



Chamäleon GmbH  
Rudolf-Diesel-Straße, 8a  
69115 Heidelberg-Germany  
Tel.: +49-(0)-6221 520440  
Fax: +49-(0)-6221 520449  
E-mail: info@chamaeleon-produktion.de  
http://www.chamaeleon-produktion.de

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**      Дата выпуска: 24.02.2020

## МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ГРУНТ ALL IN ONE

**Артикул:** 14664  
**Назначение:** Продукт для автомобильного ремонта/ Грунт- наполнитель

### Общие характеристики:

ALL IN ONE PRIMER - это многофункциональный быстросохнущий грунт-наполнитель, подходящий как для нанесения в шлифуемом варианте, так и методом «мокрым-по-мокрому».

Универсальная адгезия: наносится непосредственно на сталь, железо, алюминий и оцинкованные поверхности, а также на широко используемые в автомобильной промышленности виды пластиков (например, PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC и GRP).

Кроме того, возможно нанесение на неповрежденные катафоретические покрытия без предварительного шлифования. Грунт можно перекрывать без промежуточного шлифования в течение 5 дней.

Универсальное применение: можно использовать как для нанесения в шлифуемом варианте, так методом «мокрым-по-мокрому», а также в качестве грунта-наполнителя для пластиков.

Один продукт заменяет множество различных грунтов и добавок, что значительно упрощает процесс кузовного ремонта.

Можно окрашивать 1К и 2К эмалями.

### Технические свойства:

**Цвет:** Тёмно-серый

**Отвердитель:** Chamäleon 266

**Пропорции смешивания:** Грунт + отвердитель 266 4:1 по объёму

**Растворитель:** Chamäleon thinner, 0 - 5 % для нанесения в шлифуемом варианте, 10 - 15 % для использования «мокрым-по-мокрому» / в качестве грунта для пластиков

**Вязкость при распылении 4 mm DIN**

Краскопульт с верхней подачей ЛКМ

25 - 35 s для нанесения в шлифуемом варианте

15 - 20 s для использования «мокрым-по-мокрому» / в качестве грунта для пластиков



Chamäleon GmbH  
Rudolf-Diesel-Straße, 8a  
69115 Heidelberg-Germany  
Tel.: +49-(0)-6221 520440  
Fax: +49-(0)-6221 520449  
E-mail: info@chamaeleon-produktion.de  
http: //www.chamaeleon-produktion.de

## Нанесение

Способ нанесения	Давление	Сопло
Краскопульт с верхней подачей ЛКМ	1.6 - 2.0 бар	1.2 - 1.8 мм
Краскопульт HVLP	1.6 - 2.0 бар 0.7 бар внутреннее давление дюзы	1.2 - 1.8 мм

**Условия применения:** Использовать при температуре воздуха от + 10°C и относительной влажности воздуха до 80 %. Обеспечить достаточную приточно-вытяжную вентиляцию.

Количество слоёв	Толщина	Расход
1 - 3	20 - 180 µm	5 - 7 м <sup>2</sup> /л при толщине 45µm

## Интервал высыхания

Между слоями	Перед сушкой в камере
5 - 8 минут	10 - 15 минут

## Сушка

### Температура 20 °C

Шлифование возможно через 4 - 5 часов

Выдержка между слоями 15 - 20 минут

### Температура 60 °C

Шлифование возможно через 30 - 40 минут

### Срок хранения готовой смеси при 20 °C

1 час

## Регулирование ЛОС:

Предельное значение для продукта согласно нормам ЕС (категория В/с): 540 г/л.

Данный продукт содержит максимум 533 г/л ЛОС.

## Примечания

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, сухой, обезжиренной. Если обрабатываемая поверхность покрыта одним слоем эмали, используйте абразив Р400 для сухого шлифования или Р600 для мокрого шлифования. Если обрабатываемая поверхность покрыта двумя слоями эмали, рекомендуется использовать абразив Р500/600 для сухого шлифования и Р800/1000 для мокрого шлифования

**Подготовка поверхности:** Все поверхности должны быть предварительно очищены. Рекомендуется мыть оцинкованные поверхности увлажнителем аммиака. Предварительная



Chamäleon GmbH  
Rudolf-Diesel-Straße, 8a  
69115 Heidelberg-Germany  
Tel.: +49-(0)-6221 520440  
Fax: +49-(0)-6221 520449  
E-mail: [info@chamaeleon-produktion.de](mailto:info@chamaeleon-produktion.de)  
<http://www.chamaeleon-produktion.de>

обработка: отшлифуйте алюминий с помощью абразива Р 220, сталь с помощью Р 120. После шлифовки снова тщательно очистите.

В случае нанесения на пластмассы: перед применением нагревайте окрашиваемый объект в течение 60 минут при температуре 60°C. Тщательно обезжирьте поверхность антистатическим обезжиривателем. Отшлифуйте с антистатическим обезжиривателем и снова очистите. Дайте деталям полностью высохнуть. **ВНИМАНИЕ:** отделяющиеся элементы старого покрытия должны быть полностью удалены! После описанной выше подготовки мы рекомендуем сделать тест на смачивание водой. Если вода быстро стекает, повторите предварительную обработку. В связи с наличием на рынке различных видов пластмасс и пластиковых соединений, мы рекомендуем предварительно протестировать продукт на оригинальных пластмассовых деталях.

Данная версия заменяет все выпущенные ранее версии.

За дополнительной информацией, не включенной в Технический паспорт, просьба обращаться к поставщику: e-mail: [info@chamaeleon-produktion.de](mailto:info@chamaeleon-produktion.de).

Информацию по безопасности смотрите в Паспорте безопасности. Ее можно скачать по ссылке: <https://www.chamaeleon-produktion.de/skachat-dokumenty.html>