



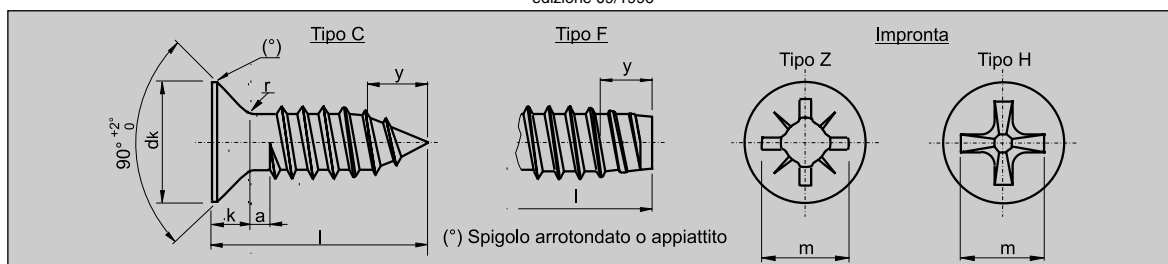
EN ISO 7050 UNI 6955 DIN 7982

VITI AUTOFILETTANTI A TESTA SVASATA PIANA CON IMPRONTA A CROCE

estratto **UNI EN ISO 7050**

edizione 09/1996

ex UNI 6955 - DIN 7982



dimensioni in mm

Diametro nominale di filettatura					ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 8	ST 9,5
P passo del profilo					0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
a ¹⁾ max.					0,8	1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
dk teorico ²⁾ max.					4,4	6,3	8,2	9,4	10,4	11,5	12,6	17,3	20
dk reale max.					3,8	5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3
min.					3,5	5,2	6,9	8	8,9	9,9	10,9	15,4	17,8
k max.					1,1	1,7	2,35	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25
r max.					0,8	1,2	1,4	1,6	2	2,2	2,4	3,2	4
Impronta a croce	Impronta N.				0	1	2	2	2	3	3	4	4
	Tipo H	m rif.		1,9	3,2	4,4	4,6	5,2	6,6	6,8	8,9	10	
		Profondità	min.	0,9	1,7	1,9	2,1	2,7	2,8	3	4	5,1	
			max.	1,2	2,1	2,4	2,6	3,2	3,3	3,5	4,6	5,7	
	Tipo Z	m rif.		2	3,2	4,3	4,6	5,1	6,5	6,8	9	10	
		Profondità	min.	0,95	1,6	1,75	2,05	2,6	2,75	3	4,15	5,2	
			max.	1,2	2	2,2	2,5	3,05	3,2	3,45	4,6	5,65	
y rif. ³⁾ Tipo C					2	2,6	3,2	3,7	4,3	5	6	7,5	8
Tipo F					1,6	2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2	4,2
I ⁴⁾													
nom.	Tipo C min max.		Tipo F min. max.										
4.5	3,7	5,3	3,7	4,5		x	x	x		x	x	x	x
6.5	5,7	7,3	5,7	6,5			x	x		x	x	x	x
9.5	8,7	10,3	8,7	9,5					x	x	x	x	x
13	12,2	13,8	12,2	13					x			x	x
16	15,2	16,8	15,2	16									
19	18,2	19,8	18,2	19									
22	21,2	22,8	20,7	22									
25	24,2	25,8	23,7	25									
32	30,7	33,3	30,7	32									
38	36,7	39,3	36,7	38									
45	43,7	46,3	43,5	45									
50	48,7	51,3	48,5	50									