка для кабелей, цинк и цинковые сплавы
12410122	S-Pb60Sn40	183 - 235 °С	кровельный припой для медных и цинковых желобов
12510120	S-Pb50Sn50Sb	185 - 216 °С	трехгранные стержни, пайка общего назначения при работах по металлу
12610120	S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °С	трехгранные стержни, пайка общего назначения при работах по металлу
12970120	S-Sn97Cu3	230 - 250 °С	кровельный припой (без свинца) для медных желобов (без заклепочных швов)
12990120	Sn99,9	232 °С	чистое олово (также с добавлением меди или сурьмы)

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

Свинцовая вата

скобленого типа
 для герметизации фаянсовых труб



№ арт.	ОУ	Форма поставки
13009199	50 кг	мешок

MERKUR - свинцовая фольга

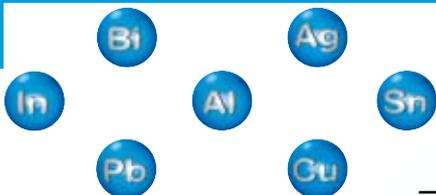
Pb99,97 Cu0,03-0,05%

габариты и вес помечены тиснением

ОУ	Форма поставки	Стандартные размеры
50,0 кг	рулон	1,25 x 1.000 мм

Стандартные размеры: 200 мм, 250 мм, 330 мм, 450 мм

По желанию заказчика возможна поставка
 других размеров и форм.



Канифольные и стеариновые припой для жестяных работ

FELDER
Löttechnik

Канифольный припой для жестяных работ

мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем, для пайки меди и свинца (кабелей в свинцовой оболочке), стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.1.B.



№ арт.	Вес кольца	Сплав	DIN EN 29453	Область плавления	Диаметр
19325041	1,000 кг	Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	5,00 мм
19325051	5,000 кг				
19375041	1,000 кг	Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	
19375051	5,000 кг				
19415041	1,000 кг	Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	
19415051	5,000 кг				
19615041	1,000 кг	Sn60Pb40	S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	
19615051	5,000 кг				

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

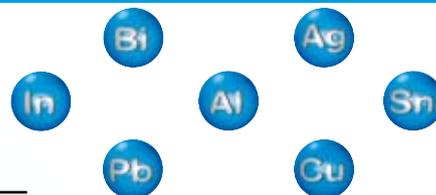
Стеариновый припой для жестяных работ

мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем, для пайки свинцовых труб и листов, стандарта DIN EN 29454.1, 2.2.3.B.



№ арт.	Вес кольца	Сплав	DIN EN 29453	Область плавления	Диаметр
16325041	1,000 кг	Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	5,00 мм
16325051	5,000 кг				
16375041	1,000 кг	Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	
16375051	5,000 кг				
16415041	1,000 кг	Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	
16415051	5,000 кг				
16615041	1,000 кг	Sn60Pb40	S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	
16615051	5,000 кг				

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.



Жидкий флюс «ZD»

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
для пайки нового и окисленного титанового цинка,
оцинкованной стали и чистого цинка



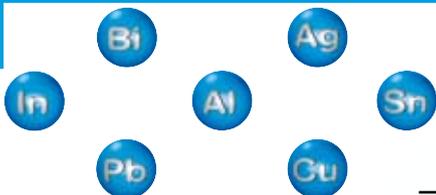
№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24110050	флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24110055	флакон	45 шт.	0,250 кг флакон с кисточкой
24110060	флакон	30 шт.	0,500 кг флакон
24110070	флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110085	канистра	1 шт.	30,000 кг канистра
24110022	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24110052	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»

Жидкий флюс «ZD - Spezial»

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
для пайки **сильно** окисленного листового цинка,
оцинкованной стали и чистого цинка



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24110250	флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24110270	флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110285	канистра	1 шт.	25,000 кг канистра
24110222	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24110252	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»



Жидкий флюс для листового цинка с покрытием

FELDER
Löttechnik

«Новинка!»

Жидкий флюс «ZD - pro»

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
для пайки материалов RHEINZINK® «walzblank»,
RHEINZINK® «vorbewittert pro» серо-голубого и
шиферного цвета, а также NedZink «Nova»



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24110570	флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110522	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24110552	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»

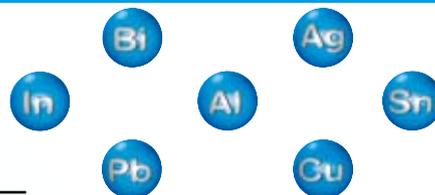
«Новинка!»

Жидкий флюс «ZD - Quartz»

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)
для пайки материалов VM-ZINC® «QUARTZ-ZINC®»
и «ANTHRA-ZINC®»



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24110670	флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24110622	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24110652	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»



Паяльное масло «ST»

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

для пайки обычной и нержавеющей стали мягким припоем

 Для пайки нержавеющей стали мы также рекомендуем
 наш припой в проволоке с флюсовым наполнителем

ISO-Core® «VA»
 (см. стр. 39)


№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24100051	флакон	100 шт.	100 мл флакон с кисточкой
24100056	флакон	45 шт.	250 мл флакон
24100061	флакон	20 шт.	500 мл флакон
24100022	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24100052	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»

Жидкий флюс «VA-NOX»

DIN EN 29454.1, 3.2.1.A

для пайки кровельных полос из нержавеющей стали

- не содержит хлорид цинка -

 - рекомендовано организацией
Informationsstelle Edelstahl Rostfrei -


№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24010070	флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24010022	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24010052	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»

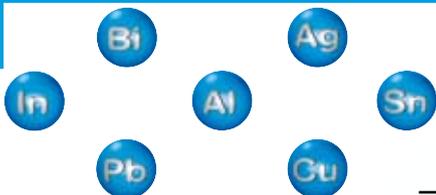
Жидкий флюс «KD»

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)

для пайки медных желобов и водосточных труб



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24300050	флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24300055	флакон	45 шт.	0,250 кг флакон с кисточкой
24300060	флакон	30 шт.	0,500 кг флакон
24300070	флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24300022	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24300052	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»



Флакон для жидкого флюса, кислоты

многоразового использования, из пластмассы



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
27110000	флакон для жидкого флюса (желтый)	150 шт.	объем 150 мл, размеры дна 60 x 60 мм
27120000	флакон для кислоты (синий)		

Simple - Fix

пустая многоразовая емкость, состоит из резервуара для жидкого флюса, насадки с кисточкой и пробки на резьбе

ОУ	Объем	Форма поставки
100 St	25 мл	Simple-fix
100 St	40 мл	
100 St	100 мл	



Кисточка для жидкого флюса

с жестяным черенком и ворсом из натурального волоса



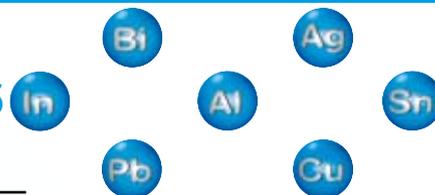
№ арт.	ОУ	Описание
27130000	100 шт.	кисточка для жидкого флюса с жестяным черенком и ворсом из натурального волоса, ширина 10 мм

Прессованный хлорид аммиака

для чистки жала паяльника



№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100001	1	300 шт.	65 x 45 x 20 мм
27100002	2	150 шт.	65 x 45 x 40 мм
27100004	4	100 шт.	100 x 45 x 25 мм в пластиковой коробке
27100008	8	100 шт.	100 г в жестяной банке



Припой для фитингов Cu-Rotin®3

для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления (до 110 °C) согласно рабочей директиве DVGW GW 2, отмечено знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Диаметр	Сплав	Область плавления
14972010	0,100 кг катушка	100 шт.	2,00 мм	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
149720201	0,250 кг катушка	50 шт.			
14972710	0,100 кг катушка	100 шт.	2,70 мм		
149727201	0,250 кг катушка	50 шт.			

Припой для фитингов Cu-Rotin®4

для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления (до 110 °C) согласно рабочей директиве DVGW GW 2, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.



Также подходит для пайки обычной и нержавеющей стали в комбинации с паяльным маслом «СТ» или жидким флюсом «VA-NOX» (см. стр. 10)!

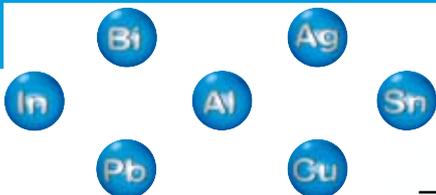
По желанию заказчика возможна поставка других размеров и форм.

№ арт.	Форма поставки	ОУ	Диаметр	Сплав	Область плавления
14952010	0,100 кг катушка	100 шт.	2,00 мм	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C
14952020	0,250 кг катушка	50 шт.			
14953010	0,100 кг катушка	100 шт.	3,00 мм		
14953020	0,250 кг катушка	50 шт.			

Для пайки водопроводных труб следует использовать вышеупомянутые припои стандарта DIN EN 29453. Согласно директивам DVGW (Немецкий союз специалистов газового и водопроводного хозяйства) при монтаже медных труб разрешается использовать только флюсы, соответствующие рабочей директиве DVGW GW 7.

Во время работы также следует дополнительно использовать монолитный припой в проволоке для того, чтобы заполнить зазор надлежащим образом.

Монолитный припой должен иметь тот же состав, что и припой паяльной пасты.



Паяльные пасты для монтажа медных труб

FELDER
Löttechnik

Паяльная паста для фитингов **Cu-Rofix®3-Spezial**

DIN EN 29453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C
для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления согласно рабочей директиве DVGW GW 7, отмечена знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.
Сертификат теста DVGW: DV-0101 AT 2247



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавления
229760501	0,100 кг банка с держателем и стаканом для кисточки	100 шт.	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
229760551	0,250 кг банка с держателем и стаканом для кисточки	50 шт.		

Паяльная паста для фитингов **Cu-Rofix®4-Spezial**

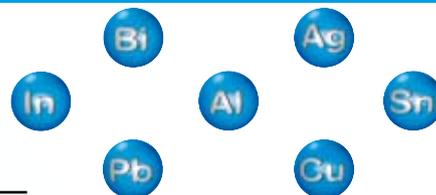
DIN EN 29453, S-Sn97Ag3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C
для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления согласно рабочей директиве DVGW GW 7, отмечена знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Содержание металла не менее 60 %. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавления
229560501	0,100 кг банка с держателем и стаканом для кисточки	100 шт.	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C
229560551	0,250 кг банка с держателем и стаканом для кисточки	50 шт.		

Особые преимущества

- Флюс не оседает, поэтому паяльную пасту не нужно перемешивать.
- Отличная наполняемость шва увеличивает прочность на сдвиг.
- За счет большой зоны действия предел перегрева также достаточно высок. Кроме того, плавление припоя указывает на достижение рабочей температуры.
- Длительный срок службы паяльной пасты позволяет производить обработку самым оптимальным образом даже через несколько дней после нанесения.
- Остатки флюса полностью удаляются холодной водой без каких-либо затруднений.


Паяльная паста для фитингов Cu-Rofix®3


DIN EN 29453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C
 для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления
 согласно рабочей директиве DVGS GS 7. Содержанием не
 менее 60%. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавления
22976050	0,100 кг банка	100 шт.	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
229760511	0,250 кг банка	50 шт.		

Паяльная паста для фитингов Cu-Rofix®4


DIN EN 29453, S-Sn97Ag3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C
 для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления
 согласно рабочей директиве DVGS GS 7. Содержанием не
 менее 60%. Остатки флюса легко удаляются холодной водой.



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Сплав	Область плавления
22956050	0,100 кг банка	100 шт.	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C
22956055	0,250 кг банка	50 шт.		

Флюс для пайки мягким припоем Cu-Roplus®

Флюс-паста стандарта DIN EN 29454.1, 3.1.1.C
 для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления
 согласно рабочей директиве DVGW GW 7,
 отмечена знаком качества RAL организации
 Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. Остатки флюса легко
 удаляются холодной водой.
 Сертификат теста DVGW: DV 0101 AT 2243



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24310199	тюбик	100 шт.	70 г тюбик
24310150	банка	50 шт.	0,100 с держателем для кисточки



Флюсы для пайки мягким припоем при монтаже медных труб

Жидкий флюс Cu-Roflux® 39

Флюс стандарта DIN EN 29454.1, 3.1.1.A для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления согласно рабочей директиве DVGW GW 7, отмечено знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Остатки флюса легко удаляются холодной водой.
Сертификат теста DVGW: DV-0101 AT 2246



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24300150	флакон	50 шт.	0,100 кг флакон с кисточкой
24300155	флакон	45 шт.	0,250 кг флакон с кисточкой
24300160	флакон	30 шт.	0,500 кг флакон
24300170	флакон	15 шт.	1,000 кг флакон
24300185	канистра	1 шт.	30,000 кг канистра
24300122	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24300152	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»

Флюс для пайки мягким припоем Cu-Roclean®

рН-нейтральный • не вредит коже • экологически безопасен

Флюс, не содержащий хлорида цинка, стандарта DIN EN 29454.1, 2.1.2.C для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления согласно рабочей директиве DVGW GW 7, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Остатки флюса легко удаляются холодной водой.
Сертификат теста DVGW: DV-0101 AT 2046



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24350152	банка	50 шт	0,125 кг банка с держателем для кисточки

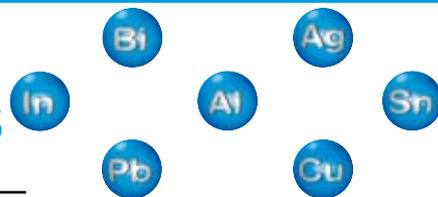
Флюс для пайки мягким припоем Cu-Roflow®

Флюс, не содержащий хлорида цинка, стандарта DIN EN 29454.1, 2.1.2.C для пайки медных труб систем питьевой воды и отопления.

Остатки флюса легко удаляются холодной водой.



№ арт.	Форма поставки	ОУ	Описание
24350250	банка	50 шт.	0,100 кг банка



Тугоплавкий медный припой Cu-Rophos® 94

DIN EN 1044, CP 203; ISO 3677, B-Cu94P; DIN 8513, L-CuP6
согласно рабочей директиве DVGW GW 2

для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» в системах с маслом, газом и сжиженным газом, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

При пайке обычной или красной латуни следует дополнительно использовать флюс Cu-Rosil®.

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
330120501	2,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
330130501	3,00 мм четырехгранный x 500 мм		



Тугоплавкий медный припой Cu-Rophos® 94 - ÖKO

DIN EN 1044, CP 203; ISO 3677, B-Cu94P; DIN 8513, L-CuP6
коробка 1,0 кг, состав аналогичен Cu-Rophos® 94.

Из соображений экологической безопасности непотравлен, поэтому стержни имеют естественный темный медный цвет.

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33012050	2,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
33013050	3,00 мм четырехгранный x 500 мм		



Тугоплавкий медный припой Cu-Rophos® 2

DIN EN 1044, CP 105; ISO 3677, B-Cu92PAg; DIN 8513, L-Ag2P

для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» в системах с маслом, газом и сжиженным газом, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм, отмечен знаком качества RAL организации Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

При пайке обычной или красной латуни следует дополнительно использовать флюс Cu-Rosil®.

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
333120501	2,00 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
333130501	3,00 мм четырехгранный x 500 мм		



По желанию заказчика возможна поставка других размеров и форм.

Флюс для медных и серебряных припоев Cu-Rosil®

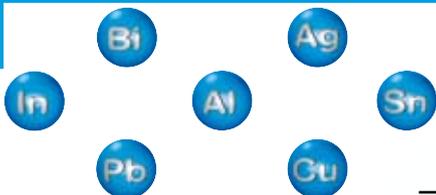
паста, DIN EN 1045 - FH 10,

флюс для тугоплавких припоев для пайки медных труб в системах питьевой воды, отопления, газовых и масляных системах в комбинации с фитингами из обычной и красной латуни

Сертификат теста DVGW: DV 0101 AT 2245



№ арт.	Объем	ОУ	Рабочая температура	Форма поставки
26100050	0,100 кг	50 шт.	500 - 800 °C	банка
26100055	0,250 кг	45 шт.		
26100060	0,500 кг	30 шт.		
26100070	1,000 кг	15 шт.		



Тугоплавкие медные припои и флюсы для систем холодоснабжения и кондиционирования

FELDER
Löttechnik

Тугоплавкий медный припой Cu-Rophos® 5

DIN EN 1044, CP 104; ISO 3677, B-Cu89PAg; DIN 8513, L-Ag5P,
для пайки медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33331550	1,50 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 коробка
33332050	2,00 мм четырехгранный x 500 мм		
33333050	3,00 мм четырехгранный x 500 мм		

Тугоплавкий медный припой Cu-Rophos® 15

DIN EN 1044, CP 102; ISO 3677, B-Cu80AgP; DIN 8513, L-Ag15P,
для пайки медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33401550	1,50 мм четырехгранный x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг коробка
33402050	2,00 мм четырехгранный x 500 мм		
33403050	3,00 мм четырехгранный x 500 мм		



Флюс для серебряных припоев «CuFe Nr. 1»

паста, DIN EN 1045 - FH 10, паста для пайки меди, медных сплавов,
стали и нержавеющей стали с помощью тугоплавких припоев

Флюс для серебряных припоев «CuFe P»

порошок, DIN EN 1045 - FH 10, порошок для пайки меди, медных
сплавов, стали и нержавеющей стали с помощью тугоплавких припоев



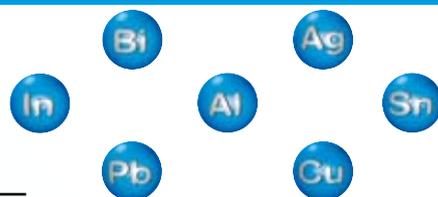
№ арт.	Объем	ОУ	Рабочая температура	Форма поставки
261000501	0,100 кг	50 шт.	500 - 800 °C	паста, банка
261000701	1,000 кг	15 шт.		
26150050	0,100 кг	50 шт.	500 - 800 °C	порошок, банка
26150070	1,000 кг	16 шт.		

Флюс для серебряных припоев «CuFe Nr. 1 - Spezial»

паста, DIN EN 1045 - FH 12, паста для пайки твердых сплавов,
нержавеющей и жаростойкой стали с помощью
тугоплавких припоев порошок



№ арт.	Объем	ОУ	Рабочая температура	Форма поставки
261000509	0,100 кг	50 шт.	500 - 800 °C	банка
261000709	1,000 кг	15 шт.		



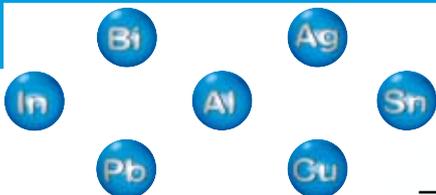
Тугоплавкие медные припои FELDER

DIN EN 1044

Форма поставки	Размеры
стержни 500 мм, готовые кольца 1 кг, проволока в катушках, ленты толщиной от 0,05 мм, макс. ширина 70 мм, фасонные детали из проволоки в виде колец или отрезков, фасонные детали из лент в виде пластин или дисков	1,5 мм
	2,0 мм
	3,0 мм
	4,0 мм

Наименование артикула	ISO 3677	Состав (содержание в % от веса)				Рабочая температура	Прочность спайки при растяжении (Н/мм ²)	Плотность (г/см ³)	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
		Ag	Cu	P	Sn				
Cu-Rophos®94 CP 203	B-Cu94P 710/890	-	94	6	-	730 °C	250	8,1	медь к меди (без флюса)
Cu-Rophos®93 CP 202	B-Cu93P 710/820	-	93	7	-	720 °C	250	8,1	латунь, красная латунь и медно-оловянные сплавы, с флюсом для серебряных припоев Cu-Rosil®
Cu-Rophos®92 CP 201	B-Cu92P 710/770	-	92	8	-	710 °C	250	8,0	
Cu-Rophos®2 CP 105	B-Cu92PAg 645/825	2	91,5	6,5	-	710 °C	250	8,1	
Cu-Rophos®5 CP 104	B-Cu89PAg 645/815	5	89	6	-	710 °C	250	8,2	не использовать с серосодержащими средами
Cu-Rophos®15 CP 102	B-Cu80AgP 645/800	15	80	5	-	710 °C	250	8,4	жаростойкость до 200 °C
Cu-Rophos®18 CP 101	B-Cu75AgP 645/670	18	75	7	-	650 °C	250	8,4	на газе или сжиженном газе жаростойкость до 150 °C
Cu-Rophos®86 CP 302	B-Cu86SnP 645/695	-	86,25	6,75	7	690 °C	250	8,0	

По запросу возможна поставка других сплавов и размеров.



Тугоплавкие серебряные припои для монтажа медных труб

FELDER
Löttechnik

Тугоплавкий серебряный припой L-Ag34Sn

DIN 8513; DIN EN 1044 Ag 106; ISO 3677, B-Cu36AgZnSn
согласно рабочей директиве DVGW GW 2

для пайки соединений типа «медь-медь», латуни и стали в системах с маслом, газом и сжиженным газом, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм. Дополнительно следует использовать флюс для твердых припоев стандарта DIN EN 1045, тип FH10.

№ арт.	Размер	ОУ	Форма поставки
34311550	1,50 мм Ø	1,0 кг	500 мм стержни
34312050	2,00 мм Ø		
3431155090	1,50 мм Ø		500 мм стержни в флюсовой оболочке DIN EN 1045-FH10
3431205090	2,00 мм Ø		



Тугоплавкий серебряный припой L-Ag44

DIN 8513; DIN EN 1044 Ag 203; ISO 3677, B-Ag44CuZn
согласно рабочей директиве DVGW GW 2

для пайки соединений типа «медь-медь», латуни и стали в системах с маслом, газом и сжиженным газом, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм. Дополнительно следует использовать флюс для твердых припоев стандарта DIN EN 1045, тип FH10.

№ арт.	Размер	ОУ	Форма поставки
34451550	1,50 мм Ø	1,0 кг	500 мм стержни
34452050	2,00 мм Ø		
3445155090	1,50 мм Ø		500 мм стержни в флюсовой оболочке DIN EN 1045-FH10
3445205090	2,00 мм Ø		



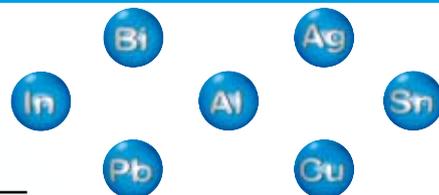
Тугоплавкий серебряный припой L-Ag45Sn

DIN 8513; DIN EN 1044 Ag 104; ISO 3677, B-Ag45CuZnSn
согласно рабочей директиве DVGW GW 2

для пайки соединений типа «медь-медь», латуни и стали в системах с маслом, газом и сжиженным газом, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм. Дополнительно следует использовать флюс для твердых припоев стандарта DIN EN 1045, тип FH10.

№ арт.	Размер	ОУ	Форма поставки
34471550	1,50 мм Ø	1,0 кг	500 мм стержни
34472050	2,00 мм Ø		
3447155090	1,50 мм Ø		500 мм стержни в флюсовой оболочке DIN EN 1045-FH10
3447205090	2,00 мм Ø		

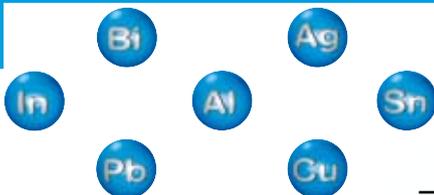



Серебряные припои FELDER (не содержат кадмий)

Форма поставки	Диаметр
500 мм стержни, готовые кольца 1 кг, проволока в катушках,	1,0 мм
	1,5 мм
	2,0 мм
другие формы поставки – по запросу	3,0 мм
	3,0 мм
в флюсовой оболочке стандарта DIN EN 1045 - FH 10	1,5 мм
	2,0 мм
	3,0 мм



Наименование артикула DIN EN 1044	ISO 3677	Состав (содержание в % от веса)					Рабочая температура (°C)	Прочность спайки при растяжении (Н/мм²)	Плотность (г/см³)	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
		Ag	Cu	Zn	Ni	Rest.				
AG 207 (L-Ag12)	B-Cu48ZnAg(Si) 800/830	12	48	40	-	-	830	400	8,5	сталь, медь, медные сплавы, никель,
AG 206 (L-Ag20)	B-Cu44ZnAg(Si) 690/810	20	45	35	-	-	810	400	8,7	никелевые сплавы, ковкий чугун
AG 205 (L-Ag25)	B-Cu40ZnAg 700/790	25	41	34	-	-	780	400	8,8	жаростойкость до 300 °C
AG 203 (L-Ag44)	B-Ag44CuZn 675/735	44	30	26	-	-	730	450	9,1	сталь, медь, медные сплавы, никель,
AG 107 (L-Ag30Sn)	B-Cu36ZnAgSn 665/755	30	36	32	-	2 Sn	740	430	8,8	никелевые сплавы, ковкий чугун
AG 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn 630/730	34	36	27	-	3 Sn	710	430	9,0	жаростойкость до 200 °C
AG 105 (L-Ag40Sn)	B-Ag40CuZnSn 650/710	40	30	28	-	2 Sn	690	400	9,1	
AG 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn 640/680	45	27	25	-	3 Sn	670	400	9,2	
AG 102* (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn 620/655	56	22	17	-	5 Sn	650	400	9,4	*для нержавеющей стали – с ограничениями
AG 502 (L-Ag49)	B-Ag49Zn- CuMnNi 680/705	49	17	22,5	5	6,5 Mn	690	300	8,9	твердый металл к стали, вольфрамовым и молибденовым материалом
AG 401 (L-Ag72)	B-Ag72Cu 780	72	28	-	-	-	780	340	10,0	сталь, нержавеющая сталь, медь, никель и никелевые сплавы
AG 403 (L-Ag56InNi)	B-Ag56CuInNi 600/710	56	26	-	4	14 In	730	300	9,5	



Серебряные припои с добавлением кадмия

Серебряные припои FELDER (с добавлением кадмия)

Форма поставки	Диаметр
500 мм стержни, готовые кольца 1 кг, проволока в катушках, другие формы поставки – по запросу	1,0 мм
	1,5 мм
	2,0 мм
	3,0 мм
в флюсовой оболочке стандарта DIN EN 1045 - FH 10	1,5 мм
	2,0 мм
	3,0 мм



Наименование артикула DIN EN 1044	ISO 3677	Состав (содержание в % от веса)					Рабочая температура (°C)	Прочность спайки при растяжении (Н/мм²)	Плотность (г/см³)	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
		Ag	Cu	Zn	Cd	Ni				
AG 309 (L-Ag20Cd)	B-Cu40ZnAgCd 605/765	20	40	25	15	-	750	410	8,8	сталь, благородные металлы, медь, медные сплавы, никель, никелевые сплавы жаростойкость до 200 °C
AG 306 (L-Ag30Cd)	B-Ag30CuCdZn 600/690	30	28	21	21	-	680	420	9,2	
AG 305 (L-Ag34Cd)	B-Ag35ZnCuCd 610/700	34	22	24	20	-	640	430	9,1	
AG 304 (L-Ag40Cd)	B-Ag40ZnCdCu 595/630	40	19	21	20	-	610	450	9,3	

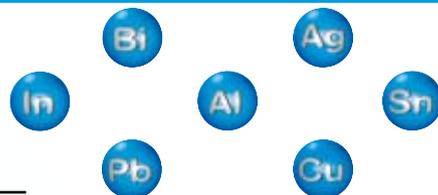
Мы выпускаем тугоплавкие серебряные припои, не содержащие кадмий и с добавлением кадмия, в вышеуказанных размерах. Серебряные припои (за исключением сплавов AG 205 (L-Ag25), AG 502 (L-Ag49) und AG 401 (L-Ag72)), начиная с диаметра 1,5 мм, поставляются в флюсовой оболочке FH10 стандарта DIN EN 1045.

При пайке серебряным припоем используйте наши флюсы стандарта DIN EN 1045, тип FH10:

Cu-Rosil® стр. 14

CuFe Nr. 1 стр. 15

CuFe Nr. 1 - Spezial стр. 15



Чистящее полотно Cu-Rovlies

не содержит металла, для очистки концов медных труб

- снижает риск коррозии
- устойчиво к воздействию растворителей
- многократного использования



№ арт.	ОУ	Размеры	Форма поставки
27140000	250 шт.	60 мм x 130 мм	в упаковке по 10 шт
27140025	250 шт.	60 мм x 130 мм	россыпью в коробке
27141000	6 шт.	130 мм x 10 м	в рулонах

Теплозащитные коврики

- невоспламеняющиеся
- без добавления асбестовых и керамических волокон



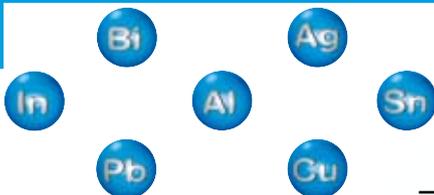
№ арт.	ОУ	Размеры	Описание
27300000	1 шт.	500 мм x 330 мм	с алюминиевой прокладкой, жаростойкость до 700° C
27300800	1 шт.	800 мм x 500 мм	
27303000	1 шт.	300 мм x 300 мм	флажный коврик, жаростойкость 3000° C

Ершики

с деревянной ручкой и элементами из нержавеющей стали



№ арт.	ОУ	Размер	Описание
27149000	100 шт.	15 мм	в картонной коробке для механической очистки внутренних полостей медных фитингов
27149001		18 мм	
27149002		22 мм	
27149003		28 мм	
27149004		35 мм	



Уплотнители резьбовых соединений

FELDER
Löttechnik

Пенька для уплотнения резьбы на трубах

качество 1а, для герметизации металлических резьбовых соединений в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления и газоснабжения



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550055	62 шт.	сплетены в косички по 220 г (1 ОУ порядка 12,6 кг)

Дозаторы пеньки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550040	25 шт.	40 г в пластиковом контейнере
27550039	1 шт.	40 г запасная катушка для контейнера
27550052	12 шт.	80 г в пластиковом контейнере
27550053	1 шт.	80 г запасная катушка для контейнера



Пеньковые катушки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550050	1 шт.	80 г моток на картонной сердцевинет
27550051	1 шт.	80 г пластиковый дозатор FELDER, пустой

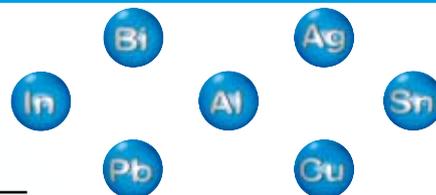


Пеньковые мотки

практичная упаковка: нить выходит изнутри мотка, запечатанного в пленку.
Ни грамма в отходы!

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27550100	8 шт.	100 г упакованы в пленку





Уплотнительные ленты из PTFE

сертифицированные DVGW уплотнительные ленты из PTFE, стандарта DIN EN 751-3, для мелкой и крупной резьбы
 мелкая резьба FRp (DN ≤ 10)
 крупная резьба GRp (10 ≤ DN ≤ 50)

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510112	250 шт.	класс FRp, толщина 0,1 мм, 60 г/м ²
27510113	250 шт.	класс GRp, толщина 0,1 мм, 100 г/м ²



LOCHER PASTE 2000

незатвердевающая герметизирующая паста для металлических резьбовых соединений сантехнического оборудования, в системах газоснабжения и подачи питьевой воды, а также в водонагревательных системах,
 Сертификат теста DIN DVGW NV-5142BL0134 для использования с пенькой + 130 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400055	20 шт.	250 г тюбик
27400056	18 шт.	400 г банка
27400057	18 шт.	850 г банка



Монтажные заглушки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27700001	100 шт.	пластмасса, ½", синяя
27700002	100 шт.	пластмасса, ½", красная
277000010	100 шт.	пластмасса с латунной резьбой, ½", синяя
277000011	100 шт.	пластмасса с латунной резьбой, ½", красная
277000012	100 шт.	пластмасса с латунной резьбой, ¾", синяя
277000013	100 шт.	пластмасса с латунной резьбой, ¾", красная

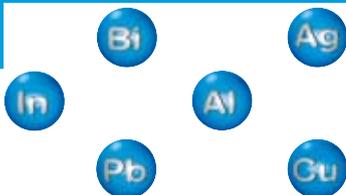


Loctite® 55

лента для уплотнения резьбы, сертифицирована DVGW, незатвердевающий материал для герметизации резьбы от ¼" до 6"

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510114	48 шт.	банки по 150 м





NEO-FERMIT UNIVERSAL

для металлических резьбовых соединений в комбинации с пенькой, стандарта DIN EN 751-2, допущено к применению DVGW для систем бытового газоснабжения и подачи питьевой воды.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27400040	100 шт.	90 г тюбик
27400050	15 шт.	150 г тюбик
27400058	15 шт.	325 г тюбик
27400059	24 шт.	450 г банка
27400065	18 шт.	800 г банка



PLASTIC-FERMIT белая

постоянно пластичная, вязкая уплотнительная масса на базе синтетического материала.

замазка для монтажа сантехнического оборудования

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27450055	24 шт.	0,250 кг банка
27450060	30 шт.	0,500 кг банка
27450070	18 шт.	1,000 кг банка
27450080	1 шт.	5,000 кг ведро



Замазка FEUERFESTER KESSEL-KITT

FROSCHMARKE

гарантированно устойчива к открытому огню и температурам вплоть до 1000 °С и выше, например, для защиты от дымовых газов в котельных системах, печах и плитках.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27460055	24 шт.	0,250 кг банка
27460060	30 шт.	0,500 кг банка
27460070	18 шт.	1,000 кг банка



FERMITEX

химический очиститель труб

легко, быстро и надежно устраняет засоры, неприятные запахи и опасные бактерии в сточных трубопроводах, способствует оттаиванию замерзших труб.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27450470	12 шт.	1,000 кг банка



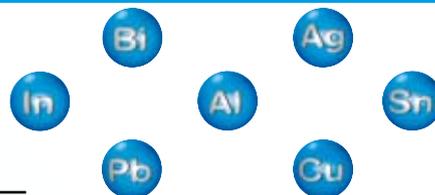
FERMIT-Spezial

паста-герметик для использования в комбинации с пенькой, для систем отопления, водоснабжения и подачи сжатого воздуха.

Не допускается использование в системах бытового газоснабжения и подачи питьевой воды.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27410060	24 шт.	650 г банка





Замазка 3-D Kitt

закрывает поры, трещины и повреждения в уплотнениях, например, в отопительных котлах



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27480299	6 шт.	1,000 кг банка

AQUA-FERMIT красная

замазка для уплотнений и муфт, вязкоэластичная, легко месится, превосходные адгезивные свойства



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27451055	24 шт.	0,250 кг банка
27451060	30 шт.	0,500 кг банка
27451070	18 шт.	1,000 кг банка

HOCHDRUCK FERMIT

жаропрочная и устойчивая к давлению уплотнительная замазка, например, для систем высокого давления



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27450160	30 шт.	0,650 кг банка
27450170	18 шт.	1,000 кг банка

Контактный клей FELDER

универсальный контактный клей для жесткого ПВХ, различных пластмасс, дерева и войлока



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27440058	50 шт.	125 мл банка с кисточкой
27440059	45 шт.	250 мл банка с кисточкой

Очиститель FERMITAC для жесткого ПВХ

средство для чистки труб, муфт и фитингов из твердого ПВХ



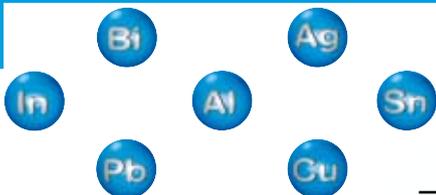
№ арт.	ОУ	Форма поставки
27440251	18 шт.	125 мл банка
27440271	4 шт.	500 мл банка

FERMITOL жидкий

жидкая синтетическая смола, устойчивая к воздействию масла



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27430050	32 шт.	0,125 кг банка
27430055	18 шт.	0,250 кг банка
27430060	10 шт.	0,500 кг банка
27430070	1 шт.	1,000 кг банка



Продукты Loctite Герметики для резьбы

Loctite® 511

жидкий герметик для резьбы не более R2". Продукт допущен DVGW под номером NG-5146AR0620 (согласно DIN EN 751-1) для герметизации арматуры и газового оборудования.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510115	1 шт.	50 мл флакон



Loctite® 561

низкопрочный герметик для резьбы до 3". Предназначен для труднодоступных мест слипания или засохших движущихся деталей. Не образует капель. Рекомендуется для демонтажа любой крупной металлической резьбы.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510116	1 шт.	19 г карандаш



Loctite® 577

жидкий герметик для резьбы не более R3". Допущен ВAM к применению в кислородных системах с давлением до 15 бар при температуре до +60 °. Допуск DVGW, сертификат теста № NG-5146AR0621 Область применения: например, при ремонте, когда возможен демонтаж с помощью стандартных инструментов.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510117	1 шт.	50 мл флакон

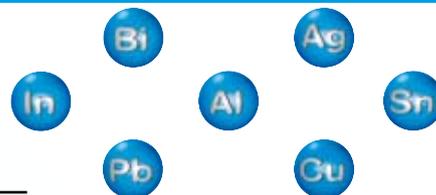


Loctite® 5331

постоянно эластичный герметик для пластмассовой резьбы, комбинаций металл / металл и пластмасса / металл. Сертификат теста DVGW № NG-5146AR0618. Включен в перечень NSF.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27510118	1 шт.	100 мл тубик





Спрей-течеискатель, сертифицирован DVGW
средство для проверки герметичности

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27150000	12 шт.	400 мл баллон
27150075	1 шт.	5 л канистра
27150100	1 шт.	10 л канистра
27150105	1 шт.	0,5 л пульверизатор пустой
27150106	1 шт.	0,5 л пульверизатор наполненный



Спрей-течеискатель, морозоустойчивый до -15 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27151000	12 шт.	400 мл баллон

Спрей для очистки горелок

спрей для чистки и обезжиривания любых сильно загрязненных элементов горелок

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27680061	12 шт.	500 мл баллон



Универсальная пена для чистки котлов

специальный очиститель для газовых и масляных котельных установок (например, для обслуживания газовых колонок)

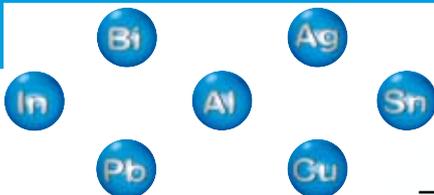
№ арт.	ОУ	Форма поставки
27660061	12 шт.	500 мл баллон



Средство для нарезания резьбы, сертифицировано DVGW
в экологически безопасном распылителе, без пропеллента

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27240005	8 шт.	500 мл пульверизатор
27240075	1 шт.	5 л канистра
27240100	1 шт.	10 л канистра





Спрей для обработки режущего инструмента, сертифицирован DVGW

допускается контакт с пищевыми продуктами, комбинация действующих веществ не содержит агрессивных добавок, также защищает от коррозии

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27230000	12 шт.	400 мл баллон



Спрей для удаления ржавчины, не содержит кислот

защищает от коррозии, вытесняет влагу

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27220000	12 шт.	400 мл баллон



Силиконовый спрей

разделительное средство для газозлектрической и ручной дуговой сварки электродом, предотвращает пригорание остатков сварки на головках горелки и заготовках

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27217000	12 шт.	400 мл баллон



Разделительный спрей, без силикона

разделительный спрей для газозлектрической и ручной дуговой сварки электродом, предотвращает образование корки на соплах горелки и пригорание остатков сварки

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27172000	12 шт.	400 мл баллон

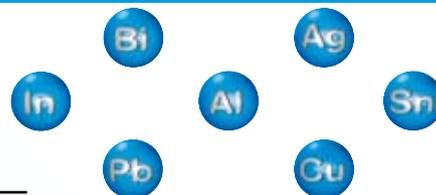


Цинковый спрей

длительная защита от коррозии для любых металлических поверхностей, образует быстросохнущий прочносцепленный защитный слой из микромелкой цинковой пыли

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27210000	12 шт.	400 мл баллон





Алюминиевый спрей

длительная защита от коррозии для любых металлических поверхностей, быстро высыхает и отлично держится на металле, дереве, керамике, стекле и т.д.

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27211000	12 шт.	400 мл баллон



Спрей на основе нержавеющей стали

антикоррозионная защита на базе акриловой смолы и пигментов нержавеющей стали, держится на металле, пластмассе, стекле, дереве, камне и картоне, кратковременная жаростойкость до 300 °C

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27212000	12 шт.	400 мл баллон



Медный спрей

быстро сохнет и надежно держится на металлах и других поверхностях, идеален для ремонтных работ (например, для обработки паяльных или сварочных швов)

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27213000	12 шт.	400 мл баллон



Латунный спрей

быстро сохнет и надежно держится на металлах и других поверхностях, идеален для ремонтных работ (например, для обработки паяльных или сварочных швов)

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27214000	12 шт.	400 мл баллон

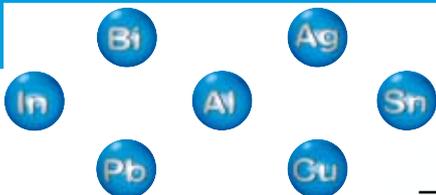


Цинково-алюминиевый спрей

длительная защиты от коррозии для любых металлических поверхностей, образует быстросохнущий прочносцепленный защитный слой из микромелкой цинковой пыли

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27215000	12 шт.	400 мл баллон





Смазка для вставных муфт Звукоизолирующие аксессуары

Смазка FELDER для вставных муфт

- смазка для любых вставных труб
- отличные смазывающие свойства
 - не расплывается
 - не содержит кислот и щелочей
 - не раздражает кожу
 - биологически расщепляема
 - с легкой отдушкой

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27180150	30 шт.	140 мл флакон с дозатором
27180155	30 шт.	250 мл флакон с дозатором
27180160	20 шт.	500 мл флакон с дозатором



Смазка FELDER, тип «Р»

для систем вставных муфт, протестирована по рекомендации
КТW организации BGA

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27180350	50 шт.	150 г тюбик
27180355	50 шт.	250 г тюбик
27180360	24 шт.	500 г тюбик



№ арт.	ОУ	Форма поставки
27180371	1 шт.	1 кг банка
27180373	1 шт.	5 кг ведро

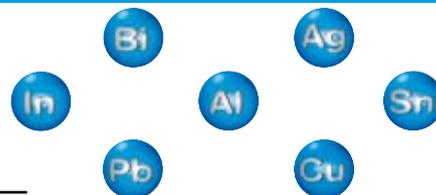


Комплект для звукоизоляции «WC»

для настенных унитазов и биде, из полиэтиленовой пены с закрытыми ячейками, полностью пригоден для вторичной переработки, устойчив к воздействию силикона, с сертификатом качества, толщина 4 мм

№ арт.	ОУ
27900025	50 шт.





1-компонентная монтажная пена, DIN 4102

экологически безопасная полиуретановая пена для монтажа, склеивания, изоляции, заполнения вкл. PDR-сбор

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27650066	12 шт.	750 мл баллон

Пена для пистолетов, DIN 4102

экологически безопасная полиуретановая пена для монтажа, склеивания, изоляции, заполнения вкл. PDR-сбор

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27650166	12 шт.	750 мл баллон



2-компонентная монтажная пена, DIN 4102

универсальная многоцелевая 2-компонентная полиуретановая пена

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27660060	12 шт.	400 мл баллон



Очиститель пистолетов для нанесения пены

для очистки пистолета после работы

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27670061	12 шт.	500 мл баллон



Профессиональный пенный пистолет

для аппликации пены, адаптер и игла имеют тефлоновое покрытие, легок в обслуживании, высшее качество

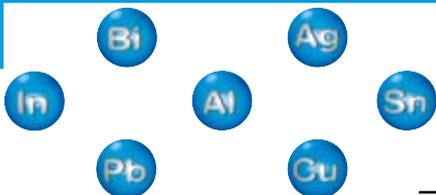
№ арт.	ОУ
27630203	1 шт.

Пенный пистолет

для аппликации пены, легок в обслуживании, стандартное качество

№ арт.	ОУ
27630204	1 шт.





Силиконовые уплотнители и принадлежности

FELDER
Löttechnik

Универсальный силикон FELDER для сантехники

кислотное отверждение, DIN 18545 E

постоянно эластичная масса для уплотнения швов, антигрибкового и антибактериального действия, стандартные цвета: прозрачный, белый, манхэттен, прочие цвета – по запросу

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27600060	20 шт.	300 мл баллон



Высокотемпературный силикон

длительная жаростойкость до 183 °С, кратковременная до 300 °С, цвет: красный

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27610060	20 шт.	310 мл баллон



Силикон «Нейтральный»

нейтральное отверждение и нейтральный запах, DIN EN 18545, для монтажа окон и стекольных работ стандартные цвета: прозрачный, белый

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27620060	20 шт.	310 мл баллон



Акрил

материал для герметизации швов на базе акриловой дисперсии для соединительных швов внутри помещения, стандартные цвета: прозрачный, белый, серый

№ арт.	ОУ	Форма поставки
27630160	20 шт.	310 мл баллон



Разглаживатель

пластиковый шпатель для разглаживания уплотнительной массы любого типа

№ арт.	ОУ
27630202	1 шт.

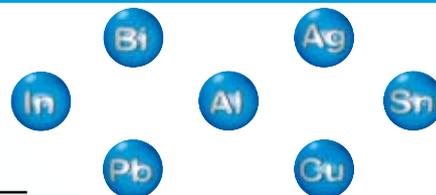


Ручной пистолет каркасного типа

открытый шестигранный пистолет, для промышленного и бытового применения, для баллонов на 310 мл

№ арт.	ОУ
27630201	24 шт.




Медная сварочная проволока
S-Cu99,9 • S-CuSn • S-CuSi3 • S-CuAg

DIN 1733

1.000 мм стержни, 25,0 кг коробка

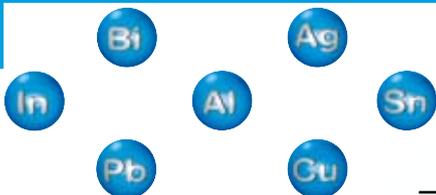
№ арт.	Диаметр	Сплав	Область плавления	Применение
31002000	2,0 мм	S-Cu99,9	1.080 °C	сварка медных материалов
31003000	3,0 мм			
31004000	4,0 мм			
31012000	2,0 мм	S-CuSn	1.020 - 1.050 °C	дуговая сварка медных труб
31013000	3,0 мм			
31014000	4,0 мм			
31022000	2,0 мм	S-CuSi3	910 - 1.025 °C	сварка сплавов CuMn, CuSiMn, CuZn
31023000	3,0 мм			
31024000	4,0 мм			
31032000	2,0 мм	S-CuAg	1.070 - 1.080 °C	газовая сварка медных труб
31033000	3,0 мм			
31034000	4,0 мм			


Бронзовая сварочная проволока
S-CuSn6 • S-CuSn12

DIN 1733

1.000 мм стержни, 25,0 кг коробка

№ арт.	Диаметр	Сплав	Область плавления	Применение
31042000	2,0 мм	S-CuSn6	910 - 1.040 °C	сварка CuSn-сплавов, сварка наплавкой 3,0 мм
31043000	3,0 мм			
31044000	4,0 мм			
31052000	2,0 мм	S-CuSn12	910 - 1.040 °C	сварка CuSn-сплавов, особенно хорошо подходит для износостойкой наплавки
31053000	3,0 мм			
31054000	4,0 мм			



Сварочная проволока Проволока для автогенной сварки

FELDER
Löttechnik



Проволока для автогенной сварки G I

DIN 8554, группа G I
для соединительной сварки труб, листов при **стандартных требованиях**

№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при растяжении	ОУ
28101000	1,00 мм x 1000 мм	стержни	380 Н/мм ²	25 кг коробка
28101500	1,50 мм x 1000 мм			
28102000	2,00 мм x 1000 мм			
28102500	2,50 мм x 1000 мм			
28103000	3,00 мм x 1000 мм			
28104000	4,00 мм x 1000 мм			
28105000	5,00 мм x 1000 мм			
28106000	6,00 мм x 1000 мм			

Проволока для автогенной сварки G II

DIN 8554, группа G II
для соединительной сварки труб, листов при **повышенных требованиях**

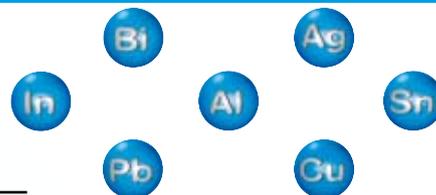
№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при растяжении	ОУ
28202000	2,00 мм x 1000 мм	стержни	420 Н/мм ²	25 кг коробка
28202500	2,50 мм x 1000 мм			
28203000	3,00 мм x 1000 мм			
28204000	4,00 мм x 1000 мм			

Проволока для автогенной сварки G III

DIN 8554, группа G III
для соединительной сварки труб, листов при **высоких требованиях**

№ арт.	Размеры	Описание	Прочность при растяжении	ОУ
28302000	2,00 мм x 1000 мм	стержни	440 Н/мм ²	25 кг коробка
28302500	2,50 мм x 1000 мм			
28303000	3,00 мм x 1000 мм			
28304000	4,00 мм x 1000 мм			

По желанию заказчика возможна поставка других размеров.


Твердый латунный припой

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn); DIN EN 1044, CU 303 (ранее L-CuZn40, DIN 8513) для пайки меди, никеля и стали, а также сварки латуни и бронзы



№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30001500	1,50 мм x 1000 мм	стержни, цельные	900 °C	25 кг
30002000	2,00 мм x 1000 мм			
30002500	2,50 мм x 1000 мм			
30003000	3,00 мм x 1000 мм			
30004000	4,00 мм x 1000 мм			
30005000	5,00 мм x 1000 мм			
30006000	6,00 мм x 1000 мм			

По желанию заказчика возможна поставка других размеров.

Твердый латунный припой «G»

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn); DIN EN 1044, CU 303 (ранее L-CuZn40, DIN 8513) с флюсовым наполнителем стандарта DIN EN 1044, для пайки меди, никеля и стали также сварки латуни и бронзы



№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30022550	2,50 x 2,50 x 500 мм	стержни, с флюсовым наполнителем	900 °C	5 кг
30024050	4,00 x 4,00 x 500 мм			

Твердый латунный припой «UM»

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn); DIN EN 1044, CU 303 (ранее L-CuZn40, DIN 8513) с флюсовой оболочкой, DIN EN 1045, для пайки меди, никеля и стали, а также бронзы



№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30012050	2,00 мм x 500 мм	стержни в флюсовой оболочке	900 °C	5 кг
30012550	2,50 мм x 500 мм			
30013050	3,00 мм x 500 мм			
30014050	4,00 мм x 500 мм			

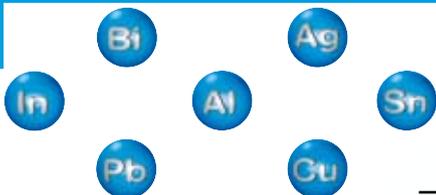
Твердый припой из специальной латуни

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si); DIN EN 1044, CU306 (ранее L-CuZn39Sn, DIN8513) zum для пайки меди, никеля, стали, а также сварки латуни и бронзы



отлично подходит для пайки оцинкованной листовой стали

№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30102000	2,00 мм x 1000 мм	стержни, цельные	900 °C	25 кг
30103000	3,00 мм x 1000 мм			
30104000	4,00 мм x 1000 мм			



Твердый припой из специальной латуни и твердый припой из мельхиора

FELDER
Löttechnik

Твердый припой из специальной латуни «G»

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si)
DIN EN 1044, CU 306 (ранее L-CuZn39Sn, DIN8513)
с флюсовым наполнителем, DIN EN 1045 - FH 21, для пайки меди, никеля, стали, а также сварки латуни и бронзы



отлично подходит для пайки оцинкованной листовой стали

№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30122550	2,50 мм x 500 мм	стержни, крученые, с флюсовым наполнителем	900 °C	5 кг
30123550	3,50 мм x 500 мм			

Твердый припой из специальной латуни «UM»

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si);
DIN EN 1044, CU 306 (ранее L-CuZn39Sn, DIN8513)
с флюсовой оболочкой, DIN EN 1045 - FH 21, для пайки меди, никеля, стали, а также сварки латуни и бронзы
отлично подходит для пайки оцинкованной листовой стали



№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30112050	2,00 мм x 500 мм	стержни, в флюсовой оболочке	900 °C	5 кг
30112550	2,50 мм x 500 мм			
30113050	3,00 мм x 500 мм			

Твердый мельхиоровый припой

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si);
DIN EN 1044, CU 305 (ранее L-CuNi10Zn42, DIN 8513)
для пайки стали, ковкого чугуна, никеля, никелевых сплавов и чугуна



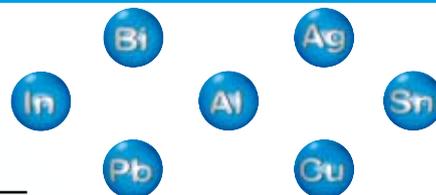
№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30202000	2,00 мм x 1000 мм	стержни цельные	900 °C	25 кг
30203000	3,00 мм x 1000 мм			
30204000	4,00 мм x 1000 мм			

Твердый мельхиоровый припой «UM»

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si);
DIN EN 1044, CU 305 (ранее L-CuNi10Zn42, DIN 8513)
с флюсовой оболочкой, DIN EN 1045, для пайки стали, ковкого чугуна, никеля, никелевых сплавов и чугуна



№ арт.	Размеры	Описание	Рабочая температура	ОУ
30212050	2,00 мм x 500 мм	стержни, в флюсовой оболочке	900 °C	5 кг
30212550	2,50 мм x 500 мм			
30213050	3,00 мм x 500 мм			
30214050	4,00 мм x 500 мм			



Флюс «UNIVERSAL» для пайки твердым припоем

DIN EN 1044 - FH 21,
для пайки меди, медных сплавов, стали, а также сварки латуни. Использовать с комбинации с твердым припоем, рабочая температура которого выше 800 °С.



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Рабочая температура
26200050	50 шт.	0,100 кг банка	800 - 1100 °С
26200055	50 шт.	0,250 кг банка	
26200060	25 шт.	0,500 кг банка	
26200070	16 шт.	1,000 кг банка	

Паста «UNIVERSAL» для пайки твердым припоем

DIN EN 1044 - FH 21,
для пайки меди, медных сплавов, стали, а также сварки латуни. Использовать с комбинации с твердым припоем, рабочая температура которого выше 800 °С.



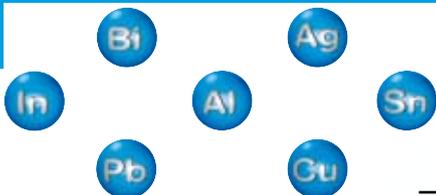
№ арт.	ОУ	Форма поставки	Рабочая температура
26250050	50 шт.	0,100 кг банка	800 - 1100 °С
26250055	50 шт.	0,250 кг банка	
26250060	25 шт.	0,500 кг банка	
26250070	16 шт.	1,000 кг банка	

Травитель 148

для удаления остатков флюса



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Область применения
26600070	1 шт.	1,000 л флакон	медь и медные сплавы
26600076	1 шт.	5,000 л канистра	



Паяльный флюс общего назначения

FELDER
Löttechnik

Жидкий флюс

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)

флюс для паяльных работ общего характера на любых металлических поверхностях за исключением алюминия и нержавеющей стали



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Примечания
24220021	флакон	100 шт.	25 мл флакон с кисточкой
24220036	флакон	100 шт.	50 мл флакон с кисточкой
24220051	флакон	100 шт.	100 мл флакон
24220056	флакон	45 шт.	250 мл флакон
24220061	флакон	20 шт.	500 мл флакон
24220071	флакон	15 шт.	1000 мл флакон
24220086	канистра	1 шт.	25,000 л канистра
24220022	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 25 мл Simple-fix «новинка!»
24220052	Simple-fix	12 шт.	«новинка!» 100 мл Simple-fix «новинка!»

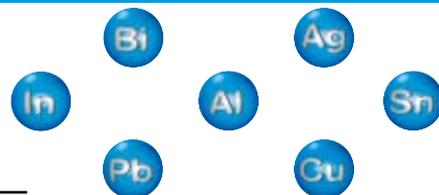
Паяльная паста

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)

флюс общего назначения для пайки мягким припоем меди и медных сплавов



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Примечания
24310010	200 шт.	банка	20 г банка
243100351	200 шт.	банка	50 г банка
243100501	150 шт.	банка	100 г банка
243100551	50 шт.	банка	250 г банка
24310060	25 шт.	флакон	0,500 кг флакон
24310070	16 шт.	флакон	1,000 кг флакон
24310075	1 шт.	ведро	5,000 кг ведро


Мягкий припой в проволоке с флюсовым
наполнителем ISO-Core® «RA»

галогеносодержащий активированный мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.2.B или DIN EN 61190-1-3, ROM1

стандартный припой для ручной пайки в области электротехники, стандартное содержание флюса 2,5 %



№ арт. (цифры 1- 4)	Сплав	DIN EN 29453	DIN EN 61190	Область плавления	без свинца / со свинцом
1884	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	-	Sn96Ag04Cu0,7	217 °С эвтектический	без свинца
1895	Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °С	
1894	Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °С эвтектический	
1897	Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °С	
551894	Sn100Ni+	Fuji Patent	-	227 °С эвтектический	
1860	Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °С	со свинцом
1864	Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb38Cu2	Sn60Pb38Cu02	183 - 190 °С	
1853	Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183 - 215 °С	
1840	Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °С	
1832	Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 255 °С	

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем
ISO-Core® «EL»

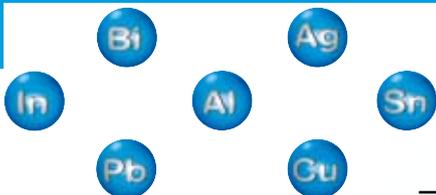
галогеносодержащий активированный мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем, флюс стандарта DIN EN 29454.1, 1.1.3.B или DIN EN 61190-1-3, ROL0

стандартный припой в проволоке, No-clean, для ручной пайки в области электроники, стандартное содержание флюса 3,5%



№ арт. (цифры 1- 4)	Сплав	DIN EN 29453	DIN EN 61190	Область плавления	без свинца / со свинцом
2084	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	-	Sn96Ag04Cu0,7	217 °С эвтектический	без свинца
2095	Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °С	
2094	Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °С эвтектический	
2097	Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °С	
552094	Sn100Ni+	Fuji Patent	-	227 °С эвтектический	
2060	Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °С	со свинцом
2064	Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb38Cu2	Sn60Pb38Cu02	183 - 190 °С	
2040	Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °С	

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.



Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

Мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем

ISO-Core® «SP»

мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем стандарта
DIN EN 29453
флюс стандарта DIN EN 29454.1, 2.1.3.B
стандартное содержание флюса 2,5%



паяльные работы общего назначения

№ арт. (цифры 1- 4)	Сплав	DIN EN 29453	DIN EN 61190	Область плавления
1532	Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 254 °C
1540	Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 190 °C
1560	Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 238 °C

По желанию заказчика возможна поставка других сплавов, размеров и форм.

Диаметр

№ арт. (цифры 5+6)	Ø в мм
15 .. 10 ..	1,00
15 .. 15 ..	1,50
15 .. 20 ..	2,00
15 .. 30 ..	3,00
15 .. 40 ..	4,00

Катушки

№ арт. (цифры 7+8)	Размер
15 10	0,10 кг
15 20	0,25 кг
15 30	0,50 кг
15 40	1,00 кг
15 50	5,00 кг

Пример расшифровки номера артикула: „15401520“

Цифры 1+2	Цифры 3+4	Цифры 5+6	Цифры 7+8
15	40	15	20
ISO-Core® «SP»	Pb60Sn40	Ø = 1,50 мм	0,25 кг

ISO-Core® «AL»

«новинка!»

мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем для пайки алюминия и алюминиевых сплавов стандарта DIN EN 29454.1, 2.1.2.C предпочтительно в сплаве: S-Sn97Cu3 содержание флюса: 4 % стандартно диаметр: 1,5 мм и 2,0 мм

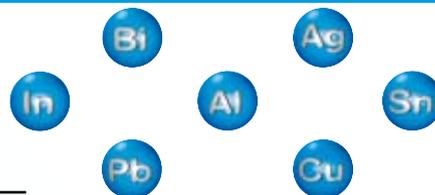


ISO-Core® «VA»

«новинка!»

мягкий припой в проволоке с флюсовым наполнителем для пайки обычной и нержавеющей стали, стандарт DIN EN 29454.1, 3.1.1.C предпочтительно в сплаве: Sn96,5Ag3,5 содержание флюса: 4 % стандартно диаметр: 1,5 мм и 2,0 мм

По желанию заказчика возможна поставка других размеров.



Лудильный состав

для очистки и лужения жала паяльника
- специально для использования в области электроники -



№ арт.	Размер	ОУ	Описание
27100010	лудильный состав	1 шт.	лудильный состав, банка 20 г
27100011	лудильный состав без свинца	1 шт.	«новинка!» лудильный состав без свинца , банка 15 г «новинка!»

Шнур для выпаивания

пропитанный флюсом медный шнур для выпаивания элементов и удаления излишков припоя на печатных схемах



№ арт.	Ширина	ОУ	Описание
27161000	1,0 мм	100 шт.	1,6 мм складывающаяся катушка
27161500	1,5 мм		
27162000	2,0 мм		
27162500	2,5 мм		
27163000	3,0 мм		
27162030	2,0 мм	1 шт.	30 м катушка
27162530	2,5 мм		

Белый вазелин

защитное средство, предназначено специально для электрических соединений, например, полюсов батарей, кабелей подключения батарей и автоантенн, не содержит смол и кислот



№ арт.	ОУ	Форма поставки	Описание
27180030	200 шт.	банка	40 г банка
27180097	100 шт.	тюбик	60 г тюбик

общие коммерческие условия

1. General

These General Sales Terms and Conditions are a constituent part of all our offers and order confirmations. Any declarations or agreements which deviate from the following conditions or our order confirmation are only binding if we have expressly agreed to them in writing. Our offers are fundamentally not binding. We are only obligated by our written order confirmation. The type and extent of the delivery are stipulated in the order confirmation. The agreement is also deemed to be in effect in the event of deviating conditions of the Customer in relation to our order confirmation, unless the Customer explicitly contradicts this in writing and on time.

2. Delivery and delivery time

Our deliveries are performed ex works or ex warehouse. The delivery date is the day of disposition in the works or warehouse. If an agreed delivery time is not observed, the Customer can set an appropriate grace period in writing and cancel the contract after its unsuccessful expiration. Further claims are excluded. In the event that orders or off-the-shelf orders are not accepted or requested on schedule, the Customer bears the additional costs incurred. Furthermore we can demand immediate payment and compensation for damages or entirely or partially withdraw from the contract.

3. Transfer of risk and dispatching

Even if freight paid delivery has been agreed, the risk is transferred to the Customer once the contract goods have left our works. The shipment is generally sent uninsured, also for freight paid deliveries. Upon written request of the Customer a transport, breakage or fire insurance can be arranged at the Customer's cost.

4. Breach of contract

The Parties shall be released from their duty to perform in the event of a breach of contract due to force majeure or unavoidable events. This applies for us as well so far as the breaches of contract occur over our upstream suppliers. Cases of force majeure or an unavoidable event also include official interventions, strikes, lockouts, malfunctions in the power and raw material supply as well as unusual significant increase in price for the raw materials, accidents as well as other unforeseeable events which make a fulfillment of the contractual obligations impossible or unconscionable during this time. In the event that any third party makes infringement claims (copyright or patent rights) on our manufacturing or delivering the delivery item, we may cease the delivery or cancel the contract without prior examination of the legal position.

5. Prices

Our prices refer to the defined scope of delivery cited in the order confirmation, exclusive of customs, import, or similar ancillary costs as well as packaging and shipping charges, which are billed separately. Our price calculations are based on the material, personnel, and freight costs effective at the time of contract conclusion. In the event that price changes ensue after the contract conclusion up until delivery due to changes in the aforementioned cost factors, we reserve the right to correct the prices accordingly.

6. Payment

In the event that payment is not rendered within the specified time, we calculate interest on arrears starting from the time that payment was due at the respective usual bank rate of credit costs for call money, however at least 8%-points above the base rate of the European Central Bank, which is valid at the time of start of default. We expressly reserve the right to assert claims for greater damages. Furthermore we may bill an additional charge of 15.00 euros per letter of reminder. All still respective accounts receivable are immediately due. This also applies in the event of suspension of payment, compromise settlement or insolvency process of the defaulter or the purchasing association. Payments of the Customer to purchasing associations have no discharging effect on us. We may refuse outstanding deliveries or agree to deliver only against a security deposit, prepayment or cash on delivery. Likewise we may withdraw from the contract without notice or demand remedy for breach of contract. Cash, bank transfers and cheques are accepted in payment. Promissory notes are fundamentally not accepted. Cheques are received as payment only subject to the corresponding credit entry by our bank. In the event of accepted cheques we assume no obligation for punctually declaring or procuring a protest. Collection expenses are at the expense of the Customer. Should it turn out after contract completion that the credit situation of the Customer is such that it is not suitable for credit to be granted, we may demand security deposits or prepayments for all due or not yet due claims arising from the contracts, or entirely or partially withdraw from the contracts at our discretion. Claims for restitution of damages of the Customer are in this case excluded. Counter-claims of the Customer do not entitle him to offsetting. Notifications of defects do not postpone the obligation to pay.

7. Retention of Title

We retain title to all delivered goods until such time as complete payment has been made for all claims arising from the contract. In case payment difficulties arise on the part of the Customer we may take possession of the goods subject to retention of title. Any costs incurred therefrom go on the account of the customer. Repossession of the goods only means a cancellation of the contract if we explicitly declare this to be the case. The Customer may resell the goods subject to retention of title in the ordinary course of business, but is not allowed to pledge them or transfer ownership as security. The Customer is obliged to secure our rights as conditional purchaser upon resale of the goods subject to retention of title on credit. The Customer already now transfers to us his claim from the resale of the goods subject to retention of title. The Customer may collect on the claim as long as he completely fulfils all his obligations to us and does not fall into financial arrears. In such a case, upon request the Customer must immediately provide all the required information about the assigned claims necessary for the collection, and inform the debtors of the assignment. In the event that the goods subject to retention of title are resold at a higher price along with other goods or after combination or mixing with other goods, then the assignment in advance is only to the amount of value of the original goods subject to retention of title. Furthermore the amount of a collected claim is already transferred to us in advance. The Customer holds the money in trust for us separately as indirect possessor and pays it out to us without delay. The Customer must inform us without delay of any imminent or executed access of third parties to the goods subject to retention of title or to the claims assigned in advance and must provide us with all the necessary information and documentation for an intervention. We are obligated to release the securities to which we are entitled in the extent that the realisable value of our securities exceed the claim for which securities are provided by more than 10%. In such case we are entitled to select the securities that are to be released.

8. Product information

Our product information and advice result from many years of research work and experience, and are provided to the best of our knowledge. However they serve solely as recommendation and do not justify any obligation to assume liabilities for the Buyer's usage of the delivered goods. In any case the Buyer is obligated to examine the suitability of our products and services with regard to the intended usage at his own responsibility. Technical changes which unavoidably occur due to the advances of progressive product development remain explicitly reserved. The contents of our product information are in no case to be considered as assurance of fitness for purpose.

9. Complaints

Every delivery must be examined for defects without delay. Complaints are to be immediately stated in writing. The same applies to hidden defects upon determination of the defect. In the event of complaints, the Customer is also obligated to keep the goods properly at his expense until settlement of the notification of defects. Quantitative deviations within usual commercial custom and qualitative deviations within the applicable DIN-EN standards are permissible. We must be provided the opportunity of examining a notified deficiency on the premises. Without our permission, nothing may be changed on the criticized goods, nor may they be used, without loss of warranty rights.

10. Warranty

The Customer fundamentally must prove any defectiveness. In the event of justified defects we can correct the shortcomings free of charge, deliver a replacement free of charge, or issue a credit entry for the defective goods at our discretion. The defective goods are to be returned to us at our request. Further claims, especially for compensation for damages, are excluded. However in the event that reworking or compensation delivery remains undone or is impossible, the Customer is entitled to the right of withdrawal from the contract. We can refuse the warranty claim for a deficiency until all due obligations of the Customer have been satisfied. Characteristics are only then considered assured if there is an explicit written agreement about this point. The assurance fundamentally does not mean that the Customer is secure against consequential damages caused by defects.

11. Liability

Any claims are excluded insofar as the damage results from unsuitable or incorrect processing or usage of our goods. Goods delivered by us may only be used or processed according to our technical information (product information). Any liability of the Vendor is excluded insofar as the damage results from breach of the technical information (product information). The Customer is obligated to examine whether the ordered or recommended goods are suitable for the intended purpose or process. We can assume no liability for the suitability. Insofar as no other provisions have previously been stipulated, we are liable for all further claims for restitution of damages as follows:

- a) for personal damages to the extent of the law
 - b) for material damages up to the invoiced value of the delivered goods. Any service performances or precious metal surcharges remain unconsidered.
 - c) Liability for property damage is fundamentally excluded
- The limit of liability does not apply insofar as we or our legal representatives or vicarious agents act deliberately or with gross negligence. The limit of liability also does not apply if and insofar we are necessarily liable for personal damages or damages to privately used goods according to the law on product liability or for other reasons.

12. Statute of Limitations

Guarantee entitlements expire at the earliest after the date of minimum durability (expiration date) or after 12 months from the delivery date if no date of minimum durability is specified.

13. Law in Force;

Place of Performance; Legal Venue Without exception the law of the Federal Republic of Germany applies. The application of the United Nations Convention on the International Sale of Goods (CISG) from 11 April 1980 is hereby excluded. The place of performance for the parties and exclusive legal venue for any legal disputes, no matter what the legal basis, is Oberhausen. However we reserve the right to also take legal action at the seat of the Customer. If individual provisions of this contract are or become ineffective and/or void, this fact shall have no effect on the validity of the remaining provisions of this contract. The parties shall endeavor to replace those provisions which have become ineffective and/or void with such provisions which come nearest in meaning to the purpose of the original provisions.

Портрет фирмы

Фирма FELDER GMBH была основана в 1979 году в Дуйсбурге с целью предоставить самый широкий спектр продукции в области пайки мягким и твердым припоем для различных торговых групп, в частности для оптовых продавцов сантехники, отопительного оборудования, скобяных изделий, автомобильных запчастей, кровельного оборудования и электроники.

В настоящее время предприятие является ведущим производителем припоев и флюсов, паяльных паст и принадлежностей в Германии. Основное преимущество фирмы FELDER GMBH заключается в гибком подходе и уникально широкой для Европы гаммой продукции.

В связи с постоянным расширением круга заказчиков к 1986 году встал вопрос об увеличении производственных мощностей и предприятие переехало в г. Оберхаузен. Именно здесь возникло одно из самых современных производств Германии, специализирующихся на изготовлении продукции для пайки.



За первым расширением 1991 года, последовало повторное увеличение производственных и складских площадей в 2005 году. На территории порядка 4500 м², из которых в настоящее время 4000 м² отведено под производство, благодаря сверхсовременной технике рождаются все наши мягкие припои, флюсы, паяльные пасты и соответствующие аксессуары.

Для того, чтобы обеспечить заказчикам постоянное и максимальное высокое качество весь производственный процесс, начиная с поступления металла и химикатов и заканчивая готовым продуктом, контролируется в соответствии со стандартом DIN EN ISO 9001:2000.

В FELDER GMBH уверены, что именно такой высокий уровень качества позволит фирме и впредь удерживать позиции на рынке.