

SikaCor® EG-System (Icosit® EG-System)

Система, состоящая из покрытий на основе эпоксидной смолы с МЮ - наполнителями и полиуретановых покрытий

Описание материала

SikaCor EG System представляет собой систему покрытий, состоящую из двухкомпонентных грунтовочного и промежуточного слоев эпоксидных слоев с наполнителем типа МЮ (на основе слюдяных окислов железа), а также полиуретановых верхних слоев, обладающих высокой стойкостью к мелению и стабильностью цветовых характеристик.

Система SikaCor EG System соответствует немецкому стандарту TL/TP-KOR-Stahlbauten, стр. 87.

Протокол испытаний покрытий для оцинкованной стали может быть предоставлен по запросу.

При толщине слоя в 20 мкм покрытие SikaCor EG System также может использоваться в качестве грунтовки сварных швов.

Разрешение предоставляется по требованию.

Применение

Эффективная антикоррозионная защита для стали, оцинкованных поверхностей и алюминия, обладает длительным сроком службы, возможностью создания декоративных эффектов. Покрытие предназначено, главным образом, для защиты подводных и надводных конструкций в индустриальной и морской среде - мостов, трубопроводов, резервуаров, промышленных и портовых сооружений, очистных сооружений и крупногабаритного оборудования. Особенно хорошо подходит для нанесения в заводских условиях в качестве особо прочного защитного покрытия на период транспортировки, хранения, монтажа.

Свойства

Данная система покрытий состоит из грунтовочного и промежуточного слоев на основе эпоксидных смол, обладающих отличными антикоррозионными характеристиками, и полиуретановых верхних слоев, обладающих великолепной стойкостью к атмосферным воздействиям.

- Отличная стойкость к воздействию химических и атмосферных факторов, высокая цветостойкость
- Твердо-пластичное, плотное, но не хрупкое
- Высокая прочность к ударам и другим механическим нагрузкам
- Высокая стойкость к абразивному износу
- Термостойкость до 150°C

Характеристики материала

Компоненты системы

SikaCorZinc R: темно-серый, красноватый, № 687.03/04

SikaCor EG Phosphat: песочно-желтый, прибл. RAL 1002, № 687.02
SikaCor EG Phosphat: красно-коричневый, прибл. RAL 8012, № 687.06

SikaCor EG Phosphat: светло-кремовый, прибл. RAL 7035

SikaCor EG 1: серый, прибл. DB 702, DB 703, DB 601, № 687.12/13/14;
белый и прибл. DB 701

SikaCor EG 4: металлические оттенки, № 687.30 - 687.74

SikaCor EG 5: оттенки цветов по системе RAL, № 687.75 - 687.99

Цветовые оттенки См. выше.

Из-за используемого сырья неизбежны незначительные различия по цвету между различными партиями материала.

Упаковка

SikaCor EG Phosphat: емкости по 30 кг, 15 кг и 3 кг нетто
SikaCor EG 1: емкости по 30 кг, 15 кг и 3 кг нетто
SikaCor EG 4: емкости по 30 кг, 12,5 кг и 3 кг * нетто
SikaCor EG 5: емкости по 30 кг, 10 кг и 3 кг* нетто
Растворитель Thinner EG (Verdünnung EG): емкости по 25; 10 и 3 литра
SikaCor R: емкости по 26 кг, 15 кг и 7 кг нетто

(* минимальное количество для некоторых оттенков)

Хранение

Условия хранения / Срок годности

При условии надлежащего хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте:

SikaCorZinc R: 1 год
SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1: 3 года
SikaCor EG 4, SikaCor EG 5: 2 года

Системы

Системы покрытий

Сталь:

Трехслойная система:

1 x SikaCor EG Phosphat или 1 x SikaCor Zinc R

1 x SikaCor EG 1

1 x SikaCor EG 4 или 1 x SikaCor EG 5

Четырехслойная система (для защиты от экстремальных воздействий)

1 x SikaCor EG Phosphat или 1 x SikaCor Zinc R

2 x SikaCor EG 1

1 x SikaCor EG 4 или 1 x SikaCor EG 5

При постоянном воздействии воды или конденсата для грунтования следует использовать только материал SikaCor Zinc R

Оцинкованные поверхности и алюминий:

1 x SikaCor EG 1

1 x SikaCor EG 4 или SikaCor EG 5

При нанесении покрытия SikaCor EG 5 светлых цветов для достижения необходимой укрывистости может потребоваться нанесение дополнительного слоя.

Подготовка основания

Сталь:

Пескоструйная обработка до степени чистоты Sa 2 /4 по стандарту EN ISO 12944, часть 4, основание должно быть очищено от грязи, смазки и жира.

Оцинкованные поверхности и алюминий: Основание должно быть очищено от смазки, жира и солей цинка.

При постоянном воздействии воды или конденсата основание должно быть подвергнуто пескоструйной обработке.

Технические характеристики

Расход материала

Материал	Плотность жидкого материала, кг/л	Содержание твердых веществ, около, %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/кв.м, в мкм		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
		По объему	По весу	сухая пленка	влажное состояние	м ² /кг	кг/м ²
SikaCor EG Phosphat	~ 1,6	~ 62	~ 80	20	30	20,00	~ 0,050
				80	130	4,85	~ 0,205
SikaCor EG 1	~ 1,6	~ 60	~ 77	80	135	4,65	~ 0,215
SikaCor EG 4	~ 1,4	~ 55	~ 70	80	145	4,85	~ 0,205
SikaCor EG 5	~ 1,3	~ 59	~ 72	60	100	7,45	~ 0,135
				80*)	135	5,70	~ 0,175
SikaCor Zinc R	~ 2,8	~ 67	~ 89	60	90	4,00	~ 0,250
				80**)	120	3,00	~ 0,335

*) При высокой влажности могут появиться пузырьки углекислого газа.

**) Для нанесения распылением:

За исключением некоторых небольших участков, толщина сухой пленки материала SikaCor Zinc R не должна превышать 150 мкм (на один слой).

При нанесении материалов SikaCor EG Phosphat и SikaCor EG 1 распылением, за один прием достигается толщина сухой пленки до 120 мкм

Пропорция смешивания компонентов по весу Компоненты А : В)

SikaCor EG Phosphat/SikaCor EG 1:	90 : 10
SikaCor EG 4:	92 : 8
SikaCor EG 5:	90 : 10
SikaCor Zinc R:	94 : 6

Стойкость

Химическая стойкость:

Покрытие SikaCor EG System устойчиво к атмосферным воздействиям, воде, бытовым сточным водам, морской среде, дыму, антиобледенительным солям, кислотным и щелочным парам, маслам, смазкам, непродолжительному воздействию различных видов топлива и растворителей.

Термостойкость:

В зависимости от используемого грунтовочного материала:

SikaCor EG Phosphat: в сухой среде (сухое тепло) до +100°C, непродолжительное воздействие - до +150°C

SikaCor Zinc R: в сухой среде (сухое тепло) 150°C, непродолжительное воздействие - до +180°C

Во влажной среде (влажное тепло) - прибл. до +50°C

Разрешение предоставляется по требованию.

При воздействии более высоких температур свяжитесь, пожалуйста, с представителем компании Sika для консультации.

Рекомендации по нанесению

Подготовка материала

Тщательно перемешать компонент А при помощи электрической мешалки. Добавить компонент В и очень тщательно перерешать обе части вместе. (включая материал вблизи дна и боковых стенок емкости). При использовании материала SikaCor EG Phosphat в качестве покрытия сварочных швов добавьте примерно 20% растворителя Thinner EG (Verdünnung EG).

Способ нанесения

Равномерность слоя и внешний вид готового покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения.

Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением.

Заданную толщину сухого слоя легко получить при помощи безвоздушного распыления или при нанесении кистью.

При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя.

При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т.п., могут потребоваться дополнительные слои материала для достижения необходимой толщины слоя покрытия.

Перед нанесением основного покрытия целесообразно выполнить пробное нанесение на небольшом участке непосредственно на месте проведения работ, чтобы убедиться в том, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.

Кисть или валик:

При нанесении покрытий, содержащих слюдяные окислы железа, для получения лучшего внешнего вида готового покрытия последний слой рекомендуется наносить методом напыления. Если же работы производятся кистью или валиком, то движения при нанесении нужно производить только в одном направлении, чтобы избежать образования полос.

Обычное распыление под высоким давлением:

Диаметр сопла 1,5-2,5 мм; давление 3-5 бар.

Можно дополнительно добавить до 5% по весу растворителя Thinner EG (Verdünnung EG).

Использование масловодосборника обязательно.

Безвоздушное распыление:

Давление не менее 180 бар, диаметр сопла 0,38-0,53 мм (0,015-0,021 дюйма), угол напыления 40-80°.

Температура нанесения

Не менее: +5°C

Время жизни перемешанного материала

SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1 и SikaCor Zinc R:

около 12 часов при +10°C;

около 8 часов при +20°C;

около 5 часов при +30°C;

SikaCor EG 4 и SikaCor EG 5:

около 7 часов при +10°C;

около 5 часов при +20°C;

около 4 часа при +30°C

Время высыхания до степени 6 (DIN 53150)

Материал	Толщина сухой пленки	+5°C через	+23°C через	+40°C через	+80°C через
SikaCor Zinc R	60 мкм	3 ч	2,5 ч	1,5 ч	45 мин
SikaCor EG Phosphat	80 мкм	10 ч	3 ¼ ч	25 мин	15 мин
SikaCor EG 1	80 мкм	12 ч	6 ч	75 мин	20 мин
SikaCor EG 4	80 мкм	19 ч	12 ч	90 мин	20 мин
SikaCor EG 5	80 мкм	21 ч	14 ч	3 ч	45 мин

Время выдержки между слоями

Мин: до степени высыхания 6

Между слоем SikaCor Zinc R и слоем SikaCor EG 1 - минимум 4 часа.

Макс: 4 года. При более длительных перерывах при нанесении материалов системы обратитесь к техническим специалистам компании Sika за консультацией.

Время полного высыхания	В зависимости от толщины слоя и температуры окончательное высыхание и отверждение достигается через 1-2 недели. Испытание системы покрытий можно выполнять только после полного ее отверждения.
Очистка инструментов	Растворитель Thinner EG (Verdünnung EG). Для материала SikaCor Zinc R: растворитель Thinner K (Verdünnung K).
Важное замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.
Меры предосторожности	Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также требования местных норм. Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов. При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т.д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы. В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным. В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности. Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».
Местные ограничения	Пожалуйста, обратите внимание, что из-за ограничений, накладываемых местными правовыми актами, применение данного материала может быть различным в зависимости от страны. Пожалуйста, уточните область применения в техническом описании на материал.
Информация по безопасности и охране труда	За информацией и рекомендациями по безопасному применению, хранению и утилизации потребителю следует обращаться к последним сертификатам безопасности, которые содержат данные по физическим свойствам, экологии, токсичности и другую информацию.
Заявление об ограничении ответственности	Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов, при правильном хранении и применении при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika®. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии по ожидаемой прибыли, полному соответствию специфических условий применения, или другой юридической ответственности не могут быть основаны на данной информации или на основании каких-либо письменных рекомендаций или любых других советов. Имущественные права третьих сторон должны соблюдаться. Потребитель данных материалов, должен будет испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika® оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным материалам, информация по которым высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание
ООО «Зика»
 141730, г. Лобня,
 ул. Гагарина, д. 14
 Тел.: +7 (495) 5 777 333
 Факс: +7 (495) 5 777 331
www.sika.ru

Филиал в Екатеринбурге
 620016, Екатеринбург,
 ул. Амундсена, д. 107, 4 блок, оф.411
 Тел.: +7 (343) 228 02 19,
 +7 (343) 228 02 36

Филиал в Санкт-Петербурге
 196240, Санкт-Петербург,
 ул. Предпортовая, д. 8
 Тел.: +7 (812) 723 1078, +7 (812) 723 0857
 Факс: +7 (812) 823 0372

Филиал в Краснодаре
 350000, Краснодар,
 Шоссе Нефтяников, 28; офис 517
 Тел.: +7 (861) 217 02 44
 Факс: +7 (861) 217 02 43,

Филиал в Сочи
 354000, Сочи,
 ул. Комсомольская, д.8, офис 2
 Тел.: +7 (8662) 624281

