

Тип: Полугерметичные поршневые компрессоры

Производитель: Copeland

Серия: DK

## **Модель: DKL-15 X**

### **Технические данные**

Количество цилиндров:	2
абочий объём цилиндра [m <sup>3</sup> /h]:	7,4
Масса [kg]:	41
Наполнение маслом [dm <sup>3</sup> ]:	0,6
Макс. потребление тока:	3,4
Ток короткого замыкания:	20,4
Питание [V/~/Hz]:	380-420V/3/50Hz

### **Присоединения**

	<u>Миллиметры (мм)</u>	<u>Дюймы</u>
Всасываемый потрубо:		5/8"
Нагнетательный потрубо:		1/2"



R22

**Холодопроизводительность [кВт]**

<b>t<sub>c</sub> \ t<sub>e</sub></b>	<b>-50</b>	<b>-45</b>	<b>-40</b>	<b>-35</b>	<b>-30</b>	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>
<b>25</b>	0.38	0.62	0.92	1.29	1.74	2.27	2.90	3.63	4.48	5.45
<b>30</b>	0.31	0.53	0.81	1.16	1.58	2.09	2.69	3.39	4.20	5.13
<b>35</b>	0.23	0.44	0.71	1.03	1.43	1.91	2.48	3.15	3.93	4.82
<b>40</b>	0.16	0.36	0.60	0.91	1.28	1.74	2.28	2.91	3.66	4.51
<b>45</b>	-	0.27	0.50	0.79	1.14	1.57	2.08	2.68	3.39	-
<b>50</b>	-	0.19	0.40	0.67	1.00	1.40	1.88	2.46	-	-
<b>55</b>	-	-	0.31	0.56	0.86	1.24	1.69	2.23	-	-

**Потребление мощности [кВт]**

<b>t<sub>c</sub> \ t<sub>e</sub></b>	<b>-50</b>	<b>-45</b>	<b>-40</b>	<b>-35</b>	<b>-30</b>	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>
<b>25</b>	0.55	0.66	0.75	0.84	0.93	1.01	1.09	1.17	1.26	1.34
<b>30</b>	0.54	0.66	0.77	0.88	0.98	1.07	1.17	1.26	1.35	1.45
<b>35</b>	0.52	0.66	0.78	0.90	1.02	1.13	1.24	1.34	1.45	1.55
<b>40</b>	0.49	0.64	0.79	0.92	1.05	1.17	1.29	1.41	1.53	1.65
<b>45</b>	-	0.62	0.78	0.93	1.07	1.21	1.35	1.48	1.61	-
<b>50</b>	-	0.59	0.77	0.93	1.09	1.24	1.39	1.54	-	-
<b>55</b>	-	-	0.74	0.93	1.10	1.27	1.43	1.59	-	-

**Ток [A]**

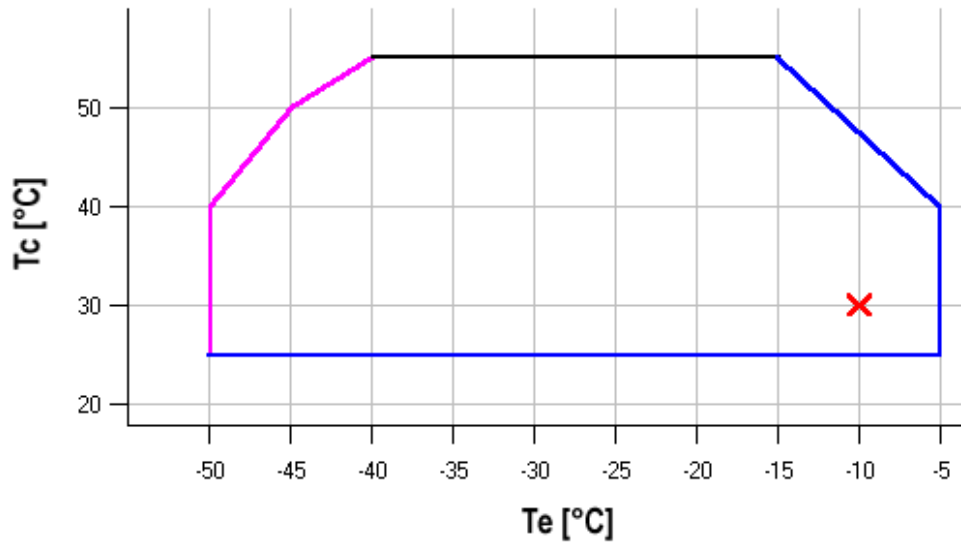
$t_c \setminus t_e$	-50	-45	-40	-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5
<b>25</b>	1.82	1.89	1.98	2.07	2.18	2.27	2.37	2.45	2.51	2.55
<b>30</b>	1.81	1.89	1.99	2.09	2.21	2.33	2.44	2.55	2.64	2.71
<b>35</b>	1.80	1.88	1.99	2.11	2.24	2.38	2.52	2.65	2.77	2.87
<b>40</b>	1.78	1.88	1.99	2.12	2.27	2.43	2.58	2.74	2.89	3.02
<b>45</b>	-	1.86	1.99	2.13	2.29	2.47	2.64	2.82	3.00	-
<b>50</b>	-	1.85	1.98	2.13	2.31	2.50	2.70	2.90	-	-
<b>55</b>	-	-	1.96	2.13	2.32	2.53	2.75	2.97	-	-

**Массовое течение [kg/s]**

$t_c \setminus t_e$	-50	-45	-40	-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5
<b>25</b>	8.60	13.86	20.26	27.93	37.02	47.67	60.03	74.22	90.40	108.70
<b>30</b>	7.19	12.28	18.52	26.05	35.00	45.52	57.75	71.83	87.91	106.12
<b>35</b>	5.73	10.66	16.74	24.11	32.92	43.31	55.42	69.39	85.36	103.47
<b>40</b>	4.21	8.97	14.89	22.12	30.79	41.04	53.03	66.88	82.74	100.75
<b>45</b>	-	7.23	12.99	20.06	28.59	38.71	50.56	64.30	80.05	-
<b>50</b>	-	5.43	11.03	17.94	26.32	36.31	48.03	61.65	-	-
<b>55</b>	-	-	9.00	15.76	23.99	33.83	45.43	58.92	-	-

**C.O.P. [Вт/Вт]**

$t_c \setminus t_e$	-50	-45	-40	-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5
<b>25</b>	0.70	0.95	1.23	1.53	1.87	2.24	2.65	3.09	3.57	4.07
<b>30</b>	0.57	0.81	1.05	1.32	1.62	1.95	2.30	2.69	3.10	3.54
<b>35</b>	0.45	0.67	0.90	1.14	1.41	1.70	2.01	2.35	2.71	3.10
<b>40</b>	0.33	0.55	0.77	0.99	1.22	1.48	1.76	2.06	2.39	2.73
<b>45</b>	-	0.44	0.64	0.85	1.06	1.29	1.54	1.81	2.11	-
<b>50</b>	-	0.33	0.53	0.72	0.92	1.13	1.35	1.60	-	-
<b>55</b>	-	-	0.42	0.60	0.78	0.98	1.18	1.41	-	-

**Диапазон применения**


- Максимальная температура кипения
- Температура всасываемого газа 25°C + дополнительное охлаждение

Рабочие условия: ISO; охлаждение: 0 К, перегрев на всасывании: 10 К, Температура

$t_c$  - Температура конденсации [°C]

$t_e$  - Температура кипения [°C]

R134a

**Холодопроизводительность [кВт]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
<b>30</b>	1.51	1.98	2.53	3.19	3.97	4.87	5.93
<b>35</b>	1.37	1.81	2.34	2.97	3.70	4.57	5.57
<b>40</b>	1.23	1.65	2.15	2.74	3.44	4.26	5.21
<b>45</b>	1.10	1.50	1.97	2.52	3.18	3.95	4.84
<b>50</b>	0.98	1.35	1.79	2.31	2.92	3.64	4.48
<b>55</b>	0.86	1.20	1.61	2.09	2.66	3.33	4.12
<b>60</b>	0.75	1.06	1.44	1.88	2.40	3.03	3.76

**Потребление мощности [кВт]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
<b>30</b>	0.79	0.86	0.92	0.97	1.01	1.02	1.02
<b>35</b>	0.82	0.90	0.98	1.05	1.11	1.14	1.16
<b>40</b>	0.84	0.94	1.04	1.13	1.20	1.26	1.30
<b>45</b>	0.87	0.98	1.09	1.19	1.29	1.36	1.43
<b>50</b>	0.89	1.02	1.14	1.26	1.37	1.46	1.55
<b>55</b>	0.91	1.04	1.18	1.31	1.44	1.56	1.66
<b>60</b>	0.92	1.07	1.22	1.37	1.51	1.64	1.76

**Ток [A]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
<b>30</b>	2.13	2.20	2.26	2.31	2.35	2.37	2.36
<b>35</b>	2.16	2.24	2.32	2.40	2.46	2.50	2.52
<b>40</b>	2.18	2.28	2.38	2.48	2.56	2.63	2.68
<b>45</b>	2.21	2.32	2.44	2.55	2.66	2.75	2.83
<b>50</b>	2.23	2.36	2.49	2.63	2.75	2.87	2.97
<b>55</b>	2.24	2.39	2.54	2.69	2.84	2.98	3.11
<b>60</b>	2.26	2.41	2.58	2.75	2.92	3.09	3.24

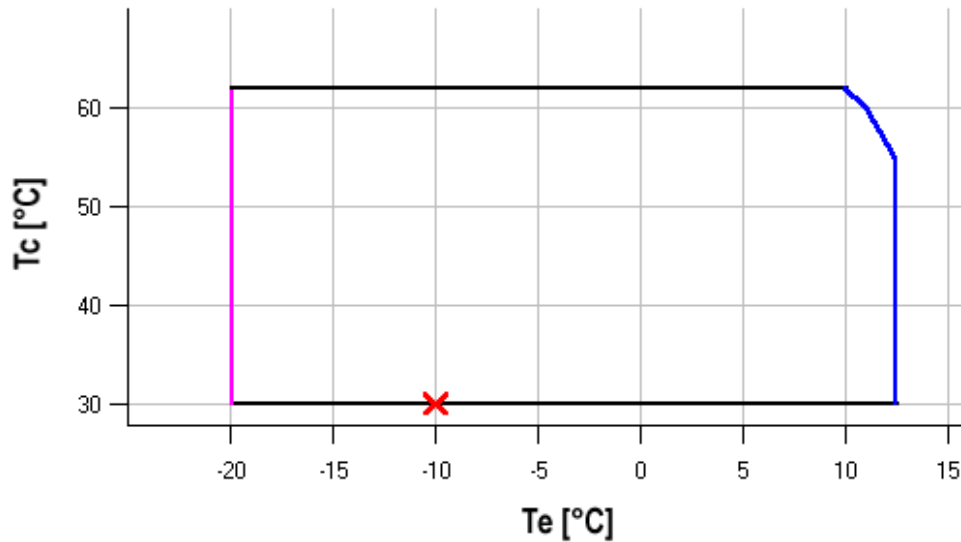
**Массовое течение [kg/s]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
<b>30</b>	35.68	45.78	57.44	70.90	86.37	104.11	124.35
<b>35</b>	34.00	44.08	55.68	69.05	84.41	102.00	122.06
<b>40</b>	32.32	42.35	53.87	67.12	82.33	99.75	119.60
<b>45</b>	30.64	40.58	51.99	65.09	80.14	97.35	116.97
<b>50</b>	28.94	38.77	50.04	62.97	77.81	94.79	114.14
<b>55</b>	27.22	36.91	48.00	60.74	75.34	92.06	111.12
<b>60</b>	25.47	34.99	45.88	58.38	72.73	89.16	107.90

**C.O.P. [Вт/Вт]**

$t_c \setminus t_e$	-20	-15	-10	-5	0	5	10
<b>30</b>	1.92	2.30	2.75	3.28	3.94	4.77	5.83
<b>35</b>	1.68	2.01	2.38	2.82	3.35	3.99	4.79
<b>40</b>	1.46	1.75	2.07	2.44	2.87	3.38	4.01
<b>45</b>	1.27	1.53	1.80	2.11	2.47	2.89	3.40
<b>50</b>	1.10	1.33	1.57	1.83	2.13	2.49	2.90
<b>55</b>	0.95	1.15	1.36	1.59	1.85	2.14	2.49
<b>60</b>	0.81	1.00	1.18	1.38	1.60	1.85	2.14

**Диапазон применения**



- Максимальная температура кипения
- Температура всасываемого газа 25°C + дополнительное охлаждение

Рабочие условия: ISO; охлаждение: 0 К, перегрев на всасывании: 10 К, Температура

$t_c$  - Температура конденсации [°C]

$t_e$  - Температура кипения [°C]

R404A/R507

**Холодопроизводительность [кВт]**

$t_c \setminus t_e$	-50	-45	-40	-35	-30	-25	-20
<b>20</b>	0.73	1.02	1.37	1.80	2.31	2.91	3.60
<b>25</b>	0.64	0.92	1.25	1.66	2.14	2.71	3.36
<b>30</b>	0.56	0.82	1.13	1.51	1.97	2.50	3.12
<b>35</b>	0.47	0.72	1.01	1.37	1.79	2.29	2.87
<b>40</b>	0.39	0.62	0.89	1.22	1.62	2.08	2.63
<b>45</b>	0.30	0.52	0.77	1.08	1.44	1.87	2.37
<b>50</b>	-	0.42	0.65	0.93	1.27	1.66	2.12
<b>55</b>	-	-	0.54	0.79	1.09	1.45	-

**Потребление мощности [кВт]**

$t_c \setminus t_e$	-50	-45	-40	-35	-30	-25	-20
<b>20</b>	0.74	0.82	0.90	0.97	1.04	1.10	1.14
<b>25</b>	0.73	0.82	0.91	0.99	1.08	1.16	1.23
<b>30</b>	0.71	0.81	0.91	1.01	1.12	1.22	1.31
<b>35</b>	0.68	0.79	0.91	1.03	1.15	1.27	1.39
<b>40</b>	0.64	0.77	0.90	1.04	1.18	1.32	1.46
<b>45</b>	0.60	0.74	0.89	1.04	1.20	1.36	1.53
<b>50</b>	-	0.70	0.87	1.04	1.22	1.40	1.59
<b>55</b>	-	-	0.84	1.03	1.23	1.44	-



**Ток [A]**

$t_c \setminus t_e$	<b>-50</b>	<b>-45</b>	<b>-40</b>	<b>-35</b>	<b>-30</b>	<b>-25</b>	<b>-20</b>
<b>20</b>	2.10	2.19	2.27	2.34	2.41	2.48	2.53
<b>25</b>	2.10	2.19	2.28	2.38	2.47	2.56	2.64
<b>30</b>	2.08	2.18	2.29	2.40	2.52	2.64	2.75
<b>35</b>	2.05	2.16	2.29	2.42	2.56	2.71	2.85
<b>40</b>	2.01	2.13	2.27	2.43	2.59	2.77	2.95
<b>45</b>	1.96	2.10	2.25	2.43	2.62	2.83	3.04
<b>50</b>	-	2.05	2.23	2.42	2.64	2.88	3.13
<b>55</b>	-	-	2.19	2.41	2.66	2.93	-

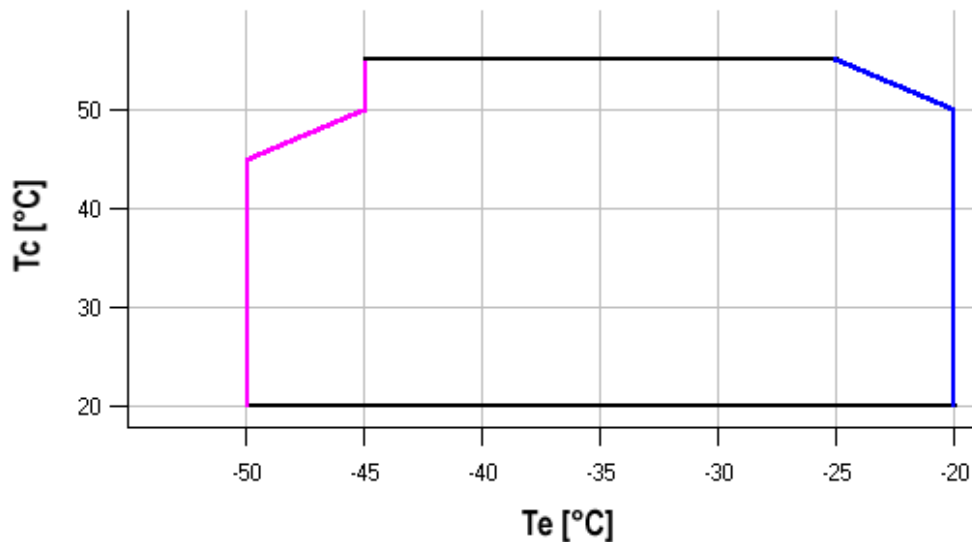
**Массовое течение [kg/s]**

$t_c \setminus t_e$	<b>-50</b>	<b>-45</b>	<b>-40</b>	<b>-35</b>	<b>-30</b>	<b>-25</b>	<b>-20</b>
<b>20</b>	15.89	22.32	30.13	39.58	50.91	64.40	80.30
<b>25</b>	14.66	21.06	28.82	38.20	49.46	62.85	78.64
<b>30</b>	13.34	19.69	27.39	36.69	47.86	61.14	76.81
<b>35</b>	11.92	18.22	25.84	35.05	46.10	59.27	74.79
<b>40</b>	10.41	16.62	24.15	33.25	44.19	57.21	72.58
<b>45</b>	8.77	14.90	22.32	31.30	42.10	54.96	70.17
<b>50</b>	-	13.03	20.33	29.17	39.82	52.52	67.54
<b>55</b>	-	-	18.18	26.87	37.34	49.86	-

**C.O.P. [Вт/Вт]**

$t_c \setminus t_e$	-50	-45	-40	-35	-30	-25	-20
<b>20</b>	0.99	1.24	1.53	1.86	2.23	2.65	3.15
<b>25</b>	0.89	1.12	1.38	1.67	1.98	2.34	2.74
<b>30</b>	0.79	1.01	1.25	1.49	1.76	2.06	2.38
<b>35</b>	0.69	0.91	1.12	1.33	1.56	1.81	2.07
<b>40</b>	0.60	0.80	0.99	1.18	1.37	1.58	1.80
<b>45</b>	0.50	0.70	0.87	1.04	1.20	1.37	1.55
<b>50</b>	-	0.60	0.76	0.90	1.04	1.18	1.33
<b>55</b>	-	-	0.64	0.77	0.89	1.01	-

**Диапазон применения**

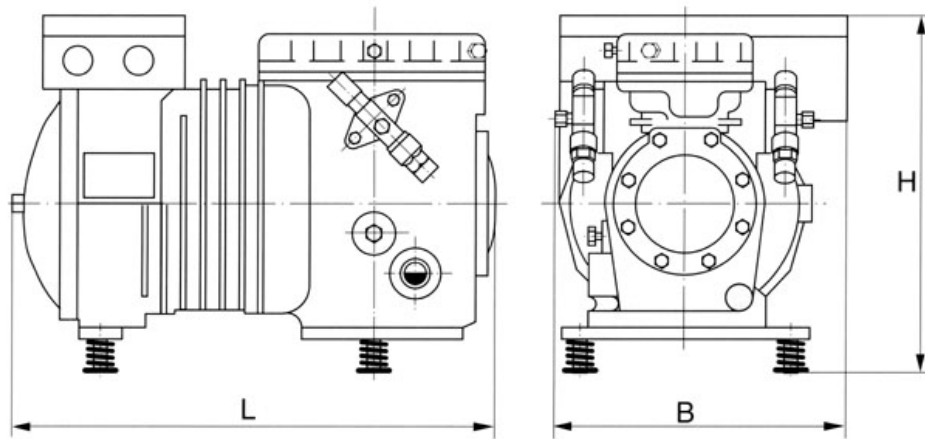


- Максимальная температура кипения
- Температура всасываемого газа 25°C + дополнительное охлаждение

Рабочие условия: ISO; охлаждение: 0 К, перегрев на всасывании: - К, Температура

$t_c$  - Температура конденсации [°C]

$t_e$  - Температура кипения [°C]



L	365 mm
B	235 mm
H	280 mm

