

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ КЛЕЙ ПолиХим-4001/35

1. Характеристика и область применения

ПолиХим-4001/35 представляет собой преполимер дифенилметандиизоцианата и простого полиэфира, содержащий в своем составе катализаторы и другие функциональные добавки. В своей рецептуре не содержит растворители.

Полиуретановый однокомпонентный влагоотверждаемый клей ПолиХим-4001/35 обеспечивает прочное и термостойкое склеивание и применяется для склеивания древесины при производстве оконных блоков и дверей (склеивание коробов и полотен); слоистое склеивание древесины и древесных материалов; склеивание минеральных строительных плит методом ручного нанесения. Отверждение клея происходит за счет взаимодействия влаги воздуха из рабочих помещений и применяемых материалов со свободными изоцианатными группами. Полиуретановый клей имеет свойство вспениваться и глубоко проникать в материал.

2. Технологические рекомендации

Условия переработки:

Температура в рабочем помещении – (18-25)⁰С

Идеальная температура клея - (20-22)⁰С

Идеальная влажность древесины – (8-14)%

Влажность воздуха (65±5)%

Допускается дополнительное увлажнение путем мелкого распыления (сразу после нанесения клея на поверхность) - около 20 грамм на 1 м²

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными.

Не перерабатывать при температуре ниже +5⁰С

Методы нанесения:

Одностороннее нанесение с помощью шпателя или вальцов.

Расходная норма:

100-200 г/м² в зависимости от структуры склеиваемого материала

Время образования поверхностной пленки:

В интервале 32-38 мин (при рекомендуемых температурах и влажности)

Обращаем внимание на то, что время образования поверхностной пленки зависит от температуры воздуха в рабочем помещении и влажности. Повышенная температура и влажность ускоряет процесс образования полимерной сетки и сокращают время образования поверхностной пленки.

Методика определения времени образования поверхностной пленки: на деревянный брусок наносят клей «дорожкой». Не увлажняют! Включают секундомер. Начиная с 25-ой минуты с момента нанесения клея и с периодичностью (1-2) минуты кончиком типографской бумаги дотрагиваются до поверхности вспененной массы клея. Фиксируют такое состояние поверхности клея, когда бумажка не прилипает к клею и не происходит вытягивание нитей клея из массы, т.е. на поверхности клея образовалась пленка.

Прессование:

- **Время**

При температуре прессование 20⁰С – не менее 100 минут

- **Давление прессования**

Процесс схватывания должен осуществляться под давлением. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки. При склеивании древесины давление прессования должно быть не ниже **0,6 Н/мм²**. Чем интенсивнее отверждение клея под давлением, тем выше дальнейшая возможность выдерживания нагрузок.

Окончательная прочность клеевого шва достигается через 24 часа.

Чистка инструмента:

Инструменты сразу после использования промывают растворителем Р-4.

3. Технические характеристики ПолиХим-4001/35

№ п/п	Наименование показателя и единица измерения	Значение
1	Внешний вид	Однородная вязкая жидкость коричневого цвета
2	Содержание изоцианатных групп, %, в пределах	15,0-16,3
3	Кажущаяся вязкость по Брукфилдлу при температуре 20 ⁰ С (А/7/50), мПа*с, в пределах -допускается нарастание вязкости в процессе хранения до	6000-11000 14000
4	Время образования поверхностной пленки, минут	35
5	Напряжение при разрыве, МПа, не менее*	5,0

***Примечание:** испытания проводили на машине Testometric М 500-25СТ.

В лабораторных условиях клей наносили на деревянные бруски с расходом 150 г/м².

Температура клея – 20⁰С;

Температура в помещении – 20⁰С;

Влажность воздуха – 64%

Дополнительное увлажнение – 20 г/м²

Время прессования – 100 минут

Проведение испытаний через 24 часа после склеивания.

Характер разрыва – по дереву.

4. Транспортирование и хранение

Клей должен храниться в герметично закрытой таре, защищённой от влаги, при оптимальной температуре от плюс 5⁰С до плюс 30⁰С. Гарантийный срок хранения – 3 месяца со дня изготовления (без нарушения герметичности упаковки).

5. Фасовка

Плотность клея марки «ПолиХим-4001/35» около 1,122 г/см³.

Клей фасуется в металлические бочки по 200 кг, металлические барабаны по 60 кг, канистры по 30 кг, или другие виды тары, обеспечивающие сохранность качества продукта.

Служба технической поддержки, существующая на нашем предприятии готова оказать помощь в адаптации продукта к Вашим условиям. Оперативную консультацию Вы можете получить по телефонам: +38-050-340-35-47 , +38-050-475-52-13, для заказов обращаться по телефонам: +38-050-340-35-47, +38-050-529-18-15