

SikaCor® EG-System

Эпоксидная смола MIO + полиуретан

Описание материала

SikaCor® EG-System дает возможность создания системы, состоящей из грунтовочных слоев, промежуточных слоев на основе эпоксидных смол с металлическим наполнителем, а также верхних слоев на основе полиуретана с высокой стабильностью цветовых тонов и стойкостью к мелованию.

SikaCor® EG-System соответствует и проверена на соответствие Германскому стандарту "TL/TP-KOR-Stahlbauten", стр. 87.
Для покрытий по гальванической стали, заключение по испытаниям по запросу.

При толщине слоя 20 мкм SikaCor EG-Phosphate также может быть использован в качестве заводской грунтовки для сварных конструкций.
Заключение по запросу.
При добавлении 1% по весу SikaCor PUR Accelerator (см. тех. карту материала) достигается быстрота схватывания и окончательного набора прочности.

Применение

Очень эффективная антикоррозионная защита стали, оцинкованных поверхностей, алюминия и объектов, требующих стабильности цветовых тонов, напр. мосты, трубопроводы, резервуары, портовые системы, очистные сооружения и крупногабаритные машины в агрессивной среде, при временном воздействии морской воды и сточных вод.

Характеристики / Преимущества

В структуре покрытия сочетаются очень хорошие антикоррозионные свойства эпоксидных смол в грунтовочных и промежуточных слоях с полиуретаном в верхних слоях, что обеспечивает:

- Отличную стойкость к воздействию агрессивных химических сред, высокую стабильность цветовых оттенков.
- Эластичность, твердость и отсутствие хрупкости.
- Высокую прочность к ударам и другим механическим нагрузкам.
- Высокую сопротивляемость к износу.
- Термостойкость до + 150°C.

Техническое описание

Типы

SikaCor® Zinc R:	цинково-серый, красный, материал no. 687.03/04
SikaCor® EG Phosphat:	песочно-желтый, RAL 1002, материал no. 687.02
SikaCor® EG Phosphat:	коричнево-красный, RAL 8012, материал no. 687.06
SikaCor® EG Phosphat:	цинково-серый, RAL 7005
SikaCor® EG 1:	серый DB 702, DB 703, DB 601, материал no. 687.12/13/14; белый и ок. DB 701
SikaCor® EG 4	металлик, материал no.687.30 – 687.74
SikaCor® EG 5	система RAL, материал no. 687.75 – 687.99



Цвет См. выше.
Возможны небольшие вариации цвета между партиями материала вследствие применения сырьевых материалов.

Упаковка

SikaCor® EG Phosphat:	30, 15 и 3 кг нетто
SikaCor® EG 1:	30, 15 и 3 кг нетто
SikaCor® EG 4:	30, 12,5 и 3 кг нетто
SikaCor® EG 5:	30, 10 и 3 кг нетто
Thinner EG:	25, 10, 3 и 1 литр
SikaCor® Zinc R:	26, 15 и 7 кг нетто
SikaCor Cleaner:	25, 160 л

Хранение

Условия и срок хранения Хранить в заводской, закрытой упаковке, в сухом прохладном помещении:

SikaCor® Zinc R:	1 год
SikaCor EG-Phosphate, SikaCor EG 1:	3 года
SikaCor EG 4, SikaCor EG 5:	2 года

Информация о системах

Покровные системы

Сталь:

3-слойная система:

1 x SikaCor® EG Phosphat или 1 x SikaCor® Zinc R

1 x SikaCor® EG 1

1 x SikaCor® EG 4 или SikaCor® EG 5

4-слойная система (при высокой степени воздействия)

1 x SikaCor® EG Phosphat или 1 x SikaCor® Zinc R

2 x SikaCor® EG 1

1 x SikaCor® EG 4 или SikaCor® EG 5

При постоянном погружении в воду или наличии конденсата применять SikaCor® Zinc R.

Оцинкованные поверхности и алюминий:

1 x SikaCor® EG 1

1 x SikaCor® EG 4 или SikaCor® EG 5

При нанесении светлых оттенков SikaCor® EG 5 возможно будет необходим второй слой для достижения необходимого вида покрытия.

Подготовка основания

Сталь:

Струйно-абразивная очистка до Sa 2^{1/2} по EN ISO 12944, часть 4.

Без пыли, масел и смазок.

Оцинкованные поверхности и алюминий:

Без масел, смазок и солей цинка.

В случае постоянного погружения в воду и наличия конденсата поверхность должна быть очищена способом свипинга.

Для загрязненных и эрозионных участков на пр. гальванизированных или загрунтованных площадях мы рекомендуем очистку при помощи SikaCor Wash

Технические характеристики

Расход материала

	Плотность в жидком виде, ок. кг/л	Сухой остаток ок. %		Теоретический расход материала/укрывистость без потерь для средней толщины сухого слоя:			
		по объему	по весу	сухого мкм	мокрого мкм	ок. кг/м ²	ок. м ² /кг
SikaCor [®] EGPhosphat	1,6	62	80	20 80	30 130	0,050 0.205	20.00 4.85
SikaCor [®] EG 1	1,6	60	77	80	135	0.215	4.65
SikaCor [®] EG 4	1,4	55	70	80	145	0.205	4.85
SikaCor [®] EG 5	1,3	59	72	60 80*)	100 135	0.135 0.175	7.45 5.70
SikaCor [®] Zinc R	2,8	67	89	60 80**)	90 120	0.250 0.335	4.00 3.00

*) При высокой влажности воздуха могут образоваться пузырьки CO₂.

***) При напылении.

За исключением небольших участков толщина слоя SikaCor[®] Zinc R не должна превышать 150 мкм на один слой.

Используя SikaCor EG-Phosphate и SikaCor EG 1 можно достичь толщину слоя в 120 мкм сухого слоя при нанесением напылением.

Пропорции смешивания компонентов А и В (весовые части)

SikaCor [®] EG Phosphat/SikaCor [®] EG 1	90 : 10
SikaCor [®] EG 4	92 : 8
SikaCor [®] EG 5	90 : 10
SikaCor [®] Zinc R	94 : 6

Стойкость

Химическая стойкость:

SikaCor[®] EG-System обеспечивает стойкость к воздействию атмосферной коррозии, сточных вод, пресной и морской воды, дымовых газов, соли, применяемой для оттаивания льда на дорогах, паров кислот и щелочей, масел, жиров и кратковременным воздействиям растворителей.

Температура:

В зависимости от применяемого праймера:

SikaCor EG Phosphate: сухой нагрев + 100°C, кратковременно до + 150°C

SikaCor Zinc R: сухой нагрев + 150°C, кратковременно до + 180°C

влажный нагрев до. + 50°C

Заклучения по испытаниям по запросу

В случае высоких температур обращайтесь в тех. отдел.

Инструкция по нанесению

Подготовка материала

Необходимо тщательно перемешать компонент А. Далее, придерживаясь необходимых пропорций, смешать компонент А с компонентом В, применяя низкооборотную электрическую мешалку (300÷400 об/мин). Перемешивать по краям и днищу емкости, избегая воздухововлечения. Перемешивать компоненты до получения однородного цвета, но не менее 3 минут. После чего перемешанный материал перелить в чистую емкость и еще раз перемешать.

В случае применения SikaCor EG Phosphate в качестве свариваемого покрытия на заводе можно добавлять около 20% Thinner EG, применяя SikaCor Zinc R добавлять 12% Thinner K.

Способы применения / ИнструментыНанесение кистью или валиком:

Для получения эстетичного внешнего вида рекомендуется последний слой наносить методом напыления либо наносить кистью или валиком, но только в одном направлении, чтобы избежать образования полос.

При нанесении на конструкции сложной геометрии и профили, как например, перила, мачты, рамные конструкции и т.д. могут возникать трудности получения одного сухого слоя заданной толщины. В таком случае следует нанести дополнительный слой.

Напыление:

Методом напыления под высоким давлением, сопло 1,5÷2,5 мм, давление 3÷5 бар. Обязательно применять водо- и маслоотделитель. Можно добавить не более 5% растворителя Thinner EG.

Напыление Airless:

Давление в пистолете не менее 180 бар, сопло 0,38÷0,53 мм, угол распыления 40° ÷ 80°. Рекомендуется применить фильтрующую сетку.

При нанесении методом напыления металлизированных материалов (напр. SikaCor® EG (Icosit® EG)1 и SikaCor® EG (Icosit® EG)4) может возникнуть эффект полос.

Для этого если последний слой металлизированный (SikaCor® EG (Icosit® EG) 4), то необходимо выполнять напыление в одном направлении при одинаковом положении пистолета относительно основания.

Температура нанесения:

Min. + 5°C
(материал и основание)

Время жизни

SikaCor® EG Phosphat, SikaCor® EG 1, SikaCor® Zinc R	SikaCor® EG 4 и SikaCor® EG 5
при + 10°C ок. 12 часов при + 20°C ок. 8 часов при + 30°C ок. 5 часов	при + 10°C ок. 7 часов при + 20°C ок. 5 часов при + 30°C ок. 4 часов

Время высыхания 6 (DIN 53150)

Материал	Толщина сухого слоя (µм)	+5°C через	+23°C через	+40°C через	+80°C через
SikaCor® Zinc R	60	3 ч	2,5 ч	1,5 ч	45 м
SikaCor® EG Phosphat	80	10 ч	3,5 ч	25 м	15 м
SikaCor® EG 1	80	12 ч	6 ч	75 м	20 м
SikaCor® EG 4	80	19 ч	12 ч	1,5 ч	20 м
SikaCor® EG 5	80	21 ч	14 ч	3 ч	45 м

Время ожидания между слоями

Min.: после достижения 6 степени
Max.: 4 года

В случае более длительного времени ожидания контактируйте с Sika. Перед последующим нанесением следует удалить загрязнения (см. стр. 2 подготовка основания)

Время полного отверждения

Полное отверждение зависит от толщины слоя и температуры и происходит в течение 1÷2 недель. Испытания готового покрытия могут производиться только после полного отверждения.

Растворитель

Thinner EG
SikaCor Zinc R: Thinner K

Очистка инструмента

SikaCor Cleaner
Распылительное оборудование следует прополоскать растворителем Thinner EG перед нанесением ПУ финишных слоев.

Замечание

Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Указания по технике безопасности

Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

Юридические указания

Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.



Сика Украина,
Украина
03680 г. Киев
ул. Смольная, 9-Б

Тел.: +380 44 492 94 19
Факс: +380 44 492 94 18
www.sika.ua
www.sika.com

