

Stehle

Фрези твердосплавні кінцеві

2021



# СТЕНЛЕ НАДІЙНИЙ ПОСТАЧАЛЬНИК

Компанія Stehle більше 100 років постачає високоякісний інструмент із твердого сплаву та полікристалічного алмазу для обробки деревини ДСП, МДФ, композитів та пластиків, як для споживачів, так і для торгівлі.

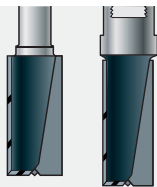
В кінці 1990-х років Stehle стала частиною групи Ledermann, після чого компанія зосередилася на постачанні інструмента для спеціалізованої торгівлі. на сьогоднішній день має великий досвід у галузях обробки кінцевими фрезами.

Для забезпечення високої якості обробки матеріалів нашими замовниками, компанія Stehle використовує матеріали високої якості та постійно вдосконалює технологію у виготовленні інструмента з використанням сучасного обладнання.

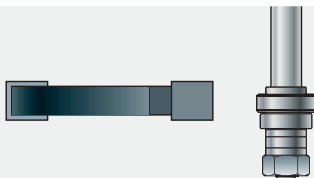
Ми завжди до Ваших послуг по будь-яким запитанням.

# Фрези кінцеві напайні HW

Пазові



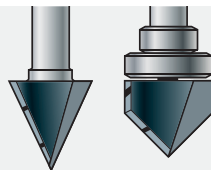
Пазові дискові



Прорізні



V-подібні



Ступінчаті



Пазові T-подібні



Ластівчин хвіст



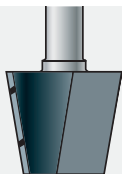
Пальчикові



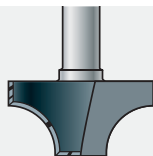
Фасочні



Фасочні



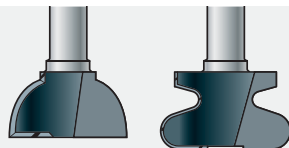
Радіусні



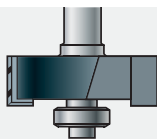
Бичий ніс



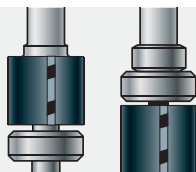
Ручка



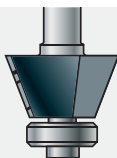
Вибірка чверті



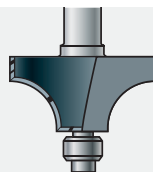
Обгонні



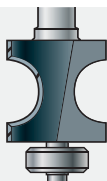
Фасочні



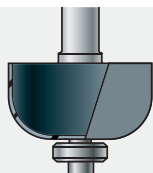
Радіусні



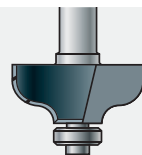
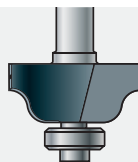
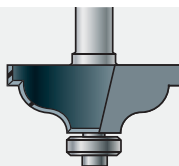
Радіусні "бичий ніс"



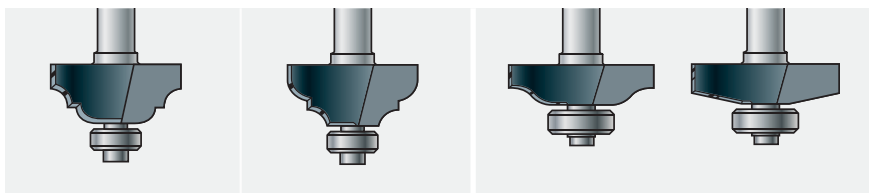
Галтельні



Профільні

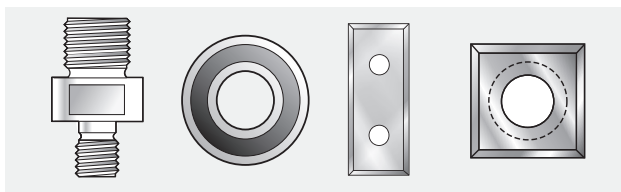


Профільні



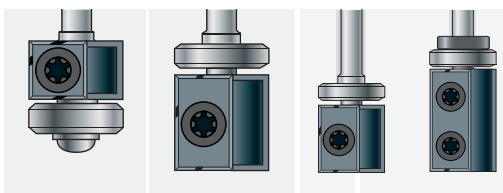
Профільні

Запасні частини



## Фрези кінцеві зі змінними VHW ножами

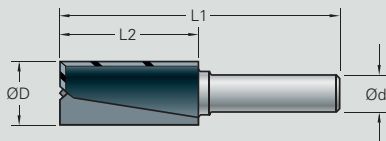
Обгонні



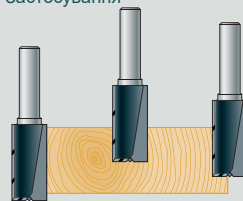
HW

## Фреза пазова з торцевим зубом

Вид інструменту



Застосування



## Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

## Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом
- VHW фрези з монолітного твердого сплаву

## Переваги

- точний/рівний паз

## Рекомендації

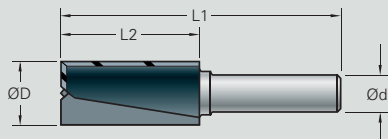
- засвердлювання можливе завдяки виконанню з торцевим різцем
- підходить для цанг 8мм

## Параметри

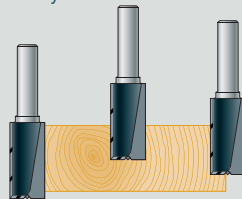
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z		Артикул Діаметр Ø8
2,0	53,0	10,0	8,0	1	VHW	58502109
3,0	58,0	15,0	8,0	2	VHW	58502110
4,0	58,0	15,0	8,0	2	VHW	58502111
5,0	64,0	19,0	8,0	2	VHW	58502112
6,0	54,0	19,0	8,0	2		58502006
6,0	62,0	25,0	8,0	2		58502113
7,0	54,0	20,0	8,0	2		58502114
8,0	54,0	20,0	8,0	2		58502115
8,0	70,0	20,0	8,0	2		58502009
8,0	90,0	30,0	8,0	2		58502116
9,0	54,0	20,0	8,0	2		58502117
10,0	54,0	20,0	8,0	2+1		58502118
10,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502011
10,0	90,0	32,0	8,0	2+1		58502119
11,0	54,0	20,0	8,0	2+1		58502120
12,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502012
12,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502121
12,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502122
13,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502123
14,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502013
14,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502124
14,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502133
15,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502125
16,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502014
16,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502126
16,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502134
18,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502015
18,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502127
18,0	115	32,0	8,0	2+1		58502136
18,0	90,0	38,0	8,0	2+1		58502135
20,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502016
20,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502128
20,0	115	32,0	8,0	2+1		58502137
22,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502017
22,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502129
24,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502018
24,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502130
25,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502019
25,0	59,0	25,0	8,0	2+1		58502131
30,0	70,0	20,0	8,0	2+1		58502010

## HW Фреза пазова з торцевим зубом

Вид інструменту



Застосування



## Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

## Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом
- VHW фрези з монолітного твердого сплаву

## Переваги

- точний/рівний паз

## Рекомендації

- засвердлювання можливе завдяки виконанню з торцевим різцем
- підходить для цанг 12мм

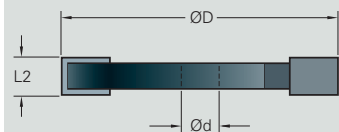
## Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Артикул	
					L	Діаметр Ø12
12,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502050
12,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502051
14,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502052
14,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502053
15,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502054
15,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502055
16,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502056
16,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502057
18,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502058
18,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502059
20,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502060
20,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502061
22,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502062
22,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502063
24,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502064
24,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502065
25,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502066
25,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502067
26,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502068
26,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502069
28,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502070
28,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502071
30,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502072
30,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502073
35,0	58,0	25,0	12,0	2+1	o	50502074
35,0	73,0	40,0	12,0	2+1	o	50502075

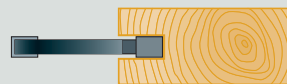
HW

## Фреза пазова дискова

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- точний/рівний паз

Рекомендації

- при установці інструменту на оправку переконайтеся, що він надійно закріплений

Параметри

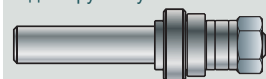
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Артикул Діаметр Ø6
40,0		1,5	6,0	2	50502022
40,0		2,0	6,0	2	50502023
40,0		2,5	6,0	2	50502024
40,0		3,0	6,0	2	50502025
40,0		3,5	6,0	2	50502026
40,0		4,0	6,0	2	50502027
40,0		5,0	6,0	2	50502028
40,0		6,0	6,0	2	50502029

Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Артикул Діаметр Ø8
47,6		1,5	8,0	3	68401578
47,6		2,0	8,0	3	68402078
47,6		2,5	8,0	3	68402578
47,6		3,0	8,0	3	68403078
47,6		3,5	8,0	3	68403578
47,6		4,0	8,0	3	68404078
47,6		5,0	8,0	3	68405078
47,6		6,0	8,0	3	68406078

## Оправка для пазових дискових фрез

Вид інструменту

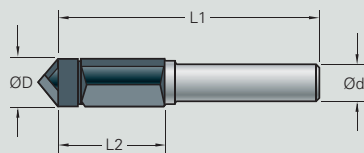


Параметри

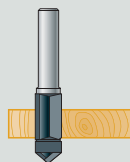
	Параметри	Артикул
Тримач	06,0x050/020x08,0 вкл.кільця	50502021
Тримач	08,0x066/025x08,0 вкл.кільця	50901901
Тримач	08,0x066/025x08,0 вкл.кільця	50901902

## HW Фреза прорізна

Вид інструменту



Застосування



**Верстати / Використання**

- ручний фрезер
- для колювання, свердління та фрезерування кромки у тонких матеріалах

**Виконання**

- прямих різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

**Переваги**

**Рекомендації**

- можливе розточування завдяки основній ріжучій кромці

**Параметри**

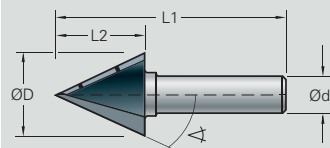
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Артикул Діаметр Ø6
6,0	62,0	19,0	6,0	2+1	58502230

**Параметри**

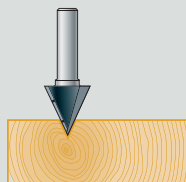
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Артикул Діаметр Ø8
8,0	62,0	19,0	8,0	2+1	58502233

## HW Фреза гравірувальна 60 градусів

Вид інструменту



Застосування



**Верстати / Використання**

- ручний фрезер
- для колювання, свердління та фрезерування кромки у тонких матеріалах

**Виконання**

- з фасковим різом
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

**Переваги**

- точне фрезерування V-подібних пазів

**Рекомендації**

- можливі отвори
- для інструментів із цанговим патроном

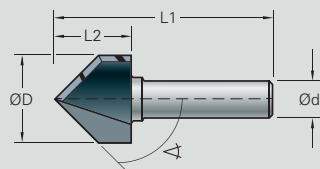
**Параметри**

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Артикул Діаметр Ø8
15,8	51,0	16,0	8,0	2	30°	58502269

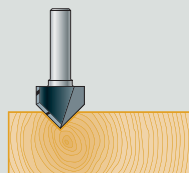


## HW Фреза пазова V-подібна 90 градусів

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування та створення V-подібних пазів у деревині та плитних матеріалах

Виконання

- з фасочним різом
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

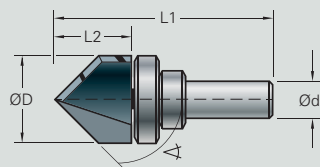
- можливі отвори
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри

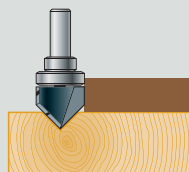
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Артикул Діаметр Ø8
19,0	51,0	16,0	8,0	2	45°	58502261
32,0	59,0	22,0	8,0	2	45°	58502275

## HW Фреза пазова V-подібна 90 градусів з верхнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування та створення V-подібних пазів у деревині та плитних матеріалах

Виконання

- з фасочним різом HW
- фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- можливі отвори
- для інструментів із цанговим патроном

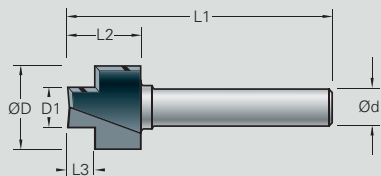
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Артикул Діаметр Ø8
19,0	59,0	16,0	8,0	2	45°	58512119

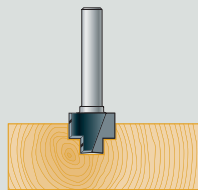
HW

## Фреза під фурнітуру для вікон

Вид інструменту



Застосування



## Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

## Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

## Переваги

- чиста поверхня

## Рекомендації

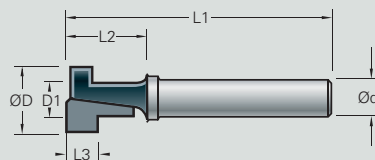
- для фрезерування підгоночного пазу

## Параметри

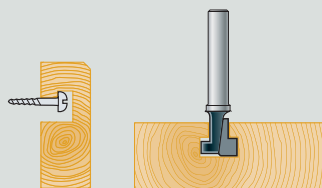
Ø D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ø d [mm]	Z	Артикул	
							L	Діаметр Ø8
16,3	12,3	70	19	9,5	8,0	2		58502140
16,3	12,3	90	19	9,5	8,0	2		58502141
20,3	12,3	60	16	6,0	8,0	2	o	58502142
20,3	12,3	70	19	9,5	8,0	2		58502143
20,3	12,3	90	19	9,5	8,0	2		58502144
24,3	15,3	70	17	7,5	8,0	2		58502145

## HW Фреза для отворів під замки

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування, фальцювання, пазування та виборки чверті в масиві та плитних матеріалів

Виконання

- прямиий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- чиста поверхня

Рекомендації

- для фрезерування Т-подібних пазів

Параметри

Ø D [mm]	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ø d [mm]	Z	для	Л	Артикул Діаметр Ø8
8,5	5,6	55	11	4,5	8,0	1	M-5		58502 150
9,5	4,6	55	10	4,8	8,0	1	M-4	o	58502 151
10,5	6,6	55	12	5,5	8,0	1	M-6		58502 152
12,7	6,35	55	13	4,8	8,0	2	M-6	o	58502 153
13,5	8,6	55	14	7,0	8,0	2	M-8		58502 154

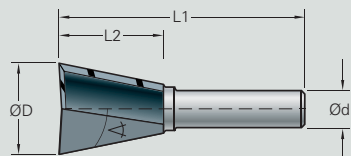
<b>Набір</b>	3 шт.		Ø d = 8,0	містить: 58502 150 /152/154	58502 155
--------------	-------	--	-----------	-----------------------------	-----------



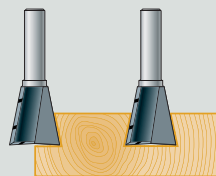
HW

## Фреза типу "ластівчин хвіст"

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування з'єднань типу ластівчин хвіст або клеєних з'єднань

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

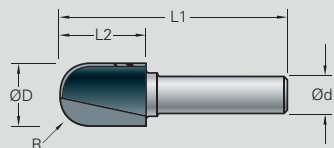
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Артикул
9,5	45,0	10,0	8,0	2	9°	5850227 1
12,7	45,0	12,0	8,0	2	14°	58502273
14,3	53,0	19,0	8,0	2	10°	5850228 1

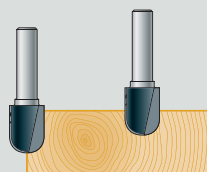
HW

## Фреза пальчикова пазова

Вид інструменту



Застосування



## Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування пазів у твердій деревині та плитних матеріалах

## Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

## Переваги

## Рекомендації

- можливе свердління
- для інструментів із цанговим патроном

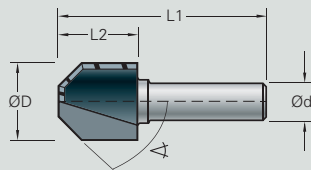
Параметри							Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	Діаметр Ø8	
3,2	45,0	9,5	8,0	2	R= 1,6	58502289	
6,0	45,0	13,0	8,0	2	R= 3,0	58502297	
8,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 4,0	58502298	
10,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 5,0	58502299	
12,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 6,0	58502288	
14,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 7,0	58502301	
16,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 8,0	58502302	
20,0	54,0	20,0	8,0	2	R= 10,0	58502303	

Параметри							Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Діаметр Ø12
16,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 8,0	o	50502304
20,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 10,0	o	50502305
24,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	o	50502306
30,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 15,0	o	50502307

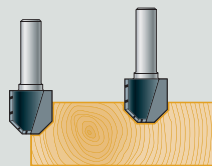
HW

## Фреза фасочна комбінована

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фальцювання та зняття фаски з цільної деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- окружна ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

Рекомендації

- можливе свердління
- для інструментів із цанговим патроном

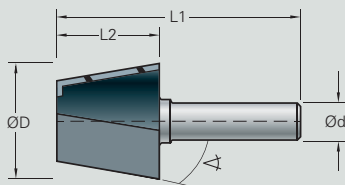
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Артикул Діаметр Ø8
12,0	42,0	12,0	8,0	2	22°	o	50502263
12,0	42,0	12,0	8,0	2	30°	o	50502265
12,0	42,0	12,0	8,0	2	45°	o	50502267

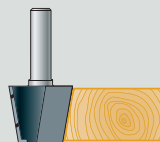
HW

## Фреза для зняття фаски

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фальцювання та зняття фаски з цільної деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

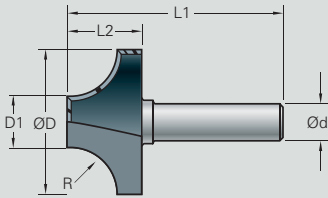
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Артикул Діаметр Ø8
11,0	50,0	18,0	8,0	2	5°	o	50502259
24,0	45,0	15,0	8,0	2	10°	o	50502254
24,0	44,0	14,0	8,0	2	15°	o	50502255
24,0	42,0	12,0	8,0	2	30°	o	50502256
24,0	40,0	10,0	8,0	2	45°	o	50502257

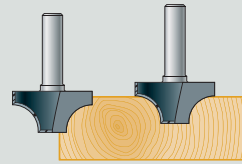
HW

## Фреза радіусна

Вид інструменту



Застосування



**Верстати / Використання**

- ручний фрезер
- для круглого та чверть круглого фрезерування у твердій деревині та плитних матеріалах

**Виконання**

- прямиий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

**Переваги**

**Рекомендації**

- можливе свердління
- для інструментів із цанговим патроном

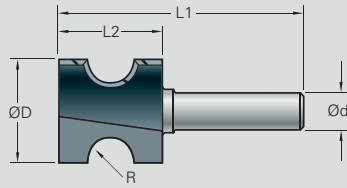
Параметри								Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	D1		Діаметр Ø8
12,0	45,0	9,0	8,0	2	R= 3,0	6,0		58502316
14,0	45,0	10,0	8,0	2	R= 4,0	6,0		58502317
16,0	45,0	11,0	8,0	2	R= 5,0	6,0		58502318
19,0	45,0	12,7	8,0	2	R= 6,3	6,3		58502319
27,0	51,0	14,0	8,0	2	R= 8,0	11,0		58502320
31,0	51,0	16,0	8,0	2	R= 10,0	11,0		58502321

Параметри								Артикул
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	D1	L	Діаметр Ø12
28,0	63,0	13,0	12,0	2	R= 8,0	12,0	o	50502322
32,0	65,0	15,0	12,0	2	R= 10,0	12,0	o	50502323
37,0	68,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	13,0	o	50502324
42,0	71,0	21,0	12,0	2	R= 15,0	12,0	o	50502325
52,0	75,0	25,0	12,0	2	R= 20,0	12,0	o	50502326

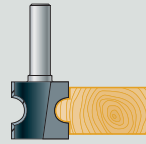
HW

## Фреза типу "бичий ніс"

Вид інструменту



Застосування



## Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання робочих дощок, сходових проступів та ін.

## Виконання

- прямий різ

## Переваги

## Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

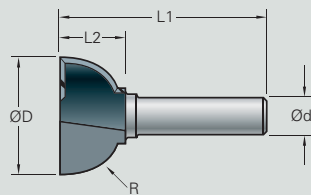
## Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Артикул Діаметр Ø8
19,0	44,0	14,0	8,0	2	R= 3,0	o	50502335
22,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 4,0	o	50502336
25,0	49,0	19,0	8,0	2	R= 5,0	o	50502337
28,0	53,0	23,0	8,0	2	R= 6,0	o	50502338
31,0	55,0	25,0	8,0	2	R= 8,0	o	50502339
35,0	60,6	30,0	8,0	2	R= 10,0	o	50502340

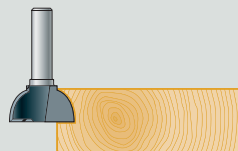


## HW Фреза для ручок інтегрованих у меблі

Вид інструменту



Застосування



## Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

## Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

## Переваги

- окружна ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

## Рекомендації

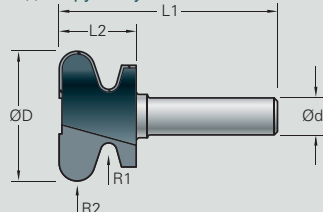
- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

## Параметри

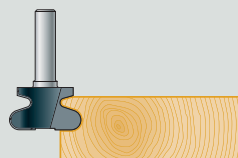
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Артикул Діаметр Ø8
25,0	49,0	10,0	8,0	2	R= 10,0	o	50502342

## HW Фреза для ручок інтегрованих у меблі

Вид інструменту



Застосування



## Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

## Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

## Переваги

- окружна ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

## Рекомендації

- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

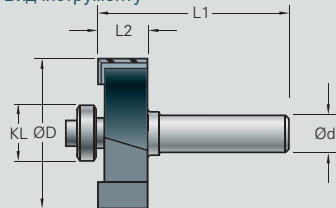
## Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	L	Артикул Діаметр Ø8
44,0	55,0	25,0	8,0	2	R1= 4,0 / R2= 8,0	o	50502344

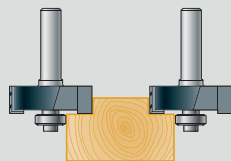
HW

## Фреза для вибірки четверті з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



**Верстати / Використання**

- ручний фрезер
- для фаски матеріалів із твердої деревини та картону

**Виконання**

- прямиий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

**Переваги**

- з нижнім опорним підшипником

**Рекомендації**

- свердління неможливе
- для інструментів із цанговим патроном

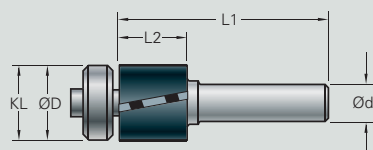
**Параметри**

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
31,8	57,0	12,7	8,0	2	T= 9,5	12,7	58512014
38,1	57,0	12,7	8,0	2	T= 12,7	12,7	58512015

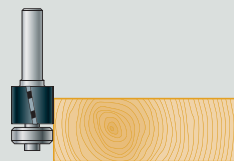
HW

## Фреза обгонна з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

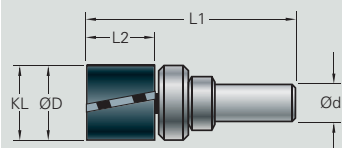
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z		KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
12,7	70,0	25,0	8,0	3	AW/Schnitt	12,7	585 12334
19,0	70,0	25,0	8,0	2	AW/Schnitt	19,0	585 12005

HW

## Фреза обгонна з верхнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

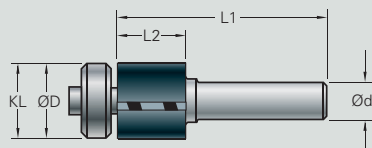
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z		KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
19,0	83,0	38,0	8,0	2	AW/Schnitt	19,0	585 12020

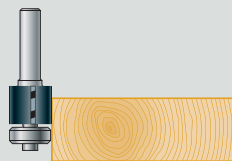
HW

## Фреза обгонна з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

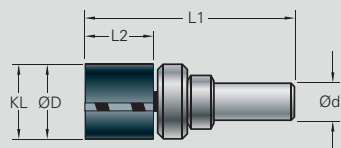
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
9,5	70,0	25,0	8,0	2	9,5	58512003
12,7	70,0	25,0	8,0	2	12,7	58512006
16,0	76,0	32,0	8,0	2	16,0	58512007

HW

## Фреза обгонна з верхнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

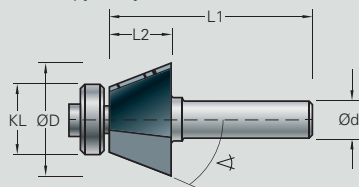
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
12,7	69,0	25,0	8,0	2	12,7	58512018
16,0	69,0	25,0	8,0	2	16,0	58512019

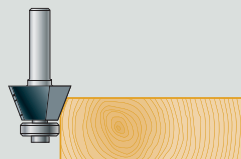
HW

## Фреза для фасок з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для з'єднання твердих деревних матеріалів із покриттям, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

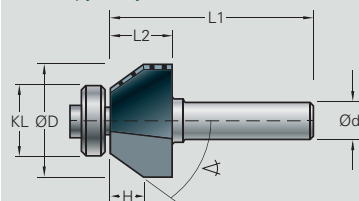
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø8
19,0	45,0	15,0	8,0	2	15°	13,0	o	50512033
22,0	42,0	12,0	8,0	2	30°	13,0	o	50512034
32,0	42,0	12,0	8,0	2	45°	13,0	o	50512035

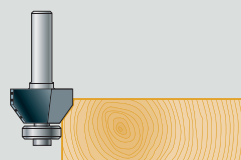
HW

## Фреза для зняття фасок з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для зняття фасок за внутрішнім та зовнішнім контуром, наприклад, зібрані рани

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- різання по діаметру

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

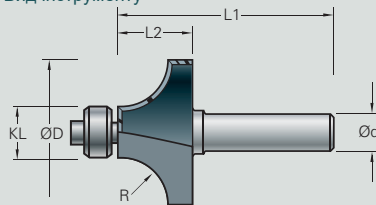
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	H	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
22,2	68,0	27,0	8,0	2	10°	H= 22,0	12,7	58512017
25,4	68,0	27,0	8,0	2	15°	H= 22,0	12,7	58512033
39,6	68,0	27,0	8,0	2	30°	H= 22,0	12,7	58512034
32,0	56,0	14,0	8,0	2	45°	H= 9,5	12,7	58512037
44,5	75,0	20,0	8,0	2	45°	H= 15,9	12,7	58512035

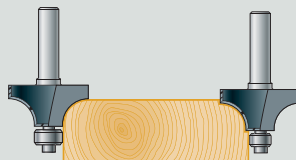
HW

## Фреза радіусна кромочна з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для заокруглення твердих порід деревини та плитних матеріалів з покриттям та без покриття

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- округла ріжуча кромка та торцева ріжуча кромка

Рекомендації

- додатковий підшипник 9,5 мм
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
14,7	51,0	8,0	8,0	2	R= 1,0	12,7	585 12087
15,7	50,0	8,0	8,0	2	R= 1,5	12,7	585 12088
16,7	49,0	9,0	8,0	2	R= 2,0	12,7	585 12089
18,7	51,0	10,0	8,0	2	R= 3,0	12,7	585 12096
20,7	54,0	11,0	8,0	2	R= 4,0	12,7	585 12097
22,7	54,0	12,0	8,0	2	R= 5,0	12,7	585 12098
24,7	55,0	13,0	8,0	2	R= 6,0	12,7	585 12099
28,7	57,0	16,0	8,0	2	R= 8,0	12,7	585 12 100
32,7	59,0	17,0	8,0	2	R= 10,0	12,7	585 12 101
38,1	60,0	19,0	8,0	2	R= 12,7	12,7	585 12 102
44,7	65,0	55,0	8,0	2	R= 16,0	12,7	585 12086

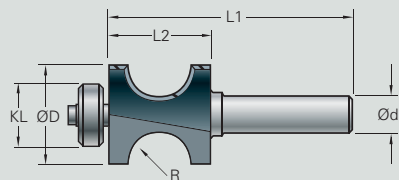
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø12
29,0	63,0	13,0	12,0	2	R= 8,0	13,0	o	505 12 103
33,0	65,0	15,0	12,0	2	R= 10,0	13,0	o	505 12 104
37,0	67,0	17,0	12,0	2	R= 12,0	13,0	o	505 12 105
43,0	70,0	20,0	12,0	2	R= 15,0	13,0	o	505 12 106
53,0	75,0	25,0	12,0	2	R= 20,0	13,0	o	505 12 107

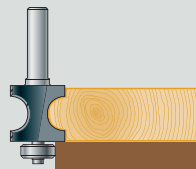
HW

## Фреза типу "бичий ніс" з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання стільниць, сходових проступів та ін., що виготовлені із масиву дерева або плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

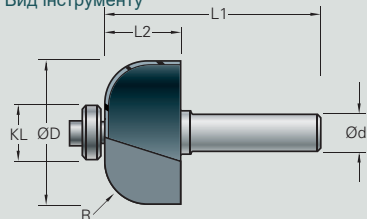
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
22,2	62,0	19,0	8,0	2	R= 3,2	15,9	585 12335
25,4	65,0	22,0	8,0	2	R= 4,8	15,9	585 12336
28,5	68,0	25,0	8,0	2	R= 6,3	15,9	585 12338
31,8	73,0	28,0	8,0	2	R= 8,0	15,9	585 12339
34,9	88,0	35,0	8,0	2	R= 9,5	15,9	585 12340

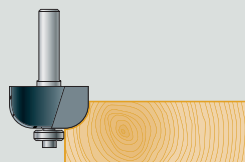
HW

## Фреза галтельна з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- окружна ріжуча кромка

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
16,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 2,0	12,7	585 12 115
18,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 3,0	12,7	585 12 116
20,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 4,0	12,7	585 12 045
22,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 5,0	12,7	585 12 046
25,4	55,0	12,7	8,0	2	R= 6,3	12,7	585 12 047
28,7	55,0	12,7	8,0	2	R= 8,0	12,7	585 12 048
32,7	57,0	14,3	8,0	2	R= 10,0	12,7	585 12 049

Параметри

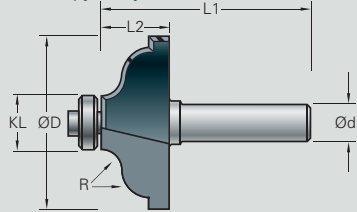
Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø12
29,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 8,0	13,0	o	505 12 022
33,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 10,0	13,0	o	505 12 023
37,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 12,0	13,0	o	505 12 024
43,0	63,0	18,0	12,0	2	R= 15,0	13,0	o	505 12 025



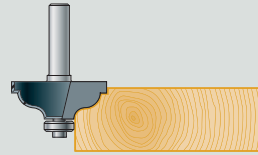
HW

## Фреза калевочна S-подібний профіль з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- з нижнім опорним підшипником

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

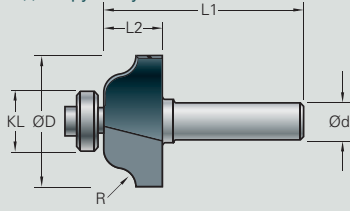
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø8
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0	12,7	o	505 12068
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0	12,7	o	505 12079

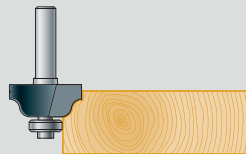
HW

## Фреза калевочна S-подібний профіль з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- з нижнім опорним підшипником

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

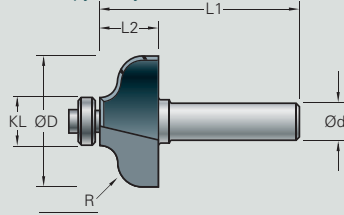
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø8
25,5	44,0	14,0	8,0	2	R= 4,0	10,0	o	505 12083
28,5	44,0	14,0	8,0	2	R= 4,8	10,0	o	505 12084
35,0	48,0	18,0	8,0	2	R= 6,4	10,0	o	505 12085

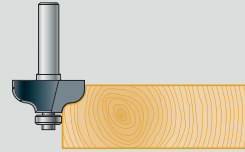
HW

## Фреза калечовна S-подібний профіль з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- з нижнім опорним підшипником

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

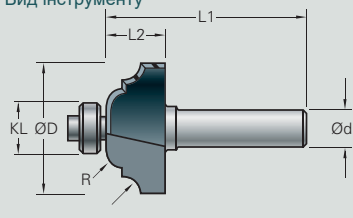
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0	13,0	o	505 12064
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0	13,0	o	505 12066

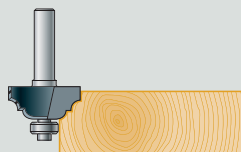
HW

## Фреза калєвочна класичний профіль з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- з нижнім опорним підшипником

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

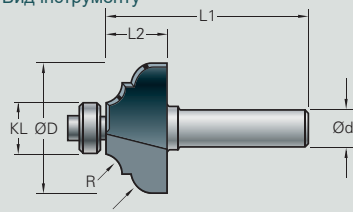
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø8
29,0	43,0	13,0	8,0	2	R= 4,0	10,0	o	50512072
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,3	10,0	o	50512073

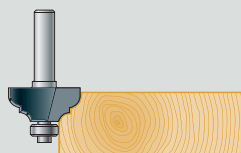
HW

## Фреза калєвочна класичний профіль з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для профілювання твердої деревини та плитних матеріалів

Виконання

- прямий різ
- HW фрези з напаяним твердим сплавом

Переваги

- з нижнім опорним підшипником

Рекомендації

- для інструментів із цанговим патроном

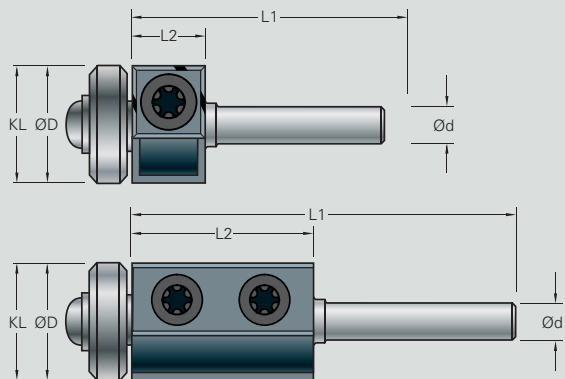
Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Фаска/Радіус	KL Ø підшип.	L	Артикул Діаметр Ø8
29,0	45,0	15,0	8,0	2	R= 4,0	13,0	o	50512076
37,0	47,0	17,0	8,0	2	R= 6,0	13,0	o	50512077

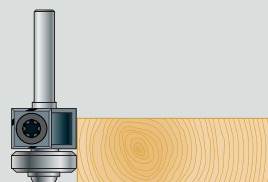
WP

## Фреза обгонна зі змінними VHW ножами з нижнім підшипником

Вид інструменту



Застосування



Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування врівень масивної деревини та плитних матеріалів, МДФ і т.д.

Виконання

- прямий різ
- з опорним підшипником

Переваги

Рекомендації

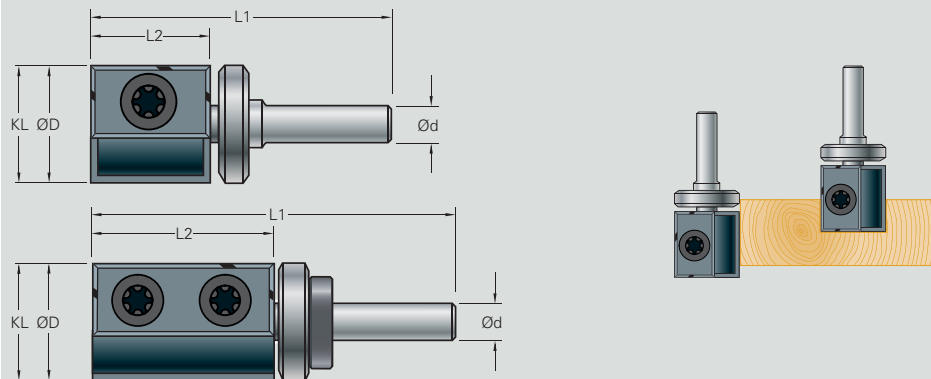
- для інструментів із цанговим патроном

Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Запасні ножі	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
19,0	63,0	12,0	8,0	2	50820012	19,0	58530024
19,0	70,0	20,0	8,0	2	50820020	19,0	58530012
19,0	80,0	30,0	8,0	2	50820030	19,0	58530022
19,0	100,0	50,0	8,0	2	50820050	19,0	58530025

WP

## Фреза обгонна зі змінними VHW ножами з верхнім підшипником



### Верстати / Використання

- ручний фрезер
- для фрезерування врівень масивної деревини та плитних матеріалів

### Виконання

- прямий різ
- з опорним підшипником

### Переваги

### Рекомендації

- тримач інструменту з цанговим патроном
- занурення можливе завдяки пластині HW

### Параметри

Ø D [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Z	Запасні ножі	KL Ø підшип.	Артикул Діаметр Ø8
19,0	63,0	12,0	8,0	2	50820012	19,0	58530026
19,0	60,0	20,0	8,0	2	50453106	19,0	58530013
19,0	70,0	30,0	8,0	2	50450060	19,0	58530023
19,0	90,0	50,0	8,0	2	50450062	19,0	58530027



Артикул	12 шт. NW фрези. Набір	Хвостовик d= 8mm
50500508	Фрези пазові	D= 8,0 / 16,0 mm
	Фрези типу "бичий ніс"	D= 12,0 mm R= 6,0 mm
	Фрези пазові V- подібні	D= 15,0 mm Кут 60°
	Фрези типу "ластівчин хвіст"	D= 14,3 mm Фаска 9,0°
	Фрези радіусні кромочні з підшипником	R= 6,0 / 10,0 mm
	Фрези для зняття фаски з підшипником	D= 25,4 mm Фаска 45°
	Фрези для вибірки четверті з підшипником	D= 12,7 mm SL= 25,0 mm
	иА іАА шипником	R= 6,0 / 10,0 mm



**Артикул** 6 шт. HW фрези. Набір

**Хвостовик d= 8mm**

58502506 Фрези радіусні кромочні з підшипником D= 12,7 mm

R= 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm



**Артикул** 10 шт. HW фрези. Набір

**Хвостовик d= 8mm**

58502510 Фрези пазові з торцевим зубом

D= 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 mm

Фрези пазові V-подібні

D= 16,0 mm 90°



**Артикул** 10 шт. HW фрези. Набір

**Хвостовик d= 8mm**

58502511 Фрези радіусні кромочні з підшипником D= 12,7 mm R= 1,6 / 3,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,7  
 Фрези для зняття фасок з підшипником D= 12,7 mm D= 32,0 mm Фаска 45°  
 Фрези обгонні з підшипником D= 12,7 mm D= 12,7 mm SL= 25,0 mm  
 Фрези для вибірки четверті з підшипником D= 12,7 mm D= 31,8 mm SL= 12,7 mm T= 9,5 mm



**Артикул 24 шт. HW Фрези. Набір**

**Хвостовик d= 8mm**

58502524	Фрези пазові	D= 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 12,7 mm
	Фрези пазові	D= 6,0 mm R= 3,0 mm - D= 12,7 / R= 6,35 mm
	Фрези типу "бичий ніс"	D= 25,4 mm R= 4,8 mm
	Фрези для вибірки четверті	D= 12,7 mm SL= 12,7 mm
	Фрези прорізні	D= 8,0 mm SL= 19,0 mm
	Фрези радіусні	D= 19,0 mm R= 6,35 mm
	Фрези для отворів під замки	D= 9,5 mm SL= 11,0 mm
	Фрези гравірувальні	D= 16,0 mm 90°
	Фрези для зняття фасок	D= 9,5 mm Фаска 9°- D = 12,7 Фаска 14°
	Фреза радіусна кромочна з підшипником	D= 12,7 mm R= 3,0 / 6,0 / 10,0 / 12,7 mm
	Фрези для зняття фасок з підшипником	D= 12,7 mm D= 32,0 mm Фаска 45°
	Фрези обгонні з підшипником D= 12,7 mm	D= 12,7 mm SL= 12,7 mm
	Фрези галтельні з підшипником D= 12,7 mm	D= 25,4 mm R= 6,35 mm - D= 28,7 mm R= 8,0 mm
	Фрези для вибірки четверті з підшипником D= 12,7 mm	D= 25,4 mm SL= 12,7 mm T= 6,35 mm



